

**4.4 Datos técnicos**

Tipo de máquina		TWIN 32	
<b>Bancada</b>			
Ejecución		60° Bancada inclinada	
Forma de las guías		Guía de rodillos	
<b>Zona de trabajo</b>			
Recirculación - Ø		mm	145
Ø de torneado normal		mm	100
Separación de cabeza		mm	580
Trayecto plano / longitudinal X1/Z1		Carro 1 (arriba)	mm
			220 / 320
Trayecto plano / longitudinal X2/Z2		Carro 2 (abajo)	mm
			120 / 345
Trayecto perpendicular Y1		Carro 1	mm
			± 30
Trayecto longitudinal Z3		Husillo 2	mm
			380
Elevación transversal (hidr.) X3		Husillo 2	mm
			145
<b>Husillos 1 y 2</b>			
Mandrill - Ø		mm	130 / 140
Barras - Ø máx.		mm	36
Cabezal de husillo - Ø brida plana		mm	120 <sub>h5</sub>
Taladro de husillo - Ø		mm	50
Ranuras de tubos de sujeción - Ø (tubo tractor)		mm	37
Ø en el rodamiento anterior		mm	75
<b>Accionamiento principal 1 y 2</b>			
Potencia de accionamiento		40/100% ED	kW
			26 / 21
Rango de revoluciones			min <sup>-1</sup>
			40-8000
Revoluciones de dobladura			min <sup>-1</sup>
			2500
Par max.		40/100% ED	Nm
			100 / 80
Modo de accionamiento/rango			AC / 1
Ejecución			Motor de husillo integrado
Revoluciones del eje C (Paso ligero)			min <sup>-1</sup>
			2000
Par del eje C (Momento de sujeción)			Nm
			100
<b>Carro 1 (Ejecución sin eje Y)</b>		(arriba)	
Velocidad de paso ligero		X/Z	m/min
			30/30
Fuerza de avance		X/Z	kN
			3,0 / 4,0
Resolución de trayecto		X/Z	mm
			0,0005
Par del motor		X/Z	Nm
			4,8 / 6,4
Velocidad del motor		X/Z	min <sup>-1</sup>
			3000
Aumento del paso de rosca-husillo x Ø		X/Z	mm
			20x25 / 20x32