



7. Technische Spezifikationen VMX50 (WZW 40)

Arbeitsbereich	
X-Achse	1270 mm
Y-Achse	660 mm
Z-Achse	610 mm
Spindelnase-Aufspanntisch	150 – 760 mm
Tisch-Aufspannfläche L x B	1500 x 660 mm
T-Nuten im Tisch (DIN 650)	6
Spannutenbreite	18 mm ^{H8}
Nutenabstand	100 mm
Tischbelastung, gleichmäßig	1300 kg
Antriebe	
Hauptantrieb-Arbeitsspindel	
Antriebsart	Drehstrommotor
Leistung 15min ED	15,0 kW
max. Drehmoment bei 600 U/min.	238 Nm
Vorschubantriebe	
Antriebsart	Drehstrommotor
Vorschubgeschwindigkeit:	
Programmierbar	3 - 7600 ^{mm} /min *
Über Konsole regelbar	3 – 11400 ^{mm} /min*
Eilganggeschw. in X/Y/Z	30/30/20 ^m /min
Spindelkasten	
Werkzeugaufnahme DIN69871	SK – A 40
Anzugsbolzen	ISO 7388 / II Typ B
Drehzahlbereich	10–10.000 min. ⁻¹

Konstruktive Merkmale	
Werkstoff Maschinenbett	Gußeisen
Bauart der Führungen	
kugelgelag. Linearführung	X, Y, Z
Führungsbahnen	Fettschmierung
Kugelrollspindeln	Zentralschmierung
Automat. Werkzeugwechseleinrichtung	
Bauart Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Werkzeugplätze	40
Werkzeug ϕ volle Beleg.	76 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Wegmeßsysteme	
Art d. Meßsystems	Fotoelektrisch
Standard	Rotatorisch
Anbringung	Motorseitig
Meßverfahren	Durchlicht
Auflösung	
Steuerungsintern	0,0005 mm
Meßsystem	0,001 mm
Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441	
Positionsgen. Fahrweg	+/- 0,01 mm
Wiederholgen. Fahrweg	+/- 0,005 mm
Kühlung und Entsorgung	
Inhalt Kühlwassertank	350 ltr
Kratzbandförderer	
Aufstelldaten	
Maschinenabmessungen (BxTxH)	4800x4560x2950 mm
Transportgewicht	9.400 kg
Elektrischer Anschluß	42 kVA / 48 A 380 – 400 V
Druckluftanschluß	6bar/0,3 ^{cbm} /min

HURCO GmbH
Werkzeugmaschinen
CIM-Bausteine
Vertrieb und Service

Gewerbestraße 5 a
85652 Landsham
b. München

Telefon
+49 (0)89-90 50 94-0
Telefax
+49 (0)89-90 50 94-90

<http://www.hurco.de>
E-Mail: info@hurco.de

Dresdner Bank AG
München
BLZ 700 800 00
Konto 565 299 600
S.W.I.F.T.-BIC.:
DRES DE FF 700
IBAN-Nr.: DE 25 7008
0000 0565 2996 00

HypoVereinsbank
München
BLZ 700 202 70
Konto 46 233 034
S.W.I.F.T.-BIC.:
HYVE DE MM 064
IBAN-Nr.: DE 39 7002
0270 0046 2330 34

Ust.-Id.-Nr.:
DE 129 378 783

Steuer-Nr.:
Finanzamt Ebersberg
156/128/90185

München
HRB Nr. 67 903

Zoll-Nr. 2309475

Geschäftsführer
Gerhard Kohlbacher

* konturabhängig

Im übrigen verweisen wir auf unsere technischen Richtlinien!

Voraussetzung für die Einhaltung der Maschinengenauigkeit sind ordnungsgemäße Fundamentierung und konstante Umgebungstemperatur!