

Technische Daten 320 C

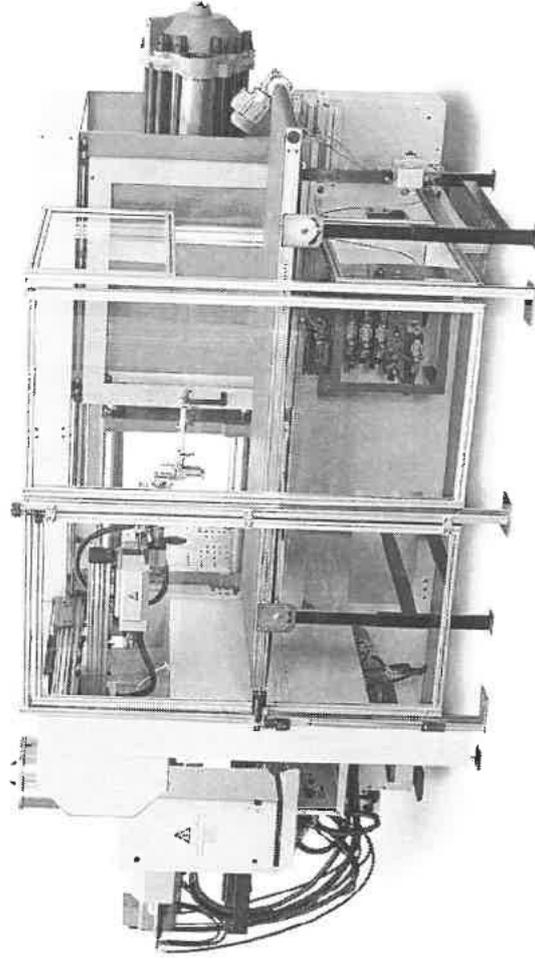
Maschinentyp		320 C 500-100	320 C 600-250
EUROMAP Größenangabe ¹⁾		500-100	600-250
Schließeinheit			
Schließkraft	max. kN	500	600
Zufahrkraft	max. kN	35	35
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	25/130	25/130
Öffnungsweg	max. mm	350	350
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	200	200
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	550	550
Lichter Säulenabstand	mm	320x320	320x320
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	446x446	446x446
Gewicht bewegl. Wkz-Hälfte / mit Abstützung	max. kg	250/400	250/400
Auswerferkraft	max. kN	30	30
Auswerferweg	max. mm	125	125
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges			
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	15	15
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	22,4	23,6
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün			
Schaltschrank			
Sicherheitsvorschrift		DIN EN 60204	DIN EN 60204
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	1 x 10 A
Cekon-Steckdose		1 x 16 A	1 x 16 A
Spritzeinheit			
		100	250
Schneckendurchmesser	mm	20/25/30	30/35/40
Wirksame Schneckenlänge	L/D	25/20/16,7	23,3/20/17,5
Schneckenweg	max. mm	100	150
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	31/49/70	106/144/188
Spritzteilgewicht	max. g/PS	28/45/64	97/132/172
Spritzdruck	max. bar	2500/2240/1550	2470/1820/1390
Einspritzstrom	max. cm ³ /s	80/124/180	112/154/202
Einspritzstrom mit Speicher	max. cm ³ /s	160/250/362	350/476/622
Staudruck positiv / negativ	max. bar	350/200	350/140
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	42/52/63	49/57/66
Schneckendrehmoment	max. Nm	240/300/350	420/445/445
Düsenanlagekraft	max. kN	70	70
Düsenabhebeweg	max. mm	180	240
Installierte Zylinderheizung	W	1600+3x900	1600+3x1300
Installierte Düsenheizung	W	600	600
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50
Horizontale Einspritzposition	max. mm	120	120
Maschinenmaße und Gewichte			
Ölfüllung	l	160	160
Nettogewicht	kg	2080	2330
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung)	²⁾ A	63	63

