

Technische Daten 270/320 S

Maschinentyp		270 S / 320 S		
EUROMAP-Größenangabe ¹⁾		350-60 / 500-60	350-150 / 500-150	350-350 / 500-350
Schließeinheit				
Schließkraft	max. kN		350 / 500	
Zufuhrkraft	max. kN		35	
Öffnungskraft / erhöht	max. kN		25 / 120	
Öffnungsweg	max. mm		350	
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm		175 / 225	
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm		525 / 575	
Lichter Säulenabstand	mm		270 x 270 / 320 x 320	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm		472 x 472	
Gewicht bew. Wkz.-Hälfte	max. kg		300	
Auswerferkraft	max. kN		30	
Auswerferweg	max. mm		125	
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges				
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	7,5 / 11	11/15	15 / 18,5
Trockenlaufzeit	³⁾ s	1,6-189/1,7 -189	1,6-189/1,7 -189	1,6-189/1,6-189
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	12,6 / 16,1	22,0 / 26,0	26,4 / 29,9
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün				
Schaltschrank				
Sicherheitsvorschrift			DIN EN 60204	
Schuko-Steckdose			1 x 10 A	
Cekon-Steckdose			1 x 16 A	
Spritzeinheit		60	150	350
Schneckendurchmesser	mm	18/22/25	25/30/35	35/40/45
Wirksame Schneckenlänge	L/D	24,5/20/17,5	24/20/17	23/20/18
Schneckenweg	max. mm	80	110	145
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	20/30/39	54/78/106	139/182/230
Spritzteilgewicht	max. g/PS	18/27/36	49/71/97	127/166/210
Spritzdruck	max. bar	2500/2340/1810	2500/2210/1620	2500/2120/1670
Einspritzstrom	max. cm ³ /s	52/78/100	56/82/112 / 80/114/156	100/132/168 / 128/168/212
Staudruck positiv/negativ	max. bar	350 / 200	350 / 200	350 / 200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min	44/53/61	37/45/52 / 52/63/73	37/42/47 / 47/53/60
Schneckendrehmoment	max. Nm	145/180/205	300/350/350	560/640/705
Düsenanlagekraft	max. kN	30/40	50/70	50/70
Düsenabhebeweg	max. mm	220	300	300
Installierte Zylinderheizleistung	W	1250 + 2 x 800	4 x 2100	4 x 2200
Installierte Düsenheizleistung	W	300	600	600
Inhalt Granulatbehälter	l	25	50	50
Horizontale Einspritzposition	max. mm		120	
Maschinenmaße und Gewichte				
Öfüllung	l		120	
Nettogewicht	kg	2150	2250	2450
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung)	²⁾ A	50 / 63	63	80

¹⁾ 1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

²⁾ Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)

³⁾ nach EUROMAP (Trockenlaufzeit für 320 S bei 224 mm Öffnungshub 0,1 s größer)

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.