

# 1.1 Primo approccio alla vostra ALLROUNDER

## 1.1.1 Dati tecnici ALLROUNDER 470/520 C

### Dati tecnici 470 C

Tipo macchina		470 C 1300-350	470 C 1300-675	470 1600-675
Dati dimensionali EUROMAP <sup>1)4)</sup>		1300-350	1300-675	1600-675
<b>Unità di chiusura</b>				
Forza di chiusura	max. kN	1300	1300	1600
Forza di sicurezza stampo	max. kN	70	70	70
Forza di apertura/elevata	max. kN	50/500	50/500	50/500
Corsa di apertura	max mm	650	650	650
Altezza montaggio stampo	min. mm	250	250	250
Distanza fra la piastre	max. mm	900	900	900
Luce fra le colonne	mm	470 x 470	470 x 470	470 x 470
Piastre fissaggio stampo (o x v)	mm	715 x 715	715 x 715	715 x 715
Peso semistampi mobili	max. kg	1000	1000	1000
Forza estrattore	max kN	65	65	65
Corsa estrattore	max mm	225	225	225
<b>Idraulica, Azionamento, Varie</b>				
Potenza pompa idraulica	kW	1 x 22	1 x 22	1 x 30
Potenza totale installata	<sup>2)</sup> kW	33,4	37,8	45,8
Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta				
<b>Armadio comandi</b>				
Norme di sicurezza		DIN EN 60204	DIN EN 60204	DIN EN 60204
Presa con contatto a terra		1 x 10 A	1 x 10 A	1 x 10 A 1 x 10 A
Presa Cekon		1 x 16 A	1 x 16 A	1 x 16 A 1 x 16 A
<b>Unità di iniezione</b>				
Diametro vite	mm	35/40/45	45/50/55/60	45/50/55/60
Lunghezza vite attiva	L/D	23/20/18	22/20/18/16,5	22/20/18/16,5
Corsa vite	max mm	145	180	180
Volume iniezione	max cm <sup>3</sup>	139/182/230	286/353/427/508	286/353/427/508
Peso pezzo iniettato	<sup>3)</sup> max g/PS	117/153/194	240/297/360/427	240/297/360/427
Pressione di iniezione	<sup>4)</sup> max bar	2500/2120/1670	2500/2080/1720/1440	2500/2080/1720/1440
Flusso iniezione	<sup>4)</sup> max cm <sup>3</sup> /s	160/210/266	174/214/260/308	174/214/260/308
Contropressione positiva / negativa	max bar	350/160	350/160	350/160
Velocità periferica vite	max m/min.	58/67/75	59/66/73/79	59/66/73/79
Coppia vite	max Nm	560/640/700	880	880
Forza appoggio ugello	max kN	45	70	70
Corsa stacco ugello	max mm	400	400	400
Potenza riscaldamento cilindro	W	4 x 2200	6 x 2200	6 x 2200
Potenza riscaldamento ugello	W	600	600	600
Contenuto tramoggia	l	50	50	50
Posizione iniezione orizzontale	max mm	220	220	220
<b>Dimensioni macchina e pesi</b>				
Riempimento olio	l	260	260	260
Peso netto	kg	6380/900	6630	20000
Allacciamento elettrico (pre-fusibile)	<sup>2)</sup> A	100	100	125

<sup>1)</sup> 1. cifra: Forza di chiusura (kN)

2. cifra: volume iniezione max. (cm<sup>3</sup>) x pressione di iniezione max. (kbar)

<sup>2)</sup> I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è suddiviso simmetricamente tra le 3 fasi (osservare i livelli di montaggio stampo)

<sup>3)</sup> calcolato con fattore di riempimento = 0,8

<sup>4)</sup> vedi diagramma rendimento iniezione

9856

**Dati tecnici 470 C**

<b>Tipo macchina</b>		<b>520 C 1600-675</b>	<b>520 C 2000-675</b>
Dati dimensionali EUROMAP <sup>1) 4)</sup>		1600-675	2000-675
<b>Unità di chiusura</b>			
Forza di chiusura	max. kN	1600	2000
Forza di sicurezza stampo	max. kN	70	70
Forza di apertura/elevata	max. kN	50/500	50/500
Corsa di apertura	max mm	650	650
Altezza montaggio stampo	min. mm	250	250
Distanza fra la piastre	max. mm	900	900
Luce fra le colonne	mm	520 x 520	520 x 520
Piastre fissaggio stampo (o x v)	mm	715 x 715	715 x 715
Peso semistampi mobili	max. kg	1000	1000
Forza estrattore	max kN	65	65
Corsa estrattore	max mm	225	225
<b>Idraulica, Azionamento, Varie</b>			
Potenza pompa idraulica	kW	1 x 30	1 x 30
Potenza totale installata	<sup>2)</sup> kW	45,8	45,8
Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta			
<b>Armadio comandi</b>			
Norme di sicurezza		DIN EN 60204	DIN EN 60204
Presse con contatto a terra		1 x 10 A	1 x 10 A 1 x 10 A
Presse Cekon		1 x 16 A	1 x 16 A 1 x 16 A
<b>Unità di iniezione</b>			
Diametro vite	mm	45/50/55/60	45/50/55/60
Lunghezza vite attiva	L/D	22/20/18/16,5	22/20/18/16,5
Corsa vite	max mm	180	180
Volume iniezione	max cm <sup>3</sup>	286/353/427/508	286/353/427/508
Peso pezzo iniettato	<sup>3)</sup> max g/PS	240/297/360/427	240/297/360/427
Pressione di iniezione	<sup>4)</sup> max bar	2500/2080/1720/1440	2500/2080/1720/1440
Flusso iniezione	<sup>4)</sup> max cm <sup>3</sup> /s	174/214/260/308	174/214/260/308
Contropressione positiva / negativa	max bar	350/160	350/160
Velocità periferica vite	max m/min.	59/66/73/79	59/66/73/79
Coppia vite	max Nm	880	880
Forza appoggio ugello	max kN	70	70
Corsa stacco ugello	max mm	400	400
Potenza riscaldamento cilindro	W	6 x 2200	6 x 2200
Potenza riscaldamento ugello	W	600	600
Contenuto tramoggia	l	50	50
Posizione iniezione orizzontale	max mm	220	220
<b>Dimensioni macchina e pesi</b>			
Riempimento olio	l	260	260
Peso netto	kg	6630	6630
Allacciamento elettrico (pre-fusibile)	<sup>2)</sup> A	125	125

1) 1. cifra: Forza di chiusura (kN)

2. cifra: volume iniezione max. (cm<sup>3</sup>) x pressione di iniezione max. (kbar)

2) I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è suddiviso simmetricamente tra le 3 fasi (osservare i livelli di montaggio stampo)

3) calcolato con fattore di riempimento = 0,8

4) vedi diagramma rendimento iniezione