

## Technische Daten Mazak H-630N

Posten	Einheit	Daten
Maschinentyp		Mazak H-630N
Baujahr		1994
Typ		BAZ horizontal
Steuerung		Mazatrol M-32
Tisch-Querlaufhub, X-Achse	mm/min	1000
Spindelkopf-Vertikallaufhub, Y-Achse	mm	800
Horizontaler Ständerlaufhub, Z-Achse	mm	750
Abstand von der Spindelmitte zur Palettenoberfläche	mm	50 - 850
Abstand vom Spindelende zur Palettenmitte	mm	200 - 950
Maschinengewicht	kg	17000
Gesamthöhe der Maschine	mm	3220
Benötigte Bodenfläche	mm	3260 x 5347
Spindelantriebsmotor	kW	18 (89 Nm) (Dauerbetrieb) 22 (106Nm) (30 Minuten-Betrieb)
Spindelkonus		SK 50
Spindeldrehzahl	min-1	35 - 6000
Abmessungen der Paletten-Anordnung	mm	630 x 630
Anzahl Paletten	Stk.	2
Maximales Ladegewicht für Palette	kg	1200
Eilgang, X-Achse	mm/min	24000
Schnittvorschub, X-Achse	mm/min	8000
Eilgang, Y-Achse	mm/min	24000
Schnittvorschub, Y-Achse	mm/min	8000
Eilgang, Z-Achse	mm/min	20000
Schnittvorschub, Z-Achse	mm/min	8000
Index B-Achse	°	1
Maximaler Werkzeugdurchmesser für Austausch	mm	Ø260
Maximaler Werkzeugdurchmesser für Magazin	mm	Ø135
Werkzeugspannkraft	kN	24,5
Werkzeug-Anzahl Magazin	Stk.	80
Energie-Bruttolastkapazität (Standard)	kVA	59,5