

Zakres:

1. Demontaż maszyny;
2. Zakres naprawy

a. Zespół wrzeciennika

- Demontaż mycie korpusu i części
- Wymiana wszystkich łożysk wraz łożyskami wrzeciona
- Regeneracja wrzeciona szlifowanie powierzchni czołowych, stożka wewnętrznego i zewnętrznego.
- Wymiana oleju i wkładu filtra olejowego.
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

b. Zespół zamka:

- Demontaż mycie korpusu i części
- Regeneracja korpusu nakrętki
- Roztoczenie i tulejowanie otworów śruby pociągowej i wałka
- Wymiana zespołu przekładni kątowej
- Wymiana nakrętki śruby pociągowej
- Wymiana wałka zębatego posuwu wzdłużnego
- Wymiana tulei wałka przekładni kątowej
- Wymiana łożysk
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia, sprężyny)
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

c. Zespół nortona:

- Demontaż mycie korpusu i części
- Wymiana łożysk
- Wymiana tulejek łożyskowych
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia)
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

d. Zespół konika:

- Regeneracja otworu pinoli, wymiana pinoli na nową (nad wymiarową)
- Wymiana śruby wraz z nakrętką
- Wymiana łożyska
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia)
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

e. Suport :

- Szlifowanie prowadnicy suportu wzdłużnego oraz poprzecznego,
- Wklejenie prowadnicy tworzywem
- Wyprowadzenie geometrii prowadnic i klina
- Wymiana śruby poprzecznej wraz z nakrętkami,
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia)
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

f. Suport narzędziowy:

- Regeneracja prowadnic suportu narzędziowego,
- Wyklejenie prowadnicy jaskółki i klina tworzywem Turcite Samring,
- Wyprowadzenie geometrii prowadnic i klina poprzez skrobanie,
- Wymiana śruby wraz z nakrętką,
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia)
- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

g. Imak narzędziowy:

- Demontaż mycie korpusu i części
- Szlifowanie powierzchni korpusu imaka
- Wymiana łożysk
- Wymiana śrub mocujących narzędzia
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia)

- Wymiana lub regeneracja elementów zużytych

h. Zespól łoża:

- Demontaż mycie łoża
- Regeneracja prowadnic łoża poprzez szlifowanie,
- Wymiana dwóch pierwszych listew zębatach
- Wymiana norm (śruby, uszczelnienia.)
- Wymiana śruby i wałka pociągowego

i. Układ chłodzenia

- Demontaż mycie
- Wymiana pompy chłodziwa na nową
- Wymiana przewodów instalacji chłodzenia
- Wymiana zaworu oraz przewodu podającego chłodziwo na obrabiany detal

j. Układ elektryczny

- Demontaż, weryfikacja
- Wymiana przewodów elektrycznych
- Wymiana wyposażenia szafy elektrycznej
- Wymiana łączników na suporcie
- Wymiana wyłączników obrotów i osłony wrzeciona
- Wymiana wyłączników bezpieczeństwa

k. Pozostałe

- Wymiana pasków klinowych napędu wrzeciennika i napędu pompy smarowania.