

**ENGEL**  
SCHWERTBERG AUSTRIA

TECHNISCHE DATEN  
SPRITZGIESSMASCHINE  
ES 750H/330W/250 HL-2F

TB-KM/Kr  
2001-01-25

Internationale Größenbezeichnung <sup>1</sup>		750H/330W/250 HL	
Maschinenbezeichnung		AG 750H	AG 330W
<b>Spritzeinheit</b>			
Schnecken Durchmesser			
Schneckenlänge	mm	50	35
Dosierweg	L/D	20	20
Schnecken drehzahl	mm	200	160
Förderstrom <sup>2</sup>	min <sup>-1</sup>	240	400
Einspritzstrom	g/sec	38	21
Einspritzstrom <sup>2</sup> Spritzdr. erhöht	cm <sup>3</sup> /sec	291	151
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	217	112
Spez. Spritzdruck	bar	392	154
Spez. Spritzdruck erhöht <sup>4</sup>	bar	1430	1600
Düsenweg	mm	1900	2175
Düsenanpreßkraft	mm	550	+5/-27 <sup>3</sup>
Heizleistung	kN	67	48
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse	kW	15,3	8,8
		5	7
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft	kN	2500	
Öffnungsweg	mm	850	
Auswerferkraft	kN	82	
Auswerferweg	mm	150	
max. Plattenabstand	mm	1200	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	350	
max. Plattenabstand mit Drehtisch	mm	1050	
Werkzeugeinbauhöhe min. mit Drehtisch	mm	200	
Werkzeugaufspannplatten			
- Vergrößerte Aufspannplatte FAP	mm	1050x1030	
- Vergrößerte Aufspannplatte BAP	mm	1050x900	
Ausfallschachtbreite	mm	650	
<b>Antrieb</b>			
Pumpenantriebsleistung	kW	45	
Öfüllung Haupttank	l	430	
Öfüllung Nachsaugtank	l	360	
<b>Gewicht ohne Öfüllung</b>			
Netto Grundmaschine	kg	21 000	
Netto Agg330W	kg	1 000	
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp			
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen			
3 Relativ zu Agg. 750H			
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung			
		Z.Nr.:	
		A.Nr.:	