

Technische Daten 420 C

Maschinentyp	420 C 1300-350	420 C 1300-675	
EUROMAP Größenangabe ^{1) 4)}	1300-350	1300-675	
Schließeinheit			
Schließkraft	max. kN	1300	
Zufahrkraft	max. kN	50	
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	35/350	
Öffnungsweg	max. mm	500	
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250	
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	750	
Lichter Säulenabstand	mm	420x420	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	615x615	
Gewicht bewegl. Wkz-Hälfte / mit Abstützung	max. kg	600	
Auswerferkraft	max. kN	40	
Auswerferweg	max. mm	175	
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges			
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	22	30
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	33,4	45,8
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün			
Schaltschrank			
Sicherheitsvorschrift		DIN EN 60204	
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	
Cekon-Steckdose		1 x 16 A	
Spritzeinheit			
Schneckendurchmesser	mm	35/40/45	45/50/55/60
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23/20/18	22/20/18/16,5
Schneckenweg	max. mm	145	180
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	139/182/230	286/353/427/508
Spritzteilgewicht	³⁾ max. g/PS	117/153/194	240/297/360/427
Spritzdruck	⁴⁾ max. bar	2500/2120/1670	2500/2080/1720/1440
Einspritzstrom	⁴⁾ max. cm ³ /s	128/168/212	174/214/260/308
Einspritzstrom mit Speicher	max. cm ³ /s	492/642/814	-
Staudruck positiv / negativ	max. bar	350/160	350/160
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	47/53/60	59/66/73/79
Schneckendrehmoment	max. Nm	560/640/700	880
Düsenanlagekraft	max. kN		70
Düsenabhebeweg	max. mm	300	400
Installierte Zylinderheizung	W	4x2200	6x2200
Installierte Düsenheizung	W	600	600
Inhalt des Granulatbehälters	l		50
Horizontale Einspritzposition	max. mm	170	140
Maschinenmaße und Gewichte			
Öfüllung	l		240
Nettogewicht	kg	4080	4330
Elektrischer Anschluß (Vorsicherung)	²⁾ A	100	125

¹⁾ 1. Zahl: Schließkraft (kN)

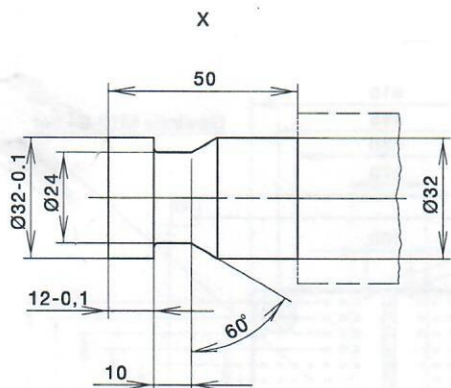
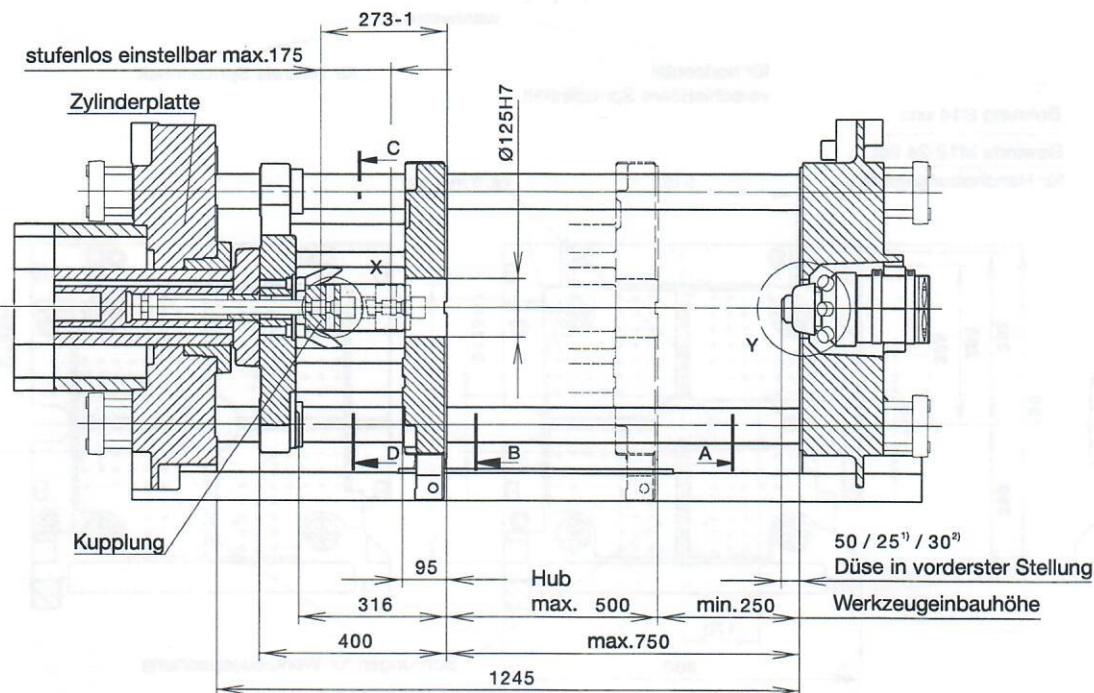
2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

