

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Diámetro del husillo principal	mm.	150
Cono interior del husillo principal	ISO 50
Centraje exterior del husillo principal	ISO 50
Centraje exterior del husillo de fresar	ISO 60
Sección del carnero	mm.	350 x 400
Velocidades del husillo principal en variación continua ..	r.p.m.	4 - 2500
Avances para todos los ejes en variación continua	mm./min	3 - 5000
Marcha rápida para los ejes X,Y,W,Z	mm./min	10000
Curso vertical del cabezal	mm.	2500
Curso horizontal del husillo principal	mm.	1000
Curso horizontal del carnero	mm.	1000
Curso longitudinal de la columna	mm.	2000
Curso transversal de la columna	mm.	4500
Potencia del motor de C.C., para accionamiento del husillo principal	kW.	60
Par nominal de los motores , para accionamientos de avances		
Ejes Y,E	Nm.	60
Ejes B,W,X,Z	Nm.	45

DESCRIPCION Y CARACTERISTICAS DE MOTORES

Motor principal de velocidades de C.C.

Potencia 60 kW.
R.P.M. de 1150 ÷ 4100 = potencia constante
88 ÷ 1150 = par constante

Motor de avances de C.A. (Eje Y)

Par nominal 60 Nm
R.P.M. 0 ÷ 2.000

Motor de avances de C.A. (Eje B)

Par nominal 45 Nm
R.P.M. 0 ÷ 1.500

Motor de avances de C.A. (Eje E)

Par nominal 60 Nm
R.P.M. 0 ÷ 3.000

Motor de avances de C.A. (Eje X)

Par nominal 45 Nm
R.P.M. 0 ÷ 3.000

Motor de avances de C.A. (Ejes Z y W)

Par nominal 45 Nm
R.P.M. 0 ÷ 2.000

Motor del grupo hidráulico para bloqueos y cambio de gamas

Potencia 22 kW Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Motor para lubricación interior del cabezal

Potencia 2,2 kW Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Motor para engrase de guías

Potencia 0,07 kW Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Ventilador pendant

Potencia 0,016 kW. Tensión 220 V. Frecuencia 50 Hz.

Ventilador del grupo hidráulico

Potencia 0,038 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Movimiento botonera

Potencia 0,2 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Motor grupo hidráulico para compensación carnero

Potencia 2,5 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Refrigeración herramienta

Potencia 0,75 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Potencia 0,09 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Ventilador del motor principal

Potencia 1,1 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Grupo aerostático

Potencia 4 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Secador del grupo aerostático

Potencia 0,5 kW. Tensión 220 V. Frecuencia 50 Hz.

Refrigerador cabezal

Potencia 2,2 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Transportador de virutas

Potencia 0,75 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Refrigerador del armario

Potencia 1,4 kW. Tensión 220 V. Frecuencia 50 Hz.

Engrase caja doble piñón

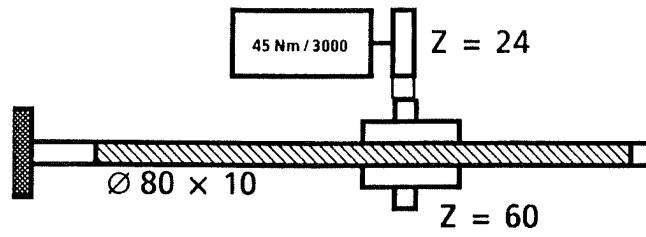
Potencia 0,07 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

Almacén de accesorios

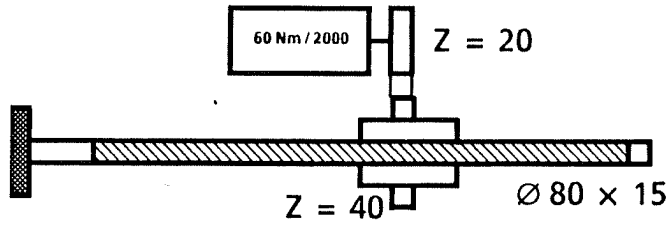
Potencia 0,37 kW. Tensión 380 V. Frecuencia 50 Hz.

CADENA CINEMATICA

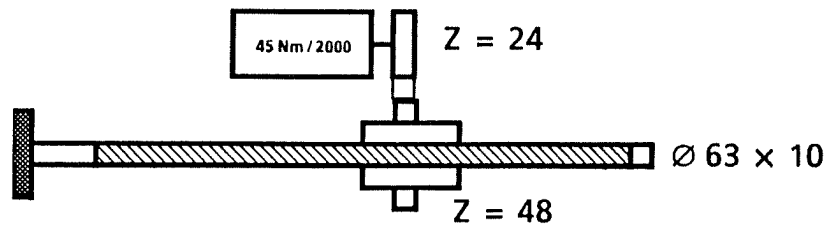
EJE X



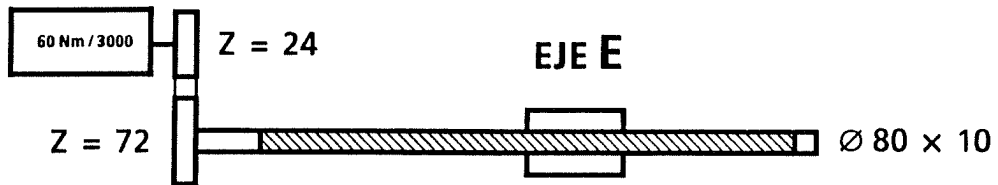
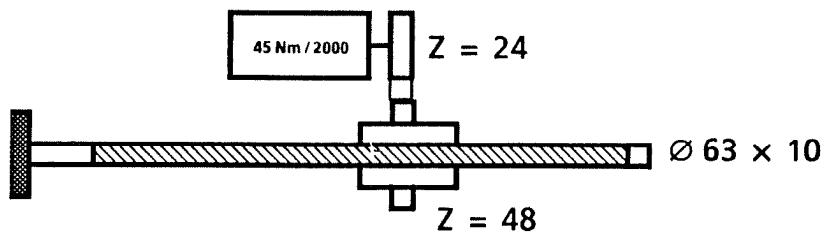
EJE Y



EJE Z



EJE W



EJE B

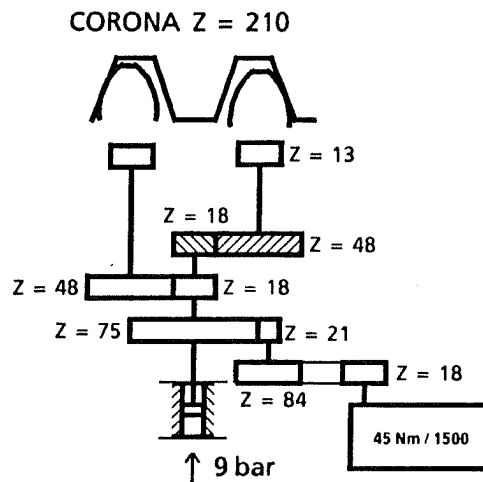


DIAGRAMA DE PARES, POTENCIAS Y VELOCIDADES

- 1ª Gama = 4 - 174 min⁻¹ (rpm)
- 2ª Gama = 175 - 418 min⁻¹
- 3ª Gama = 419 - 1042 min⁻¹
- 4ª Gama = 1043 - 2500 min⁻¹