¹⁾ 1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

²⁾ Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

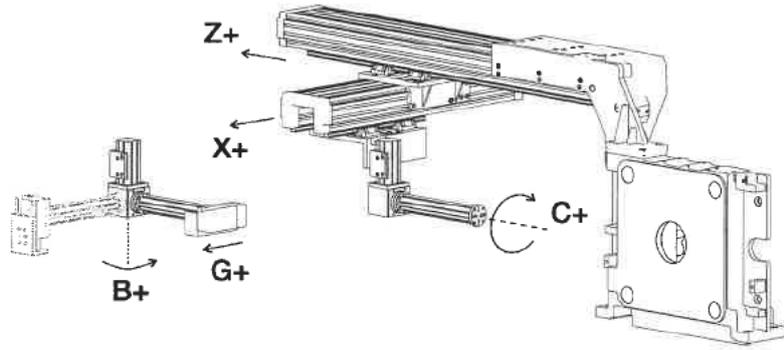


MULTILIFT H mit B-Achse
320 C 500 - 100

ARBURG GmbH + Co
Postfach 11 09
72286 Lossburg
Tel.: +49 (0) 74 46 33-0
Fax: +49 (0) 74 46 33 33 65
<http://www.arburg.com>
e-mail: contact@arburg.com

02.12.2003

Technische Daten



Steuerung

SELOGICA

Z-Achse, pneumatisch oder servoelektrisch ¹⁾ (Hauptachse)

Horizontalhub	²⁾ max. mm	1200
Geschwindigkeit (pneumatisch)	max. mm/s	1500
Geschwindigkeit (Servom.)	max. mm/s	2000
Wiederholgenauigkeit	± mm	0,1

C-Achse, pneumatisch (Drehachse)

Drehwinkel einstellbar	Grad	0 - 90
Drehmoment (bei 6 bar)	Nm	5

Einstellbereich für Entnahmeposition in X

manuell	max. mm	250
---------	---------	-----

X-Achse pneumatisch (Entformhub) ^{1) 2)}

Horizontalhub (pneumatisch)	max. mm	100
Horizontalhub (pneumatisch)	max. mm	200

B-Achse pneumatisch (Schwenkachse)

Schwenkbereich	Grad	90
----------------	------	----

¹⁾ Option

²⁾ längere Hübe auf Anfrage

G-Achse ¹⁾, pneumatisch (Entform-Ablagehub)

Hub manuell einstellbar	mm	20 - 50
Hub manuell einstellbar	mm	50 - 80

Zulässige Belastung am Greiferflansch

Radialkraft F_B	max. N	100
Axialkraft F_A	max. N	100

Handhabungsgewicht

Greifer plus Teilegewicht	³⁾ max. kg	5
---------------------------	-----------------------	---

