

4.4 Datos técnicos

4 Descripción de la máquina y características técnicas

GILDEMEISTER
Drehmaschinen GmbH

Tipo de máquina			TWIN 32
Carro 1 (Ejecución con eje Y)*			
Velocidad de paso ligero	(arriba)		30 / 15 / 30
Fuerza de avance	X/Y/Z	m/min	3,0 / 3,0 / 4,0
Resolución de trayecto	X/Y/Z	kN	0,0005
Par del motor	X/Y/Z	mm	4,8 / 2,4 / 6,4
Velocidad del motor	X/Z	Nm	3000
Aumento del paso de rosca-husillo x Ø	X/Z	min ⁻¹	20x25 / 10x25 / 20x32
	X/Y/Z	mm	
Carro 2			
Velocidad de paso ligero	(abajo)		30 / 30
Fuerza de avance	X/Z	m/min	3,0 / 4,0
Resolución de trayecto	X/Z	kN	0,0005
Par del motor	X/Z	mm	4,8 / 6,4
Velocidad del motor	X/Z	Nm	3000
Aumento del paso de rosca-husillo x Ø	X/Z	min ⁻¹	20x25 / 20x32
	X/Z	mm	
Carro 3			
Velocidad de paso ligero	(Contrahusillo)		30
Fuerza de avance	Z	m/min	4
Resolución de trayecto	Z	kN	0,0005
Par del motor	Z	mm	6,4
Velocidad del motor	Z	Nm	3000
Aumento del paso de rosca-husillo x Ø	Z	min ⁻¹	20x32
	Z	mm	
Portaútiles 1 y 2			
Cantidad de herramientas			12
Mango - Ø según DIN 69880		mm	25
Cantidad de estac. de útiles accionadas			12
Potencia max.	40/100% ED	kW	3,8 / 2,1
Par max.	40/100% ED	Nm	10,0 / 7,0
Rango de revoluciones		min ⁻¹	30-6000
Contracabezal			
Elevación del contracabezal, hidráulica	(Opción)	mm	230
Fuerza del contracabezal	mín./máx.	daN	60/300
Puntal del cabezal		MK	3
Hidráulico			
Indice		l	10
Potencia de bomba		kW	2,2
Presión max.		bar	50
Presión para dispositivo de sujeción, contracabezal		bar	10-50