

Máquina de moldeo por inyección		KM 150 C									
<b>Unidad de cierre</b>											
Fuerza de cierre	kN	1500									
Fuerza de apertura del molde	kN	86									
Fuerza de avance para cierre/apertura de la placa móvil	kN	45/34									
Placa de sujeción (hxv)	mm	780x790									
Gálibo (hxv)	mm	500x500									
Carrera de apertura del molde	mm	600									
Altura mín. de montaje del molde	mm	300									
Ancho que abre	mm	900									
Carrera del expulsor	mm	150									
Fuerza del expulsor hacia adelante/hacia atrás	kN	22/10									
<b>Unidad de inyección</b>		SP 520			SP 700			SP 1000			
Capacidad de trabajo <sup>1)</sup>		520			700			1000			
Diámetro del husillo	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60	
Relación L/D		23	20	18	22	20	18	22	20	18	
Presión de inyección	bar	2377	1878	1521	2336	1892	1564	2304	1904	1600	
Volumen por carrera	cm <sup>3</sup>	217	275	340	305	377	456	432	532	622	
Peso de inyección PS	g	198	250	309	278	343	415	393	476	566	
Caudal de inyección	cm <sup>3</sup> /s	143	181	224	146	181	219	163	197	235	
Velocidad de giro del husillo estándar / ZE	1/min	356/446			255/356			194/272			
a partir de SP 4350 etapa 1 / etapa 2											
Volumen de plastificación <sup>2)</sup> a una velocidad de giro del husillo											
Estándar / Etapa 1 PS	g/s	28	36	45	27	34	41	29	35	41	
ZE / Etapa 2 PS	g/s	36	45	56	39	48	58	40	49	58	
Fuerza de aplicación de la boquilla	kN	84			84			110			
<b>Equipamiento electrohidráulico</b>											
Potencia nominal motor de bombas	kW	22			22			30			
Potencia calorífica instalada	kW	13			16			19			
Zonas de regulación, calefacción del cilindro		5			5			5			
Marcha en seco (Euromap 6)	1/h	1700			1700			1800			
Carga de aceite	l	345			345			345			
<b>Dimensiones y pesos</b>											
Peso neto con armario de conexiones	t	6,4			7,1			7,6			
Longitud x Anchura x Altura	m	4,47x1,51x2,19			4,66x1,51x2,19			4,99x1,51x2,19			
Peso máx. de molde	kg	1650			1650			1650			
Plastificación, peso máx.	kg				50						
Plastificación, longitud	mm				1000						
<b>Equipamiento C2</b>											
Caudal de inyección	cm <sup>3</sup> /s	143	181	224	159	196	238	163	197	235	
Velocidad de giro del husillo estándar / ZE	1/min	356/446			271/386			194/272			
Volumen de plastificación <sup>2)</sup> a una velocidad de giro del husillo											
Estándar PS	g/s	28	36	45	31	38	46	29	35	41	
ZE PS	g/s	36	45	56	43	53	65	40	49	58	
Potencia nominal motor de bombas	kW	22			30			30			
<b>Equipamiento C2 con acumulador</b>											
Caudal de inyección con acumulador	cm <sup>3</sup> /s	377	477	589	477	589	713	589	713	848	
Número de revoluciones del husillo	1/min	356/446			271/386			194/272			
Volumen de plastificación <sup>2)</sup> a una velocidad de giro del husillo											
Estándar PS	g/s	28	36	45	31	38	46	29	35	41	
ZE PS	g/s	36	45	56	43	53	65	40	49	58	
Potencia nominal motor de bombas	kW	22			30			30			
<b>Equipamiento con accionamiento eléctrico del husillo</b>											
Potencia del accionamiento del husillo	kW	20			28			35			
Número de revoluciones del husillo, nominal/máximo	1/min	256/410			256/410			256/410			
Volumen de plastificación <sup>2)</sup> a											
Número de revoluciones nominal del husillo, PS	g/s	21	26	32	28	35	42	38	45	54	
Velocidad nominal de giro del husillo PE	g/s	33	42	52	45	56	68	60	73	87	

<sup>1)</sup> Magnitud internacional calculada a partir de la multiplicación del caudal máx. de carrera [cm<sup>3</sup>] por la presión máx. de inyección [bar], y el total dividido por 1000.  
<sup>2)</sup> Determinado según Euromap 5 a partir del peso de la pieza inyectada dividido por el tiempo de plastificación. El caudal de plastificación está referido al número de revoluciones máximo con husillo KM estándar.