



# Produktionsbandsägen Hightech in Serie

[www.kasto.com](http://www.kasto.com)

Sägen. Lager. Mehr. **KASTO®**

# Übersicht der KASTO-Produktionsbandsägen

## Effizienter sägen in Produktion und Fertigung

Ob für den Maschinen- und Werkzeugbau, den Stahl- und Metallhandel, die Automobil-, Luft- und Schiff-fahrtindustrie oder für Handwerksbetriebe und Werk-stätten: Mit seinem breiten Sortiment an Bandsägen für den Produktionseinsatz bietet KASTO für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung. Unsere ro-busten und leistungsfähigen Maschinen überzeugen bei Serienschritten mit kurzen Taktzeiten genauso wie bei großen Materialdimensionen oder schwer zu zerspanenden Werkstoffen. Halb- oder Vollautomat, Gerad- oder Gehrungsschnitte, Profile, Rohre oder Vollmaterial, kleine oder große Werkstücke: Wir liefern Ihnen für Ihre ganz spezielle Aufgabenstellung die per-fekte Säge.

Die Produktionsbandsägen von KASTO punkten alle-samt durch ihre solide Bauweise, Steifigkeit und sehr gute Schwingungsdämpfung. Dies ist die Voraus-setzung für eine hohe Schnittleistung und Laufruhe, geringen Bandverschleiß und einen geräuscharmen Betrieb. Intelligente Steuerungen und intuitive Be-dienkonzepte sorgen für minimale Nebenzeiten und maximale Produktivität. Um Ihre Sägen nahtlos in Ihren Produktionsablauf einzubinden, bietet Ihnen KASTO ein umfangreiches Zubehörsortiment: von Rollenbahnen und Vorschubtischen für die Material-zufuhr über Handling- und Roboterlösungen bis zur Integration auf Software-Ebene mithilfe individueller Schnittstellen.

## Quickfinder für die richtige Maschinen-Baureihe

	KASTOssb	KASTOwin	KASTOwin tube	KASTOwin pro	KASTOtec	KASTOhba	KASTOmaxcut	KASTOmiwin	KASTOwin amc
<b>Seitenzahl</b>	4	8	14	22	26	36	40	44	48
<b>KASTOrespond</b>	-	■	■	■	■	-	-	■	■
<b>Automatisierungsgrad</b>									
Einzelchnitt vollautomatisch	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Serienschnitt vollautomatisch	■	■	■	■	■	■	■	■	-
<b>Schnittart</b>									
90°-Schnitt	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Gehrungsschnitt beidseitig	-	-	-	-	-	-	-	■	-
<b>Material</b>									
NE-Metalle + Kunststoffe	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Baustähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Werkzeugstähle	■	■	■	■	■	■	■	-	■
Rostfreie Stähle	■	■	-	■	■	■	■	-	■
Stähle für besonderen Einsatz	■	■	■	■	■	■	■	-	■

# Ihre Vorteile auf einen Blick

Produkte von KASTO stehen für Qualität, Leistung und Langlebigkeit. Profitieren auch Sie von unserer Erfahrung als weltweiter Markt- und Technologieführer in der Metallsägetechnik.

- Umfangreiches Maschinenprogramm für jede Aufgabe
- Modernste Technik und hochwertige Konstruktionen
- Herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Sägen, Software und Peripherie: alles aus einer Hand
- Einfache Bedienung und intelligente Steuerungstechnik
- Qualität „Made in Germany“
- Sonderlösungen für spezielle Aufgaben
- Umfassendes Serviceangebot
- Kompetenz bei Fernwartung und Retrofit
- Familiengeführtes Unternehmen mit langer Tradition und Erfahrung





## KASTOssb

### Vollautomatische Bandsägemaschine für Serienschritte

**Viel Leistung auf kleinem Raum.** Das vertikal arbeitende Sägeband kennzeichnet die vollhydraulische Hochleistungssäge in schwerer Bauart KASTOssb. Damit eignet sie sich zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen mit Durchmessern bis zu

260 mm. Die extrem kompakte Bauweise mit senkrecht laufendem Sägeband erlaubt die Platzierung der KASTOssb auf kleinster Fläche. Der Platzbedarf einer KASTOssb beträgt nur knapp 1,7 x 2 m!

Technische Daten		KASTOssb A 2
	mm	●/■
Schnittbereich ohne Bündelspaneinrichtung (H x B)	mm	260 / 260 x 260
Schnittbereich mit Bündelspaneinrichtung (H x B)	mm	150 x 260
Automatische einfache Vorschublänge	mm	600
Mehrfachvorschub	mm	9.999
min. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	110
Kleinste Abschnittlänge	mm	5
Gesamt-Anschlusswert	kW	9,5
Sägemotor	kW	5,5
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos verstellbar	m/min	15–125
Länge x Breite x Höhe	mm	1.670 x 2.080 x 2.130
Arbeitshöhe	mm	950
Gesamtgewicht	kg	2.200
Sägebandabmessungen	mm	4.115 x 41 x 1,3 mm



## Mehr Wirtschaftlichkeit für Serienschritte

### Bündelschnitte in höchster Perfektion

Die vertikale Anordnung des Sägebandes gewährleistet einen optimalen Spänetransport in Richtung des serienmäßig eingebauten Späneförderers, deshalb können auch keine die Prozesssicherheit störenden Spänenester entstehen.

Speziell beim Bündel- und Massenschnittsäge kommt es nicht allein auf eine hohe Schnittleistung der Sägemaschine an, sondern auch auf die kontinuierliche Materialzufuhr und das perfekte Spannen des Materials. Aus diesem Grund weist die KASTOssb A 2 eine stabile Zufuhrrollenbahn mit festen und auf die Material-/Bündelbreite einstellbaren Sei-

tenführungsrollen auf. Angetriebene Transportrollen sorgen für eine schnelle und sichere Positionierung des Materials bzw. des Materialbündels. Serienmäßig sind auch zwei Rahmen-Spannstöcke (zum korrekten Spannen direkt vor und nach der Schnittstelle) und diese können bei Bedarf schnell und einfach mit der zusätzlichen hydraulischen Bündelspannvorrichtung ausgerüstet werden. Die Rahmen-Spannstöcke fixieren das Materialbündel allseitig fest und sicher, so dass trotz der Bündelung und der großen Menge alle Sägeschnitte reproduzierbar exakt und sauber erfolgen.

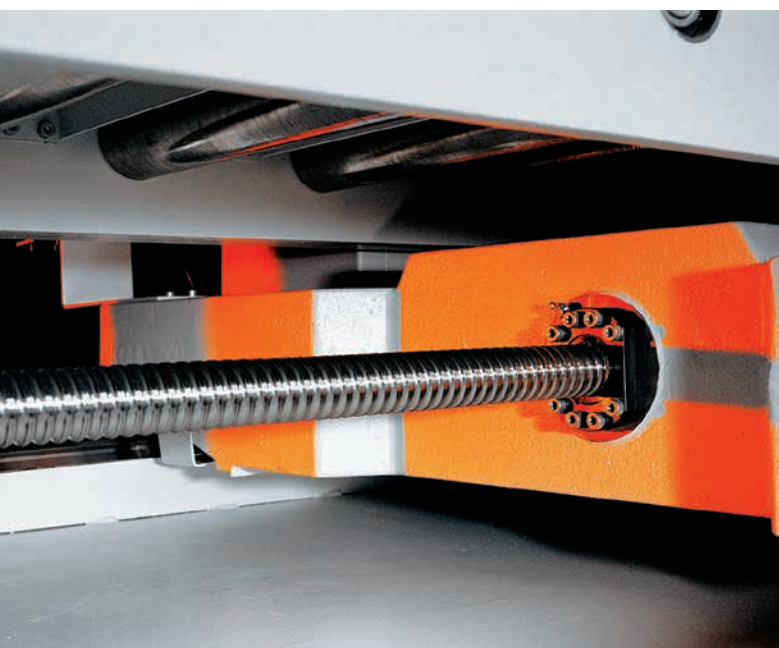
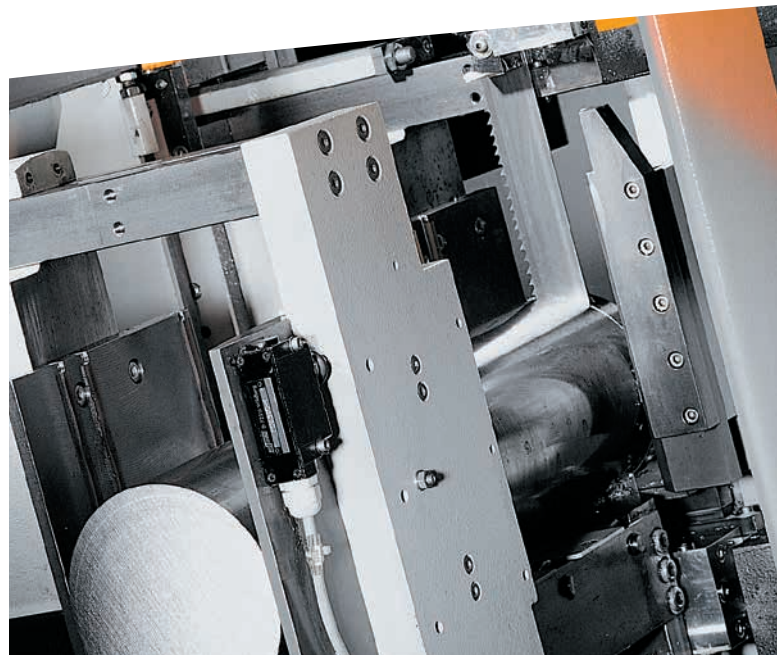
### Die Vorteile auf einen Blick

- Hohe Sicherheit und gute Geräuschdämmung durch Vollverkleidung
- Hohe Schnittgenauigkeit und zuverlässige Spannung des Werkstücks durch stabile Spannstockanlage
- Optimaler Spänefluss durch vertikales Sägeband
- Einfache Bedienung und leichte Beschickung
- Sicheres, manloses Sägen mit CNC-Steuerung und intelligenten Überwachungsfunktionen (z.T. Option)
- Einfacher Bandwechsel und hohe Servicefreundlichkeit
- Geringe Kühlmittelverluste und einfache Reinigung
- Schneller Kundendienst und zuverlässige Ersatzteilversorgung

# Perfektion ab Werk

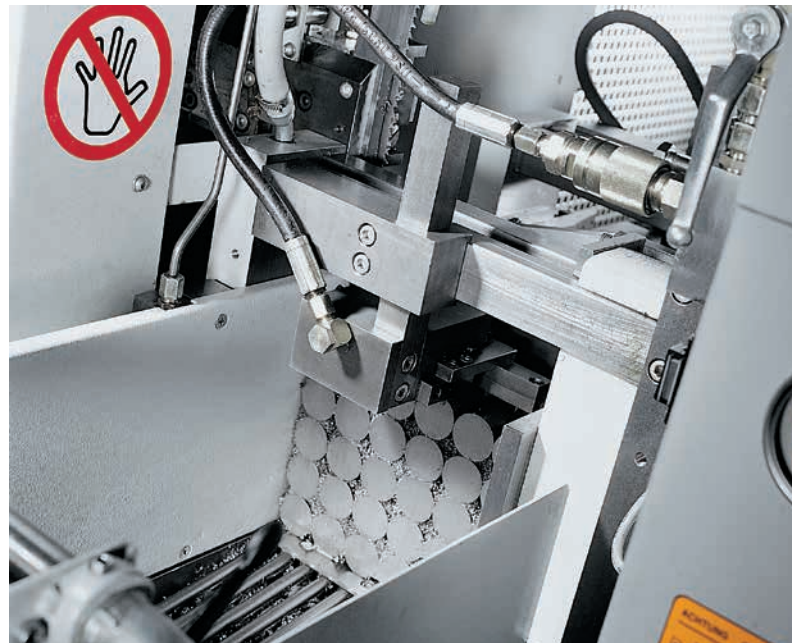
## Die Standardausstattung und Optionen der KASTOssb

- Hoher Auswurf des Späneförderers (620 mm; optional 1.100 mm) spart Kühlmittel.
- Rahmenspannstock verhindert das Hochwandern des Sägegutes.
- Hochpräziser und langlebiger Vorschub mit wartungsarmer Kugelrollspindel.
- Sägesteuerung KASTO *ProControl*: Einfache Bedienung für effektive Auftragsabwicklung.
- Zufuhrrollenbahn, über Handrad angetrieben, mit fixer und verstellbarer Seitenführungsrolle (Option).
- Motorisch angetriebener Rütteltisch mit Spüleinrichtung für weitgehend spannfreie Abschnitte (Option).
- Hydraulisches Niederhalteschwert für stabile Vier-Punkt-Spannung von Einzelstäben, Materiallagen und Bündeln (Option).
- Für Bündelschnitte: Die hydraulische, von oben wirkende Spannvorrichtung (Option).



