

am 24.11.2015

Vielen Dank für Ihren Auftrag, den wir zu unseren beiliegenden Verkaufs- und Lieferbedingungen ausführen werden.

Liefertermin (ab Werk) 1. Hälfte Juni 2016

1 ARBURG Spritzgießmaschine
Modell Allrounder 630 S 2500 - 800

Schließkraft 2.500 kN

mit folgender Ausstattung:

Pos. 2 135/01 1 Thermoplastverarbeitung

- Pos. 3 132/03 1 Technologiestufe 2 - servogeregelt
Hydraulikanlage mit zwei Regelpumpen für geregelte Maschinenbewegungen, mit wegabhängigen, geregelten Zielrampen. Der Aufbau der Werkzeughaltekraft ist programmierbar und geregelt; die Zuhaltekraft wird über die zweite Pumpe servogeregelt gehalten. Der Aufbau der Düsenanlagekraft ist programmierbar; die Anlagekraft ist manuell einstellbar, der Wert wird gesteuert gehalten. Diese Technologiestufe ist Voraussetzung für gleichzeitige Bewegungen von Düse, Auswerfer und optionalen Kernzügen; einschließlich Ausstattungspaket für "Erweiterte Fahrbewegungen".
- Pos. 4 130/50 1 Größere Haltedruckpumpe für gleichzeitige Bewegungen der Nebenachsen z.B. Kernzugfunktionen während Werkzeug öffnen
- Pos. 5 391/00 1 Kontinuierliche Ölumlagerung mit Zusatzpumpe für optimierte Kühlung und Filtration (Nebenstromfilterung)
- Pos. 6 356/15 1 Aufspannplattensatz mit zentraler Einspritzposition und Zentrierdurchmesser 160 mm
- Pos. 7 060/45 1 Plastifizierzylindergarnitur 45 mm (ohne Düse) in hochverschleißfester Ausführung mit sintermetallbestückter Rückstromsperre, d.h. hochverschleiß- und korrosionsfest zur Verarbeitung von Thermoplasten mit stark abrasiven oder korrosiven Bestandteilen und für Hochtemperaturwerkstoffe
- Pos. 8 061/12 1 Verstärkte Schneckenkupplung mit Vielzahngeometrie für hohe Dauerdosiermomente; kompatibel zu Plastifiziereinheiten mit Vielzahn-Schneckenmitnahme
- Pos. 9 220/45 1 Offene Düse 45 mm mit Innengewinde für einschraubbare Düsenspitzen, verschleißarm, ohne Heizband.
Innengewinde bis zur Spritzeinheit 290: M 24 x 1,5
Innengewinde ab der Spritzeinheit 400: M 36 x 2
- Pos. 10 300/00 1 Düsenspitze mit Außengewinde für eine offene Düse in Standardausführung

- | | | |
|---------|--------|--|
| Pos. 11 | 320/00 | 1 Heizband für offene Düse |
| Pos. 12 | 600/10 | 1 Ohne Heizband für Düsenspitze |
| Pos. 13 | 408/03 | 1 Düsenanlagekraft programmierbar, geregelt
(möglich ab T2 servo-geregelt) |
| Pos. 14 | 605/03 | 1 Elastische Maschinenlagerung auf Schwingmetallen |
| Pos. 15 | 605/05 | 1 Werkzeugüberwachung durch Auswerferplatten-
sicherung (Schnittstelle) |
| Pos. 16 | 605/06 | 1 Auswerfer-Schnellverschlusskupplung |
| Pos. 17 | 605/09 | 1 Hydraulischer Auswerfer mit Schnellspannkupplung
in das Schließsystem integriert |
| Pos. 18 | 605/32 | 1 Lieferung ohne Schutzschieber auf Maschinen-
rückseite |
| Pos. 19 | 382/00 | 1 1. Kernzugsteuerung für gleichzeitige, geregelte
Bewegungen
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen
Bewegungen sind Druck und Durchfluss pro-
grammierbar
Anschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die
Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im
Lieferumfang enthalten (einsetzbar ab T-2 servo) |
| Pos. 20 | 382/41 | 1 Anschlüsse der 1. Kernzugsteuerung verlegt an die
feste Aufspannplatte anstelle an der beweglichen
Aufspannplatte |
| Pos. 21 | 382/10 | 1 2. Kernzugsteuerung für gleichzeitige, geregelte
Bewegungen
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen
Bewegungen sind Druck und Durchfluss pro-
grammierbar
Anschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die
Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im
Lieferumfang enthalten (einsetzbar ab T-2 servo) |
| Pos. 22 | 382/42 | 1 Anschlüsse der 2. Kernzugsteuerung verlegt an die
feste Aufspannplatte anstelle an der beweglichen
Aufspannplatte |

- Pos. 23 382/20 1 3. Kernzugsteuerung für gleichzeitige, geregelte Bewegungen
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen Bewegungen sind Druck und Durchfluss programmierbar
Anschlüsse am Hydraulikblock, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten (einsetzbar ab T-2 servo)
- Pos. 24 382/30 1 4. Kernzugsteuerung für gleichzeitige Bewegungen, der Haltedruck ist geregelt
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen Bewegungen sind Druck und Durchfluss programmierbar
Anschlüsse am Hydraulikblock, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten (einsetzbar ab T-2 servo)
- Pos. 25 382/60 1 5. Kernzugsteuerung für gleichzeitige Bewegungen, der Haltedruck ist geregelt
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen Bewegungen sind Druck und Durchfluss programmierbar
Anschlüsse am Hydraulikblock, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten
- Pos. 26 382/70 1 6. Kernzugsteuerung für gleichzeitige Bewegungen, der Haltedruck ist geregelt
- bei den seriellen und bei den gleichzeitigen Bewegungen sind Druck und Durchfluss programmierbar
Anschlüsse am Hydraulikblock, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten
- Pos. 27 990/00 1 Bitte beachten:
bei Kernzug 3, 4, 5 und 6 sind die Anschlüsse serienm. am Hydraulikblock
- Pos. 28 381/40 1 Auswerferplatte erweitert für horizontales und vertikales außermittiges Ausstoßen
- Pos. 29 361/01 1 Ausblaseinheit 1 mit Druckminderer

