

9

Presse à Injecter		KM 80 CX							
Unité de fermeture									
Force de fermeture	[kN]	800							
Force d'ouverture du moule	[kN]	55,3							
Force de déplacement ouvrir/fermer plateau mobile	[kN]	31,1/24,7							
Plateau porte-moule (h x v)	[mm]	670 x 670							
Passage entre colonnes (h x v)	[mm]	420 x 420							
Course maxi d'ouverture du moule	[mm]	500							
Epaisseur du moule min.	[mm]	250							
Ecartement maxi entre plateaux	[mm]	750							
Course de l'éjecteur	[mm]	150							
Force éjecteur avance/tecul	[kN]	22,6/9,9							
Pontons d'Injection		SP 380				SP 750			
Capacité de travail ¹⁾		374				743			
Diamètre de la vis	[mm]	30	35	40	45	40	45	50	55
Rapport L _g /D		26,7	22,9	20,0	17,8	25,2	22,4	20,2	18,3
Pression d'injection	[bar]	2500	2429	1860	1469	2500	2336	1892	1564
Volume injecté	[cm ³]	113	154	201	254	251	318	393	475
Poids injecté, PS	[g]	103	140	183	231	228	289	357	432
Débit d'injection	[cm ³ /s]	71	96	126	159	113	143	177	214
Vitesse de rotation de vis nominale/maximale	[1/min]	295/375				265/355			
Débit de plastification ²⁾ à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	12,3	16,7	21,8	27,6	23,2	29,3	36,2	43,8
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	15,6	21,2	27,7	35,2	31,0	39,3	48,5	58,7
Force d'appui de la buse	[kN]	50							
Équipement électro-hydraulique									
Puissance nominale du moteur de la pompe	[kW]	15				22			
Puissance de chauffage installée	[kW]	10,97				15,62			
Zones de régulation du chauffage du cylindre		5				5			
Vitesse cycle à vide ³⁾	[1/h]	1900				2200			
Cycle à vide ³⁾	[s]	1,9				1,6			
Remplissage d'huile	[l]	301				301			
Dimensions et poids									
Poids net avec armoire électrique min./max. ⁴⁾	[t]	3,2/4,5				3,2/4,5			
Longueur x largeur x hauteur	[m]	4,1 x 1,5 x 2,0				4,2 x 1,5 x 2,0			
Poids maxi du moule	[kg]	1000				1000			
Options/Unité de fermeture									
Passage entre colonnes agrandi (h x v)	[mm]	475 x 475				475 x 475			
Plateaux porte-moule (h x v)	[mm]	725 x 725				725 x 725			
Epaisseur min. du moule agrandie	[mm]	350				350			
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	850				850			
Epaisseur min. du moule réduite	[mm]	150				150			
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule réduite	[mm]	650				650			
Équipement avec entraînement électrique de la vis									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	28				28			
Vitesse de rotation de vis nominale/maximale	[1/min]	477				410			
Débit de plastification ²⁾ à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	19,8	27,0	35,2	44,8	35,8	45,4	56,0	67,8
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	19,8	27,0	35,2	44,8	35,8	45,4	56,0	67,8
Équipement avec accumulateur									
Débit d'injection avec accumulateur	[cm ³ /s]	212	289	377	477	377	477	589	713
Puissance nominale du moteur de la pompe (pour version à accumulateur)	[kW]	18,5				22			
Équipement avec valve de régulation (type C2)									
Débit d'injection avec valve de régulation	[cm ³ /s]								
Puissance nominale moteur de pompe (pour accu)	[kW]	15				22			

¹⁾ Désignation Internationale de la dimension calculée à partir du volume injecté max [cm³] x pression d'injection max [bar] divisé par 1000.

²⁾ Déterminé d'après la norme d'usine KraussMaffei

³⁾ Selon Euromap 6 (cycles par heure)

⁴⁾ Poids selon l'équipement de la machine