Pneumatische Wartungseinheit

Druckniveau	bar	6
Anschluss	DN	9
Durchfluss	max. l/min	900

Elektrische Energieversorgung

maschinenseitig

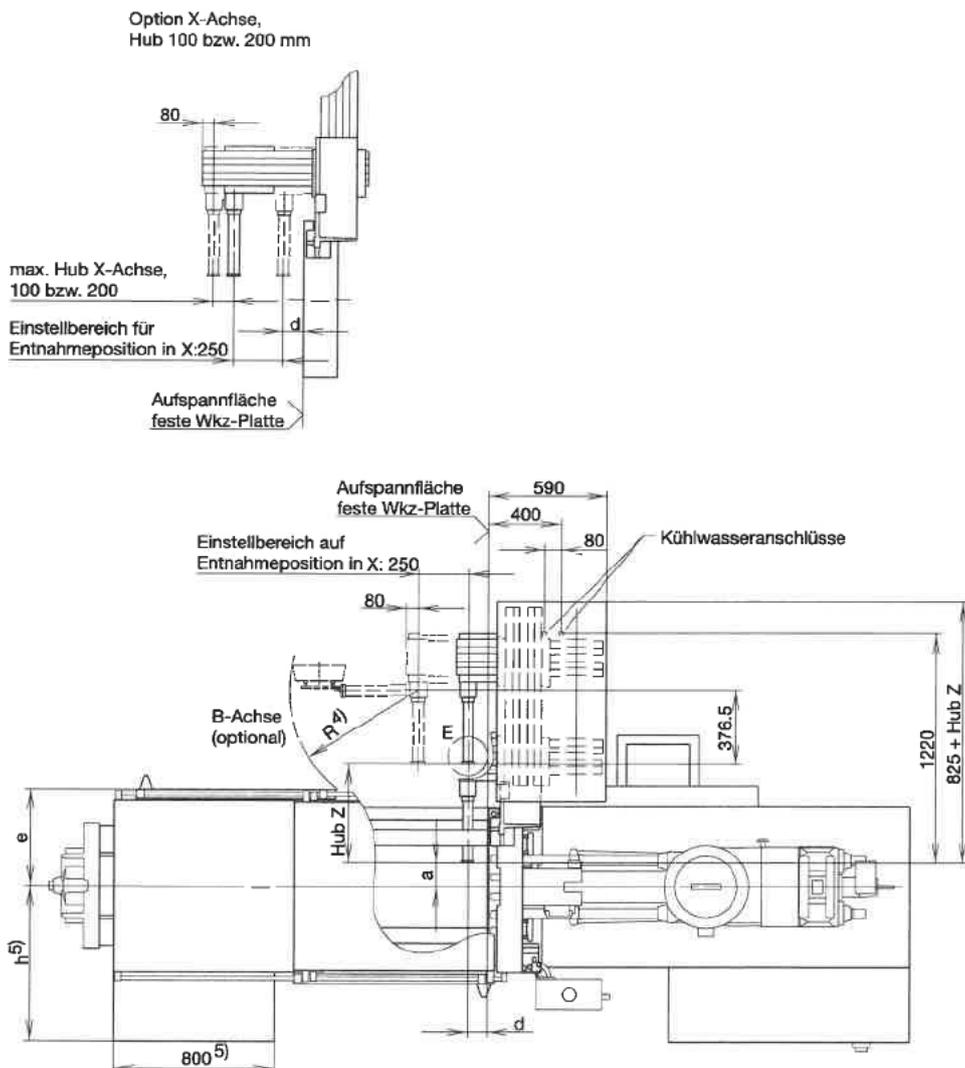
Nettogewicht

Je nach Ausführung	kg	200 - 300
--------------------	----	-----------

¹⁾ Option

³⁾ Greifergewicht erhöht auf Anfrage

Maße und Hübe MULTILIFT H



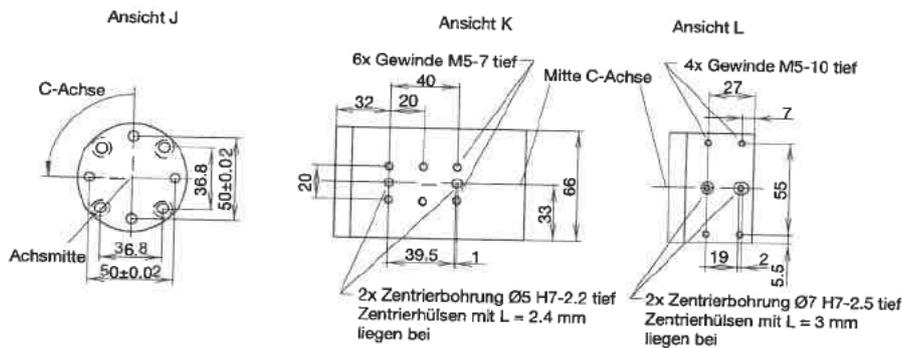
Lieferbare Hübe Z-Achse

Maschinentyp	ohne b-Achse mm	mit b-Achse mm	Maß a mm	Maß d minimal mm	Maß e mm	Maß h ²⁾ mm	Maß R ¹⁾ maximal mm
220/270 S	auf Anfrage						
270/320 S	800/1000	600/800/1000	100	100	500	685	650
370/420 S	800/1000	600/800/1000	120	100	600	760	635
420/470 S	1000	600/800/1000	155	100	650	810	750
270/320 C	600/800/1000	500/600/800	100	100	455	705	590
370/420 C	800/1000	500/600/800	120	100	536	785	645
470/520 C	1000	600/800/1000	180	150	640	885	770
570 C	1000	600/800/1000	225	150	640	885	810

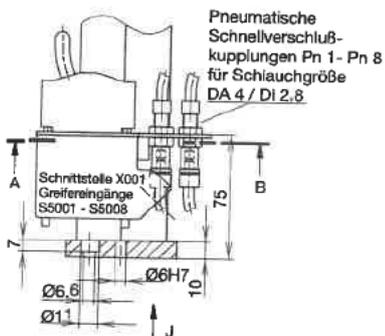
⁴⁾ gilt nur in Verbindung mit B-Achse und kleinstem Hub Z

