

Technische Daten DECKEL MAHO DMU 50 (2008)

Universal Fräsmaschine DMU 50
NEW DMG Design
Verfahrweg X/Y/Z 500/450/400 mm
24 m/min Eilgang
Drehzahlbereich 20 bis 10.000 1/min
Motorspindel 13/9 kW (40/100 % ED)
Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871
Werkzeugspannung nach DIN 69872
Halbkabine
3D Steuerung
DMG ERGoline® Control

3D-Steuerung Siemens 840D solutionline
ShopMill Open
DMG ERGoline® Control, 19" Bildschirm

Schwenkrundtisch mit digitalen Antrieben

zulässige Beladung 200 kg
Nur Positionierbetrieb möglich!
NC-Teilapparat nicht möglich!
inklusive automatischer hydraulischer
Tischklemmung, elektronischer
Winkelanzeige und Ebenentransformation

Werkzeugmagazin 16 Magazinplätze
SK40 nach DIN 69871
Pick-Up Werkzeugmagazin, Tellermagazin

Spindeldrehzahl bis zu 14.000 U/min
Werkzeugaufnahme SK40 nach DIN 69871
Spindelkühlung: Wasserumlaufkühlung mit
Wärmetauscher (abweichend vom Standard)

Direkte Wegmeßsysteme X/Y/Z

Technische Daten DECKEL MAHO DMU 50 (2008)

Laser Werkzeugvermessung
Werkzeuglängen- und Durchmesser-Messung
automatische Reinigung über externe
Blasluft
Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
Montageort des Blum Lasers:
- Option Starrtisch: auf der Tischfläche
- Option Schwenkrundtisch: auf Konsole
(Option Direkte Wegmeßsysteme empfohlen)

Spülpistole zur Spänespülung

Späneförderer DMU 70
Kratzbandspäneförderer

Elektronisches Handrad

Betriebsart 4
Prozessbeobachtung in der Fertigung

Zusätzliche Kabinentür
an der rechten Maschinenseite