Pos. 30	361/12	1 Anschluß / elektrische Vorbereitung für die Nachrüstung der Ausblaseinheit 2
Pos. 31	354/00	1 Automatische Formhöhenverstellung zur Anpassung an unterschiedliche Werkzeughöhen, Verfahrenweg direkt über SELOGICA Steuerung programmierbar
Pos. 32	525/02	1 Maschinenbezogene Kühlkreisläufe programmierbar geregelt
Pos. 33	501/07	1 Maschinen- und werkzeugbezogene Kühlkreisläufe mit getrennten Zuleitungen
Pos. 34	515/06	1 6 freie Kühlkreisläufe an der festen Werkzeugaufspannplatte ohne Abschaltventil
Pos. 35	516/06	1 6 freie Kühlkreisläufe an beweglicher Werkzeugaufspannplatte ohne Abschaltventil
Pos. 36	605/02	1 TFT-Flachbildschirm Farbe
Pos. 37	605/04	1 SELOGICA Steuerung (modulares, grafisches Multiprozessorsystem), Zyklusablaufprogrammierung mit Symboldarstellung
Pos. 38	605/07	1 Schaltschrank wassergekühlt
Pos. 39	605/08	1 Steckdosenkombination 1 CEE, 1 Schuko 230 V
Pos. 40	131/05	1 Bedienoberfläche SELOGICA direct mit Ablaufeditor und Touchscreen-Bedienung für direkten Datengriff, Sprachen umschaltbar (serienmäßige Sprachen: Landessprache, Deutsch, Englisch), Steuerungsdisplay 38,1 cm (15 Zoll)
Pos. 41	555/01	1 Ausstattungspaket "Erweiterte Überwachungen": Erweiterung der Überwachungen des mechanischen Ablaufs von Werkzeug und Maschine für komplexe Anwendungen
Pos. 42	555/02	1 Ausstattungspaket "Erweiterte Fahrbewegungen": Erhöhung der Anzahl der Fahrstufen und Zwischenstoppfunktionen
Pos. 43	555/03	1 Ausstattungspaket "Produktionssteuerung": Produktionssteuerung mit Temperatursollwertsteuerung, programmierbaren Alarmzyklen, programmierbaren Anfahr- und Abschaltabläufen sowie zeitgesteuerte Ein-/Ausschaltautomatik in zweiter Programmierstufe für Folgeauftrag

- Pos. 44 555/05 1 Ausstattungspaket "Optimierung/Bedienhilfen":
Zur Anpassung der Maschine an die individuellen betrieblichen Bedürfnisse mit frei programmierbaren Parameterseiten, Verzögerungszeiten auf separatem Übersichtsbild zusammengefaßt programmierbar, Folgefunktionen bei Stop am Zyklusende wählbar und Anzeige und Eingabe der Skalenteile für die handeinstellbaren Kühlkanäle als Merk-Funktion
- Pos. 45 555/06 1 Ausstattungspaket "Qualitätssicherung":
Erweitert die serienmäßigen Möglichkeiten der Qualitätsüberwachung und der Prozeßanalyse. Fehlerauswertung erweitert, automatische Referenzwertermittlung, einstellbare Prozeßgrafik, Überwachungsgrafik, Stichprobenfunktion und Zeitüberwachungen als Referenzwertüberwachungen
- Pos. 46 555/07 1 Ausstattungspaket "Dokumentation":
Dokumentation mit Istwerteprotokoll, die Daten können über die serienmäßige Druckerschnittstelle ausgedruckt werden
- Pos. 47 555/00 1 SELOGICA Modul Einrichtassistent
- Pos. 48 555/10 1 Ausstattungspaket "Werkzeugtemperierung"
Für Werkzeuge, die spezielle Anforderungen an das Aufheizen von Heisskanal- oder Werkzeugzonen benötigen oder mit denen man temperaturempfindliche Materialien verarbeiten kann
- Pos. 49 389/04 1 Werkzeug Zuhalten bei offenem Schuttschieber:
in Einrichten wird die Zuhaltung aufgebaut und eingespannt, Schuttschieber öffnen ist möglich, mit Verlassen der Betriebsart Einrichten wird die Zuhaltung wieder abgebaut
- Pos. 50 478/00 1 Freikonfigurierbare Seite für "Anfahrparameter"
um eine einstellbare Anzahl von Zyklen mit anderen Parametern als den Produktionsparametern fahren zu können
- Pos. 51 438/02 1 8 frei programmierbare Ein-/Ausgänge, Abgriff an der Leiterplatte über lösbare Steckverbindung

