

2.3 OGÓLNE DANE TECHNICZNE I SKOKI

- skok roboczy osi U pomiędzy dwoma stopniami.....3250 (350) 5200 (350L) mm
- prędkość osi U.....80 m/min
- skok roboczy osi V z przednią frezarką1920 mm
- max mocowany przedmiot na osi V.....1320 mm
- prędkość osi V.....80 m/min
- skok roboczy osi W.....350 mm
- max mocowany przedmiot na osi W.....200 mm
- prędkość osi W25 m/min
- Możliwość zainstalowania jednego zespołu frezarskiegoZob. schemat połączeń dostarczony z maszyną
- Max moc zainstalowana.....7/8 bar
- Ciśnienie sprężonego powietrzaZob. schemat instalacji sprężonego powietrza dostarczony z maszyną
- Zużycie sprężonego powietrza na jeden cykl25 m/sec
- Wymagana prędkość zasysania powietrza4900 (6500) m3/h
- Zużycie powietrza zasysanego3500 kg (350) – 3800 kg (350L)
- Masa maszyny	
Głowica wiertnicza z:	
Nr 13 niezależnymi wrzecionami pionowymi, odstęp 32 mm	
Nr 2 podwójnymi poziomymi wrzecionami wzdłuż osi U	
Nr 1 podwójnymi poziomymi wrzecionami wzdłuż osi V	
- zespół pilarski na głowicy wiertniczej do nacinania rowków wzdłużnych ϕ 125 mm
Zespół frezarski z 11 kW (S6) – 24.000 obr/min – obudowa dla stożka HSK 63F	
Stół roboczy z płytami do trzymania przedmiotów obrabianych	
- Płyty do trzymania przedmiotów obrabianych (Projekt 350)Nr 6
- Płyty do trzymania przedmiotów obrabianych (Projekt 350L)Nr 8
- 4 arkusze podnoszenia przedmiotu obrabianego	
- Podzielone na 2 strefy robocze	
- Przedmiot obrabiany zaciskany przy pomocy obrotowych przysawek i pompy próżniowej o wydajności 100 m3/h	