



	A	B	C	D	E	F
FBF 1600	1460	1200	2285	2115	750	1275
FBF 2000						
FBF 2600						
FBF 3250						
FBF 3700						
FBF 4300						

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS

FBF 2600

MESA

Superficie de la mesa (mm)
 N^o y ancho ranuras en T (mm)
 Distancia entre ranuras T (mm)
 Peso admisible sobre la mesa (kg)

2600x800
 5-22
 140
 6200

CURSOS

Longitudinal X (mm)
 Transversal Y (mm)
 Vertical Z (mm)

2500
 1000
 1000

CABEZAL UNIVERSAL

Posicionamiento angular
 Cono del mandrino¹

manual
 50 DIN 2080
 BT50-ISO 7388/1
 incluida
 12
 ISO 7388/2A

Sujección hidráulica herramienta
 Fuerza sujección herramienta (kN)
 Tirante sujección herramienta

VELOCIDADES

Potencia motor (kW)
 Velocidad en variación continua (min⁻¹)
 Gammas de velocidades
 Gama baja (min⁻¹)
 Gama alta (min⁻¹)
 Par constante de 40+240 min⁻¹ (Nm)
 Potencia constante de 240+2100 min⁻¹ (kW)

22
 40+2100
 2
 40+560
 561+2100
 900
 22

AVANCES

Par motor X-Y-Z (Nm)
 Avance de trabajo (mm/min)
 Avance rápido (mm/min)
 Fuerza axial en X-Y-Z (dN)

27-17.5-27
 0+3000
 8000
 2300-1500-2300

GRUPO HIDRAULICO

Potencia motor (kW)
 Caudal (l/min)
 Presión de trabajo (bar)
 Capacidad depósito (l)

0.75
 3.6
 85
 10

LIQUIDO REFRIGERANTE

Potencia bomba (kW)
 Caudal (l/min)
 Capacidad depósito (l)

0.28
 50
 120

PRECISION S/DIN VDI 3441

Posicionamiento (mm)
 Repetibilidad (mm)

<0.020
 <0.010

PESO DE LA MAQUINA

Peso neto (kg)
 Peso con embalaje (kg)

11760

¹ Tipo de cono a indicar en el pedido