²⁾ Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbau stufen beachten)

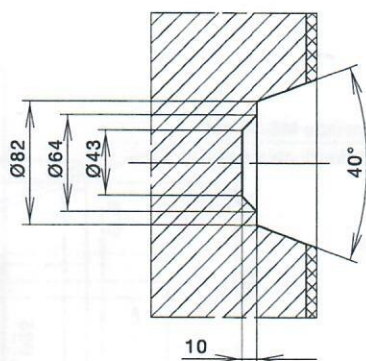
³⁾ gerechnet mit Füllfaktor = 0,8

⁴⁾ siehe Einspritzleistungsdiagramm

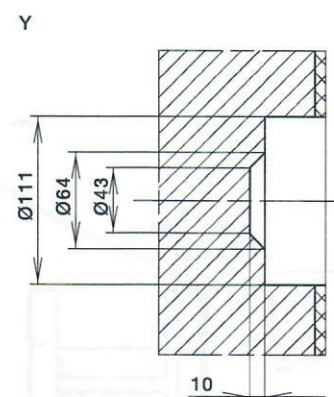
Werkzeugeinbaumaße 420 C 1300
Teil 1



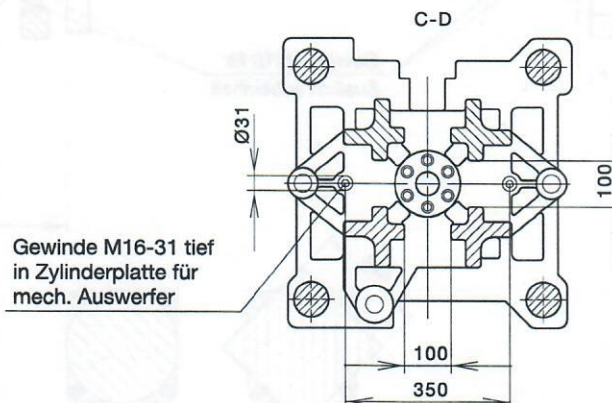
Auswerferbolzen



Ausdrehung im Werkzeug nur, wenn kurzer Anguß gewünscht wird

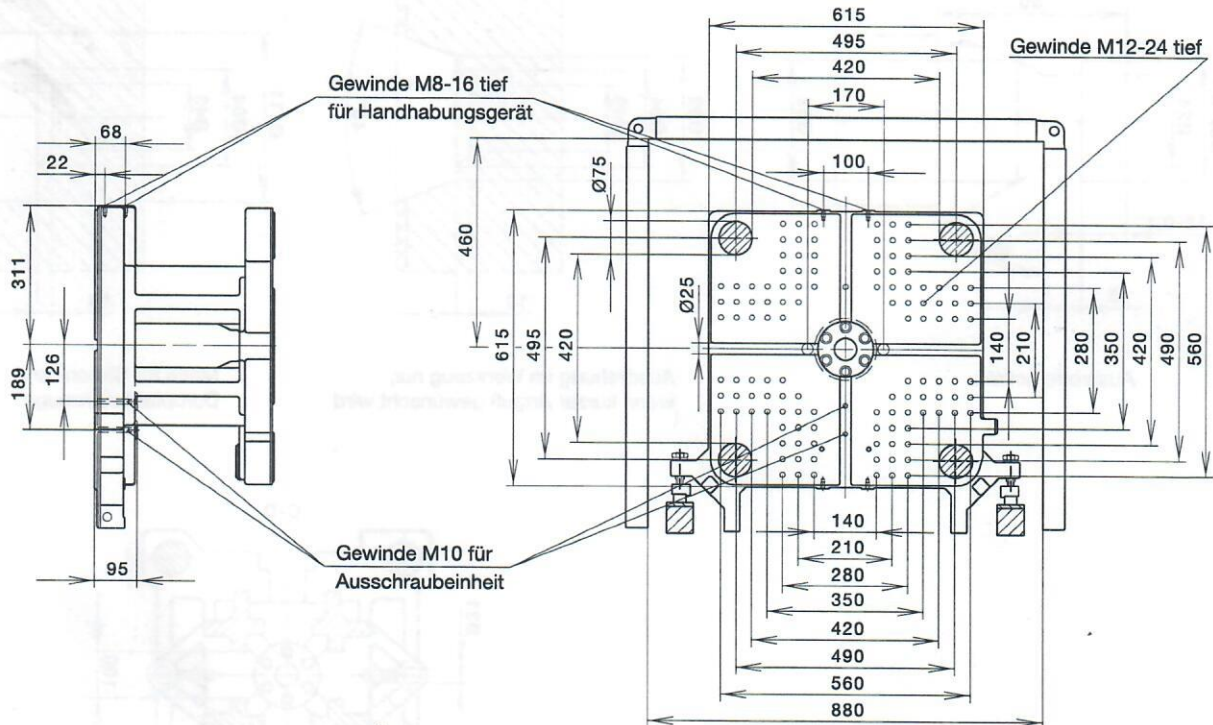
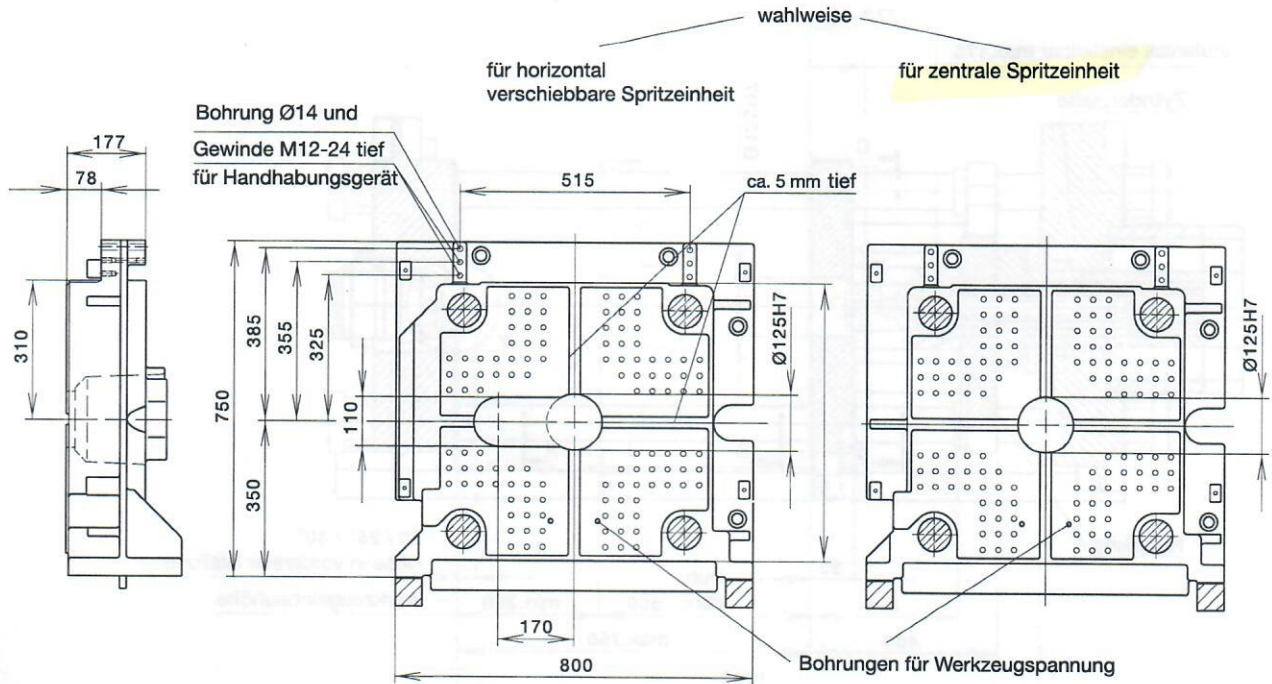