- Pos. 52 660/00 1 Steuerungserweiterung für Zusatzsignale (Abgriff an der Leiterplatte, über lösbare Steckverbindung)
- Pos. 53 455/05 1 CompactFlash-Schnittstelle zur Datensatzspeicherung
- Pos. 54 455/06 1 Bedienberechtigung mit Chipkarte nach EUROMAP 65
- Pos. 55 455/10 1 Mobile SELOGICA AMS
- Pos. 56 455/11 1 Anschluss für Mobile SELOGICA AMS
- Pos. 57 457/00 1 Störanzeige akustisch
- Pos. 58 444/01 1 Steckdosenkombination zusätzlich, mit 1 Schuko und 1 x CEE über Abschaltautomatik (1 x serienm. vorhanden und max. 1 x zusätzlich möglich)
- Pos. 59 469/18 1 18 elektrische Heizungsregelkreise für Werkzeugbeheizung, mit je max. 2 kW / 230 V, (HAN 24 E, Belegung nach Hasco, ohne Verbindungskabel vom maschinenseitigen Anschluss zum Werkzeug) geeignet für Regelkreise bis max. 20 Grad/s Temperaturanstieg
- Pos. 60 133/02 1 Erhöhte Leistung der Heizregelkreise auf 3,6 kW (230 V), 16 Ampere je Heizkreis, für Heizkreise 1 - 3
- Pos. 61 468/01 1 1 zusätzlicher Heizungsregelkreis für Düse oder für Düsenspitze, mit Steckdose
- Pos. 62 454/03 1 Drucker Schnittstelle, seriell USB, für Einstellparameter, Bildschirmseiten und für Graphik
- Pos. 63 424/01 1 Vorbereitung der Maschine für den Anbau eines MULTILIFT bestehend aus:
- Kommunikationsschnittstelle
- Schnittstelle Robotersystem (nach EUROMAP 67)
- Schnittstelle Absicherung der Schutzzauntür 1 (nach EUROMAP 73)
- Pos. 64 425/05 1 Schnittstelle für Robotersystem nach Euromap 67, 50-polige Steckverbindung

- Pos. 65 425/21 1 Not-Aus-Schnittstelle 24-polig:
- Anschluss für einen externen Not-Aus (2-kanalig) potentialfrei
- potentialfreie Kontakte (2-kanalig) der Not-Aus-Strecke Spritzgießmaschine
- potentialfreie Kontakte (2-kanalig) der Sicherheitsstrecke (Schutzhaubenstrecke) Spritzgießmaschine
- potentialfreie Kontakte (2-kanalig) der externen Schutz Einrichtung (sofern vorhanden)
- Pos. 66 493/00 1 Schnittstelle für ein Einfärbe-/Dosiergerät (potentialfreier Kontakt)
- Pos. 67 457/02 1 Externer Alarmeingang
- Pos. 68 590/01 1 Maschinen-Erstinbetriebnahme durch einen ARBURG Servicemitarbeiter.
Diese Serviceleistung beinhaltet:
- das Ausrichten der Maschine
- den Probelauf der Maschine, jedoch ohne Werkzeug
- für kundenseitig bereitgestellte Peripherie, welche auf Wunsch in die Sicherheitsbewertung (CE-Abnahme) der Gesamtanlage integriert werden soll, muss kundenseitig eine Einbauerklärung bereitgestellt werden. Die Abrechnung dieser Abnahme erfolgt separat nach Aufwand
Folgende Voraussetzungen müssen von Ihnen geschaffen werden, da diese nicht im Preis eingeschlossen sind:
Energieanschlüsse wie Strom, Wasser oder Luft und das Befüllen des Hydrauliköltanks.
Zusätzlich müssen von Ihnen geeignete Hebezeuge bereitgestellt werden.
Preis einschließlich Reisekosten, gültig für Arbeiten an Werktagen innerhalb der üblichen Arbeitszeiten

- Pos. 69 590/02 1 Zusatzaufwand zu vorgenannter Maschineninbetriebnahme (zu VE 590/01) durch das ARBURG Robotersystem MULTILIFT. Diese Serviceleistung beinhaltet:
- den Anbau und das Ausrichten des ARBURG-Robotersystems
 - den Aufbau und das Ausrichten der mitgelieferten Schutzeinhausung (jedoch ohne die Verdübelung/Verankerung im Fußboden gem. BGI 749, Merkblatt T 009
 - die CE-Abnahme
- Pos. 70 592/03 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste auf CD
- Pos. 71 690/02 1 Maschine ausgerüstet mit MULTILIFT
- Pos. 72 475/02 1 Leerräumtaste, Fußtaster zum Förderband starten, stoppen oder fahren solange der Taster betätigt ist
- Pos. 73 474/01 1 Schnittstelle und Spannungsversorgung (230 V) für ein externes, d.h. für ein separat bereitzustellendes Förderband; die Schnittstelle am Förderband muß der ARBURG Spezifikation entsprechen
- Pos. 74 991/00 1 Ein Förderband wurde nicht mitbestellt (stellt Fa. framas bei)
- Pos. 75 462/01 1 Schnittstelle zur Absicherung der Schutzzauntür 1 (nach EUROMAP 73);
- Pos. 76 464/09 1 Schutzzaun für ARBURG ALLROUNDER mit MULTILIFT SELECT, bestehend aus feststehenden Schutzelementen, elektrisch abgesicherter Schwenktür und einer vorgegebenen Öffnung für das Förderband, Ausführung Drahtgitter
- Pos. 77 901/00 1 zu 464/09: Sonderschutz mit einer Zugangstür zwei Seiten dreiteilig, Teilgröße jeweils 600 mm

