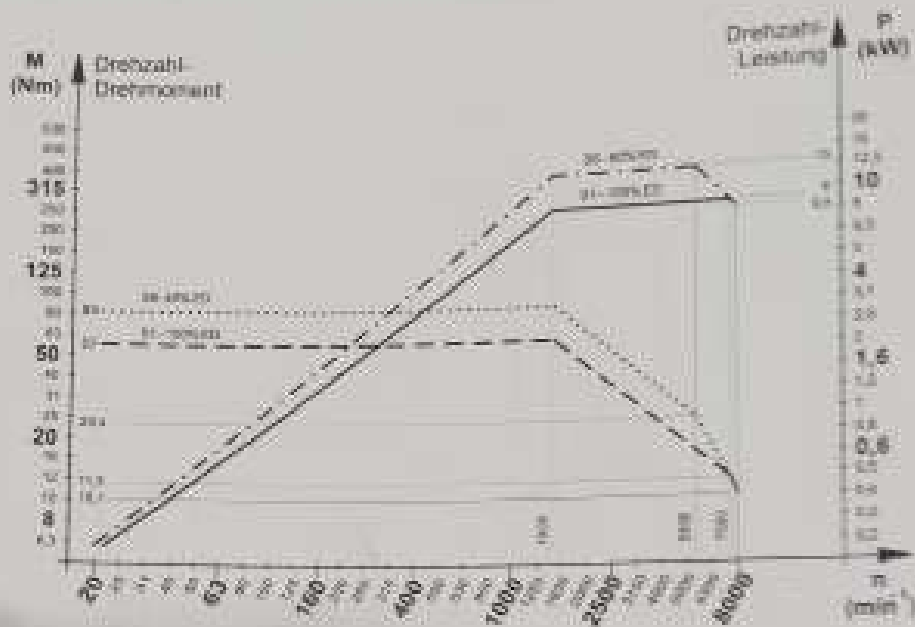


# Hauptantrieb 8000 min<sup>-1</sup>

Diagramm



## Hauptantrieb

Luftgekühlter, dreiphasiger Asynchronmotor

Drehmoment	S1 – 100% ED	max	Nm	57
	S6 – 40% ED	max	Nm	83
Motorleistung	S1 – 100% ED	max	kW	9
	S6 – 40% ED	max	kW	13
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min <sup>-1</sup>	0 – 8000	
	Einschaltbetrieb	min <sup>-1</sup>	0 – 800	
	Manueller Eingriff (Option)	min <sup>-1</sup>	0 – 5000	

# Datenblatt

<b>Vorschubantrieb</b>	Drehstrom-Synchron-Servomotoren				
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1... 30000	
	Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	30000	
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1... 2000	
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1... 5000	
<b>Wegmeßsystem</b>	Wegmessung indirekt, direkt (Option)				
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001	
	Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001	
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441)				
	indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02	
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01	
<b>Tisch</b>	Größe		mm	1200 x 600	
	Zulässige Belastung		kg	800	
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge	max.	mm	340	
	Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14 <sup>h12</sup>
			Abstand	mm	100
		Kreuz-Richtnut	Breite	mm	14 <sup>h12</sup>
	Entfernung Spindelnase / Tisch	min.	mm	150	
max.		mm	650		
<b>Arbeitsbereich</b>	Fahweg:	X-Achse	mm	1000	
		Y-Achse	mm	600	
		Z-Achse	mm	600	

**Werkzeug-  
aufnahme**

Werkzeuggestärkekraft

N 12000

**Standard**

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

SK 40 DIN 69871 Form A, AD  
SK 40 DIN 69872 Form A

**Option**

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

Size 40 ASME B 5.50-1994  
Size 40 ASME B 5.50-1994

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

BT 40 JS B 6339  
BT 40 JS B 6339

**Innere Kühlmittelstoffzuführung (Option)**

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

SK 40 DIN 69871 Form AD  
SK 40 DIN 69872 Form A

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

Size 40 ASME B 5.50-1994  
Size 40 ASME B 5.50-1994

Werkzeugschäfte  
Anzugsbolzen

BT 40 JS B 6339  
BT 40 JS B 6339

! Werkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein

**Option: Urbausatz Spannringe für Anzugsbolzen**

60 T988/2 Typ B SK 40  
System Oct SK 40  
Size 40 ASME B 5.50-1994  
BT 40 JS B 6339

**Zulässige  
Werkzeuge**

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen

Durchmesser max  
Drehzahl bei max. Durchmesser max

mm  
min  
max  
min<sup>1</sup> 140  
6500



**Unfallgefahr** bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wichtigkeit G nach DIN ISO 1940

G

## Technische Daten

Werkzeugmagazin	Festplatzcodierung			24	
	Anzahl der Werkzeuge				
	Werkzeugdurchmesser	Ø max	mm	80	
		Standardwerkzeuge	Ø max	mm	140
	Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen				
	Werkzeuglänge ab Spindelnase	max.	mm	300	
Werkzeuggewicht	max.	kg	7		
Magazinbelastung	max.	kg	72		
Werkzeugwechsler	Vertikal-Werkzeugwechsler				
	Pick-up-System durch Arbeitsspindel				
Transportdaten	Transportgewicht (ca.)			kg	5900
	einschließlich Verkleidung, Schaltbrank, Spritzschutreinrichtung, Werkzeugwechsler				
	Transportmaße (ca.)				
	Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4
	Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3
	Transportboden mit Maschine		H	m	2,7
	Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0
	Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0

## Aufstelldaten

Elektrischer Anschluß				35
Nennleistung		kVA		45
Nennstrom		A		400
Betriebsspannung		V		50
Frequenz		Hz		
Druckluftanschluß		bar		6
Erforderliche Förderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)		Nm/h		38
Raumtemperatur (nach EN 60204-1)		°C	+ 5 ... + 40	
Mittlere Temperatur in 24 h		°C	+ 35	
Relative Luftfeuchtigkeit		%	30 ... 95	
Geräuschemission ( $L_{eq}$ ) nach DIN 45635-16-K1, 2		dB		≤ 75
Maschinenhöhe		H	m	2,7
Flächenbedarf mit Späneförderer		L x B	m	3,8 x 4,9
ohne Späneförderer		L x B	m	3,7 x 3,6
<p><b>!</b> Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.</p>				
Maschinengewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter		kg		6500
Aufstellgewicht		max.	kg	7900
Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe				
Belastung am Maschinenfuß		max.	kg	6800
Aufstelllemente (Nivellierlemente)	Anzahl x Typ	Fa. Bils		6 x BNW 150/4