

- 1 Technologiestufe 2 - servogeregelt
 Hydraulikanlage mit zwei Regelpumpen für ge-
 regelte Maschinenbewegungen, mit wegabhängigen,
 geregelten Zielrampen. Der Aufbau der Werkzeug-
 zuhaltekraft ist programmierbar und geregelt.
 Die Zuhaltekraft wird über die zweite Pumpe
 servogeregelt gehalten. Der Aufbau der Düsen-
 anlagekraft ist programmierbar. Die Anlagekraft
 ist manuell einstellbar, der Wert wird gesteuert
 gehalten. Diese Technologiestufe ist Voraus-
 setzung für gleichzeitige Bewegungen von Düse,
 Auswerfer und optionalen Kernzügen. Einschließ-
 lich Ausstattungspaket für "Erweiterte Fahrbe-
 wegungen".
 VE-132/03
- 1 Manuelle Formhöhenverstellung zur Anpassung an
 unterschiedliche Werkzeughöhen. Die minimale
 Einbauhöhe von 400 mm kann durch Ein- bzw. Aus-
 bau von Distanzhülsen auf 500 mm, 600 mm oder
 700 mm erweitert werden.
 VE-354/01
- 1 Plastifizierzylindergarnitur 70 mm (ohne Düse)
 in hochverschleißfester Ausführung mit sinter-
 metallbestückter Rückstromsperre, d.h. hochver-
 schleiß- und korrosionsfest zur Verarbeitung
 von Thermoplasten mit stark abrasiven oder
 korrosiven Bestandteilen und für Hochtemperatur-
 werkstoffe
 VE-060/70
- 1 Offene Düse 70 mm mit Innengewinde M 36 x 2 für
 eine einschraubbare Düsenspitze, verschleißarm,
 ohne Heizband
 VE-220/70
- 1 Düsenspitze mit Außengewinde für eine offene
 Düse in Standardausführung
 VE-300/00
- 1 Heizband für offene Düse
 VE-320/00
- 1 Einspritzregelung über Servoventil, d.h. folgende
 Parameter sind geregelt:
 - Einspritzstrom bzw. Einspritzgeschwindigkeit
 - Nachdruck
 - Bewegungen und Kraftaufbau der Düse
 - Rampenverlauf bei Bewegungen zum Zielpunkt für
 Düse
 VE-605/01

- 1 Aufspannplattensatz mit zentraler Einspritzposition und Zentrierdurchmesser 160 mm
VE-356/15
- 1 Hydraulischer Auswerfer mit Schnellspannkupplung in das Schließsystem integriert
VE-605/09
- 1 Auswerfer-Schnellverschlusskupplung
VE-605/06
- 1 Maschinenbezogene Kühlkreisläufe programmierbar geregelt
VE-525/02
- 1 4 freie Kühlkreisläufe an der festen Werkzeugaufspannplatte ohne Abschaltventil
VE-515/04
- 1 4 freie Kühlkreisläufe an beweglicher Werkzeugaufspannplatte ohne Abschaltventil
VE-516/04
- 1 Werkzeugüberwachung durch Auswerferplattensicherung (Schnittstelle)
VE-605/05
- 1 1. Kernzugsteuerung für gleichzeitige Bewegungen, der Haltedruck ist handeinstellbar
 - bei den seriellen Bewegungen sind Druck und Durchfluss programmierbar
 - bei den gleichzeitigen Bewegungen ist der Druck handeinstellbar, der Durchfluss ist lastabhängigAnschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten
VE-382/02
- 1 Ausblaseeinrichtung 1 mit Druckminderer
VE-361/01
- 1 Elastische Maschinenlagerung auf Schwingmetallen
VE-605/03
- 1 Separate, kontinuierliche Ölumlagerung für zusätzliche Kühlung und Filtration (Nebstromfilterung)
VE-391/00
- 1 Bedienoberfläche SELOGICA direct mit Ablaufeditor und Touchscreen-Bedienung für direkten Datengriff, Steuerungsdisplay 15 Zoll
VE-131/05

- 1 SELOGICA Steuerung (modulares, grafisches Multiprozessorsystem), Zyklusablaufprogrammierung mit Symboldarstellung
VE-605/04
- 1 TFT-Flachbildschirm Farbe
VE-605/02
- 1 Temperatur im Schaltschrank geregelt durch Wasserkühlung
VE-605/07
- 1 Drucker Schnittstelle, seriell USB, für Einstellparameter, Bildschirmseiten und für Graphik
VE-454/03
- 1 Schnittstelle für Robotsystem nach Euromap 67, 50-polige Steckverbindung
VE-425/05
- 1 Elektrische Vorbereitung für Anbau einer externen begehbaren Schutzeinhausung mit einer Tür, Schutzschieber hinten kann geöffnet bleiben. Im Lieferumfang enthaltene Schalter geeignet für den Anschluss einer Schiebetür
VE-425/08
- 1 Schnittstelle für Temperiergeräte zur Werkzeugtemperierung, 20 mA, max. 6 Geräte anschließbar
VE-453/01
- 1 Compact Flash Schnittstelle zur Datensatzspeicherung
VE-455/05
- 1 Bedienberechtigung mit Chipkarte nach EUROMAP 65
VE-455/06
- 1 Schnittstelle für ein Einfärbe-/Dosiergerät
VE-493/00
- 1 Steckdosenkombination 1 CEE, 1 Schuko 230 V
VE-605/08
- 1 Steckdosenkombination zusätzlich, mit 1 Schuko und 1 x CEE über Abschaltautomatik (1 x serienm. vorhanden und max. 1 x zusätzlich möglich)
VE-444/01