Nettobetrag

Versandart: Abholung

- 1 ARBURG Robot-System MULTILIFT SELECT
Queraufbau
an 630 S:
Vertikale Teileentnahme, Auslegerbauweise, max.
Handhabungsgewicht 15 kg (Summe aus Greifer,
Teilen und Zusatzachsen), 3 CNC-Achsen gleich-
zeitig fahrbar, programmierbar über SELOGICA
Maschinensteuerung, inkl. einem Pneumatikventil,
einer Vakuumausrüstung sowie C-Achse (Klappachse)
pneumatisch
X, Y und Z-Achsen, Antriebe servoelektrisch
Z 2000 mm (quer zur Maschinenlängsachse)
X 700 mm (parallel zur Maschinenlängsachse)
Y 1000 mm (Tauchachse)
C pneumatische Klappachse, Schwenkbereich
0° / 90°, 24 Nm (Gewicht 4,0 kg)

mit folgender Ausstattung:

- Pos. 2 235/22 1 C-Achse (Klappachse)
- Schwenkbereich 0° / 90°, beide Endlagen
überwacht und manuell einstellbar
- Antrieb pneumatisch, inkl. Ventilsteuerung
- max. Drehmoment bei 6 bar: 28 Nm
- Gewicht: 2,6 kg
- Pos. 3 492/00 1 Wartungseinheit für Pneumatik in folgender
Ausführung:
- Elektrisches Ein- bzw. Abschalten der Zuleitung
- Handeinstellbares Filterdruckregelventil
- Befüllventil
- Verteiler G1/4
- Schlauchanschluss Zuleitung DN9
- Einzustellender Betriebsdruck: 6 Bar
Hinweis: Ausschließlich für den Einsatz ungedöster
Luft ausgelegt

- Pos. 4 282/12 1 Erste Vakuumausrüstung (Venturi-Prinzip), Saugvermögen 23 l/min, inkl. Vakuumschalter zur Teileüberwachung, greifernah verschlaucht; kundenseitiger Schlauchanschluss: Steckverschraubung für Schlauchgröße DA 6 / DI 4
- Pos. 5 282/22 1 Zweite Vakuumausrüstung (Venturi-Prinzip), Saugvermögen 23 l/min, inkl. Vakuumschalter zur Teileüberwachung, greifernah verschlaucht; Kundenseitiger Schlauchanschluss: Steckverschraubung für Schlauchgröße DA 6 / DI 4
- Pos. 6 605/25 1 Alle Pneumatik-Ventile verschlaucht bis zum Greiferflansch auf Schnellverschlusskupplungen (DN 2,7, Schlauchgröße DA 6 / DI 4)
- Pos. 7 280/04 1 Erstes Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztüre, NOT-AUS
- Pos. 8 280/21 1 Zweites Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS
- Pos. 9 280/31 1 Drittes Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS
- Pos. 10 280/41 1 Viertes Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS
- Pos. 11 280/51 1 Fünftes Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS
(nicht möglich, wenn mehr als 2 Vakuumausrüstungen und B-Achse vorhanden sind)

