

# DECKEL MAHO

## HSC 55 linear

### Preisspezifikation

#### Grundmaschine

- S-A3053\* HSC-Präzisionszentrum HSC 55 linear  
NEW DMG Design  
X = 450 mm, Y = 580 mm, Z = 400 mm  
80 m/min Eilgang  
Drehzahlbereich 20 bis 28.000 U/min  
AC-Hauptantrieb mit 29/22 kW (40/100%ED)  
Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893  
Pickup-Werkzeugwechsler 16 Plätze (Kette)  
Aktivkühlgerät für Hauptspindel und Linearantriebe  
Aktivkühlgerät für Schaltschrank  
Direkte Absolute Wegmeßsysteme inkl. Sperrluft  
Kühlmittel-/Blasluftumschaltung  
3D-Steuerung, DMG ERGOline® Control
- S-A3051 Z- Achse Verlängerung auf Z = 460mm

#### Steuerung

- S-B3075\* 3D-Steuerung Heidenhain iTNC530  
Bedienoberfläche Smart.NC  
DMG ERGOline-®-Control, 19" Bildschirm
- S-B3104\* 3D-Steuerung Siemens 840D solutionline  
mit Bedienoberfläche ShopMill Open  
DMG ERGOline-®-Control, 19" Bildschirm

#### Arbeitstisch

- S-C3029\* Starttisch, Aufspannfläche 460 x 600 mm  
Beladegewicht max. 600 kg
- S-C3044\* HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung  
Drehschwenktisch  
Aufspannfläche 400 x 400 mm  
Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360°  
Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme  
inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse
- S-T0016 5-Achsen Präzisionspaket für iTNC, bestehend aus:  
S-C3044\* HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung  
Drehschwenktisch  
Aufspannfläche 400 x 400 mm  
Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360°  
Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme  
inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse

S-K3372*	Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
S-K2530	3D quickSET Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
S-K3349*	Infrarot Meßtaster PP 60 optical
S-H3022	Elektronisches Handrad
S-H2505	Application Tuning Cycle ATC-Software Auswahl des für die aktuelle Bearbeitung optimalen Bearbeitungsmodus
S-T0017 S-C3044*	5-Achsen Präzisionspaket für 840D, bestehend aus: HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung Drehschwenktisch Aufspannfläche 400 x 400 mm Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360° Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse
S-K3372*	Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
S-K2530*	3D quickSET Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
S-K3349*	Infrarot Meßtaster PP 60 optical
S-H3095	Elektronisches Handrad
S-H2521	High-Speed-Settings Auswahl des für die aktuelle Bearbeitung optimalen Bearbeitungsmodus über die CNC-Steuerung.

### **Optionen Arbeitstisch**

S-G3165*	Spannhydraulik für Starttisch 1 Spannkreis
S-G3166*	Spannhydraulik für NC-Drehschwenktisch 1 Spannkreis
S-G3167	Medienanschluss am Starttisch, 4-kanalig (2x hydraulisch, 2x pneumatisch)

- S-G3262 Drehdurchführung 4-kanalig  
für Drehschwenktisch mit T-Nuten  
(2x hydraulisch, 2x pneumatisch)
- S-G3260 Drehdurchführung 4-kanalig  
für Automationsdrehschwenktisch  
EROWA Schnittstelle für UPC Spannfutter  
ohne Tischplatte  
(2x hydraulisch, 2x pneumatisch)
- S-G3261 Basis T-Nuten Tischplatte für  
Automationsdrehschwenktisch  
ohne Drehdurchführungsvorbereitung

## **Hauptantrieb**

- S-E3044\* Spindeldrehzahl 20 – 18.000 U/min  
für Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893  
AC-Hauptantrieb mit 41/30 kW (40/100%ED)  
(abweichend vom Standard)
- S-E3045\* Spindeldrehzahl 20 – 28.000 U/min  
für Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893  
AC-Hauptantrieb mit 35/25 kW (40/100%ED)  
(abweichend vom Standard)
- S-E3046\* Spindeldrehzahl 20 – 42.000 U/min  
für Werkzeugaufnahme HSK-E50 nach DIN69893  
AC-Hauptantrieb mit 13/10 kW (40%/100%ED)  
Anpassung von Arbeitsspindel und Werkzeugmagazin  
(abweichend vom Standard)

