

Schließeinheit		275 V		
mit Schließkraft	max. kN	250		
Variante		Standard	Drehtisch	Schiebetisch
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	100 225	100 225	100 225
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	— 150	— 127	— 122
Plattenabstand fest variabel	max. mm	— 375-475	— 352-452	— 347-447
Taschdurchmesser	mm	—	750	—
Weg Schiebetisch	mm	—	—	500
Drehwinkel links/rechts		—	180°	—
Laufzeit Dreh-/Schiebetisch	min. s	—	1,7	1,2
Gewicht auf Dreh-/Schiebetisch	max. kg	—	120	120
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	110	110	110
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	30 60	16 40	16 40
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	min. s - mm	4,8 - 192	4,8 - 192	4,8 - 192

Spritzeinheit		70			100		
mit Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30
Wirksame Schneckenlänge	L/D	24,5	20	17,5	25	20	16,7
Schneckenweg	max. mm	90			100		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	23	34	44	31	49	71
Schussgewicht	max. g PS	21	31	40	29	45	65
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5
	max. kg/h PA6.6	2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390
Einspritzstrom ²	max. cm ³ /s	42	62	80	40	62	90
Schneckenumfangsgeschwindigkeit ²	max. m/min	24	30	34	17	22	26
Schneckendrehmoment	max. Nm	90	110	120	120	150	180
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 150			50 180		
Heizleistung -zonen	kW	4,1 4			4,9 5		
Granulatbehälter	l	8			8		

Antrieb und Anschluss		Standard		Drehtisch		Schiebetisch	
mit Spritzeinheit		70	100	70	100	70	100
Nettogewicht Maschine	kg	1745	1765	2215	2235	2120	2140
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	67 3		67 3		67 3	
Ölfüllung	l	80		80		80	
Antriebsleistung ²	max. kW	7,5		7,5		7,5	
Elektrischer Anschluss ²	kW	14	15	14	17,5	14	15
	Gesamt	A	50	—	50	—	50
	Maschine	A	—	—	—	—	—
	Heizung	A	—	—	—	—	—
Kühlwasseranschluss	max. °C	25		25		25	
	min. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Maschinentyp
mit EUROMAP Größenbezeichnung¹
275 V 250-70 | 100

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.