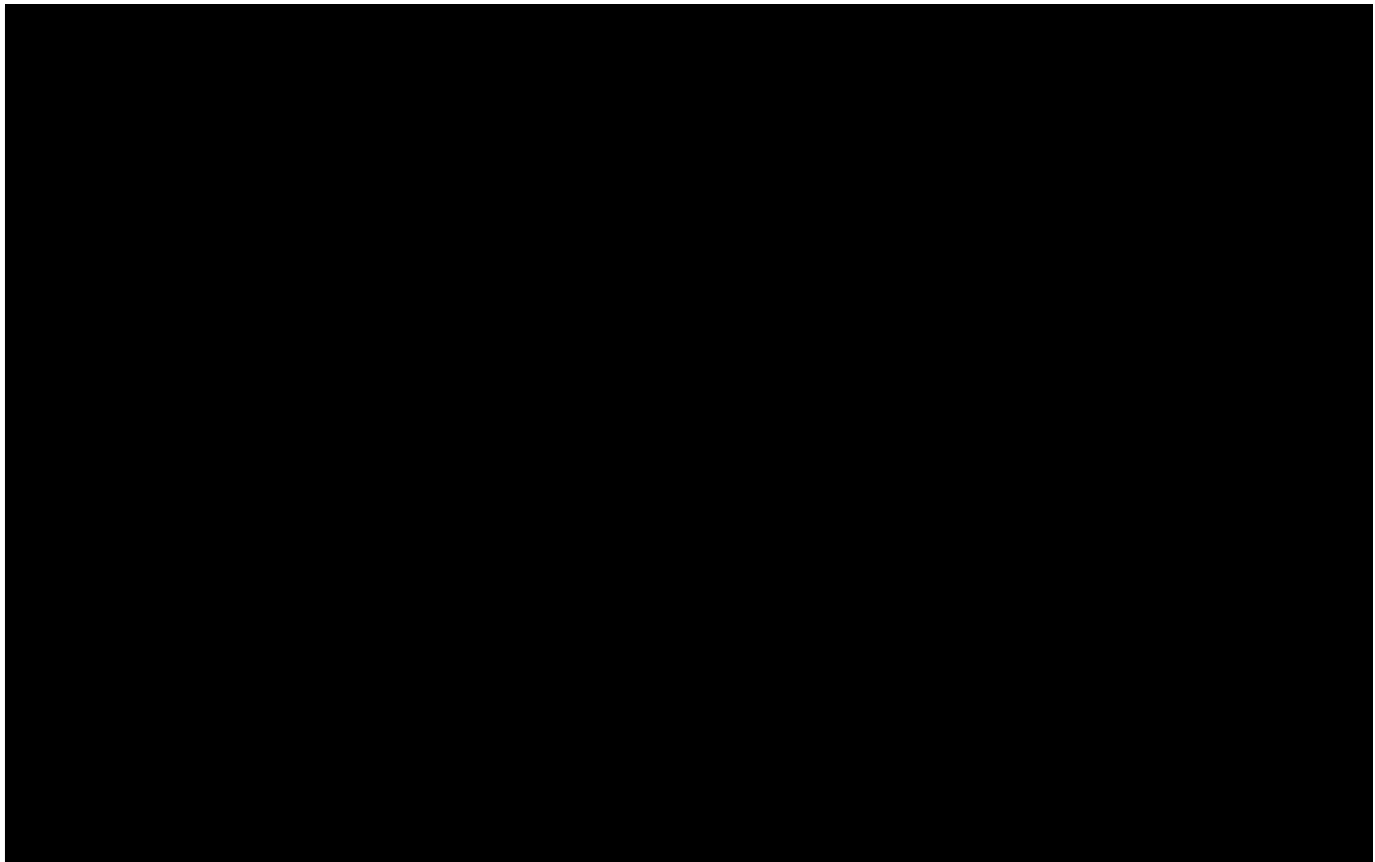
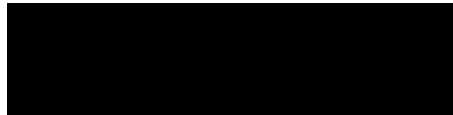
- Pos. 12 280/61 1 Sechstes Pneumatik-Ventil 5/3 mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS (nicht möglich, wenn mehr als 2 Vakuumausrüstungen oder B-Achse vorhanden sind)
- Pos. 13 257/10 1 Überwachung des einstellbaren Arbeitsraumes zur Vermeidung von Kollisionen (im Hand- und im Automatikbetrieb wirksam)
- Pos. 14 260/17 1 - 8 frei programmierbare Eingänge zur Abfrage von 8 greiferseitigen Sensoren, verdrahtet bis zum Greiferflansch auf einen 25-poligen Stecker. Hiermit können 8 Sensoren überwacht werden. Im Lieferumfang ist ein Gegenstecker für den greiferseitigen Anschluss enthalten.
- Pos. 15 260/82 1 Zweite Schnittstelle zur Abfrage von 8 weiteren Sensoren, über 25-poligen Stecker am Greiferflansch inkl. Gegenstecker für greiferseitigen Anschluss
- Pos. 16 270/04 1 Schnittstelle mit 4 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen, potentialfrei auf 42-poliger Steckdose am MULTILIFT, für Peripheriegeräte
- Pos. 17 270/08 1 Zusätzliche Schnittstelle mit 4 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen, potentialfrei auf 42-poliger Steckdose am MULTILIFT
- Pos. 18 271/17 1 Zusätzliche Schnittstelle mit 16 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen (24V DC), nicht potentialfrei, auf 72-polige Steckdose am MULTILIFT verdrahtet
- Pos. 19 592/03 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste auf CD

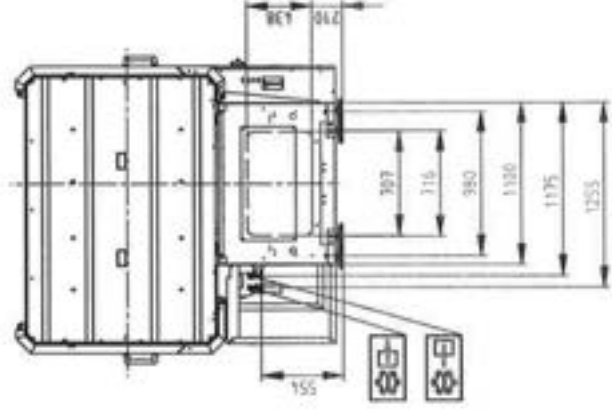
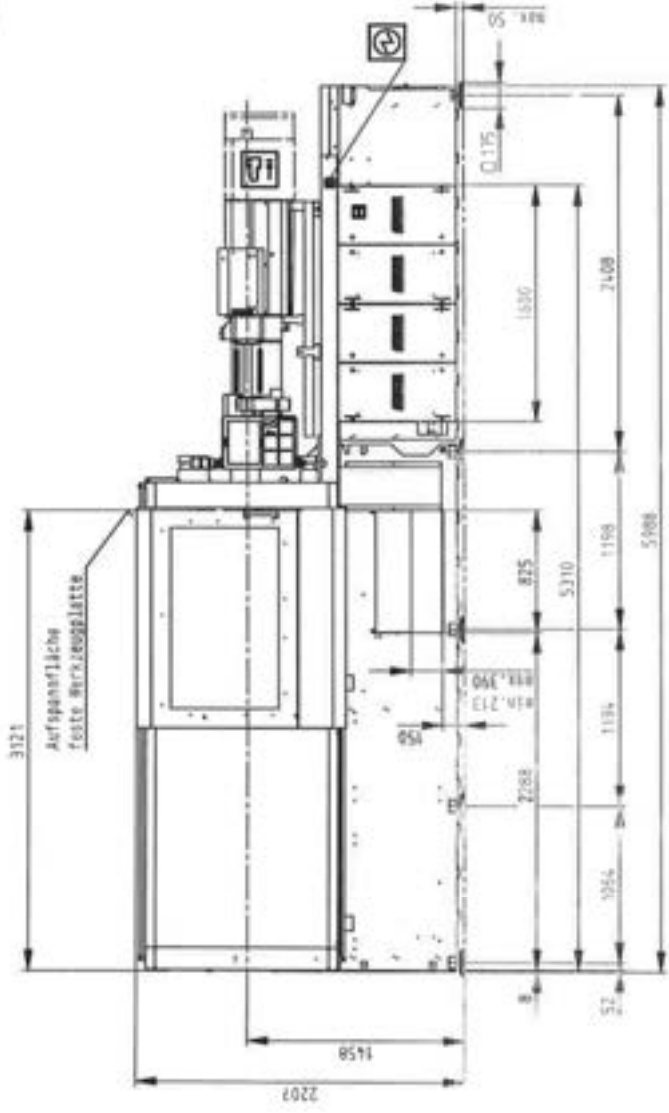
Nettobetrag

