

DECKEL MAHO

HSC 55 linear

Preisspezifikation

Grundmaschine

- S-A3053* HSC-Präzisionszentrum HSC 55 linear
NEW DMG Design
X = 450 mm, Y = 580 mm, Z = 400 mm
80 m/min Eilgang
Drehzahlbereich 20 bis 28.000 U/min
AC-Hauptantrieb mit 29/22 kW (40/100%ED)
Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893
Pickup-Werkzeugwechsler 16 Plätze (Kette)
Aktivkühlgerät für Hauptspindel und Linearantriebe
Aktivkühlgerät für Schaltschrank
Direkte Absolute Wegmeßsysteme inkl. Sperrluft
Kühlmittel-/Blasluftumschaltung
3D-Steuerung, DMG ERGOline® Control
- S-A3051 Z- Achse Verlängerung auf Z = 460mm

Steuerung

- S-B3075* 3D-Steuerung Heidenhain iTNC530
Bedienoberfläche Smart.NC
DMG ERGOline-®-Control, 19" Bildschirm
- S-B3104* 3D-Steuerung Siemens 840D solutionline
mit Bedienoberfläche ShopMill Open
DMG ERGOline-®-Control, 19" Bildschirm

Arbeitstisch

- S-C3029* Starttisch, Aufspannfläche 460 x 600 mm
Beladegewicht max. 600 kg
- S-C3044* HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung
Drehschwenktisch
Aufspannfläche 400 x 400 mm
Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360°
Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme
inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse
- S-T0016 5-Achsen Präzisionspaket für iTNC, bestehend aus:
S-C3044* HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung
Drehschwenktisch
Aufspannfläche 400 x 400 mm
Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360°
Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme
inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse

S-K3372*	Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
S-K2530	3D quickSET Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
S-K3349*	Infrarot Meßtaster PP 60 optical
S-H3022	Elektronisches Handrad
S-H2505	Application Tuning Cycle ATC-Software Auswahl des für die aktuelle Bearbeitung optimalen Bearbeitungsmodus
S-T0017 S-C3044*	5-Achsen Präzisionspaket für 840D, bestehend aus: HSC 55 linear 5-Achsen Ausführung Drehschwenktisch Aufspannfläche 400 x 400 mm Schwenkbereich A-Achse +10/-110°;C-Achse 360° Beladegewicht max. 200 kg, absolute Meßsysteme inkl. Antriebskühlung der A-und C-Achse
S-K3372*	Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
S-K2530*	3D quickSET Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
S-K3349*	Infrarot Meßtaster PP 60 optical
S-H3095	Elektronisches Handrad
S-H2521	High-Speed-Settings Auswahl des für die aktuelle Bearbeitung optimalen Bearbeitungsmodus über die CNC-Steuerung.

Optionen Arbeitstisch

S-G3165*	Spannhydraulik für Starttisch 1 Spannkreis
S-G3166*	Spannhydraulik für NC-Drehschwenktisch 1 Spannkreis
S-G3167	Medienanschluss am Starttisch, 4-kanalig (2x hydraulisch, 2x pneumatisch)

- S-G3262 Drehdurchführung 4-kanalig
für Drehschwenktisch mit T-Nuten
(2x hydraulisch, 2x pneumatisch)
- S-G3260 Drehdurchführung 4-kanalig
für Automationsdrehschwenktisch
EROWA Schnittstelle für UPC Spannfutter
ohne Tischplatte
(2x hydraulisch, 2x pneumatisch)
- S-G3261 Basis T-Nuten Tischplatte für
Automationsdrehschwenktisch
ohne Drehdurchführungsvorbereitung

Hauptantrieb

- S-E3044* Spindeldrehzahl 20 – 18.000 U/min
für Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893
AC-Hauptantrieb mit 41/30 kW (40/100%ED)
(abweichend vom Standard)
- S-E3045* Spindeldrehzahl 20 – 28.000 U/min
für Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN69893
AC-Hauptantrieb mit 35/25 kW (40/100%ED)
(abweichend vom Standard)
- S-E3046* Spindeldrehzahl 20 – 42.000 U/min
für Werkzeugaufnahme HSK-E50 nach DIN69893
AC-Hauptantrieb mit 13/10 kW (40%/100%ED)
Anpassung von Arbeitsspindel und Werkzeugmagazin
(abweichend vom Standard)