⁵⁾ gilt nur in Verbindung mit servoelektrischer Z-Achse

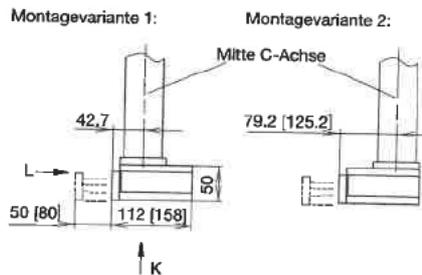
Greiferadaption MULTILIFT H



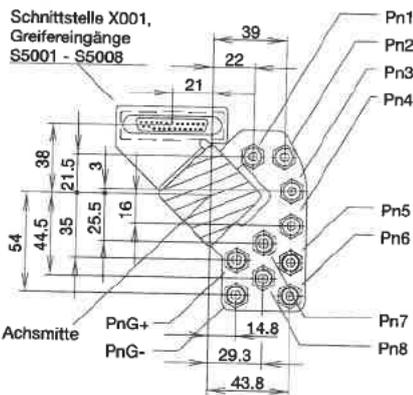
Einzelheit E, Greiferflansch



Einzelheit E mit Option Greiferhub (Entform- und Ablagehub) Hub 50 mm (Hub 80 mm)



A - B



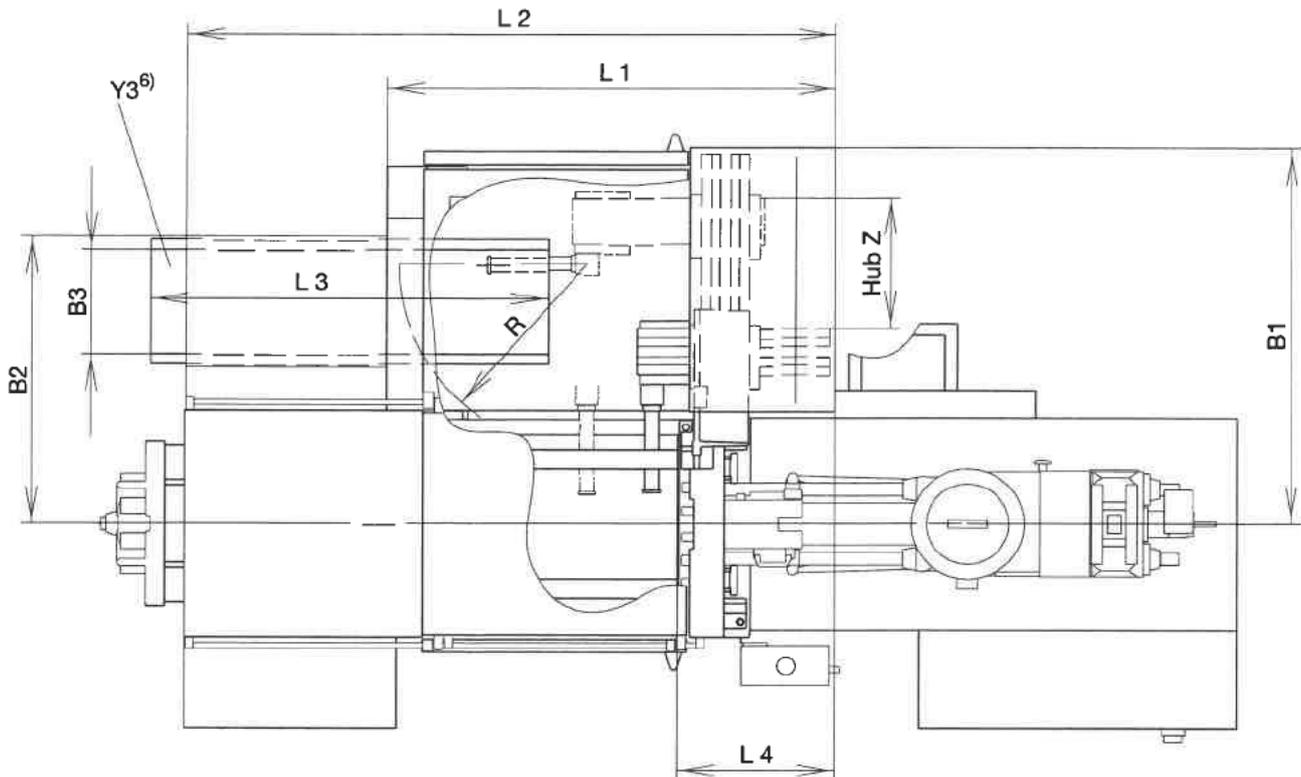
Pn1 - Pn8: Greiferausgänge pneumatisch

Belegung der Schnittstelle -X001 Greifereingänge

Pin-Nr.	Funktion	Bezeichnung	Pin-Nr.	Funktion	Bezeichnung
1	S5001	Greifereingang 1	14	S5005	Greifereingang 5
2	+ 24 V		15	+ 24 V	
3	GND		16	GND	
4	S5002	Greifereingang 2	17	S5006	Greifereingang 6
5	+ 24 V		18	+ 24 V	
6	GND	Greifereingang 3	19	GND	Greifereingang 7
7	S5003		20	S5007	
8	+ 24 V	Greifereingang 4	21	+ 24 V	Greifereingang 8
9	GND		22	GND	
10	S5004		23	S5008	
11	+ 24 V		24	+ 24 V	
12	GND		25	GND	
13	PE				

