

4 Données techniques de la machine

4.1 Données techniques générales

SPRINT 32

SPRINT 32

COMMANDE NUMERIQUE		
Type de commande numérique	-	Fanuc 160i
Panneau des opérations	-	SlimLine
Écran	-	Couleur TFT 15"
Nombre de broches contrôlées (axes C)	-	2
Nombre de broches contrôlées	-	6
Nombre de canaux	-	2

DONNEES DE LA BROCHE PRINCIPALE		
Passage maximum barre	mm	32
Trou intérieur tirant	mm	41
Nombre de tours maximum	min ⁻¹	8.000
Couple nominal (S1)	Nm	24
Puissance nominale (S1)	kW	5,5

DONNEES CONTRE-BROCHE		
Trou intérieur tirant	mm	38
Nombre de tours maximum	min ⁻¹	8.000
Couple nominal (S1)	Nm	19,6
Puissance nominale (S1)	kW	3,7

SPRINT 32 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Valeur

DONNEES AXE X1		
Course	mm	65
Vitesse maximale	m/min	30
Accélération maximale	m/sec ²	10
Poussée nominale (S1)	N	1.200

DONNEES AXE Y1		
Course	mm	350
Vitesse maximale	m/min	30
Accélération maximale	m/sec ²	5
Poussée nominale (S1)	N	3.500

DONNEES AXE Z1		
Course	mm	120
Vitesse maximale	m/min	30
Accélération maximale	m/sec ²	5
Poussée nominale (S1)	N	3.500

DONNEES AXE X2		
Course	mm	265
Vitesse maximale	m/min	18
Accélération maximale	m/sec ²	5
Poussée nominale (S1)	N	3.500

SPRINT 32 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Valeur

DONNEES AXE Y2		
Course	mm	326
Vitesse maximale	m/min	30
Accélération maximale	m/sec ²	5
Poussée nominale (S1)	N	3.500

DONNEES AXE Z2		
Course	mm	320
Vitesse maximale	m/min	30
Accélération maximale	m/sec ²	5
Poussée nominale (S1)	N	3.500

DONNÉES PORTE-OUTIL CHARIOT 1		
Numéro de outils fixes pour intérieures	-	4
Diamètre tige	mm	32
Numéro de outils fixes pour externes	-	6
Section tige	mm	16x16
Numéro de outils rotatives	-	4
Tipo de pince	-	ESX 20
Nombre de tours maximum motorisés (GEO 8-10)	min ⁻¹	5.000
Couple nominal (S1)	Nm	2,2
Puissance nominale (S1)	kW	0,55
Nombre de tours maximum motorisés (GEO 7-9)	min ⁻¹	3.333
Couple nominal (S1)	Nm	3,3
Puissance nominale (S1)	kW	0,55

SPRINT 32 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Valeur

DONNÉES PORTE-OUTIL CHARIOT 2		
Numéro de outils fixes pour intérieures	-	4 + 4
Diamètre tige	mm	32
Numéro de outils fixes pour externes	-	3
Section tige	mm	16x16
Numéro de outils rotatives	-	4
Tipo de pince	-	ESX 20
Nombre de tours maximum motorisés (GEO 30-32)	min ⁻¹	5.000
Couple nominal (S1)	Nm	2,2
Puissance nominale (S1)	kW	0,55
Nombre de tours maximum motorisés (GEO 29-31)	min ⁻¹	3.333
Couple nominal (S1)	Nm	3,3
Puissance nominale (S1)	kW	0,55

DONNEES EQUIPEMENT DE LUBRIFICATION		
Capacité unité	L	2,7
Pression de service	bar	30
Temps d'arrêt	min	7
Temps de fonctionnement	sec	30
Type de lubrifiant	-	Castrol Magna AX68

DONNEES EQUIPEMENT PNEUMATIQUE		
Pression de service minimum	bar	5
Pression de service maximale	bar	6
Consommation	NL/min	60

SPRINT 32 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Valeur

DONNEES DU SYSTEME D'ARROSAGE		
Capacité cuve	L	520
Type de liquide d'arrosage admis	-	Eau émulsionnées
Type de liquide d'arrosage admis comme alternative	-	Toute huile minérale - viscosité max 32cSt 40°C
Débit pompe chariot 1	L/min	60
Pression de déversement des liquide chariot 1	bar	6
Débit pompe chariot 2	L/min	100
Pression de déversement des liquide chariot 2	bar	20

DONNEES EQUIPEMENT ELECTRIQUE		
Puissance totale installée	kVA	40
Câble d'alimentation	mm ²	5x25
Tension de service	V	400 (± 10%)
Fréquences	Hz	50 (± 1%)
Fusibles en ligne	A	80
Courant maximum de charge	A	58
Variation admise tension de service	%	± 10
Variation admise fréquence nominale	%	± 1
Tension de commande /éclairage	V	24 DC
Température ambiante	°C	+10... +35
Altitude maximale	m s.l.m.	1.000
Humidité relative maximum	%	75

SPRINT 32 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Valeur

DONNÉES ENCOMBREMENTS ET POIDS DE LA MACHINE DE BASE (SANS PÉRIPHÉRIQUES)		
Hauteur centre machine	mm	1.100
Poids	kg	4.700
Encombremnts (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	4.900 x 1.630 x 1.920
Encombremnts armoire électrique (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	1.150 x 500 x 1.800

DONNEES ENCOMBREMENTS ET POIDS PERIPHERIQUES		
Poids évacuateur	kg	800
Encombremnts évacuateur (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	3.354 x 946 x 1.571
Encombremnts chargeur max (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	5.400 x 680 x 1.750

DONNEES PRESSION SONORE		
Niveau de pression sonore	dB _A	75

SPRINT 42 Linear		
Donnée technique	Unité de mesure	Unité de mesure

**DONNÉES ENCOMBREMENTS ET POIDS DE LA MACHINE DE BASE
(SANS PÉRIPHÉRIQUES)**

Hauteur centre machine	mm	1.100
Poids	kg	4.700
Encombremments (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	4.900 x 1.630 x 1.920
Encombremments armoire électrique (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	1.150 x 500 x 1.800

DONNEES ENCOMBREMENTS ET POIDS PERIPHERIQUES

Poids évacuateur	kg	800
Encombremments évacuateur (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	3.354 x 946 x 1.571
Encombremments chargeur max (longueur x largeur x hauteur)	mm mm mm	5.400 x 680 x 1.750

DONNEES PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore	dB _A	75
---------------------------	-----------------	----

Tableaux 4-1: Données Technique