1 x 630 S 2500 - 800
1 x ML-S_15 Z=2000 B /630 S

Summe Positionen

Die Ausführung der Maschine entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A. Die entsprechende EG-Konformitätserklärung wird nach der Endabnahme bei uns im Hause ausgestellt und in der Bedienungsanleitung abgeheftet. Als sichtbares Zeichen wird das "CE"-Schild neben dem Maschinentypenschild aufgeklebt.



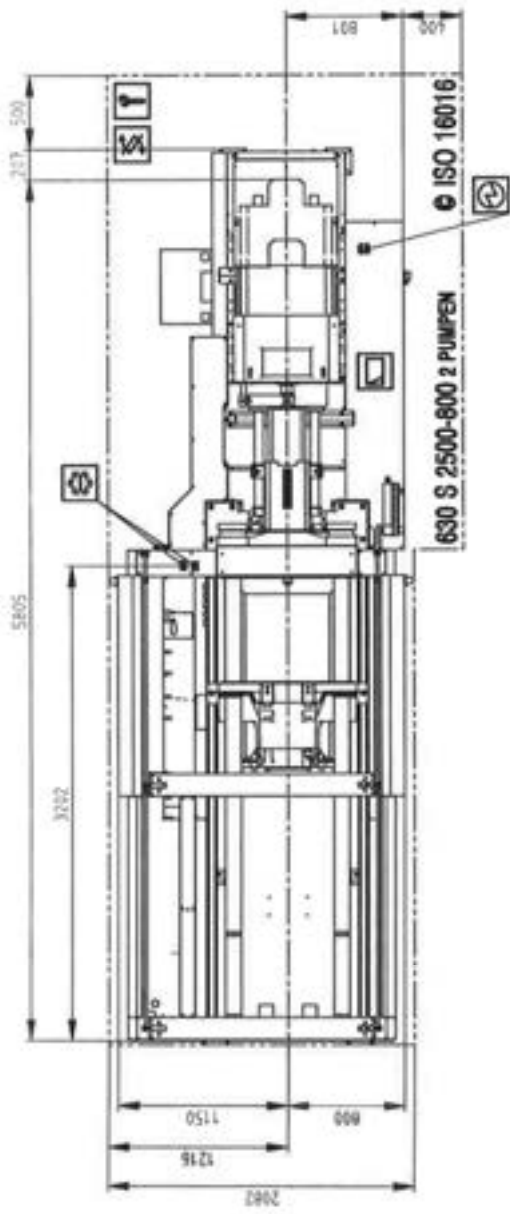


Elektranschluß



Kühlwasserlauf DN 25 maxial 30 °C
 maxialer Betriebsdruck 0,8 MPa
 Druckdifferenz zwischen Zu- und Rücklauf
 bei maxialen Wasserdruck mind. 0,15 MPa
 Kühlwasserrücklauf DN 25

Achtung: Aufstellhöhe können bedingt durch zusätzliche Sonderoptionen und Peripherie abweichen.



