

Konfiguration Fanuc Robodrill – Maschine 4

1	1,00	Stück	<p>Robodrill D21LiB5 31i B5 CNC</p> <p>Die FANUC Robodrill ist ein vielseitig einsetzbares Fertigungszentrum, welches durch seine robuste und unkomplizierte Konstruktion Langlebigkeit und eine hohe Verfügbarkeit gewährleistet. Die FANUC CNC Steuerung 31i-B5 ermöglicht eine komfortable Bedienung und Bearbeitung komplexer Werkstücke. Durch die serienmäßige Ausstattung mit Manual Guide i kann sowohl ISO-Programmierung als auch Dialogprogrammierung angewandt werden.</p>
2	1,00	Stück	<p>Robodrill D21LiB5 31i B5 CNC -Betriebsbereiter Zustand-</p> <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugmagazin mit 21 Werkzeugplätzen • Verfahrweg in X / Y / Z 700 x 400 x 330 mm • Eilgangsgeschwindigkeit 54000 mm/min • Beschleunigung in X / Y / Z 1,5g • BBT30 Big Plus Werkzeugaufnahme • Hauptspindel mit 24000 U/min • erhöhtes Drehmoment an der Spindel • Innenkühlungsvorbereitung • Werkzeugmaschine in Gußkonstruktion • 3 gesteuerte Achsen • Achsantriebe FANUC Alpha i AC Servomotoren • Universeller Aufspanntisch • Innenraumbelichtung LED • Ständererhöhung 100mm • Automatische VOGEL Öl-Zentralschmierung • Nano-Interpolation der Servo-Achsen • Thermokompensation (XYZ-Axis) • Speicher 512 Kb / 1280m • 1000 registrierbare Programme • 48 zusätzliche Werkstückkoordinatensysteme (G54.1) • Multi-step Skip (G31 P1-4) • AI Kontur Kontrolle I (30 Blöcke Vorschau)

			<ul style="list-style-type: none"> • Helikale Interpolation • Manual Guide i for milling • Volltastatur mit Buchstabenfeld • iHMI Bedienoberfläche • Werkzeugkompensation Typ C • Maschinendach (Top-Cover) <p>Inklusive</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inbetriebnahme und Kurz-Einweisung vor Ort • 1 Satz Bedienungs-Handbücher • Transformator
3	1,00	Stück	Automatische Fronttüre D21LiB5, einteilig
4	1,00	Stück	Signallampe Blau Gelb Grün für Robodrill Dreistufige LED-Signalsäule; rechts oben über dem Bedienelement angebracht. Status der Maschine von weitem ablesbar
5	1,00	Stück	Standardsignalfarben : blau-gelb-grün Rotierendes Sichtfenster - Schraubversion Klare Sicht bei Ihren Produktionsprozessen, jederzeit und unter härtesten Bedingungen überall dort bewährt, wo verschmutzte Scheiben eine stetige Kontrolle der Arbeitsläufe verhindern. Geeignet für alle Arten von CNC Fräs- und Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren und Prüfständen.
6	1,00	Stück	DDR-T mit Gegenlager und Bremse L Modell FANUC eigener Torque Motor mit einer Indexiergeschwindigkeit von 0,28 sek. bei 180 ° Max. Drehzahl 200 U/min. In Verbindung mit einer Fanuc Robodrill als vollwertige simultan arbeitende 4.te Achse. Die 4.-te Achse ist auf einer Grundplatte montiert. Gegenüberliegend ist ein Gegenlager mit integrierter pneumatischer Bremse angeordnet. Zur kundenseitigen Vorrichtungsaufnahme befinden sich an der Achse und am Gegenlager jeweils 1 Seitenplatte.

7	2,00	Stück	Drehdurchführung 6-fach für DDR 260iB Für den Einsatz an einer Fanuc 4.-Achse vom Typ DDR 260iB wurde diese 6-fach Drehdurchführung entwickelt. Max. zulässiger Druckbereich 200 bar
8	1,00	Stück	Spannvorrichtung für 4 Nester jedes Nest besitzt 2 hydraulische Spannzylinder, sowie als Vorzentrierung mittels Drei-Finger-Greifer. Alle Spann-Nester werden gemeinsam geöffnet oder geschlossen. Lieferumfang: - 8 hydraulische Spannzylinder - Spannaufnahmen für 2 Bauteile incl. mittiger Zentrierung - 1 Wiegenplatte
9	1,00	Stück	Hydraulikaggregat H-2 (für zwei Spannkreise) im Wesentlichen besteht das Aggregat aus: - Motor - Pumpeneinheit 0,55kW - 1,3l/min - 250bar Entnahmeevolumen 3 Liter - 4 Stück 4/3 Wegeventile 24VDC - 1 Stück Druckschalter - 1 Stück elek. Niveauüberwachung - 1 Stück elek. Temperaturüberwachung - 1 Stück Speichermodul - 1 Stück Membranspeicher, je nach Anforderung - 1 Stück elek. Installation - 1 Stück Softwareintegration in CNC-Steuerung - 4 Stück Hydraulikschlauchleitungen, Anschluss nach Absprache - 1 Stück Montage
10	1,00	Stück	Kollisionsschutzsystem PulseNG-Kit 1S bestehend aus: 1x PulseNG Sensor Der "Airbag" gegen Kollision mit integriertem Datenrecorder - Vollgrafik - Ereignisspeicher in der Auswerteelektronik bis zu 64 Bilder - Text - Ereignisspeicher in der Auswerteelektronik > 8000 Ereignisse - Kollisionsüberwachung mit einer