## Ausbaustufen und Automatisierungsmöglichkeiten

- Universalmagazin / querverschiebbare Rollenbahn / Schrägmagazin
- Bündelspaneinrichtung / Niederhaltevorrichtung
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Abschnittsortiereinrichtung
- Abschnittmarkiersystem
- Robotergestützte Automatisierung von Folgeprozessen (KASTOsort)





## KASTOwin Hightech in Serie

Die neue KASTOwin ist in vier Baugrößen erhältlich:

Technische Daten		A 3.6	A 4.6	A 5.6	A 10.6
Schnittbereich rund	mm	360	460	560	1060
Schnittbereich [H x B]	mm	360 x 360	460 x 460	560 x 560	1060 x 1060
Materialvorschublänge, einfach	mm	500	500	500	500
Materialvorschublänge, einf. (Option)	mm	1.500	1.500	1.500	
Mehrfachvorschub	mm	9.999	9.999	9.999	9999
Kürzeste Abschnittlänge	mm	10	10	10	10
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10	10	25	50
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35	35	35	35
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	12 – 150	12 – 150	12 – 150	12 - 150
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	4,0	4,0	5,5	7,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6,0	6,0	8,0	15
Sägebandabmessung	mm	6.096 x 34 x 1,1	6.096 x 54 x 1,3	7.067 x 54 x 1,6	10.422 x 80 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm	6.096 x 41 x 1,3	6.096 x 41 x 1,3	7.067 x 54 x 1,3	10.422 x 67 x 1,6
Materialauflagehöhe	mm	700	700	700	700
Länge x Breite x Höhe	mm	1.650 x 2.900 x 2.030	1.650 x 2.900 x 2.030	1.650 x 3.300 x 2.280	2.605 x 4.750 x 3590
Gewicht	kg	3.450	3.450	3.800	11.500





## Mehr als einzigartig: die KASTOwin

### Erhöhung Ihrer Produktivität

Das offene Geheimnis wirtschaftlicher Sägeautomaten besteht aus zwei Dingen: hoher Zerspanungsleistung zum einen und geringen Nebenzeiten zum anderen. Die Bandsägevollautomaten aus der Baureihe KASTOwin wurden konsequent zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen konzipiert, in Deutschland konstruiert. Sie

werden in unseren Werken in Achern / Nordschwarzwald und Schalkau / Thüringen in modernster Taktfertigung produziert. Die einfache Bedienung und das durchdachte Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so die besten Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.

### Die KASTOwin bietet Ihnen gleich mehrere zeitsparende Vorteile

- Einsatzspezifische Anpassung durch modulare Systemgestaltung
- Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
- Automatische Bandführungsarmverstellung
- Schnelle und einfache Programmierung über Farb-Touchscreen
- Intelligente Steuerung für hohe Standzeiten der Sägebänder
- Kettenmaßvorschub für kurze Serienabschnitte

# KASTOwin A 3.6



## Mehr Leistung, mehr Wirtschaftlichkeit

Die Bandsägemaschine KASTOwin überzeugt durch ihre impulsgebenden Eigenschaften: größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten. Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen, modernen

Stahlschweißkonstruktion. Ein weiteres Plus für mehr Stabilität ist die beidseitige Führung des Sägerahmens mit modernen Linearführungssystemen.

Technische Daten		KASTOwin A 3.6
Schnittbereich rund	mm	360
Schnittbereich [H x B]	mm	360 x 360
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	4,0
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6,0
Sägebandabmessung	mm	6.096 x 34 x 1,1
Optionale Sägebandabmessung	mm	6.096 x 41 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm	700
Länge x Breite x Höhe	mm	1.650 x 2.900 x 2.030
Gewicht	kg	3.450

## KASTOwin A 4.6



### Produktiv und innovativ

Die KASTOwin Modelle vereinen soliden Maschinenbau und innovative Steuerungstechnik. Das verwindungssteife Oberteil der KASTOwin bietet eine höhere Schwingungsdämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Und auch die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion hat nur ein Ziel: maximale Lauf-

he des Sägebandes für hohe Schnittpräzision. Auch in punkto Sicherheit setzt die KASTOwin Maßstäbe. Neben einer sehr guten Zugänglichkeit z.B. beim Bandwechsel erfüllt die KASTOwin sämtliche Sicherheitsnormen noch besser als derzeit vorgeschrieben.

Technische Daten		KASTOwin A 4.6
Schnittbereich rund	mm	460
Schnittbereich [H x B]	mm	460 x 460
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	4,0
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6,0
Sägebandabmessung	mm	6.096 x 54 x 1,3
Optionale Sägebandabmessung	mm	6.096 x 41 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm	700
Länge x Breite x Höhe	mm	1.650 x 2.900 x 2.030
Gewicht	kg	3.450

# KASTOwin A 5.6



## Meisterhafte Präzision

Die KASTOwin Produktionsbandsägemaschine erreicht eine Schnittgenauigkeit von  $\pm 0,1$  mm / 100 mm Schnittlänge, bei Schnittgeschwindigkeiten bis 150 m/min.

Präzise, spielfreie Linearführungen in Spannstock und Sägevorschub sowie Servoantriebe und Kugel-

rollspindeln für Sägerahmen und Materialvorschub-einheit ermöglichen dies.

Zur hohen Produktivität kommt eine deutliche Verbesserung der Materialausnutzung durch die minimalen Reststücklängen von 35 mm im Automatikbetrieb.

Technische Daten		KASTOwin A 5.6
Schnittbereich rund	mm	560
Schnittbereich [H x B]	mm	560 x 560
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	5,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	8,0
Sägebandabmessung	mm	7.067 x 54 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm	7.067 x 54 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm	700
Länge x Breite x Höhe	mm	1.650 x 3.300 x 2.280
Gewicht	kg	3.800



## Einfach Besser

- Effektive Materialausnutzung bis auf ein 35 mm
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt – dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *ProControl* übernimmt die entscheidenden Einstellungen. Einfache Eingabe von Sägaufträgen mit Abschnittlängen, Stückzahlen und Werkstoffauswahl.
- Kontrollierte Sägevorschubbewegung mittels Kugelrollspindel
- Materialspannstöcke mit Freihubeinrichtung gewährleisten prozesssicheren Automatikbetrieb
- Spielfreie Linearführungen in beiden Säulen für ruhigen, präzisen Lauf
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste mit automatischer Selbstjustierung
- Hydraulisch vorgespannte, integrierte Bandführungen
- Gut zugängliche Materialzuführung
- Vorbereitung für Zufuhrrollenbahnen
- Leises, energieeffizientes, kompaktes Hydraulikaggregat
- Hohe Schnittleistung bei eindrucksvoller Wiederholungsgenauigkeit
- Hohe Energieeffizienz
- Intuitive Bedienung
- Gute Zugänglichkeit trotz Einhaltung der aktuellen Sicherheitsnormen

## KASTOwin tube A 5.0

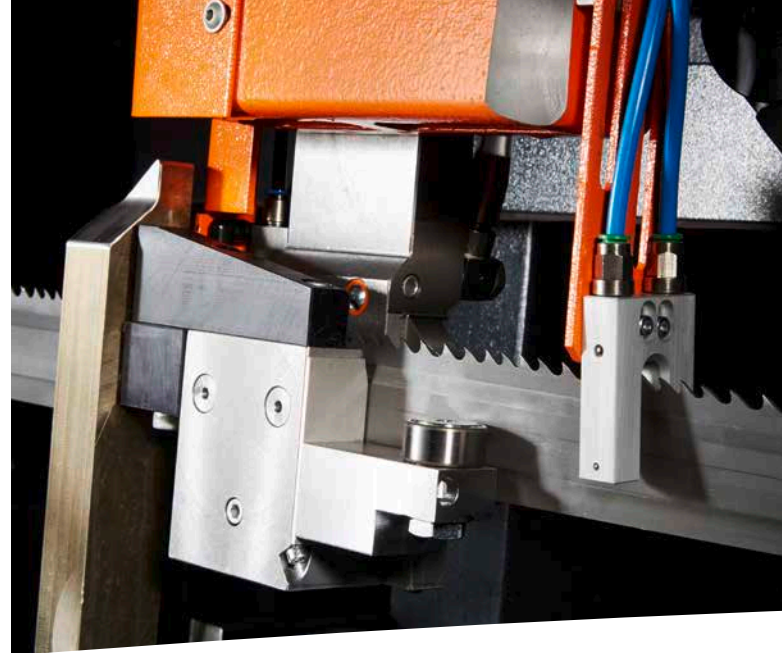


### Produktiv und innovativ

Die KASTOwin tube A 5.0 ist ein Bandsäge-Vollautomat, der speziell für die Bearbeitung von Rohren optimiert wurde. Der Sägevorgang beginnt von unten. Das Sägeband läuft nahezu frei von jeglichen störenden Einflüssen durch Späne. Der gesamte Prozess ist absolut werkzeugschonend und kalkulierbar.

Späne spielen für das empfindliche Werkzeug kaum noch eine Rolle. Somit ist auch der Einsatz von speziell für das Sägen von Rohren entwickelten Hartmetallsägebändern möglich.

Technische Daten		KASTOwin tube A 5.0	
Schnittbereich rund	mm		520
Schnittbereich [H x B]	mm		560 x 520
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW		5,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW		8,0
Sägebandabmessung	mm		7.067 x 54 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm		7.067 x 54 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm		700
Länge x Breite x Höhe	mm		1.705 x 3.339 x 3.800
Gewicht	kg		3.800

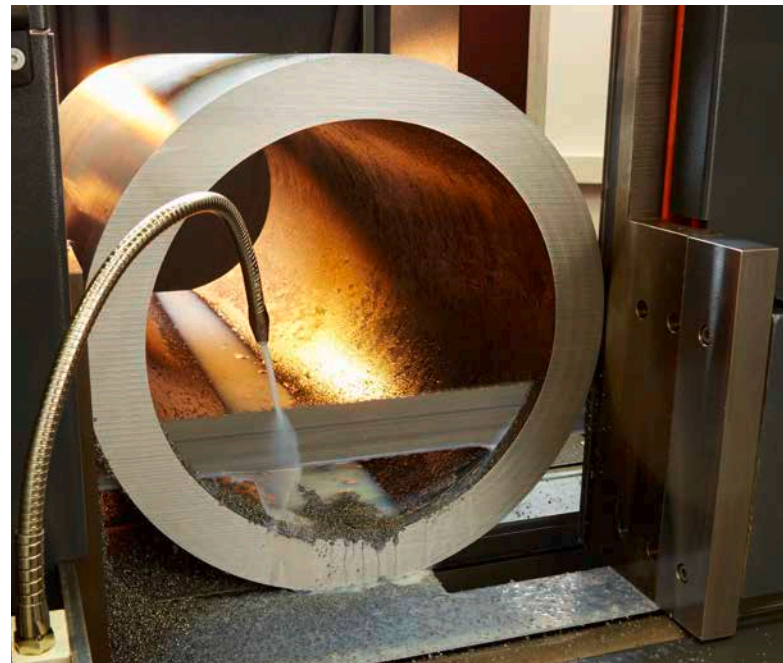


## Die Lösung für das Rohrsägen

Beim herkömmlichen Ablängen von Rohren setzen sich über 50% der anfallenden Sägespäne auf dem Rohrboden ab. Diese Späne stellen ein Problem für das Werkzeug dar. Etwa 15–20% des Vorschubwegs bewegt sich das Sägewerkzeug durch die auf dem Rohrboden befindlichen Späne und reißt diese mit durch den Schnittkanal. Dabei kommt es an der empfindlichen Zahnspitze zwangsläufig zu Mikroausbrüchen und teilweise sogar zu kompletten Zahnausbrüchen. Die Werkzeugstandzeit ist bei dieser Form der Zerspanung bekanntermaßen niedrig. Die Werkzeugkosten sind gleichermaßen hoch. Ein zusätzlicher Kostentreiber sind die häufigen Stillstandzeiten, die im mannslosen Betrieb durch Bandbrüche oder Schnittverläufe entstehen.

Die Lösung: Bei der KASTOwin tube ist im Vergleich zu den anderen KASTOwin-Modellen die Bewegungsrichtung des Sägevorschubs um 180 Grad gedreht, gesägt wird von der Auflagefläche nach oben. Das sorgt für einen effizienten, präzisen und werkzeugschonenden Sägevorgang, da das Werkzeug durch keine Späneansammlung fahren muss. Still-

standszeiten, Bandbrüche und Schnittverläufe werden dadurch deutlich reduziert. Zusätzlich sorgt die selbstnachstellende, motorisch angetriebene Späneräumbürste bei allen Modellen für eine hervorragende Späneentsorgung am Sägeband.



# KASTOwin A 10.6



## Die Lösung für große Werkstücke

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschritte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführungen (Kugelumlaufeinheiten mit zwei fettgeschmierten Führungswagen) sorgen für eine maximale Gebrauchsdauer.

Die serienmäßige *ProControl* Steuerung bietet optimale Maschinenbedienung.

Einfache und übersichtliche Auftragseingabe über Auftrags-Wizard.

