

WERKZEUGSYSTEM

Werkzeugmagazin	Trommel mit Richtungslogik
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Einzugskraft	6000 N
Max. zulässiges Werkzeuggewicht	5 kg
Gesamt zulässiges Werkzeuggewicht im Magazin	ca. 36 kg
Max. Werkzeug-Durchmesser	100 mm
Max. Werkzeug-Länge	220 mm
Span-zu-Spanzeit nach VDI 2852 T1 / T2 / T3	8,9 / 7,0 / 7,0 sek
Werkzeugwechselzeit (ohne Verfahrbewegungen) T1 / T2 / T3	5,8 / 3,9 / 3,9 sek

SCHMIERSYSTEM

Führungsbahnen und Kugelgewindespindel	autom. Ölzentral schmierung
Hauptspindellager	Fettschmierung

KÜHLMITTELEINRICHTUNG

Behälterinhalt	100 l
Max. Förderleistung	10 l/min
Max. Förderdruck bei 50 Hz	3,7 bar
Kühlmittelzuleitung	4 Düsen, extern

LACKIERUNG

in EMCO-Farben:	hellgrau	ähnlich RAL 7040
	rot	ähnlich RAL 3002
	schwarz	ähnlich RAL 7021

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Netzversorgung	3/PE ~ 400 V 50/60 Hz
Max. Spannungsschwankungen	+5% / -10%
Anschlußwert der Maschine	15 KVA
Max. Vorsicherung für die Maschine	35 A träge
Erforderliche Kurzschlußleistung des Netzes für ein störungsfreies Netz	1600 kVA

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Systemdruck	5 - 10 bar
Erforderlicher Mindestluftdurchsatz (bezogen auf 1 bar)	750 l/min
Durchschnittlicher Luftverbrauch (bezogen auf 1 bar)	180 l/min

ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen (L x B x H)	2300 x 2400 x 2450 mm
Maschinengewicht	ca. 2900 kg
Transportmaße inkl. Palette, verpackt (L x B x H)	2600 x 2200 x 2250 mm
Transportgewicht	ca. 3200 kg

DOKUMENTATION

Betriebs- und Programmieranleitung
 Elektrische Dokumentation
 Betriebsanleitung für Teilapparat
 Betriebsanleitung für Zubehör

MASCHINENABNAHME

nach DIN 8615, Teil 1

Technische Änderungen und Erweiterungen vorbehalten!