Maße für Silikon- und Duroplastwerkzeuge

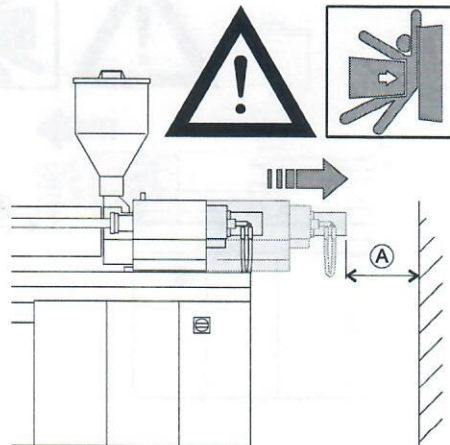
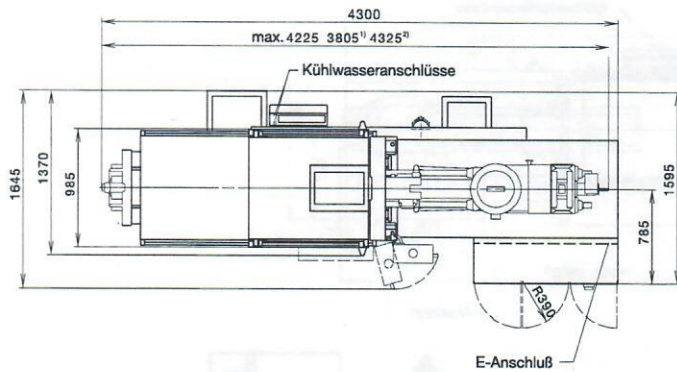
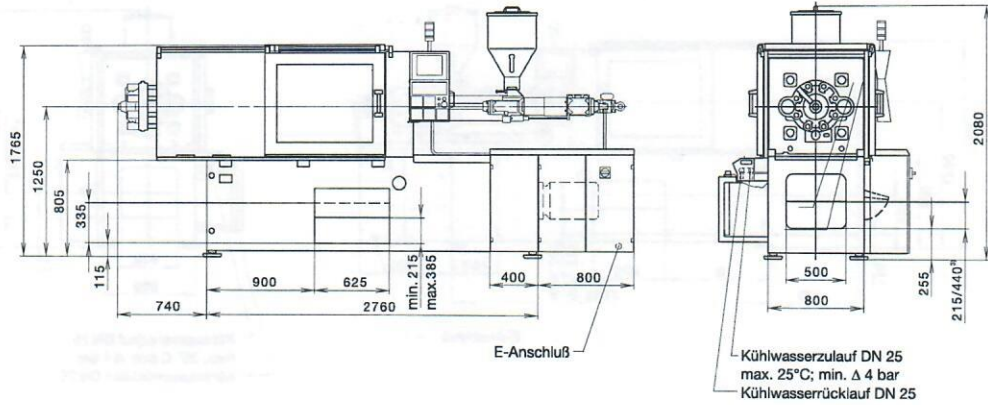


¹⁾ Maße für Duroplastwerkzeuge mit Spritzeinheit 675
²⁾ Maße für Duroplastwerkzeuge mit Spritzeinheit 350