Nach Erreichen der Soll-Stückzahl schaltet die Maschine automatisch ab. Im Automatikbetrieb wird durch die auf ein Minimum reduzierten Nebenzeiten eine maximale Schnittleistung erreicht. Der präzise Kugelrollspindelantrieb des Materialvorschubs ermöglicht exakte Materiallängenpositionierung.

Technische Daten		KASTOwin A 10.6	
Schnittbereich rund	mm		1.060
Schnittbereich [H x B]	mm		1060 x 1060
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW		7,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW		15
Sägebandabmessung	mm		10.422 x 80 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm		10.422 x 67 x 1,6
Materialauflagehöhe	mm		700
Länge x Breite x Höhe	mm		3.353 x 4.933 x 3.555
Gewicht	kg		12.600



# KASTOwin F 10.6 - Tischversion

Prozesssichere Zuführung für schwere Werkstücke



Für das effiziente Handling von schweren, großen und/oder unförmigen Blöcken

Um das Einsatzspektrum zu vergrößern und das oft mühsame Handling von schweren und großformatigen Werkstücken zu vereinfachen, hat KASTO die Produktfamilie nun erweitert: Das Modell KASTOwin F 10.6, das über einen Schnittbereich von 1.000 x 1.060 Millimeter verfügt, mit einem verfahrbaren Materialauflagetisch erhältlich. Die Säge eignet sich besonders für Stahlproduzenten, Stahlhändler und Großwerkzeugbauer: Mit dem Tisch lassen sich beispielsweise Rohblöcke, Kokillen oder Materialien mit vorgeschmiedeten Geometrien einfach und prozess-

sicher zuführen. Die Tischauflagelänge beträgt 2.600 Millimeter, der Tisch hat einen Verfahrweg von 3.700 Millimetern und eine Tragkraft von bis zu 18 Tonnen. Er lässt sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu drei Metern pro Minute positioniergenau verfahren. Die Längsführung des Tisches übernehmen zwei Linearführungen mit jeweils vier fettgeschmierten Rollenumlauf-einheiten. Der Vorschub erfolgt präzise mittels einer spielfreien Kugelrollspindel, ein hydraulischer Horizontalspannstock auf der Abfahrseite des Sägebands sichert das Werkstück.

Technische Daten		KASTOwin F 10.6
Schnittbereich rund	mm	1.060
Schnittbereich [H x B]	mm	1060 x 1060
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	7,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	15
Sägebandabmessung	mm	10.422 x 80 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm	10.422 x 67 x 1,6
Materialauflagehöhe	mm	700
Länge x Breite x Höhe	mm	7.240 x 4.750 x 3.590
Gewicht	kg	14.250

## Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten und Zubehör

Mit den individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und dem umfassenden Zubehör wird die Maschine optimal an die jeweiligen Anforderungen angepasst. Dazu bietet KASTO sinnvolle, auf die Aufgabenstellungen abgestimmte Zubehör-Lösungen.

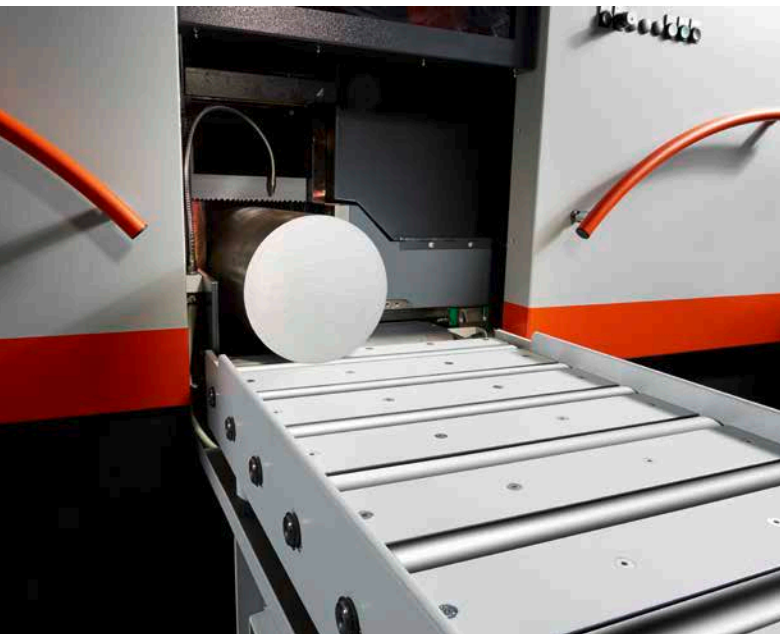
Nicht nur Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit werden verbessert, auch die Flexibilität. Für den effektiven Einsatz von halb- oder vollautomatischen

Sägemaschinen stehen auch unterschiedliche Rollenbahnkonzepte zur Verfügung. Ein optimales Zubehörprogramm ermöglicht es, die Anlage gemäß den kundenspezifischen Anforderungen auszuliegen.



Kühlmittelschlauch zur Reinigung des Arbeitsraums / Spannkraftregulierung

Rollenbahnen zu- und abfuhrseitig in diversen Längen und Ausführungen



Selbstjustierende, motorisch angetriebene Späneräumbürste

Doppelrollenbahn für automatischen Materialwechsel (win 3.6, 4.6, 5.6 und win tube 5.0)



## Variante KASTOwin F

- Materialvorschub mit 1.500 mm Vorschublänge (KASTOwin 3.6, 4.6 und 5.6 / tube 5.0)
- Teilweise angetriebene Maschinenrollenbahn
- Schrägmagazin
- Doppelrollenbahn (KASTOwin 3.6, 4.6 und 5.6 / tube 5.0)
- Kettenmagazin (KASTOwin 4.6)



Steuerung ProControl

Materialvorschub mit 1.500 mm Vorschublänge (3.6, 4.6 und 5.6)



Abfuhrtafel

Hydraulische Bündelspaneinrichtung inkl. Schließbegrenzung



## Perfektion ab Werk



### Die KASTOwin Zubehörübersicht

- *Remote Assistant*
- 0-Maßstart zur vollautomatischen Positionierung des ersten Schnittes und KASTOsense zur vollautomatischen Erfassung der Materialhöhe
- Sicherheitspaket mit Sägebandüberwachung sowie Überwachung von Kühlmittelmenge und Sägebandbruch
- Laser zur Schnittlinienprojizierung
- LED-Maschinenleuchte
- Minimalmengenschmiersystem
- Kühlmittelschlauch zur Reinigung des Arbeitsraums
- Öffnungs- und Schließbegrenzung (für KASTOwin 3.6 / 4.6 / 5.6 / tube 5.0)
- Spannkraftregulierung
- Späneförderer (Wendelausführung)
- Beistellspäneförderer in raumsparender Position, Auswurfhöhe 1.000 mm
- Performance-Paket mit höherer Antriebsleistung
- Heizungspaket mit Sonderhydrauliköl, Kühlmittelheizung und Schaltschrankheizung
- Kühlungspaket für Hydraulik und Schaltschrank
- Mechanischer Niederhalter (für KASTOwin A 3.6 / 4.6 / 5.6 / tube 5.0)
- Hydraulische Lagenspanneinrichtung inkl. Schließbegrenzung (für KASTOwin A 3.6 / 4.6 / 5.6 / tube 5.0)
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung inkl. Schließbegrenzung
- Ölwanne aus Stahl, lackiert
- Vertikalrolle
- Rollenbahnen zu- und abfahrseitig in diversen Längen und Ausführungen
- Signalleuchte dreifarbig



- Diverse Zufuhrrollenbahnen mit Überrollschutz und Seitenführungsrollen wahlweise mit Kühlmittelrückführung und frequenzgeregeltem Antrieb
- Kurzrollenbahn, 5 Rollen
- Kurzrollenbahn, 3 Rollen
- Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Seitenführungsblechen
- Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Überrollschutz

## Rollenbahnen zu KASTOwin

Quickfinder KASTOwin		A 3.6	A 4.6	tube A 5.0	A 5.6	A 10.6
Tragkraft	t/m	2,0	3,0	3,0	3,0	9,0
Kurzrollenbahn 3 R		■	■	■	■	
Kurzrollenbahn 5 R		■	■			
Zufuhr ca. 2 Meter	oA					
	mA					■
	KR					■
Zufuhr ca. 3 Meter	oA	■	■	■	■	
	mA	■	■	■	■	■
	KR	■	■	■	■	■
Zufuhr ca. 4 Meter	oA		■	■	■	
	mA		■	■	■	■
	KR		■	■	■	■
Zufuhr ca. 5 Meter	oA	■	■	■	■	
	mA	■	■	■	■	■
	KR	■	■	■	■	■
Verlängerung ca. 2 Meter freistehend	oA	■				
	mA					
	KR					
Zusatzmotor			■	■	■	
Abfuhr ca. 1 Meter	oA	■	■	■	■	■
	mA					
	SfB	■	■	■	■	■
Abfuhr ca. 2 Meter	oA	■	■	■	■	
	mA					
	SfB	■	■	■	■	
Seitenführungsrolle			■	■	■	
Seitenführungsrolle einstellbar		■	■	■	■	

oA = ohne Antrieb mA = mit Antrieb KR = Kühlmittelrückführung SfB = Seitenführungsbleche

## KASTOwin pro AC 5.6

### KASTOwin pro

Hightech für den wirtschaftlichen Einsatz von Bi-Metall und Hartmetall-Sägebändern

Die Bandsägemaschine KASTOwin pro AC 5.6 überzeugt durch ihre impulsgebenden Eigenschaften: größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten. Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen, modernen Stahlschweißkonstruktion. Ein weiteres Plus für mehr Stabilität sind die beidsei-

ge Führung des Sägerahmens mit modernen Linearführungssystemen und die hydraulisch vorgespannten, integrierten Bandführungen. Die KASTOwin pro AC 5.6 wurde für den optimalen Einsatz der am Markt angebotenen Werkzeugtechnologien Bi-Metall und Hartmetall entwickelt. In die Steuerung ist eine umfangreiche Technologie-Datenbank integriert.

Technische Daten		KASTOwin pro AC 5.6
Schnittbereich rund	mm	560
Schnittbereich [B x H]	mm	560 x 560
Materialvorschublänge, einfach (Option)	mm	500 (1.500)
Mehrfachvorschub	mm	9.999
Kürzeste Abschnittlänge	mm	10
Kleinste zu sägende Abmessung	mm	25 x 25
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	12 – 150
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	11,0
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	15,5
Sägebandabmessung (Option)	mm	7.067 x 54 x 1,6 (7.067 x 54 x 1,3)
Materialauflagehöhe	mm	700
Länge x Breite x Höhe	mm	1.650 x 3.300 x 2.280
Gewicht	kg	4.300



## Die KASTOwin pro bietet gleich mehrere, zeitsparende Vorteile

- Optimale Sägebandschnittzeiten durch patentierten Bandfreihub beim Anheben des Sägerahmens
- 0-Maßstart zur vollautomatischen Positionierung des ersten Schnittes
- Kontrollierte Sägevorschubbewegung über zwei Kugelrollspindeln
- Optimale Sägebandreinigung durch elektromotorisch angetriebene, selbstnachstellende Späneräubbürste
- Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
- Automatische Bandführungsarmverstellung auf Materialbreite
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *ProControl* übernimmt die entscheidenden Einstellungen. Einfache Eingabe von Sägeaufträgen mit Abschnittlängen, Stückzahlen und Werkstoffauswahl.
- Effektive Materialausnutzung bis auf ein 35 mm kurzes Reststück
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt - dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Materialspannstöcke mit Freihubeinrichtung gewährleisten prozesssicheren Automatikbetrieb
- Hohe Schnittleistung bei eindrucksvoller Wiederholungsgenauigkeit
- Gute Zugänglichkeit trotz Einhaltung der aktuellen Sicherheitsnormen
- 50% Einsparung bei den Verschleißkosten gegenüber Vorgängergeräten