Ausführungsbeispiel

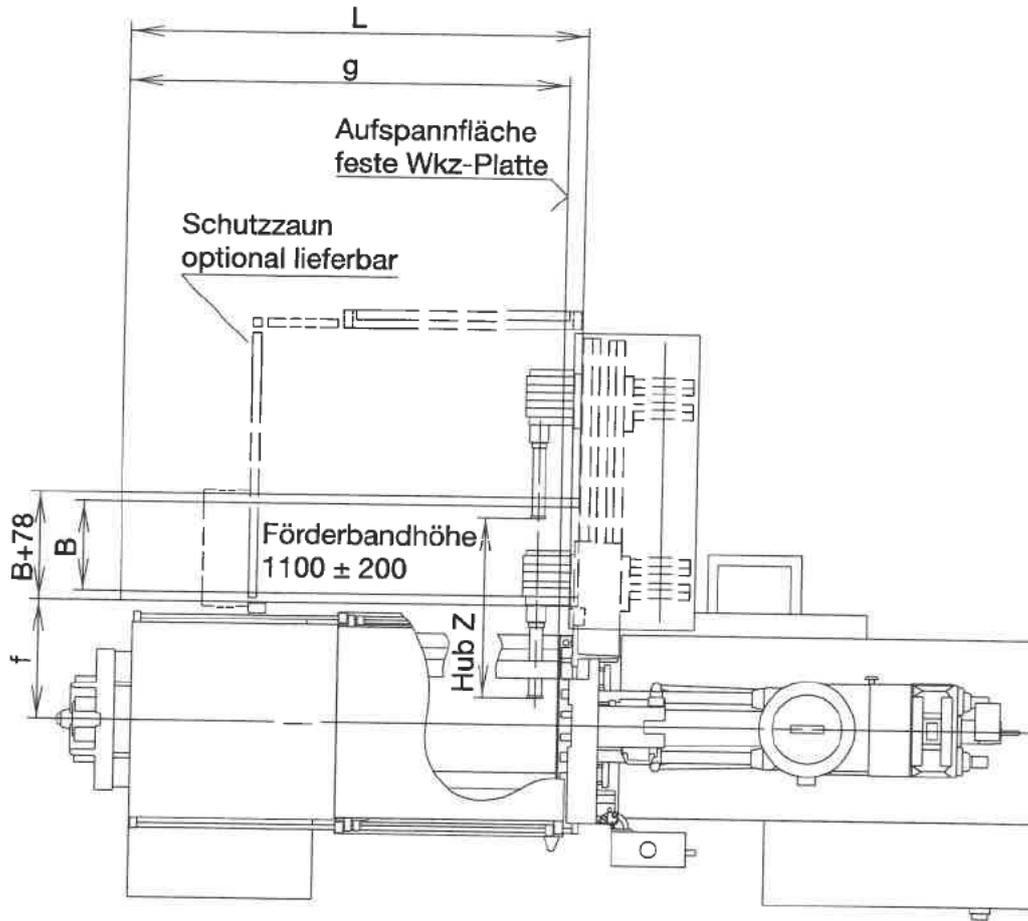
Aufstellplan mit integriertem Schutz



Maschinen- typ	Schutzeinrichtung MULTILIFT H					Förderband			Hub Z mm	Maß R maximal mm
	Maß B1 mm	Maß L1 mm	Maß B2 mm	Maß L2 minimal mm	Maß L4 mm	Maß B3 mm	Maß L3 mm	Maß Y3 ⁶⁾ einstellbar mm		
220/270 S	auf Anfrage									
270/320 S	1450	1755	1150	320	600	400	1500	60-200	500	615
370/420 S	1570	1805	1300	320	600	400	1500	100-240	600	690
270/320 C	1350	1755	1050	320	600	400	1500	40-180	400	575
370/420 C	1470	1855	1120	320	600	400	1500	80-220	500	710
320 K	auf Anfrage									