Werkzeugeinbaumaße 420 C 1300
Teil 2



Aufstellplan ALLROUNDER 370/420 C

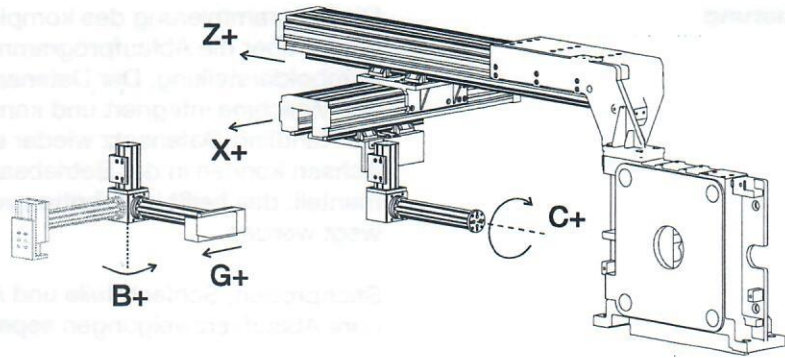


SICHERHEITS - ANWEISUNGEN

*Freiraum gemäß EN349 einhalten (mindestens 500 mm).
Quetschgefahr zwischen Maschine und Gegenständen durch bewegliche Aggregate!*

- 1) Maße für 370 C 600-100
- 2) Maße für 420 C 1000-350
- 3) Maß gilt nur in Verbindung mit Förderband

Technische Daten



Steuerung

SELOGICA

Z-Achse, pneumatisch oder servoelektrisch (Hauptachse)

Horizontalhub	²⁾ max. mm	1000
Geschwindigkeit (pneumatisch)	max. mm/s	1500
Geschwindigkeit (Servom.)	¹⁾ max. mm/s	2000
Wiederholgenauigkeit	± mm	0,1

C-Achse, pneumatisch (Drehachse)

Drehwinkel einstellbar	Grad	0 - 90
Drehmoment (bei 6 bar)	Nm	5

Einstellbereich für Entnahmeposition in X

manuell	max. mm	250
---------	---------	-----

X-Achse pneumatisch (Entformhub)

	^{1) 2)}	
Horizontalhub (pneumatisch)	max. mm	100
Horizontalhub (pneumatisch)	max. mm	200

B-Achse pneumatisch (Schwenkachse)

Schwenkbereich	Grad	90
----------------	------	----

¹⁾ Option

²⁾ längere Hübe auf Anfrage

Greiferhub, pneumatisch (Entform-Ablagehub)

Hub manuell einstellbar	mm	0 - 50
Hub manuell einstellbar	mm	0 - 80

Zulässige Kräfte am Greiferflansch

Radialkraft F_R	max. N	100
Axialkraft F_A	max. N	100

Handhabungsgewicht

Greifer plus Teilegewicht	³⁾ max. kg	5
---------------------------	-----------------------	---