## Perfektion ab Werk



### Das umfassende Zubehör der KASTOwin pro:

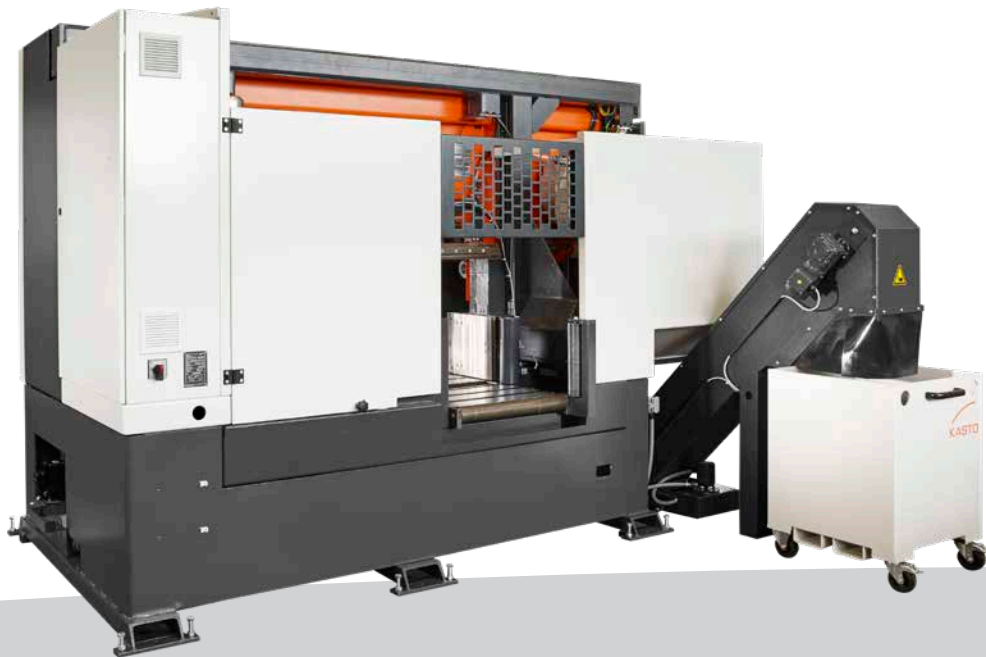
- *ExpertControl* Steuerung mit größerem Display
- Laser zur Schnittlinienprojizierung
- LED-Maschinenleuchte
- Minimalmengenschmiersystem
- Kühlmittelschlauch zur Reinigung des Arbeitsraums
- Öffnungs- und Schließbegrenzung
- Spannkraftregulierung
- Beistellspäneförderer in raumsparender Position, Auswurfhöhe 900 mm
- Heizungspaket mit Sonderhydrauliköl,
- Kühlmittelheizung und Schaltschrankheizung
- Kühlungspaket für Hydraulik und Schaltschrank
- Mechanischer Niederhalter
- Hydraulische Lagenspanneinrichtung (inkl. Schließbegrenzung)
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung (inkl. Schließbegrenzung)
- Ölwanne aus Stahl, lackiert oder in Edelstahl
- Vertikalrolle
- Rollenbahnen zu- und abfahrseitig in diversen Längen und Ausführungen
- Signalleuchte dreifarbig

#### Variante KASTOwin pro F:

- Materialvorschub mit 1.500 mm Vorschublänge
- Teilweise angetriebene Maschinenrollenbahn
- Schrägmagazin
- Doppelrollenbahn
- Kettenmagazin



# Erhöhung Ihrer Produktivität

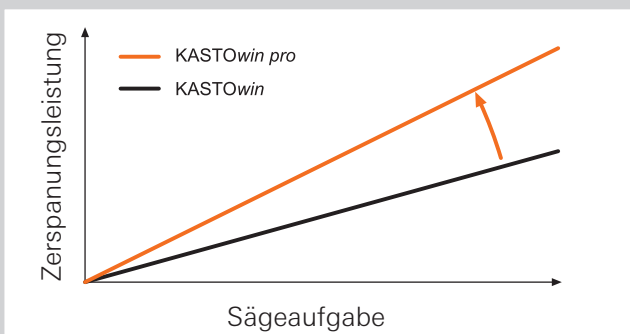


## Mehr Produktivität mit der KASTOwin pro AC 5.6

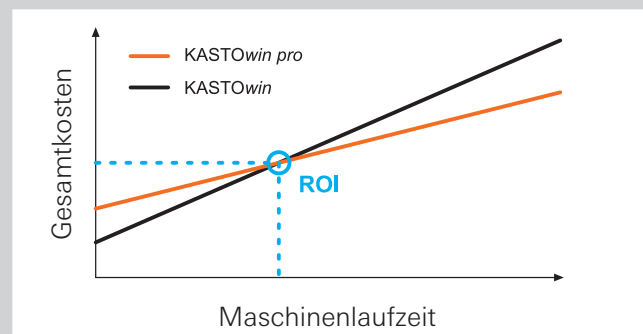
Der Hochleistungs-Bandsägeautomat ist für Serien-schnitte in Vollmaterial, Rohren und Profilen geeignet. Das Modell basiert auf der erfolgreichen Baureihe KASTOwin und ist mit einem stärkeren Antriebsmotor sowie einem hochpräzisen Vorschub für den Einsatz mit Hart- und Bi-Metall-Sägebändern optimiert. Anwender können damit ihre Schnittzeiten deutlich reduzieren und die Werkzeugstandzeiten steigern. Dafür sorgt unter anderem das innovative Vorschub-

system, das sich über zwei Kugelrollspindeln mit jeweils einem Servomotor stufenlos und hochpräzise einstellen lässt. Zudem verfügt die KASTOwin pro AC 5.6 über eine beidseitige Freihubeinrichtung, die das Band bei der Rückbewegung der Sägeeinheit von der Schnittfläche abhebt. Dies ermöglicht einen besonders effizienten, exakten und werkzeugschonenden Sägevorgang.

### Mehr Zerspanungsleistung



### Mehr Wirtschaftlichkeit





## KASTOtec

Hightech für den wirtschaftlichen Einsatz von Bi-Metall und Hartmetall-Sägebändern

Technische Daten		AC 4	AC 5	AC 8	AC 8x10
Schnittbereich rund	mm	430	530	830	270 - 830
Schnittbereich vierkant [H x B]	mm	430 x 430	530 x 530	830 x 830	830 x 830
Schnittbereich flach [H x B]	mm	430 x 430	530 630	830 x 830	830 x 1.100
Materialvorschublänge, einfach	mm	600	600	750	750
Optionale Vorschublänge, einfach	mm	1.500 / 3.000	1.500 / 3.000	-	-
Mehrfachvorschub	mm	9.999	9.999	9.999	9.999
Kürzeste Abschnittlänge	mm	6	6	8	8
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10	10	20	20 x 270
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35	35	50	50
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	30 – 300	30 – 300	20 - 200	20 - 200
Sägemotor	kW	15	15	18,5	18,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	25	25	30	30
Sägebandabmessung	mm	6.830 x 41 x 1,3	7.675 x 54 x 1,6	9.195 x 67 x 1,6	9.735 x 80 x 1,6
Sägebandabmessung Option I	mm	6.830 x 34 x 1,1	7.675 x 34 x 1,1	9.195 x 80 x 1,6	9.735 x 67 x 1,6
Sägebandabmessung Option II	mm	-	-	9.195 x 41 x 1,3	-
Materialauflagehöhe	mm	700	700	730	730
Länge x Breite inkl. Späneförderer x Höhe	mm	2.166 x 4.717 x 2.602	2.235 x 5.335 x 2.820	2.710 x 4.900 x 3.140	2.720 x 5.160 x 3.050
Gewicht	kg	4.850	6.550	12.000	14.100

## Mehr Produktivität mit den Modellen der KASTOtec

Das offene Geheimnis wirtschaftlicher Sägeautomaten besteht aus zwei Dingen: Hoher Zerspanungsleistung zum Einen und geringe Nebenzeiten zum Anderen. Die KASTOtec AC 4 wurde für den optimalen Einsatz der am Markt angebotenen Werkzeugtechnologien Bi-Metall, Bi-Metall plus, Hartmetall und Hartmetall plus entwickelt. Auf diese Weise wird mit höherer Schnittleistung und wirtschaftlicherem Einsatz von Hartmetallbändern eine optimale Produktivität erreicht. Die in der Maschine eingesetzte Steuerung ermöglicht eine automatische Zuordnung und dauerhafte Speicherung der auf die entsprechenden Mate-

rialqualitäten und das jeweilig eingesetzte Sägeband (Bi-Metall oder HM) abgestimmten Schnitttechnologie. Das senkt nicht nur die Werkzeugkosten, sondern macht sich auch in deutlich kürzeren Schnittzeiten bemerkbar, je nach Sägeband sind Einsparungen von 50 Prozent und mehr möglich. Die einfache Bedienung und das durchdachte Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so die besten Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.

## Produktiv und innovativ

Die KASTOtec AC Modelle vereinen soliden schweren Maschinenbau und innovative Steuerungstechnik. Ein stufenlos einstellbarer, elektromechanischer Sägevorschub mit zwei Servomotoren und Kugelrollspindeln bietet beste Voraussetzungen für ein effizientes, feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen.

## Mehr Präzision

U-förmiger Bandführungskopf mit neu gestalteter Seitenführung für eine optimale Flächenpressung des Sägebandes. Doppellagerung der Laufräder, Führung der Sägeeinheit über zwei Säulen. Schwingungsdämpfung durch Einbringen von Mineralguss in den Sägerahmen und Dämpfungsführungen am Rücklauftrum.

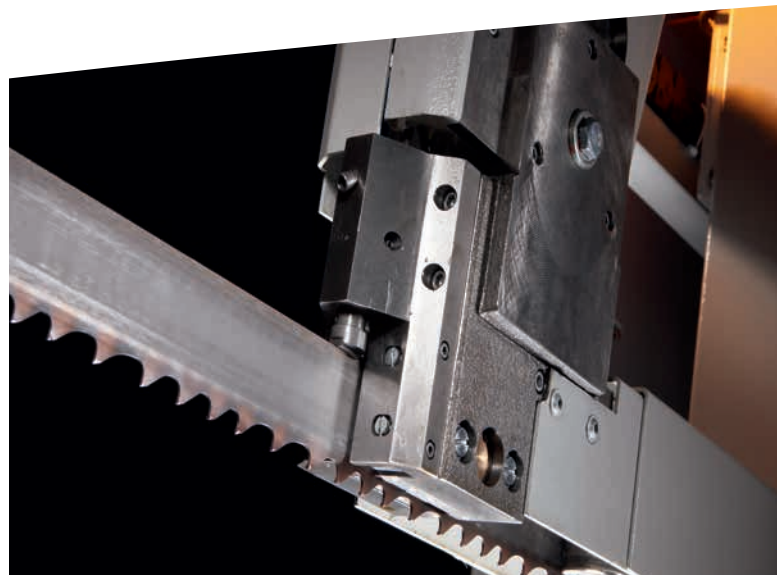
## Mehr Laufruhe

Der Einsatz von Mineralguss garantiert ein hohes Maß an Dämpfung und größte Laufruhe des Sägebandes, auch bei schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Daraus resultieren kürzere Schnittzeiten und höhere Sägebandstandzeiten.



KASTO Steuerung ProControl



U-förmiger Bandführungskopf mit Bandfreihubeinrichtung.

Stabiler Sägerahmen mit doppelter Laufradlagerung.

Moderner Werkzeugmaschinenbau:  
mit Mineralguss ausgegossener Stahlmantel





## Mehr Energieeffizienz

Sämtliche Sägen der Baureihe verfügen über frequenzgeregelte Sägemotorantriebe der Energieeffizienzklasse IE3, die Schnittgeschwindigkeiten von 30 bis 300 Meter pro Minute ermöglichen. Servoantriebe sorgen für einen exakten Material- und Sägevorschub. Auch die Hydraulik ist auf möglichst hohe Energieeffizienz getrimmt. Somit ergeben sich folgende Einsparungen:

- Energieeinsparung Hydraulik ca. 93 %\*
- Energieeinsparung gesamt: ca. 28 % (je nach Sägeaufgabe)\*
- Einsatz modernster Servotechnik
- Hoher Wirkungsgrad bei kleiner Baugröße
- Intelligente Umrichtertechnik für die optimale Antriebsregelung
- Reduziert auf die Spannfunktionen wird die Hydraulik nur noch selten angesteuert und ist dadurch enorm effizient.
- Durch die Zwischenkreiskopplung der Umrichter werden Synergieeffekte optimal genutzt.

## Mehr Technologie

Einsatzmöglichkeit verschiedenster am Markt angebotener Werkzeugtechnologien, wie. z.B. Bi-Metall, Bi-Metall+, Hartmetall und Hartmetall+. Optimale Leistungsdaten wurden mitentwickelt in Zusammenarbeit mit führenden Werkzeugherstellern.

## Mehr Power

Der groß dimensionierte, frequenzgeregelte Sägantrieb mit einer Schnittgeschwindigkeit von 30 - 300 m/min (20 - 200 m/min bei KASTOtec AC 8 und 8 x 10) ist der Garant für perfekte Schnittleistungen.

## Mehr Standzeit

Der Ausgangspunkt für die impulsgebenden Eigenschaften: größte Laufruhe und höchste Schnittleistung auch in schwer zerspanbaren Materialqualitäten bei besten Standzeiten, ist der mit Mineralguss ausgegossenem Stahlmantel des Sägerahmens.

## KASTOtec AC 4



KASTOtec AC, der Hochleistungs-Bandsägeautomat in schwerer Bauart mit horizontal parallel verfahrenem Sägeband, zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe wie Titan, Hastelloy, Inconel usw.

Der optimale Einsatz von Hartmetall- bzw. Bi-Metall-sägebändern wurde bei der Entwicklung dieser Maschine konsequent berücksichtigt. Die Maschine bietet alle bekannten Features des *KPC*-Pakets (*KASTO Performance Cutting*).