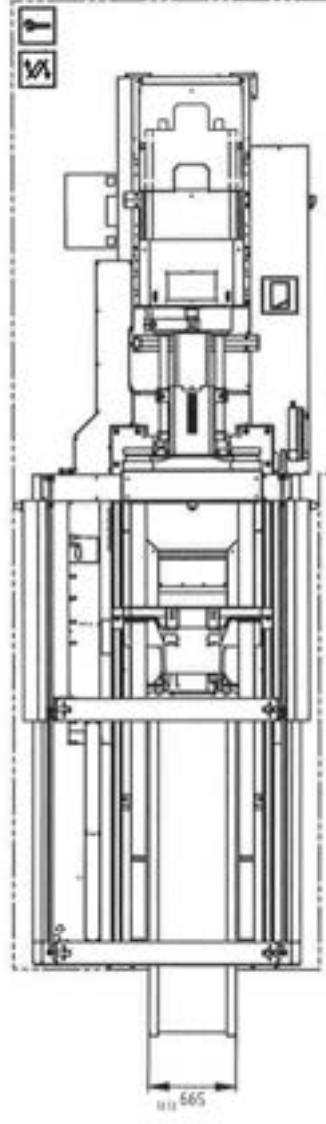
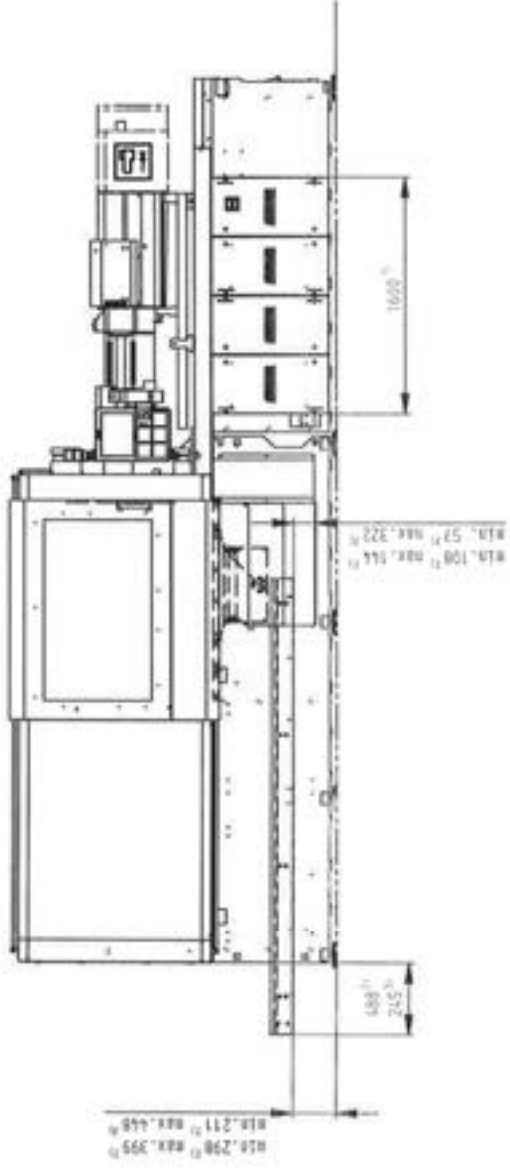
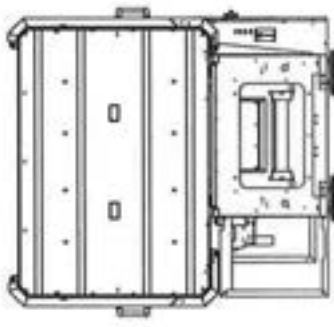
Best.-Nr.	630L-Y	05.05.14
	Vertr.-Stießmaß	
Vertrag-Nr.	PARTEI-B	08.05.14
	Änderung	
Version	Statut	
Bestellnummer	00	
Start-Dat.		08.05.14
DRG-Nr.		

Bestimmung
 BASCH-PL 630 S 2500-800 2 PUMPEN
 AUFSTELL-AM STANDARD

ARBURG
 Schrotwerk
 ISO 16016
 BRUNNEN
 ARBURG Group • Co. AG
 72296 Leibniz



OPTIONEN
Förderband
Selektierelastik



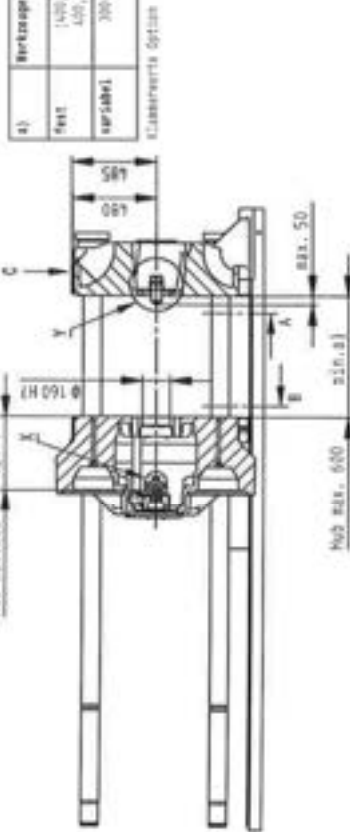
- 1) Schaltkreislage und Position Elektroanschluss kann aufgrund von Optionen variieren
- 2) Förderband mit Selektierelastik
- 3) Förderband ohne Selektierelastik

Achtung: Aufstellmaße können bedingt durch zusätzliche Sonderoptionen und Peripherie abweichen.

ARBURG ARBURG GmbH • Co KG 12200 Leimbach	Skizzenwerk 180 16016 BRUNNEN	Bezeichnung MASCH-PL 630 S 2500-800 2 PUMPEN AUFSTELLPLAN OPTIONEN	Verwendung [Redacted]	Blatt: 05.05.16 Version: R1E08AF Size: A4TÜR. 3 Version Status: Änderung Zeichnungsnummer: [Redacted]
	00	Blatt: 3/11 von 43	00	08.05.14

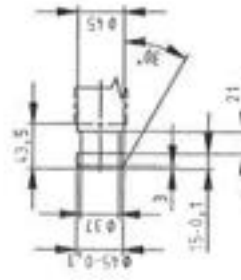
Die Angabe der technischen Daten entspricht dem Stand bei Drucklegung. In Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

4271-1
Hab max. 225



a) Werkzeugschäfte	
Fest	140-500 / 150-1000
Verschl.	300-100
Klassierte Option	

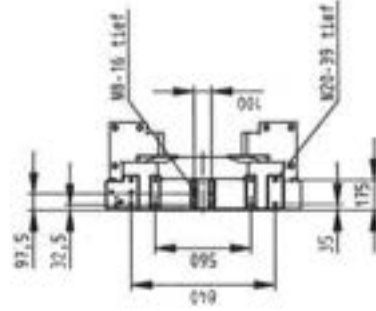
Auswerferblöcke | X



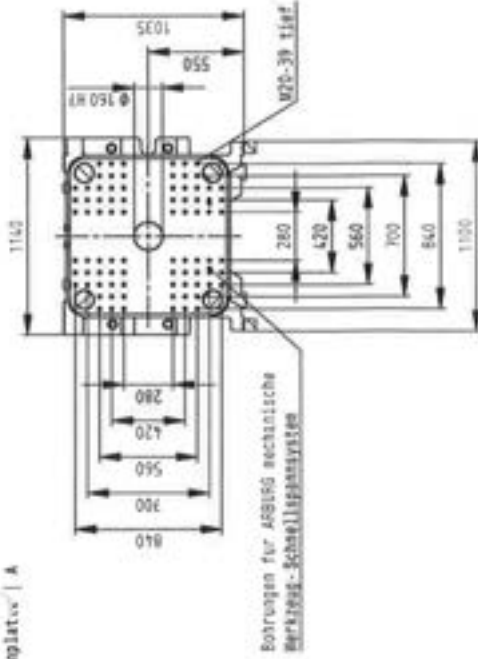
Ausbrechung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



