

Pos. Stück Bezeichnung

1 1

FANUC - Schneiderrodieranlage
Modell ALPHA-1iD
mit Wasserbad und automatischem Drahteinfädelsystem "AWF"
und Glasmaßstäben für X/Y-Achsen
Betriebsbereiter Zustand

- **Verfahrweg X/Y/Z 600 x 400 x 310 mm**
- **U/V-Achsen +/- 100 mm**
- **Max. Werkstückgröße 1050 x 775 x 300 mm**
- **Max. Werkstückgewicht im Bad 1000 kg**
- **Standard-Drahtführung 0,25 mm**
- Werkzeugmaschine in Gußkonstruktion
- 5 gesteuerten Achsen
- Achsantriebe Fanuc AC Servomotoren
- Nano-Interpolation der Servo-Achsen
- Universeller Aufspanntisch
- Handsteuerung
- Wasseraufbereitungssystem mit 3 großen Papierfiltern
- 1 Satz Bedienungs-Handbücher, Programmier- und Wartungsanleitung
- Automatische Arbeitstanktür
- 16-kg Drahtspulensystem
- Drahtführungssystem von 0,10 - 0,30 mm. Standard für 0,25 mm vorbereitet.
- separater Kompressor-Kühler
- separater Trafo
- Drahtausrichtblock

Steuerung

- Fanuc CNC-Bahnsteuerung System 310is-WA mit Touch-Screen-Bildschirm 15"
- Dialog-Simultan-Programmierung über Tastenfeld an der CNC-Steuerung
- Programmierung über externes CAM-System anwendbar
- Interface RS-232C-Schnittstelle
- Möglichkeit der DIN/ISO-Programmierung (manuelle Dateneingabe)
- Programmprüfung graphisch und numerisch
- Schnittstellen PCMCIA + 2 x USB + integrierte Ethernet-Karte
- Graphikcheck
- Umfangreiche Meßzyklen

Generator

- Hochleistungsgenerator i-Puls
- Anti-elektrolytisch wirkender Generator α -i2000
- Adaptive ai-Kontrolle bei schwierigen Spülbedingungen
- Ai-Eckenkontrolle
- Ai-Positionierfunktion
- Umfangreiche Technologieparameter in der Steuerung
- Individuelle Gestaltung von eigenen Technologien

Drahtsystem

- AWF-System für automatisches und prozeßsicheres Einfädeln
- Startlochsuchfunktion
- Kurzschluss-Alarm-Funktion
- Einfädeln im Schneidspalt
- Automatisches Einfädeln von 0,10 - 0,30 mm - Draht
- 16-kg Standardspulensystem
- Einfädeln im Wasserbad ist möglich
- Schnelle Einfädelzeiten (10 sek.)