Technische Daten		KASTOtec AC 4
Schnittbereich rund	mm	430
Schnittbereich vierkant [H x B]	mm	430 x 430
Schnittbereich flach [H x B]	mm	430 x 430
Kürzeste Abschnittlänge	mm	6
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35
Sägemotor	kW	15
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	25
Sägebandabmessung	mm	6.830 x 41 x 1,3
Sägebandabmessung Option I	mm	6.830 x 34 x 1,1
Sägebandabmessung Option II	mm	-
Länge x Breite inkl. Späneförderer x Höhe	mm	2.166 x 4.717 x 2.602
Gewicht	kg	4.850

## KASTOtec AC 5



Die leistungsfähige Steuerung ermöglicht eine intuitive Maschinenbedienung sowie durch die reduzierten Nebenzeiten im Automatikbetrieb maximale Schnittleistungen.

Sämtliche Parameter lassen sich optimal an den eingesetzten Sägebandtyp anpassen. Das senkt nicht nur die Werkzeugkosten, sondern macht sich auch in

deutlich kürzeren Schnittzeiten bemerkbar: Je nach Sägeband sind Einsparungen von 50 Prozent und mehr möglich.

Technische Daten		KASTOtec AC 5
Schnittbereich rund	mm	530
Schnittbereich vierkant [H x B]	mm	530 x 530
Schnittbereich flach [H x B]	mm	530 630
Kürzeste Abschnittlänge	mm	6
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35
Sägemotor	kW	15
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	25
Sägebandabmessung	mm	7.675 x 54 x 1,6
Sägebandabmessung Option I	mm	7.675 x 34 x 1,1
Sägebandabmessung Option II	mm	-
Länge x Breite inkl. Späneförderer x Höhe	mm	2.235 x 5.335 x 2.820
Gewicht	kg	6.550

# KASTOtec AC 8



## Hightech im großen Format

Die Power-Bandsägemaschine KASTOtec überzeugt durch ihr ausgezeichnetes dynamisches Verhalten: Größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten sind die Vorteile.

Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion. Noch ein Plus für

mehr Stabilität: Die robuste, beidseitige Lagerung der Bandlaufräder und die präzise Zweisäulenführung mit modernen Linearführungssystemen.

Technische Daten		KASTOtec AC 8
Schnittbereich		●/■/□/○/□
90°	mm	830 / 830 x 830 / 830 x 830 / 830 / 830 x 830 / 830 x 830
Automatische Materialvorschublänge, einfach	mm	750
kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	50
Platzbedarf der Grundmaschine incl. Späneförderer L x B x H)	mm	2.650 x 4.900 x 3.050
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	20,0 / 11,0
Sägebandabmessung (Option)	mm	9.195 x 67 x 1,6



## KASTOtec AC 8x10



### Optimiert auf große Laufruhe, hohe Schnittleistung und lange Bandstandzeiten

Hohe Schnittleistungen in Verbindung mit schnellem Einrichten und optimiertem Materialtransport reduzieren die Kosten pro Schnitt deutlich. Weitere Pluspunkte für mehr Effizienz:

- Effektive Materialausnutzung bis auf einen 50 mm kurzen Rest
- Bandführungseinheiten mit integriertem Abstreifer – unempfindlich gegen Schmutz
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt – dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Sägemaschinensteuerung *ProControl* mit ergonomischer, werkstatororientierte Bedienung über Color-Touchpanel

Technische Daten		KASTOtec AC 8 x 10
Schnittbereich		●/■/■/○/□/□
90°	mm	270 - 830 / - / 830 x 1.100 / 270 - 803 / - / 830 x 1.100
Automatische Materialvorschublänge, einfach	mm	750
kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	50
Platzbedarf der Grundmaschine incl. Späneförderer L x B x H)	mm	2.640 x 5.160 x 3.050
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	20,0 / 11,0
Sägebandabmessung (Option)	mm	9.735 x 80 x 1,6



## Die Standard-Ausstattung der KASTOtec

- Sägebandleitung über hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen
- Elektronische Überwachung der hydraulischen Sägebandspannung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, zentral einstellbar
- Optimale Sägebandschneidzeiten durch patentierten Bandfreihub beim Anheben des Sägerahmens
- 0-Maßstart zur vollautomatischen Positionierung des ersten Schnittes und KASTOsense zur vollautomatischen
- Erfassung der Materialhöhe
- Kontrollierte Sägevorschubbewegung über zwei Kugelrollspindeln
- Optimale Sägebandreinigung durch elektromotorisch angetriebene, selbstnachstellende Späneräumbürsten
- Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
- Automatische Bandführungsarmverstellung auf Materialbreite
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *ProControl* übernimmt die entscheidenden Einstellungen. Einfache Eingabe von Sägeaufträgen mit Abschnittslängen, Stückzahlen und Werkstoffauswahl.
- Effektive Materialausnutzung bis auf ein 35 mm kurzes Reststück
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt - dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Materialspannstöcke mit Freihubeinrichtung gewährleisten prozesssicheren Automatikbetrieb
- Hohe Schnittleistung bei eindrucksvoller Wiederholungsgenauigkeit
- Gute Zugänglichkeit bei Einhaltung der aktuellen Sicherheitsnormen
- 50% Einsparung bei den Verschleißkosten gegenüber Vorgängermaschinen Zeitersparnis durch *KASTOrespond*



## Volles Programm für volle Produktivität

### Das Zubehör der KASTOtec

- Automatischer Materialeinlauf mit den Technologiesteuern KASTO *ProControl* und KASTO *ExpertControl*
- Spanndruckreduzierung
- Minimalmengenschmiersystem
- Verlängerter Materialvorschub auf 1.500 bzw. 3.000 mm
- Heizpaket
- Kühlpaket
- KASTO Doppelrollenbahn
- KASTO Schrägmagazin
- KASTO Universalmagazin
- KASTO Abschnittsortieranlage
- KASTO Scheibenwender
- KASTO Palettenkarusell
- KASTOsort Roboter-Materialsortierung
- KASTO Abschnittmarkieranlage
- Die Anbindung an KASTO-Sägezentren und KASTO-Langgutlager ist problemlos realisierbar

Viele weitere individuelle Kundenlösungen auf Anfrage

## KASTO**h**ba

### Großbandsägemaschinen für den schweren Produktionseinsatz

Technische Daten		U/A 10 x 12	U/A 13	U/A 13 x 17
<b>Schnittbereiche rund</b>	mm	1.060	1.320	1.320
Schnittbereich vierkant	mm	1.060 x 1.060	1.320 - 1.320	1.320 x 1.320
Schnittbereich flach	mm	1.060 x 1.260	-	1.320 x 1.720
Kleinste zu sägende Abmessung (H x B)	mm	20 x 300	20 x 300	20 x 500
Vorschubsystem bei der Automatenversion		Auflagetisch	Auflagetisch	Auflagetisch
Automatische Vorschublänge	mm	2.100	2.100 - 6.100	2.100 - 6.100
Kleinste Abschnittlänge	mm	10	10	10
<b>Maße und Gewichte</b>				
Länge	mm	1.700 / 5.720	1.700/ 5.720	1.700/ 5.720
Breite der Maschine (inkl. Späneförderer)	mm	5.470 (6.460)	6.000 (7.050)	6.450 (7.450)
Höhe (Sägeteil in Höchststellung)	mm	3.420	4.200	4.250
Größe des Auflagetisches (L x B)	mm	2.500 x 1.320	2.500 x 1.320	2.500 x 1.720
Tragkraft des Auflagetisches	t	20	34	44
Materialauflagehöhe	mm	700	700	700
Gewicht	kg	19.100 / 10.500	12.100/ 20.000	14.100/ 22.000
<b>Leistungsmerkmale</b>				
Gesamtanschlusswert	kW	20	20	20
Option Hartmetall: Gesamtanschlusswert	kW	27	27	27
Antriebsleistung Sägemotor	kW	11	11	11
Option Hartmetall: Antriebsleistung Sägemotor	kW	18	18	18
Schnittgeschwindigkeit (stufenlos)	m/min	12 - 90	12 - 90	12 - 90
Sägebandabmessung	mm	11.430 x 80 x 1,6	12.780 x 80 x 1,6	13.460 x 80 x 1,6

## Große Werkstücke rationell zuschneiden

Durchdachte Konstruktion für mehr Effektivität.

Die Großbandsägen der Baureihe KASTO**hba** verbinden alles, was moderner Maschinenbau und die überlegene Erfahrung von KASTO für das wirtschaftliche Sägen großer Werkstücke zu bieten haben. Das Ergebnis: robuste, extrem solide Bauweise, hohe Steifigkeit und sehr gute Schwingungsdämpfung,

kurze Schnittzeiten und hohe Sägeleistung. Die besten Voraussetzungen für den effektiven Einsatz in Maschinen- und Werkzeugbau, Schwerindustrie, Schiffsbau und Schmieden sowie in Stahlerzeugung und -handel.

## Breites Größenspektrum für individuelle Anpassung an den Bedarf

Drei Baugrößen decken Schnittbereiche von 1.060 x 1.260 mm (KASTO**hba** 10 x 12) bis 1.320 x 1.720 mm (KASTO**hba** 13 x 17) ab. Alle drei Baugrößen sind als Halbautomaten KASTO**hba** U und als Vollautomaten KASTO**hba** A lieferbar. Für die größeren Modelle sind wahlweise Rollenbahnen mit Vorschubspannstöcken, z.B. für besonders lange Werkstücke, oder über

Kugelgewindespindel verfahrbare, NC-gesteuerte Vorschubtische im Programm. Auf Wunsch ist auch eine durchdachte Zusatzausstattung für das Sägen mit Hartmetallsägebändern lieferbar. Ein breites Zubehörangebot komplettiert die Anpassungsmöglichkeiten.

## Steifigkeit macht schnell: Mineralguss-Konstruktion der Sägeeinheit

Die hervorragende Steifigkeit des Oberteils, einer Verbundkonstruktion aus Stahl und Mineralguss, ermöglicht eine enorme Schwingungsdämpfung und sorgt für hohe Laufruhe des Sägebandes und hohe Schnittpräzision. So sägen die Maschinen der Baureihe KASTO**hba** in Zwei-Säulen-Bauweise Profile,

Rohre und Vollmaterialien bis zu einer Breite von 1.720 mm schnell und sauber. Speziell bei schwer zerspanbaren Werkstoffen kommen die Stabilitätsvorteile der Mineralguss-Konstruktion zum Tragen. Folge: kürzere Schnittzeiten und längere Standzeiten der Sägebänder.

KASTO**h**ba A 13

## Für wirtschaftliche Schnitte bis 1.320 mm

**Präzise und wartungsarme Führungen: Garantien für Beständigkeit und Wiederholgenauigkeit.** Die KASTO**h**ba 13 bietet bei Vierkantmaterial einen Schnittbereich von 1.320 x 1.320 mm. Mit dem 11-kW-Sägeantrieb trennen ihre Bi-Metall- oder Hartmetall-Sägebänder selbst schwer zerspanbare Werkstoffe in kurzer Zeit. Für sicheren Materialtransport bietet der hydraulische Horizontalspannstock eine Freihubeinrichtung der fest stehenden Spannbacke. Vollautomat KASTO**h**ba A 13 mit Sägesteuerung KASTO *ProControl*. Der automatische Materialvorschub erfolgt über eine fein ansteuerbare Kugelgewindespindel. Präzise, groß dimensionierte Führungen gewährleisten wiederholgenaue Vorschubwerte. Der Vorschub des Sägeoberteils erfolgt an geschliffenen und gehärteten Leisten über nachjustierbare, vorgespannte Rollen, bzw. durch spielfreie, reibungsminimierte Linearführungen. Hierdurch sind konstante und immer wieder reproduzierbare Vorschubwerte erreichbar.

## Viel Ausstattung ab Werk

- Sägerahmen und Bandführungsarm stellen sich über Lichtschranken vollautomatisch auf die Materialhöhe und -breite ein
- Sägesteuerung KASTO *ProControl*
- Vorschubsteuerung mit KASTO Universalhydraulik UH: hohe Standzeiten und exakte Abschnitte durch präzisen Vorschub auch bei extrem kleinen Vorschubwerten
- Schnittüberwachung KASTO *BandControl*
- Hydraulisch vorgespannte Hartmetall-Gleitführungen des Sägebandes
- Hydraulische und elektrische Überwachung der Sägebandspannung
- Angebaute Hydraulikanlage optimal zugänglich
- Sicherheitsabschrankung auf der Zufuhrseite
- Späneförderer, auch für lang spanendes Material
- Späneräumbürste, motorisch angetrieben

## Das Zubehör-Programm zur KASTO**hba**

- Sicherheitspaket, empfehlenswert für mannlosen Betrieb
- Hartmetall-Paket
- Separat aufstellbares Bedienpult, sinnvoll bei Abfuhrrollenbahnen
- Heizungen für Schaltschrank, Hydraulik und Kühlschmiermittel für problemlosen Einsatz in Kalthallen
- Hydraulikölkühlung
- Kühlaggregat für Schaltschrank
- Infrarot-Fernbedienung
- Schnitttiefeinstellung
- Laserlampe
- Zu- und Abfuhrperipherie in abgestuften Belastungsklassen



Übersichtliche Bedienung mit KASTO ProControl

Richteinrichtung, hydraulisch heb- und senkbar sowie quer verschiebbar



Die optionalen Magnetspannplatten halten Reststücke zuverlässig in Position.