			<p>Reaktionszeit < 1 Millisekunde</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vibrationsüberlasterkennung mit einer Reaktionszeit < 1 Millisekunde <p>1x IBU-NG Schnittstelleninterface</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neueste DSP - Technologie - Hohe Genauigkeit - Grafische Darstellung mit hoher Signalauflösung - Signalabtastrate > 3000 Werte/Sekunde für jede Achse - Ermöglicht Echtzeit FFT bis 1600 Hz - Kompakte Sensorabmessungen (HxBxT 30x40x12 mm) - Eingebauter Temperatursensor (Messung bis 70 Grad C) - Netzwerk / PC-Anbindung via Ethernet (IBU NG) - HMI-Software für Windows und Linux (Android und iOS in Vorbereitung) - Volle Integration in die Fanuc Robodrill Steuerung - Es wird das Ereignis Datum mit Uhrzeit und Max. Wert, jeweils 5 Sek. vor und nach jedem Ereignis aufgezeichnet. - Es können max. 64 Ereignisse im Speicher aufgezeichnet werden. <p>1x PulseNG Verlängerungskabel 10m</p> <p>1x Funktion: Maschinenschutz</p>
11	1,00	Stück	<p>Blum Messtaster TC52</p> <p>3D Infrarottaster zur Werkstückvermessung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Messtaster TC52 - Messeinsatz 30/Rubin DRM 3 - Infrarotempfänger IC56 - Adapter für IC56, 30° - Interface IF59 - Werkzeugaufnahme
12	1,00	Stück	<p>Blum Meßsystem TC 54-20</p> <p>Meßtaster zur Werkzeuglängenmessung, Radiusmessung und Bruchkontrolle .</p>

13	1,00	Stück	<p>Übertragung durch Infrarot, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastkopf TC54-20 - Messzyklen TC54-20 <p>Ölnebelabscheider Lova Absaugleistung: 900 cbm/h, 400V, 50Hz, incl. Filterwächter, Vibrationsdämpfer, Statusanzeige, Steuerbox, schwerer Steckverbinder (Harting-Kompatibel) incl. HEPA-Filter, CIP-Reinigungsventil und allem notwendigen Installationsequipment, incl. Montage</p> <p>Steuerungsintegration: incl. Schutz- und Schaltgeräte sowie aller notwendigen Leitungen und Anschlüsse incl. Funktionsseinbindung in die Fanuc-CNC incl. Alarmmanagement in der Fanuc-CNC</p>
14	1,00	Stück	<p>Tanksystem mit Späneförderer</p> <p>Mit unserem eigens konzipierten Tanksystem inclusive Späneförderer gehören Verschmutzungen der Vergangenheit an. Allerdings bleibt ein Späneförderer ein Späneförderer und kann eine Filteranlage nicht ersetzen. Er bietet ein reibungsloses Zusammenspiel mit Ihrer Fanuc-Steuerung und der elektrischen Integration in den Schaltschrank.</p> <p>Der Tank ist ergonomisch als U-Form erstellt und wird unterhalb des Maschinenbettes angeordnet. Über Rollen lässt sich der Tank nach hinten zwecks Wartung heraus schieben, sein Aufnahmevermögen beträgt 300 Liter.</p> <p>Die Vorteile im Überblick:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Abwurfhöhe 820mm -Späneförderer einzeln herausnehmbar, für Dauerbetrieb (trocken und nass geeignet) -Bautiefe 500mm hinter der Maschine, kein Störbereich am Schaltschrank -Einbauraum für 2 Pumpen -grundsätzlicher Einbau von Brinkmann ND Pumpen für die Bettspülung und die äußere Werkzeugkühlung

			<ul style="list-style-type: none"> -Handdusche für manuelle Reinigungsvorgänge -Luftpistole zum Abblasen -optionale Erweiterung des Kühlwassermanagements für die Innenkühlung (IKZ) mit HD – Pumpe 20bar / 40bar / 60bar -visuelle Darstellung von Temperatur und Pumpendruck im HD-Kreislauf -geschlossener Kreislauf -getrennte Bereiche für den Schmutzwasserbereich und dem Reintank -wartungsfreier Bandfilter für Vorfiltrierung ohne Verbrauchsstoffe -geeignet für eine große Vielfalt an unterschiedlichen Spanmaterialien -elektrische Integration im Schaltschrank -komplette Integration in die FANUC-Steuerung -Füllstandsanzeige für das Tankniveau -über einen Handschalter ist die Funktion Reversierbetrieb möglich.
15	1,00	Stück	<p>Rückpump-Einheit für Zentrale Kühlmittelversorgung bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Füllstandsmessung -Temperaturmessung -Rückförderpumpe -allen notwendigen Steuerungseinheiten -komplett installiert und montiert
16	1,00	Stück	<p>Hochdruck-Pumpe 60 bar für Emulsion, fertig eingebaut "Die Hochdruckpumpe dient zum Anschluss an die Vorbereitung Innere Kühlmittelzufuhr" und ist als Kolbenpumpe ausgeführt." Der Einbau beinhaltet alle notwendigen elektrischen Schalt- und Sicherungseinrichtungen sowie alle notwendigen Schlauchverbindungen.</p>
17	1,00	Stück	<p>Garantierweiterung auf 24 Monate ohne Schicht-Begrenzung</p>
18	1,00	Stück	<p>Transport und Verpackung -Fanuc- RD</p>
19	1,00	Stück	<p>Nachlass</p>
20	1,00	pschl.	<p>CNC-Programmierung und Projektierung</p>