

INSTRUCCIONES		Hoja N.º 4	
1 - CARACTERISTICAS TECNICAS			
Fabricante: LOIRE SAFE Zilscaftaga 23, 20120 HERNANI Año de fabricación: 1996			
PRENSA HIDRAULICA CON DOBLE EFECTO INFERIOR TIPO : EDIM 800-320/28-2019-16			
- Fuerza máxima regulable	Tm.	80 a 800	
- Fuerza de retorno	Tm.	81	
- Recorrido del plato móvil	mm.	1.600	
- Absorción máxima entre mesa fija y plato móvil	mm.	1.900	
- Dimensiones de la mesa y plato móvil :			
- Frente	mm.	2.800	
- Fondo	mm.	2.000	
- Ranuras en T (según DIN 55205/1)	mm.	78	
- Paso frontal entre montantes	mm.	2.850	
- Altura de guiado del plato móvil	mm.	1.400	
- Máximo par de descentrado del plato móvil	m daN	50.000	
- Ancho de pino de guiado	mm.	100	
- Altura de la mesa sobre nivel cero	mm.	800	
- Altura máxima de prensa sobre nivel cero	mm.	7.785	
- Paso lateral entre montantes	mm.	1.000	
VELOCIDADES :			
- Aproximación, rápida	mm/seg.	400	
- Trabajo :			
- Hasta 526 Tm., constante	mm/seg.	42,7	
- De 526 hasta 800 Tm., variable auto-regulable	mm/seg.	42,7 a 28	
- Limitación de la velocidad máxima por válvula proporcional y potenciómetro : con 2 bombas	mm/seg.	47,7 a 71	
con 1 bomba	mm/seg.	21 a 5	
- Retorno	mm/seg.	420	
- Tiempo de parada	ms.	180	
- Distancia de seguridad	mm.	288	
LOIRE SAFE EN <small>CORTE Y DEFORMACION DE CHAPA</small>			

INSTRUCCIONES		Hoja N.º 5	
COJIN OLEO-HIDRAULICO INFERIOR:			
- Fuerza máxima del cojín, regulable de	Tm.	32 a 520	
- Dimensiones de la mesa del cojín :			
- Frente	mm.	2.400	
- Fondo	mm.	1.700	
- Recorrido del cojín inferior	mm.	400	
- Velocidad de ascenso y descenso	mm/seg.	150	
- Diametro de velas	mm.	50	
- Diametro del agujero en la mesa para el paso de la vela	mm.	52	
- Par de descentrado	m x Tm.	0	
Carga exclusivamente centrada uso imperativo de velas de compensación en caso de excentricidad en el utillaje. Anulación de la fuerza del cojín al final del trabajo para permitir emplear toda la fuerza del embudo en el estampado final.			
CONSUMO			
- Peso de prensa sin útiles ni accesorios	Kg.	100.000	
- Caudal de agua de refrigeración a 20 °C	l/min.	154	
- Temperatura ambiente inferior a	°C	40	
- Humedad relativa menor al	%	85	
UTILILES			
- Dimensiones máximas:			
- Frente	mm.	2800	
- Fondo	mm.	1800	
- Alto	mm.	1300	
- Peso máximo:			
- Parte móvil	kg	15000	
- Total	kg	40000	
CONEXION ELECTRICA			
- Potencia eléctrica instalada	kW	246	
- Tensión	V	220 V 3 AC	
- Frecuencia	Hz.	50	
- Intensidad	A	810	
- Intensidades de los motores principales	A	356	
- Sección de cables:			
- Fases	mm ²	3x400	
- Tierra	mm ²	240	
LOIRE SAFE EN <small>CORTE Y DEFORMACION DE CHAPA</small>			

INSTRUCCIONES		Hoja N.º 6	
2 - INSTRUCCIONES PARA RECEPCION, COLOCACION, CIMENTACION Y PUESTA EN MARCHA			
"IMPORTANTE"			
No montar la máquina sobre tacos de goma, elásticos, etc.			
2.1 RECEPCION:			
Debe inspeccionarse el aspecto exterior de la máquina y comprobar que esté en perfectas condiciones. Caso de apreciarse alguna anomalía, efectúe inmediatamente la reclamación a quien corresponda.			
2.2 COLOCACION:			
La prensa se transporta en horizontal sobre el camión, habiendo desmontado previamente la pasarela superior con el motor del grupo hidráulico. Se desmontaran asimismo las barreras fotoeléctricas con sus soportes.			
PESO DE LA PARTE A DESMONTAR:	Aprox.	20.000 Kg.	
PESO DE LA MAQUINA SIN ESA PARTE:	Aprox.	80.000 Kg.	
Elévese la máquina amarrando con cáncamos o material apropiado de los agujeros previstos a tal efecto en el bastidor. La fuerza máxima a soportar por cada cáncamo y cadena, suponiendo que se disponea con un ángulo de 45°, es de 30.052 Kg.			
Deposíte la máquina en su implantación previamente preparada, teniendo en cuenta el colocar chapas de 100 x 100 x 15 mm., bajo los tornillos de nivelación.			
2.3 CIMENTACION:			
Colóquense los pernos de anclaje y viértase la mezcla de hormigón en los agujeros de anclaje. Déjese fraguar la mezcla como mínimo 48 horas.			
Una vez que la máquina haya sido cimentada, se elevará y fijará la pasarela superior de la prensa.			
LOIRE SAFE EN <small>CORTE Y DEFORMACION DE CHAPA</small>			