Flexible Bedienung mit der Infrarot-Fernbedienung





## KASTOmaxcut

### Hochleistungsbandsägemaschine in Portalbauform

Technische Daten		KASTOmaxcut A 20
<b>Schnittbereiche rund</b>	mm	2.060
Schnittbereich vierkant	mm	2.060 x 2.060
Schnittbereich flach	mm	2.060 x 2.060
Kleinste zu sägende Abmessung	mm	Ø 500
Spannbereich	mm	500 - 2.060
Kleinste Abschnittlänge	mm	10
Minimale Reststücklänge Einzelschnitt	mm	20
Minimale Reststücklänge Automatikbetrieb	mm	100
Länge	mm	9.800
Breite	mm	7.620
Höhe (Sägeteil in Höchststellung)	mm	5.495
Materialauflagehöhe	mm	700
Gewicht	kg	50.000
Größe des Tisches (LxB)	mm	5.100 x 2.100
Verfahrweg	mm	4.100
Tragkraft	t	140
Gesamtanschlusswert	kW	40
Sägemotor	kW	22
Schnittgeschwindigkeit (stufenlos)	m / min	8 - 80
Sägebandabmessung	mm	17.424 x 80 x 1,6 17.424 x 100 x 1,6



## Durchdachte Konstruktion für mehr Effektivität

Der Hochleistungsbandsägeautomat in Portalbauform (Gantry) für große Materialdimensionen, Brammen, Kokillen, Schmiedewellen, Freiformschmiedeteile, Schiffskurbelwellen, Wellen für Turbinen, Großwerkzeuge in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe (z.B. Titan, Hasteloy, Inconel).

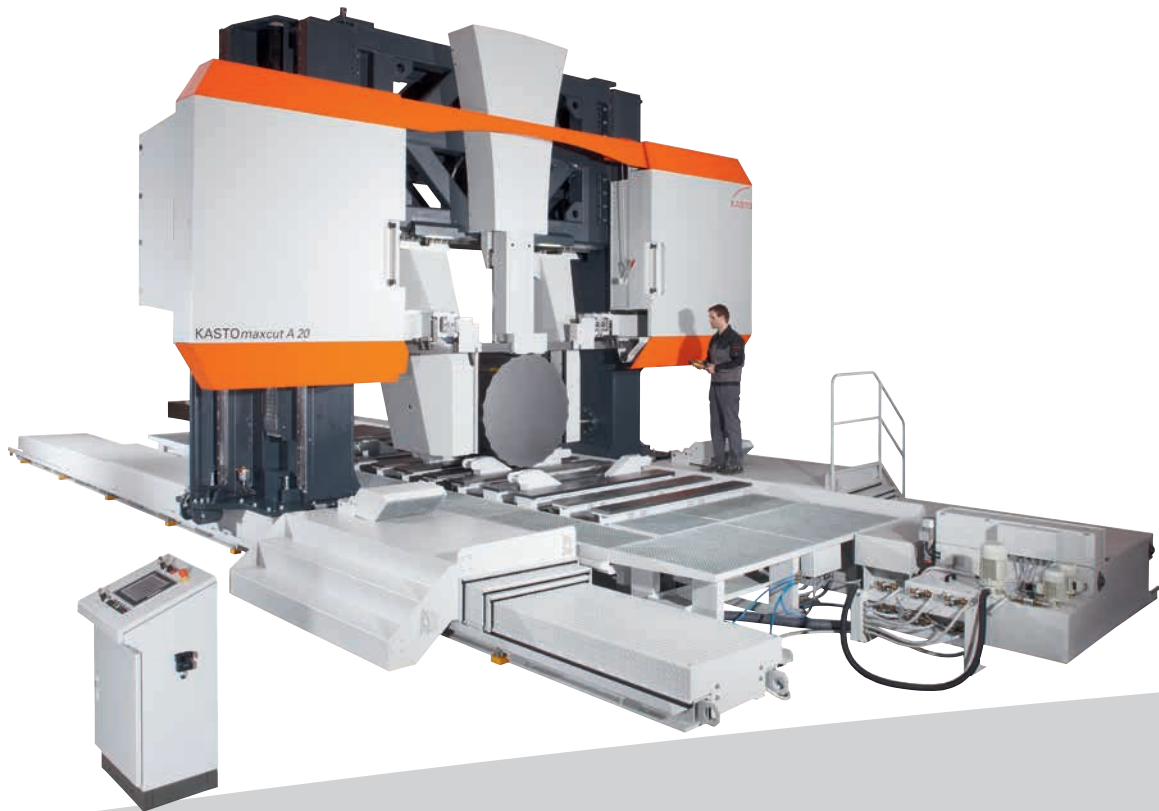
Die KASTOmaxcut ist aufgrund ihrer extrem schweren Bauart für den mittleren bis sehr schweren Pro-

duktionseinsatz ausgelegt und ist für den Einsatz von Bi-Metall- und Hartmetallbändern geeignet. Die KASTOmaxcut ist aufgrund ihrer extrem schweren Bauart für den mittleren bis sehr schweren Produktionseinsatz ausgelegt und ist für den Einsatz von Bi-Metall- und Hartmetallbändern geeignet.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Die extrem robuste Bauweise und die große Steifigkeit dieser Großbandsäge gewährleisten eine extrem gute Schwingungsdämpfung und damit kurze Schnittzeiten und hohe Sägeleistung
- Horizontalspannstöcke hydraulisch verfahrbar oder mittels Spindeln
- Sägerahmen stellt sich über Lichtschranken automatisch auf Materialhöhe ein
- Hydraulisch vorgespannte Hartmetall-Gleitführungen des Sägebandes
- Hydraulische und elektronische Überwachung der Sägebandspannung

## KASTOmaxcut A 20



### Große Werkstücke rationell zuschneiden

In der Großbandsägemaschine KASTOmaxcut kommen Sägebänder mit 100 mm Höhe zum Einsatz, wobei sowohl Bi-Metall- als auch Hartmetall-Sägebänder zu verwenden sind. Die KASTOmaxcut A 20 hat einen Schnittbereich von 2.000 x 2.000 mm und eine Tischlänge 6.000 mm bzw. einem Verfahrweg von 6.100 mm.

Sie zeichnet besonders die solide Portalbauweise, die praxiserichte Auslegung, die Anwendungs- und Nutzungs- Flexibilität, die komfortable Handhabung mit großen sowie auch kleineren Werkstücken in der Maschine, die einfache Programmierung und Bedienung per Steuerung, und nicht zuletzt die bewiesenen enormen Schnittleistungen aus. Ausgerüstet u. a. mit modernen Hochleistungs-Maschinenelementen und -Wälzführungen, einem starken Sägeantrieb (spielarmes Planetengetriebe und Riemen-Vorstufe), zwei Sägeköpfen im Maschinenoberteil, die mittels einem Kugelrollen-Vorschubsystem verfahren werden, dem oszillierenden Sägebänder-Bewegungssystem,

massiven Gleitbacken und Rollen aus Hartmetall zur Sägebänderführung sowie Bandverlaufs- und Bandspannungs-Überwachung, erreicht die KASTOmaxcut hervorragende Dauer-Schnittleistungen und reproduzierbare Schnittgenauigkeiten.

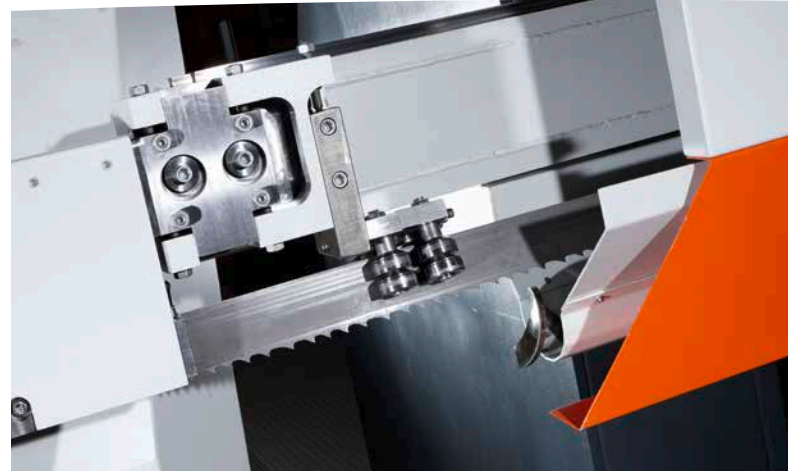
Nicht zuletzt gewährleisten das positionssichere und zuverlässige Spannen der Werkstücke per vertikalem Spannstock, eine groß dimensionierte Kühlmittelanlage und ein pfiffiges Spänefördersystem eine hohe Prozesssicherheit, sodass die KASTOmaxcut im bedienarmen Mehrmaschinenbetrieb ihre Arbeit erledigen kann.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

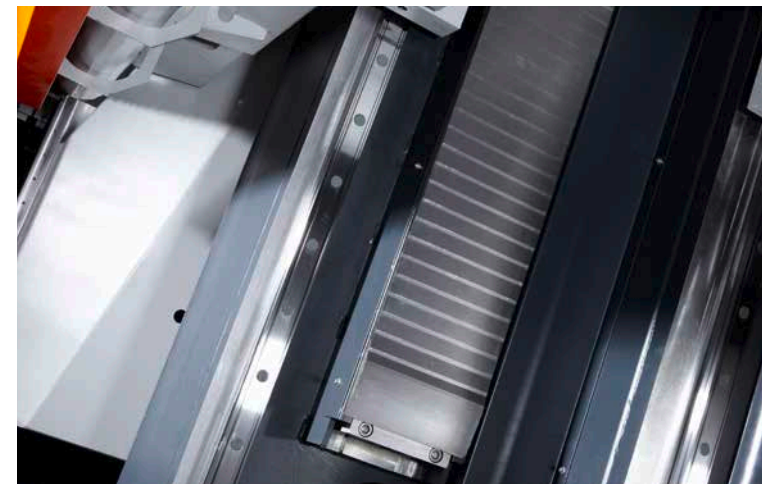
- Solide Portalbauweise
- Praxisgerechte Auslegung
- Komfortable Handhabung für Werkstücke jeder Größe
- Einfache, intuitive Bedienung
- Spielarmes Planetengetriebe
- Oszillierendes Sägeband-Bewegungssystem



Späneförderer mit 1.250 mm Förderbreite und 1.100 mm Auswurfhöhe



Steife Schweißkonstruktion in horizontaler Lage mit vorgespannten Linearführungen. Sägebandführungen mit geschlossenem Versorgungsleitsystem. Integriertes vollsensorisches Werkzeugüberwachungssystem



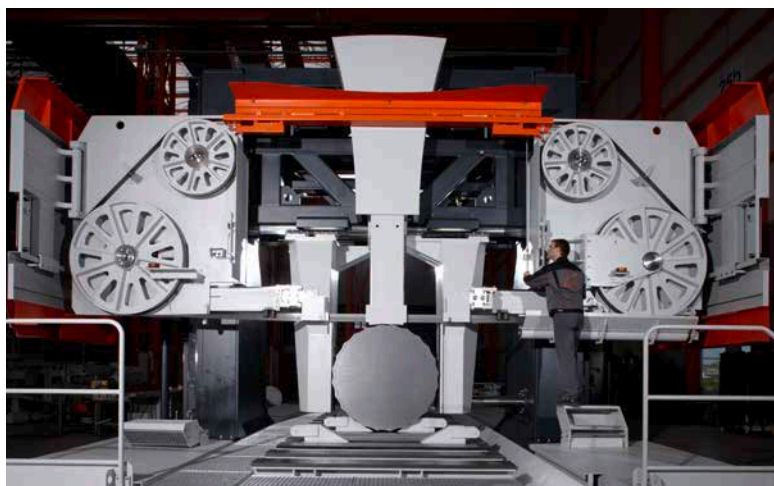
Zwei Linearführungseinheiten je Säule mit je sechs spielfrei eingestellten Laufwagen pro Einheit gewährleisten hohe Steifigkeit, maximale Dämpfung und Schnittpräzision

Gute Zuänglichkeit beim Sägebandwechsel



Schneckenförderer im Sägekopf mit doppelter Spänebürste

Begehbare Abdeckung der Laufschienen





## KASTOmiwin

Hightech für die wirtschaftliche Profilbearbeitung im Gerad- und beidseitigen Gehrungsschnitt

Technische Daten		KASTOmiwin U 4.6	KASTOmiwin A 4.6
Schnittbereich [B x H]			
90° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360 / 460 x 360 / 360 x 360	360 / 460 x 360 / 360 x 360
+ 45° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360 / 340 x 340 / 340 x 340	360 / 340 x 340 / 340 x 340
+ 60°	mm	250 / 240 x 340 / 240 x 240	250 / 240 x 340 / 240 x 240
- 45° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360/ 340 x 340 / 340 x 340	360 / 340 x 340 / 340 x 340
Kürzeste Abschnittlänge	mm	20	20
Kleinste zu sägende Abmessung	mm	10	10
Kürzeste Reststücklänge (einzel / Automatik)	mm	30	30 / <150
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/ min	12 - 150	12 - 150
Sägevorschub		elektromotorisch	elektromotorisch
Sägemotor	kW	4	4
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6	6
Sägebandabmessung	mm	6190 x 34 x 1,1	6190 x 34 x 1,1
Optionale Sägebandabmessung	mm	6190 x 41 x 1,3	6190 x 41 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm	700	700
Länge der Grundmaschine	mm	2.200	3.570 (1.500 mm Vorschub)
Länge (3.000 mm Vorschub)	mm	-	5.070
Breite x Höhe	mm	2.920 x 1.950	2.920 x 1.950



## Doppelgehrungsbandsäge für alle Abläng- und Gehrungsaufgaben

### Gehrung neu definiert durch mitschwenkende Schnittleisten

Der hydraulisch betätigte Horizontalspannstock ermöglicht eine optimale Werkstückspannung. Je nach Gehrungswinkel wird die komplette Spanneinheit hydraulisch, inklusive Materialauflagetisch, vor oder hinter die Schnittebene verschoben. Damit wird eine

parallele Spannung des Materials unabhängig vom Gehrungswinkel ermöglicht. Durch mitschwenkende Schnittleisten entsteht kein Verschleiß der Materialauflage.