Pneumatische Wartungseinheit

Druckniveau	bar	6
Anschluss	DN	9
Durchfluss	max. l/min	900

Elektrische Energieversorgung

maschinenseitig

Nettogewicht

Je nach Ausführung	kg	200 - 300
--------------------	----	-----------

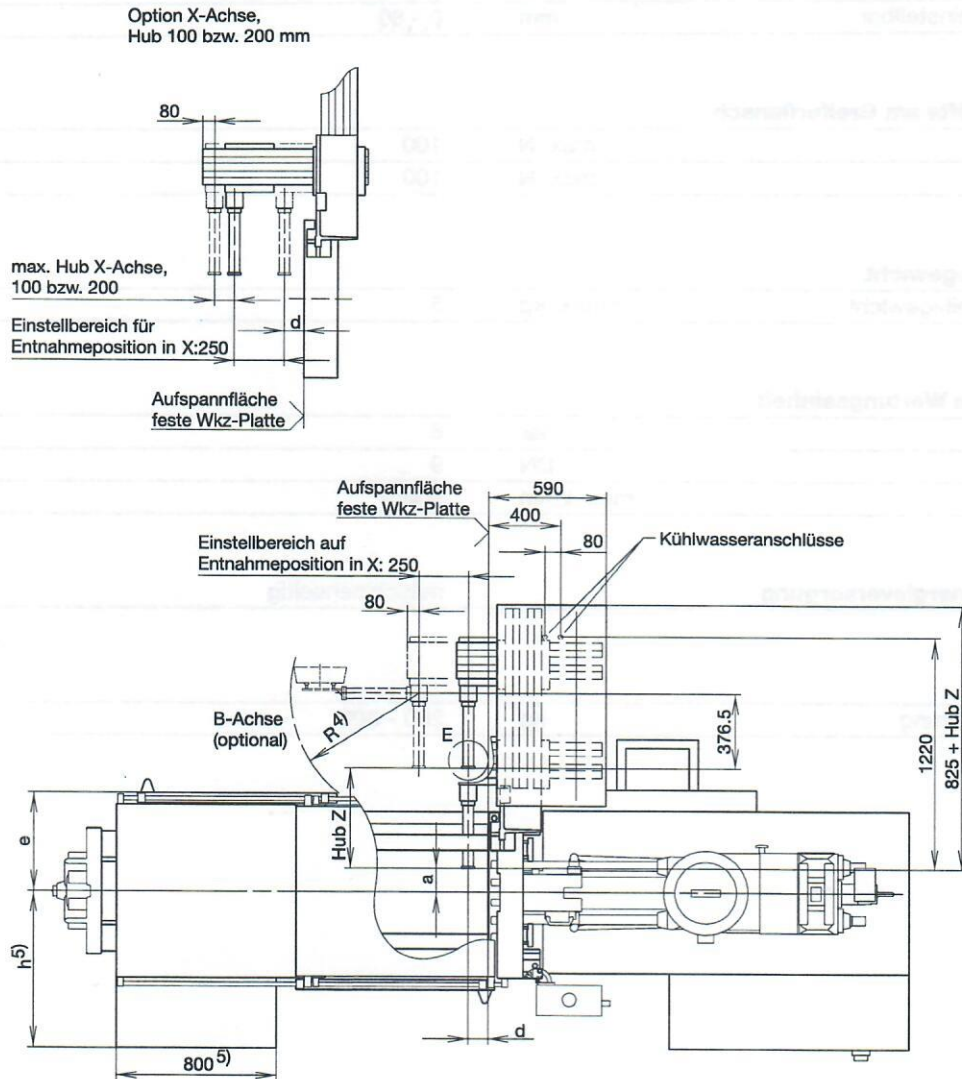


Modell	Hub	Greiferbreite	Greifertiefe	Greiferradius	Greiferradius	Greiferradius	Greiferradius
100	50	100	100	100	100	100	100
150	50	150	150	150	150	150	150
200	50	200	200	200	200	200	200
250	50	250	250	250	250	250	250
300	50	300	300	300	300	300	300

¹⁾ Option

³⁾ Greifergewicht erhöht auf Anfrage

Maße und Hübe MULTILIFT H



Lieferbare Hübe Z-Achse

Maschinentyp	ohne b-Achse	mit b-Achse	Maß a	Maß d minimal	Maß e	Maß h ⁵⁾	Maß R ⁴⁾ maximal
270/320 C	600/800/1000	500/600/800	100	100	445	705	590
370/420 C	800/1000	500/600/800	120	100	540	785	645
470/520 C	1000	600/800/1000	180	150	640	885	770
570 C	1000	600/800/1000	225	150	640	885	810
220/270 S	auf Anfrage						
270/320 S	800/1000	600/800/1000	100	100	500	685	650
370/420 S	800/1000	600/800/1000	120	100	600	760	635
420/470 S	1000	600/800/1000	155	100	650	810	750

⁴⁾ gilt nur in Verbindung mit B-Achse und kleinstem Hub Z ($R \leq 376,5 + \text{greifenseitigem Anbau}$)

⁵⁾ gilt nur in Verbindung mit servoelektrischer Z-Achse