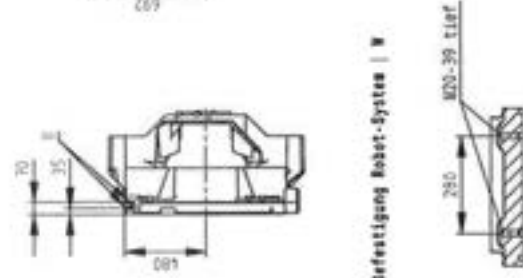
Befestigung Robot-System | C



Feste Werkzeugaufspannplatte | A



Bereigliche Werkzeugaufspannplatte | B



Befestigung Robot-System | W



Empfehlung: Eiseitige Werkzeugsentrierung (Vorzugsweise feste Werkzeugaufspannplatte)

Achtung: WZ-Einbaussätze können bedingt durch zusätzliche Sonderoptionen und Peripherie abweichen.

1) Führung Ø27

ABBURG
ABBURG GmbH + Co KG
12290 Lüssburg

Schulwerkbank
1300 M816
Beschreibung

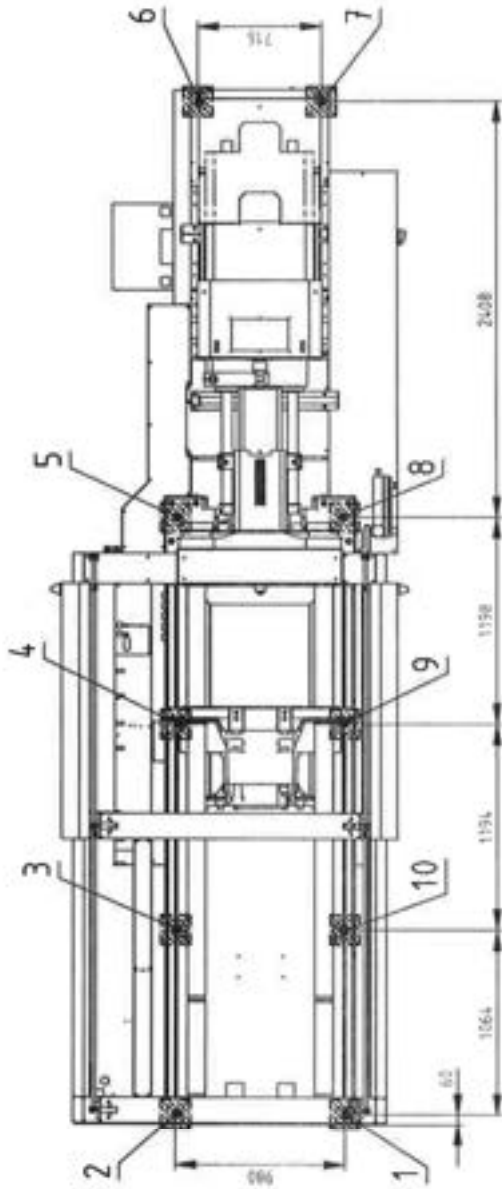


Benennung
WASCH-PL 630 S 2500-800 2 PUMPEN
WERKZEUGEINBAUSATZE

Benennung

Messnr.	GURL-Y	05.05.14
Verantwortl.	RIEGRAF	
Nr	WARTER-B	08.05.14
Änderung	Stapel	
Verlassen	Stapel	00
Dokumentnummer		
Materialnummer		
Spezifikation		

Blatt 3/16
DIN A3



Achtung: Aufstellhöhe können bedingt durch zusätzliche Sonderoptionen und Peripherie abweichen.

Maschinentyp 630 S	Maschinen- gewicht Netto (kg) max. (kg)	Werkzeug- gewicht (kg)	Ölfüllung (kg)	Maschinen- gewicht Brutto (kg)	max. Bodenbelastung pro Maschinenschuh (kg) Auflagefläche pro Maschinenschuh (cm ²)															
					Schuh 1	Schuh 2	Schuh 3	Schuh 4	Schuh 5	Schuh 6	Schuh 7	Schuh 8	Schuh 9	Schuh 10						
SPE 800	12200	3800	256	16506	2970	2970	325	640	2353	1965	1965	2353	640	325	269	269	269	269	269	269

		Schutzzeichen ISO 14001 Bestätigt		Binnung MASCH-PL 630 S 2500-860 Z PUMPEN BODENBELASTUNG		Verwendung Materialnummer: [redacted] Dokumentnummer: [redacted] Version: 00		Bezt. Grp. Y Vertrags. RIEGRAF Form HÄRTER-B Änderung Ausgabe		Blatt 1/1 DW 43	
ABBURG ABUS GmbH + Co KG 12200 Lüsseltal				MASCH-PL 630 S 2500-860 Z PUMPEN BODENBELASTUNG		Materialnummer: [redacted] Dokumentnummer: [redacted] Version: 00		Bezt. Grp. Y Vertrags. RIEGRAF Form HÄRTER-B Änderung Ausgabe		Blatt 1/1 DW 43	