### Die Vorteile auf einen Blick

- Kein Verschleiß der Materialauflage durch mitschwenkende Schnittleisten
- Exakte parallele Materialspannung durch verfahrbaren Tisch
- Optimierte Schnittzeiten durch *KASTOrespond*
- Konstanter Sägevorschub mittels Kugelgewindespindel
- Schneller, präziser Materialnachschieb mittels Zahnstangenantrieb (nur *KASTOmiwin A 4.6*)
- Elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- Geringe Gratbildung
- Geringe Verdrehbelastung des Sägebandes für hohe Standzeiten
- Automatische elektrische Bandarmverstellung
- Genaue Gehrungspositionierung

## KASTOmiwin U



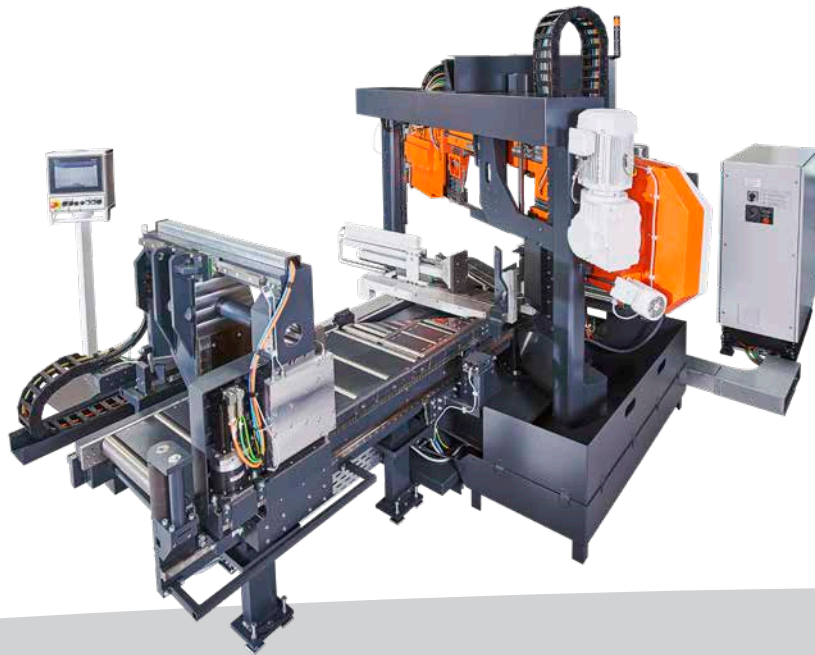
## Im Stahlhandel und Werkstattbereich in voll- und halbautomatischer Ausführung

Diese zweisäulengeführte Bandsägemaschine für Abläng- und Gehrungsaufgaben ( $-45^\circ / +60^\circ$ ) zeichnet sich aus durch eine frequenzgeregelte, stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit (12-150 m/min), einer mitschwenkenden Schnittleiste als Materialauflage, einem elektromotorischen Sägevorschub, sowie

einer hydraulischen Materialspannung. Wahlweise kann die Säge mit einem 34er oder 41er Sägeband bestellt werden. Die serienmäßige *ProControl* Steuerung bietet eine optimale Maschinenbedienung.

Technische Daten		U 4.6	A 4.6
Schnittbereich [B x H]			
90° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360 / 460 x 360 / 360 x 360	360 / 460 x 360 / 360 x 360
+ 45° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360 / 340 x 340 / 340 x 340	360 / 340 x 340 / 340 x 340
+ 60°	mm	250 / 240 x 340 / 240 x 240	250 / 240 x 340 / 240 x 240
- 45° (rund/ flach/ vierkant)	mm	360/ 340 x 340 / 340 x 340	360 / 340 x 340 / 340 x 340
Sägebandabmessung	mm	6190 x 34 x 1,1	6190 x 34 x 1,1
Optionale Sägebandabmessung	mm	6190 x 41 x 1,3	6190 x 41 x 1,3
Materialauflagehöhe	mm	700	700
Länge der Grundmaschine	mm	2.200	3.570 (1.500 mm Vorschub)
Länge (3.000 mm Vorschub)	mm	-	5.070
Breite x Höhe	mm	2.920 x 1.950	2.920 x 1.950

## KASTOmiwin A



### KASTOrespond für KASTOmiwin

Zum ersten Mal ist eine Gehrungssäge dieser Bauart auf dem Markt, die mit dieser Sensorik ausgestattet ist. Das von KASTO entwickelte System *KASTOrespond* bietet die ideale Einstellung der Maschine für Vollmaterial, Rohre und Profile in allen Materialbereichen. Das System erfasst permanent die Kräfte am Werkzeug, ohne Einsatz zusätzlicher und oft fehleranfälliger Sensorik und setzt diese intelligent in die optimale digitale Vorschubgeschwindigkeit um. Dick-

wandiges und dünnwandiges Material, ständig wechselnde Eingriffslänge bei Rundmaterial und auch harte Stellen im Vollmaterial werden durch *KASTOrespond* rechtzeitig erkannt und clever in den richtigen Vorschub umgewandelt. Der Bediener programmiert nur noch die relevanten Daten, wie Abschnittlängen, Stückzahlen, sowie den zu sägenden Werkstoff ein. Alles Weitere übernimmt die *KASTOmiwin A*.





## KASTOwin amc additive manufacturing cutting

Den fehlenden Schritt der Prozesskette zu Ende gedacht. Hochleistungs-Bandsägeautomat für Einzelschnitte additiv gefertigter Bauteile in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen. Die Säge ist für den optimalen Bedienerschutz ausgestattet.

Durch das Öffnen der Schutztüren ist ein einfaches Be- und Entladen der Grundplatte möglich. Die Grundplatte mit den additiv gefertigten Bauteilen kann leicht über ein Handhabungsgerät oder einen

Kran auf der 180°-Wendevorrichtung aufgeschraubt oder alternativ über ein optionales Schnellspannsystem befestigt werden. Eine Vorbereitung für den Anschluss einer Absauganlage bietet beste Voraussetzungen für ein staubarmes Wenden und Sägen der additiv gefertigten Bauteile im Automatikmodus. Über die serienmäßige Steuerung *ProControl* kann die Grundplattenstärke über den Auftragswizard eingegeben werden.

Technische Daten		KASTOwin amc
Schnittbereich (L x B)	mm	400 x 400
Spannbereich (Grundplatten)	mm	bis zu 400 x 400
Optional (L x B)	mm	500 x 400
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	12 – 150
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	4
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6
Druckluftanschluss	bar	6
Sägebandabmessung	mm	5.090 x 27 x 0,9/ 5.090 x 27 x 0,9
Materialauflagehöhe	mm	1.100
Länge x Breite x Höhe	mm	2.460 x 2.400 x 2.100
Gewicht	kg	2.800



## Wesentliche Merkmale der speziell für den Trennvorgang von additiv gefertigten Bauteilen entwickelten Säge

- Hochleistungs-Bandsägeautomat für Einzelschnitte additiv gefertigter Bauteile in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Optimaler Bedienschutz – Maschinenvollverkleidung entsprechend der neuesten CE-Kriterien
- Einfache, sehr gut zugängliche Maschinenvollverkleidung ermöglicht dem Bediener durch das Öffnen der Schutztüren ein einfaches Be- und Entladen der Grundplatte
- Automatische Wendevorrichtung – genaue Positionierung der Werkstücke bei 180°. Die abgesägten Bauteile fallen in einen entsprechend vorbereiteten Auffangbehälter, um eine unnötige Gefährdung des Bedieners oder der Beschädigung der Bauteile zu vermeiden
- Maschine vorbereitet für den Anschluss einer Absauganlage
- Schnelle Bewegungen durch Servoantriebe und Kugellrollspindeln für Materialvorschub (Wendevorrichtung) und linear geführten Sägerahmen
- Effektive Materialausnutzung durch Eingabe der Plattenstärke mit anschließender automatischer Höheneinstellung des Sägeoberteils
- Sichtkontrollfenster in der Materialentnahmeklappe / Einzelentnahme der Bauteile durch einfaches Pausieren möglich

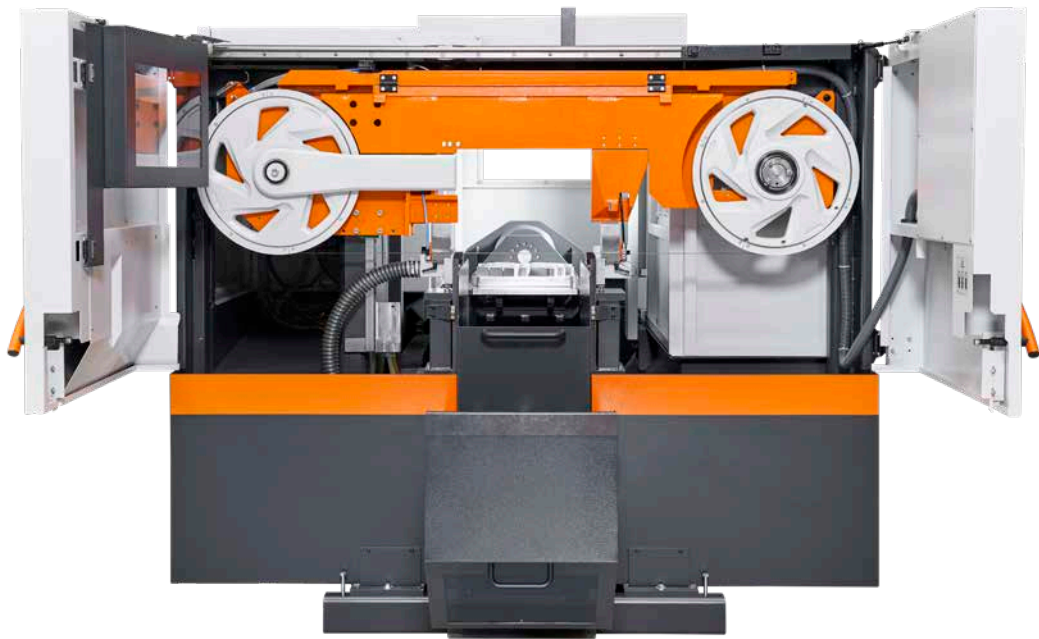
## Perfektion ab Werk



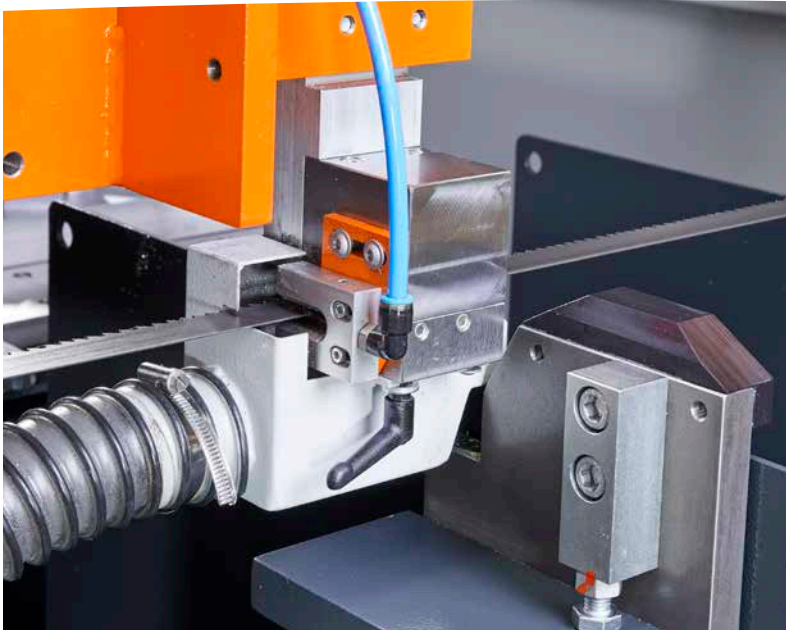
### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Innovatives Sägekonzert für additiv gefertigte Bauteile
- Exakte Schnittpositionierung für geringes Druckaufmaß
- Einfache, bedienerfreundliche Handhabung
- Geschlossener Arbeitsraum
- Vorbereitung für kundenseitige Absauganlage





