

Technische Spezifikation VMX 30 Ui (Wzw 40)

Arbeitsbereich		Wegmeßsysteme	
X-Achse	760 mm	Art d. Meßsystems	
Y-Achse	510 mm	Standard	direkt
Z-Achse	520 mm		
C-Achse	360°	Auflösung	
A-Achse	+30°/ -110°	Steuerungsintern	0,002 mm
Spindelnase-Aufspanntisch	90 / 610		
Tisch-Aufspannfläche in mm	∅ 248	Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441	
T-Nuten im Tisch (DIN 650)	6	Positionsgen. X, Y, Z pro Achse	0,010 mm
Spannutenbreite	12 mm ^{H8}	A-Achse	+/- 7 sec.
Nutenabstand	60°	C-Achse	+/- 7 sec.
Tischbelastung, gleichmäßig	200 kg	Wiederholgen. X, Y, Z pro Achse	0,005 mm
Tischebenheit C-Achse	0,02 mm	A-Achse	7 sec.
		C-Achse	7 sec.
Antriebe		Kühlung und Entsorgung	
Hauptantrieb-Arbeitsspindel		Inhalt Kühlwasser tank	265 ltr.
Antriebsart	Drehstrommotor	Kratzbandförderer	
Leistung 1 min ED	13,4 kW		
max. Drehmoment bei	600 U/min.	Aufstelldaten	
Drehmoment bei 1 min. ED	214 Nm	Aufstellfläche (BxTxH)	2180 x 2470
		(Türen geschlossen / ohne	x 2900 mm
		Steuerung/Späneförderer)	
Vorschubantriebe		Transportgewicht	5.540 kg
Antriebsart	Drehstrommotor	Elektrischer Anschluß	31 kVA / 45 A
			400V
		Druckluftanschluß*	7 bar/0,15 cbm/min
Vorschubgeschwindigkeit:		<p>*Trockene, reine Luft nach DIN ISO 8573-1, Klasse 1 (Taupunkt 3°)</p> <p>Im Übrigen verwenden wir auf unsere technischen Richtlinien!</p> <p>Voraussetzung für die Einhaltung der Maschinengenauigkeit sind ordnungsgemäße Fundamentierung, Verdübelung der Maschine mit dem Hallenboden und konstante Umgebungstemperatur!</p>	
Elganggeschw. in X/Y/Z	35/35/30 m/min		
Elgang A-Achse	25 U/min.		
Elgang C-Achse	25 U/min.		
Spindel			
Werkzeugaufnahme DIN69871	SK - 40		
Anzugsbolzen	ISO 7388/II Typ B		
Max. Spindeldrehzahl	12.000 U/min.		
Konstruktive Merkmale			
Werkstoff Maschinenbett	Gußeisen		
Zentralschmierung	1 Pumpe (X, Y, Z)		
Automat. Werkzeugwechseleinrichtung			
Bauart Werkzeugmagazin	Kettenmagazin		
Werkzeugplätze	40		
Werkzeug volle Beleg.	76 mm		
Max. Werkzeuggewicht	7,0 kg		
Max. Werkzeuglänge	300 mm		
Max. Werkz.gew. i. Magaz	140 kg		
Werkzeug ∅ bei freien Nebenplätzen	150 mm		

HURCO GmbH
Werkzeugmaschinen

Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening
Germany

+49 (0)89-90 50 94-0

+49 (0)89-90 50 94-90

info@hurco.de
www.hurco.de