

| | | | | |
|--|----------------------|----------------|--------|--------|
| Internationale Größenbezeichnung ¹ | | 500/110 | | |
| Maschinenbezeichnung | | ES 500/110 HL | | |
| Spritzeinheit | | | | |
| Schneckendurchmesser | mm | 35 | 40 | 45 |
| Schneckenlänge Standard | L/D | 20 | 20 | 20 |
| Plastifizierleistung Standard ^{2,3,4} | g/sec | 21 | 32 | 34 |
| Schneckenlänge Barriere | L/D | 24 | 24 | - |
| Plastifizierleistung Barriere ^{4,5} | g/sec | 31 | 44 | - |
| Dosierweg | mm | 200 | 200 | 200 |
| Schneckendrehzahl | r/min | 20-400 | 20-400 | 20-320 |
| Einspritzstrom ⁶ | cm ³ /sec | 152 | 198 | 251 |
| Max. Hubvolumen | cm ³ | 192 | 251 | 318 |
| Spez. Spritzdruck | bar | 1700 | 1300 | 1050 |
| Spez. Spritzdruck erhöht | bar | 2400 | 2050 | 1600 |
| Düsenweg | mm | 300 | 300 | 300 |
| Düsenanpreßkraft | kN | 50 | 50 | 50 |
| Heizleistung ⁷ | kW | 9,2 | 9,2 | 12,2 |
| Anzahl der Heizzonen inkl. Düse ⁷ | | 4 | 4 | 5 |
| Schließeinheit | | | | |
| Schließkraft | kN | 1100 | | |
| Öffnungsweg | mm | 500 | | |
| Auswerferkraft | kN | 40 | | |
| Auswerferweg | mm | 130 | | |
| Werkzeugeinbauhöhe min. | mm | 250 | | |
| Plattenabstand max. | mm | 750 | | |
| Werkzeugaufspannplatten | | | | |
| - Gesamtgröße | mm | 730 x 420 | | |
| - vergrößerte Aufspannplatten | mm | 730 x 600 | | |
| Ausfallschachtbreite | mm | 460 | | |
| Trockenlauf (Euromap 6) ∞ Hub | sec ∞ mm | 1,6 ∞ 200 | | |
| Antrieb | | | | |
| Pumpenantriebsleistung | kW | 18,5 | | |
| Ölfüllung | l | 260 | | |
| Gewicht | | | | |
| Netto gesamt (ohne Öl) | kg | 6000 | | |
| Abmessung | | | | |
| LängexBreitexHöhe (Standardmaschine) | m | 4,80x1,42x2,00 | | |

| |
|---|
| 1 Arbeitsvermögen Spritzeinheit-Schließkraft in MP |
| 2 Werte für Polystyrol (MVR 200/5=10cm ³ /10min) bis Spritzeinheit 2550 nach EWN |
| 3 Werte für HDPE (MVR190/5=13cm ³ /10min) mit PE-Schnecke ab Spritzeinheit 3550 nach EWN |
| 4 Werte für PP (MVR230/2,16=12cm ³ /10min) bei TM-Maschinen |
| 5 Werte für HDPE (MVR190/5=13cm ³ /10min) nach EWN |
| 6 Theoretische Werte |
| 7 für Standardschneckenlänge |