## **Werkzeugmagazin**

- S-D3032\* Werkzeugmagazin 30 Plätze  
Kettenmagazin mit Doppelgreifer  
(abweichend vom Standard)
- S-D3033\* Werkzeugmagazin 60 Plätze  
Kettenmagazin mit Doppelgreifer  
(abweichend vom Standard)
- S-D3034\* Werkzeugmagazin 120 Plätze  
Kettenmagazin mit Doppelgreifer  
(abweichend vom Standard)

## **Automatisierung / Messen / Überwachen**

- S-K3303\* Palettenturmspeicher mit 20 Plätzen  
und Übergabestation  
Palettengröße: UPC 320x320mm  
Beladetür und Luftzuführung am Arbeitstisch  
Palettenverwaltung über Maschinensteuerung  
inklusive Spannfutter UPC-P  
Paletten auf Anfrage!

- S-K3368\* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an Starttisch mit Schnittstelle über M65  
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3369\* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an Automationstisch mit Schnittstelle über M65  
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3370\* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an T-Nutendreheschwenktisch mit Schnittstelle über M65  
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3305\* Laserwerkzeugvermessung Blum für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
- S-K3372\* Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
- S-K2530\* 3D quickSET  
Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
- S-K2531 Vorbereitung für den Einsatz des 3D quickSET Toolkits  
Beinhaltet die 3D quickSET Softwareoption für jeweils eine Maschine 5-Achsen Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
- S-K3348\* Meßtaster Infrarot  
Fabr. Heidenhain TS 649 DMG
- S-K3349\* Infrarot Meßtaster PP 60 optical
- S-K3350 Vorbereitung für Meßtaster Infrarot  
Fabr. Heidenhain TS 649 DMG
- S-K3351 Vorbereitung für Infrarot Meßtaster  
Fabr. Renishaw PP 60 optical (OMP60)
- S-H3061 Automatische Bedienertür
- S-K3202\* Signalleuchte, vierfarbig

- S-H3069      Werkzeugvoreinstellgerät Typ UNO  
Richtpreis 9.000,00 €  
Werkzeugvoreinstellgerät Typ VIO  
Richtpreis 11.000,00 €  
Werkzeugvoreinstellgerät Typ PRIMA  
Richtpreis 35.000,00 €  
Werkzeugvoreinstellgerät Typ VIVA  
Richtpreis 18.000,00 €
- S-H3107      Vorbereitung Handlingsystem DMG Automation  
Bitte spezifisches Angebot von technischen Vertrieb  
Seebach einholen
- S-H3104      Automatisches PH 150-8 Palettenbe-  
und entladesystem mit Teleskopachse,  
integr. Palettenmagazin und -rüstplatz.  
Angebot durch DMG Automation

### **Kühlmedien / Späneentsorgung**

- S-K3306      Späneförderer für 16/ 30/ 60/ 120 Magazinplätze  
Kratzbandspäneförderer, Abwurfhöhe 950 mm  
ACHTUNG:  
Nicht für Aluminium- und Sonderspäne geeignet!
- S-K3307\*      Innere Kühlschmierstoffzuführung (IKZ)  
Papierbandfilter 40Bar/23l/min/Tank 600l  
inkl. rotierende Sichtscheibe und Spülpistole
- S-K3390\*      Produktionspaket f. hohes Spanvolumen ohne IKZ  
mit Papierbandfilter, 200 l/ min, 600l Behälter,  
inkl. Kratzbandförderer mit Spaltsieb,  
Erweiterte Spänespülung, Spülpistole  
(Option: Sicherheitsglasscheibe empfohlen)  
(31.03.2011 - 01.07.2011)
- S-K3391\*      Produktionspaket f. hohes Spanvolumen  
IKZ mit Papierbandfilter 40 bar / 23 l/min  
600 l Behälter, Erweiterte Spänespülung,  
rotierender Sichtscheibe, Spülpistole  
inkl. Kratzbandförderer mit Spaltsiebabscheider  
(Option: Sicherheitsglasscheibe empfohlen)  
(31.03.2011 - 01.07.2011)
- S-K3311\*      Blasluft durch die Spindelmitte,  
anwählbar über M-Funktion und Softkey  
gewartete Luft mit geringen Ölanteil
- S-K3312\*      Minimalmengenschmierung  
2-kanalig für externe Zuführung  
anwählbar über M-Funktion oder Softkey