Werkzeugmagazin

- S-D3032* Werkzeugmagazin 30 Plätze
Kettenmagazin mit Doppelgreifer
(abweichend vom Standard)
- S-D3033* Werkzeugmagazin 60 Plätze
Kettenmagazin mit Doppelgreifer
(abweichend vom Standard)
- S-D3034* Werkzeugmagazin 120 Plätze
Kettenmagazin mit Doppelgreifer
(abweichend vom Standard)

Automatisierung / Messen / Überwachen

- S-K3303* Palettenturmspeicher mit 20 Plätzen
und Übergabestation
Palettengröße: UPC 320x320mm
Beladetür und Luftzuführung am Arbeitstisch
Palettenverwaltung über Maschinensteuerung
inklusive Spannfutter UPC-P
Paletten auf Anfrage!

- S-K3368* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an Starttisch mit Schnittstelle über M65
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3369* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an Automationstisch mit Schnittstelle über M65
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3370* Vorbereitung Handlingsystem EROWA an T-Nutendreheschwenktisch mit Schnittstelle über M65
Nur in Absprache mit Technischen Vertrieb!
- S-K3305* Laserwerkzeugvermessung Blum für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
- S-K3372* Laserwerkzeugvermessung Renishaw für Vermessung Werkzeuglänge und Durchmesser inkl. Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme
- S-K2530* 3D quickSET
Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
- S-K2531 Vorbereitung für den Einsatz des 3D quickSET Toolkits
Beinhaltet die 3D quickSET Softwareoption für jeweils eine Maschine 5-Achsen Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)
- S-K3348* Meßtaster Infrarot
Fabr. Heidenhain TS 649 DMG
- S-K3349* Infrarot Meßtaster PP 60 optical
- S-K3350 Vorbereitung für Meßtaster Infrarot
Fabr. Heidenhain TS 649 DMG
- S-K3351 Vorbereitung für Infrarot Meßtaster
Fabr. Renishaw PP 60 optical (OMP60)
- S-H3061 Automatische Bedienertür
- S-K3202* Signalleuchte, vierfarbig

- S-H3069 Werkzeugvoreinstellgerät Typ UNO
Richtpreis 9.000,00 €
Werkzeugvoreinstellgerät Typ VIO
Richtpreis 11.000,00 €
Werkzeugvoreinstellgerät Typ PRIMA
Richtpreis 35.000,00 €
Werkzeugvoreinstellgerät Typ VIVA
Richtpreis 18.000,00 €
- S-H3107 Vorbereitung Handlingsystem DMG Automation
Bitte spezifisches Angebot von technischen Vertrieb
Seebach einholen
- S-H3104 Automatisches PH 150-8 Palettenbe-
und entladesystem mit Teleskopachse,
integr. Palettenmagazin und -rüstplatz.
Angebot durch DMG Automation

Kühlmedien / Späneentsorgung

- S-K3306 Späneförderer für 16/ 30/ 60/ 120 Magazinplätze
Kratzbandspäneförderer, Abwurfhöhe 950 mm
ACHTUNG:
Nicht für Aluminium- und Sonderspäne geeignet!
- S-K3307* Innere Kühlschmierstoffzuführung (IKZ)
Papierbandfilter 40Bar/23l/min/Tank 600l
inkl. rotierende Sichtscheibe und Spülpistole
- S-K3390* Produktionspaket f. hohes Spanvolumen ohne IKZ
mit Papierbandfilter, 200 l/ min, 600l Behälter,
inkl. Kratzbandförderer mit Spaltsieb,
Erweiterte Spänespülung, Spülpistole
(Option: Sicherheitsglasscheibe empfohlen)
(31.03.2011 - 01.07.2011)
- S-K3391* Produktionspaket f. hohes Spanvolumen
IKZ mit Papierbandfilter 40 bar / 23 l/min
600 l Behälter, Erweiterte Spänespülung,
rotierender Sichtscheibe, Spülpistole
inkl. Kratzbandförderer mit Spaltsiebabscheider
(Option: Sicherheitsglasscheibe empfohlen)
(31.03.2011 - 01.07.2011)
- S-K3311* Blasluft durch die Spindelmitte,
anwählbar über M-Funktion und Softkey
gewartete Luft mit geringen Ölanteil
- S-K3312* Minimalmengenschmierung
2-kanalig für externe Zuführung
anwählbar über M-Funktion oder Softkey