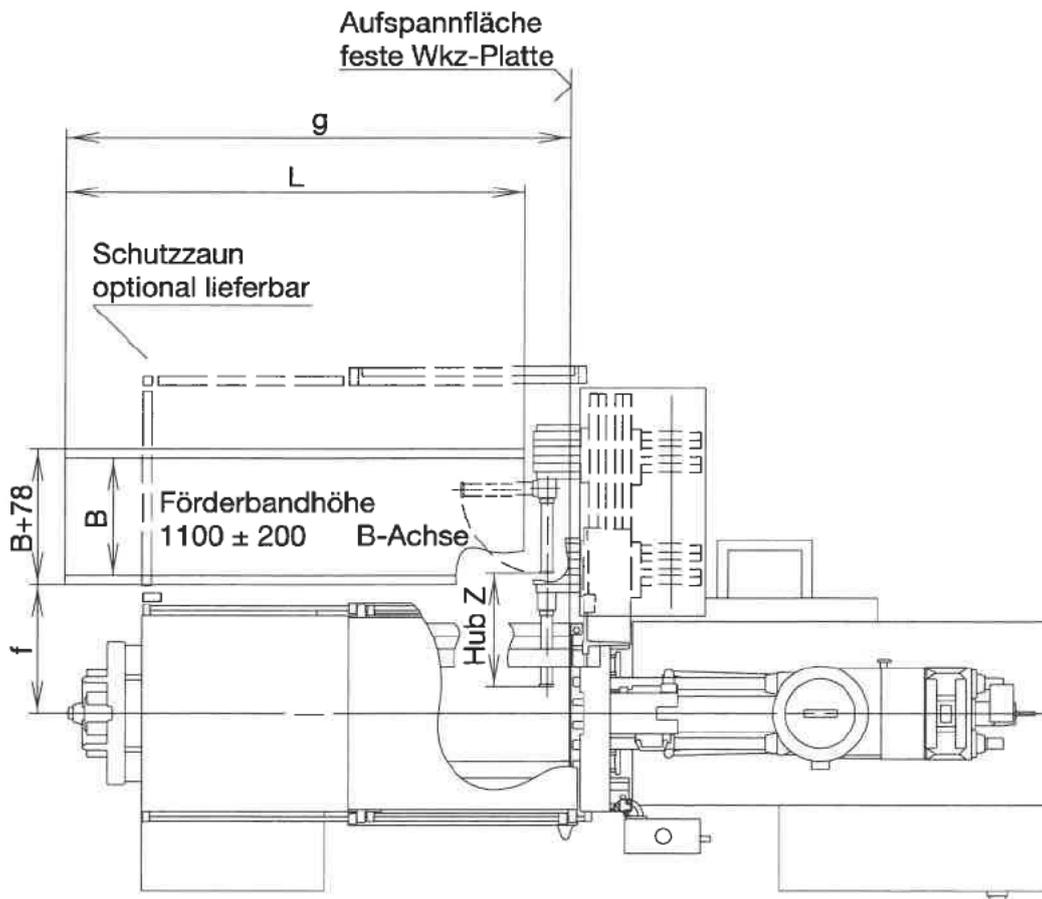
⁶⁾ Abstand Förderbanddecke bis Werkzeugmitte

Aufstellplan MULTILIFT H und Förderband



Maschinentyp	empfohlener Hub Z-Achse mm	Maß f mm	Maß g mm	Maß i mm	Empfehlung Maße Förderband	
					L mm	B mm
220/270 S	auf Anfrage					
270/320 S	800	520	1440	1825	1500	400
370/420 S	1000	620	1920	2045	2000	500
420/470 S	1000	670	2430	2080	2500	500
270/320 C	800	470	1450	1825	1500	400
370/420 C	800	570	1920	1845	2000	400
470/520 C	1000	670	2420	2105	2500	500
570 C	1000	670	2420	2450	2500	500
320 K	800	470	1450	1825	1500	400

Aufstellplan MULTILIFT H mit B-Achse und Förderband



Maschinentyp	empfohlener Hub Z-Achse mm	Maß f mm	Maß g minimal mm	Maß i mm	Empfehlung Maße Förderband	
					L mm	B mm
220/270 S	auf Anfrage					
270/320 S	600	520	1650	1625	1500	600
370/420 S	600	620	1900	1645	1500	600
420/470 S	600	670	2240	1680	2000	600
270/320 C	500	470	1740	1525	1500	600
370/420 C	500	570	2200	1545	2000	600
470/520 C	600	670	2830	1705	2500	600
570 C	600	670	2850	1750	2500	600
320 K	600	470	1740	1525	1500	600