- 1 6 elektrische Heizungsregelkreise für Werkzeugbeheizung, mit je max. 2 kW / 230 V, (HAN 24 E, Belegung nach Hasco), geeignet für Regelkreise bis maximal 20 Grad/s Temperaturanstieg
VE-469/06
- 1 Ausstattungspaket Nr. 1, erweiterte Überwachungen des mechanischen Ablaufs von Werkzeug und Maschine für komplexe Anwendungen
VE-555/01
- 1 Ausstattungspaket Nr. 2 Erweiterte Fahrbewegungen: Erhöhung der Anzahl der Fahrstufen, Zwischenstoppfunktionen und erweitertes Zuhaltekraftprogramm
VE-555/02
- 1 Ausstattungspaket Nr. 3, Produktionssteuerung mit Temperatursollwertsteuerung, programmierbaren Alarmzyklen, programmierbaren Anfahr- und Abschaltabläufen sowie zeitgesteuerte Ein-/Aus-schaltautomatik in zweiter Programmierenebene für Folgeauftrag
VE-555/03
- 1 Ausstattungspaket Nr. 5, Optimierung/Bedienhilfen zur Anpassung der Maschine an die individuellen betrieblichen Bedürfnisse mit frei programmierbaren Parameterseiten, Verzögerungszeiten auf separatem Übersichtsbild zusammengefaßt programmierbar, Folgefunktionen bei Stop am Zyklusende wählbar und Anzeige und Eingabe der Skalenteile für die handeinstellbaren Kühlkanäle als Merkfunktion
VE-555/05
- 1 Ausstattungspaket Nr. 6, Qualitätssicherung: Erweitert die serienmäßigen Möglichkeiten der Qualitätsüberwachung und der Prozeßanalyse. Fehlerauswertung erweitert, automatische Referenzwertermittlung, einstellbare Prozeßgrafik, Überwachungsgrafik, Stichprobenfunktion und Zeitüberwachungen als Referenzwertüberwachungen
VE-555/06
- 1 Ausstattungspaket Nr. 7, Dokumentation (mit Istwerteprotokoll); die Daten können über die serienmäßige Druckerschnittstelle ausgedruckt werden
VE-555/07
- 1 Maschine ausgerüstet mit MULTILIFT
VE-690/02

1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste auf CD
VE-592/03

1 Tag/e für die Maschinen-Erstinbetriebnahme durch einen ARBURG Servicemitarbeiter.
Diese Serviceleistung beinhaltet:

- das Ausrichten der Maschine
- die Komplettierung mit der von ARBURG gelieferten zweiten Spritzeinheit bei einer Mehrkomponentenmaschine
- den Probelauf der Maschine, jedoch ohne Werkzeug
- bei Maschinen mit MULTILIFT, den Aufbau des Robotersystemes und der mitgelieferten Schutzeinhausung (jedoch ohne Verdübelung im Fußboden) und die entsprechende CE-Abnahme
- für kundenseitig bereitgestellte Pheripherie, welche auf Wunsch in die Sicherheitsbewertung (CE-Abnahme) der Gesamtanlage integriert werden soll, muss kundenseitig eine Herstellererklärung bereitgestellt werden. Die Abrechnung dieser Abnahme erfolgt separat nach Aufwand

Folgende Voraussetzungen müssen von Ihnen geschaffen werden, da diese nicht im Preis eingeschlossen sind:
Energieanschlüsse wie Strom, Wasser oder Luft und das Befüllen des Hydrauliköltankes und die Verankerung / Verdübelung der Schutzeinhausung im Fußboden gemäß BGI 749, Merkblatt T 009;
Preis einschließlich Reisekosten, gültig für Arbeiten an Werktagen innerhalb der üblichen Arbeitszeiten
VE-590/01

1 Maschine in Sonderlackierung:
- Schuttschieber in gelbgrün RAL 6018
- Maschine kpl. lichtgrau RAL 7035
VE-900/00

1 Jeweils separater Zu- und Rücklauf für maschinen- und werkzeugbezogene Kühlkreisläufe.
VE-901/00

1 Transport, Verpackung und Versicherung
VE-990/00

Transportversicherung - zu Lasten Arburg -