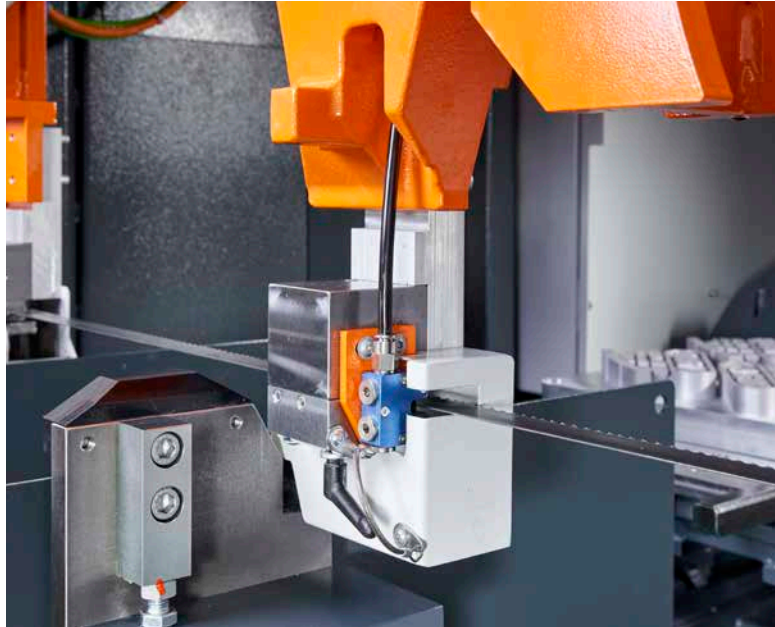
180° Schwenkvorrichtung



Vorbereitung für Absauganlage

Minimalmengenschmiersystem

Auffangbehälter





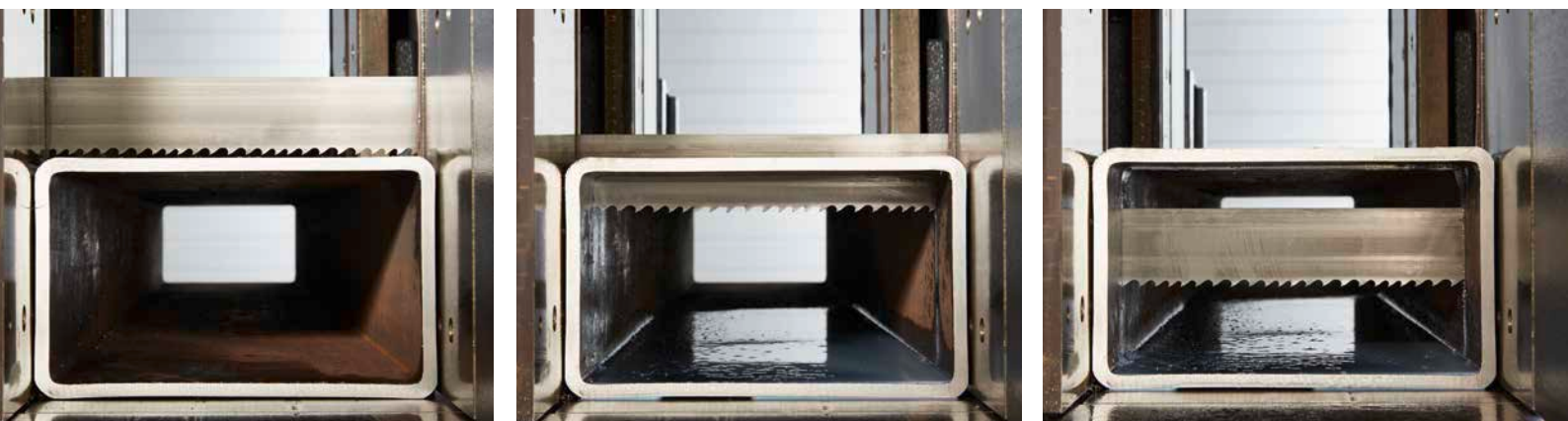
## KASTOrespond

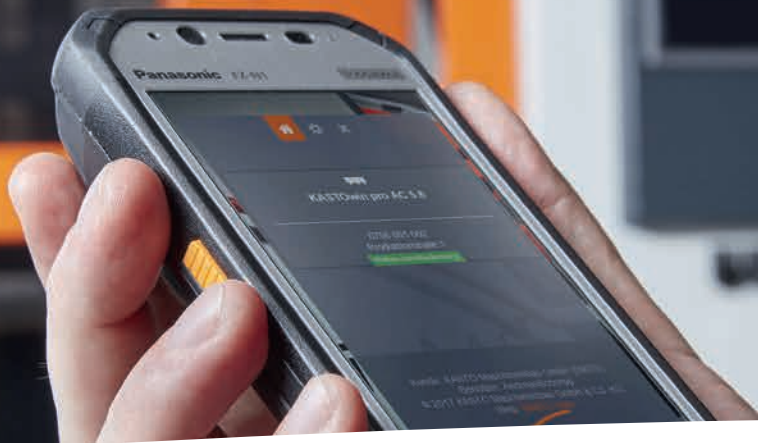
Intelligente Sägeoptimierung durch digitale Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit

*KASTOrespond* bietet die ideale Einstellung der Maschine für Vollmaterial, Rohre und Profile in allen Materialbereichen und steht für jede Baugröße zur Verfügung.

Das System erfasst permanent die Kräfte am Werkzeug, ohne Einsatz zusätzlicher und oft fehleranfälliger Sensorik und setzt diese intelligent in die optimale digitale Vorschubgeschwindigkeit um. Dickwandiges und dünnwandiges Material, ständig wechselnde Eingriffslänge bei Rundmaterial und auch harte Stellen im Vollmaterial werden durch *KASTOrespond* rechtzeitig erkannt und clever in den richtigen Vorschub umgewandelt. Der Bediener programmiert nur noch die relevanten Daten, wie Abschnittlängen, Stückzahlen, sowie den zu sägenden Werkstoff.

Werkstoffe können trotz gleicher Gruppierung unterschiedliche Sägeeigenschaften haben. Oftmals sind gleiche Werkstoffe sehr verschieden zerspanbar, weil sie z.B. aus verschiedenen Chargen stammen. Bisher wurden beide mit den identischen Parametern gesägt. *KASTOrespond* erkennt nun über die Schnittkraft falls ein Werkstoff etwas besser zu sägen ist und erhöht den Sägevorschub bis die zulässige Soll-Schnittkraft erreicht wird. Sehr eindrucksvoll arbeitet das System auch beim Sägen von Rohren, Profilen und Rohr/Profilbündeln. Bei diesen Anwendungsfällen kann die herkömmliche Steuerung kaum etwas ausrichten, da die Eingriffslängen des Werkzeugs und die Schnittkräfte permanent wechseln. Die Maschine ist also kaum im optimalen Zerspanungsbereich. Hier wirkt *KASTOrespond* hocheffektiv.





## KASTOapp

### Live-Statusüberblick über Ihre Sägemaschine

Die plattformunabhängige Web-Applikation KASTOapp bietet Ihnen die Möglichkeit, sich einen Live-Statusüberblick über Ihre Sägemaschinen zu verschaffen.

Für die Nutzung der KASTOapp ist keine Installation notwendig. Durch ihr Responsive Design passt sie sich flexibel an die Größe des jeweiligen Endgerätes an. Anwender können mithilfe eines Browsers per Smartphone, Tablet oder Computer jederzeit und von überall den Status der Sägemaschinen abfragen, überwachen und im Bedarfsfall schnell reagieren.

Die übersichtlich und intuitiv aufgebaute KASTOapp liefert Benutzern auf einen Blick die wichtigsten Informationen zu allen Sägemaschinen, die mit der neuesten Steuerungsgeneration ausgestattet sind. Es ist auch möglich, dass mehrere User gleichzeitig auf die Informationen zugreifen.

Dabei sind Ihre Daten zu jeder Zeit vor Fremdzugriffen geschützt. Zum einen steht der genutzte Server an unserem Standort in Achern, zum anderen werden die Daten über verschlüsselte Verbindungen per HTTPS unidirektional übertragen. Zusätzlich können Sie eingehende Verbindungen blockieren, um sicherzustellen, dass nur Daten gesendet werden und von außen nicht auf die Steuerung zugegriffen werden.

kann. Mit der KASTOapp haben Sie von überall einen sicheren Zugriff auf Ihre KASTO Sägemaschine.

Weitere Informationen finden Sie auch in unserer Broschüre KASTO *SmartSolutions* - Innovative, digitale Lösungen.



Detailansicht

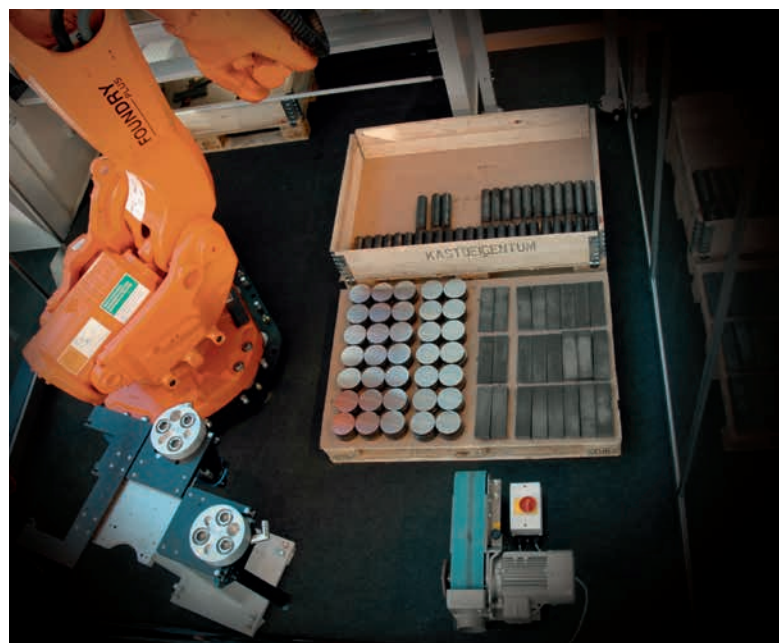
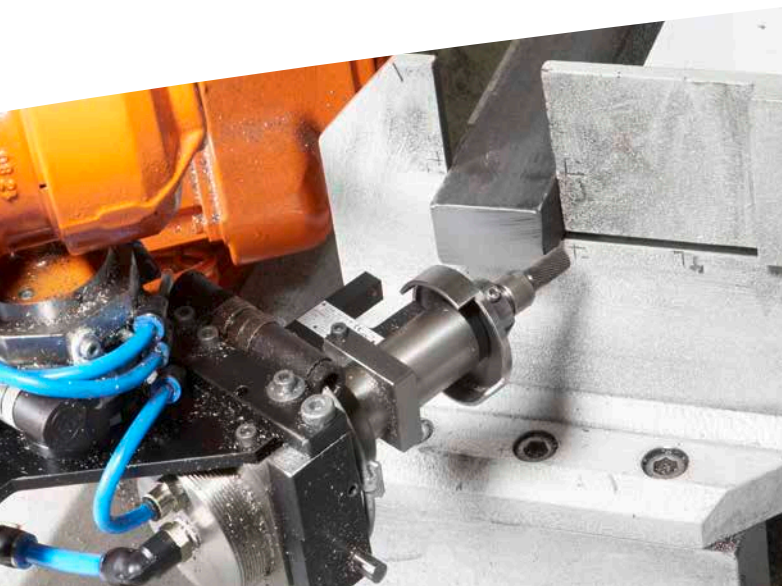
## Handling-Kompetenz für Sägemaschinen durch von KASTO integrierte Industrieroboter

Zur Vervollständigung Ihrer Automatisierungswünsche kann das Roboterhandlingsystem durch Folgeprozesse erweitert werden. Neben den Handhabungsprozessen wie Palettieren, Beladen und Kommissionieren stehen Ihnen folgende Prozesse zur Verfügung:

- Anfasen, Entgraten
- Zentrierbohren
- Reinigen, Aussaugen von Rohren
- Wiegen, (Längen-) Messung
- Etikettieren, Bedrucken
- Nadelmarkieren
- uvm.

Sofern für die Automatisierung von Arbeitsprozessen nicht auf eine Standardlösung zurückgegriffen werden kann, generieren unsere Entwickler kundenindividuell optimale Lösungen und Strategien.

Mehr zu den smarten Lösungen von KASTO finden Sie in der Broschüre „KASTO *SmartSolutions* - Innovative, digitale Lösungen

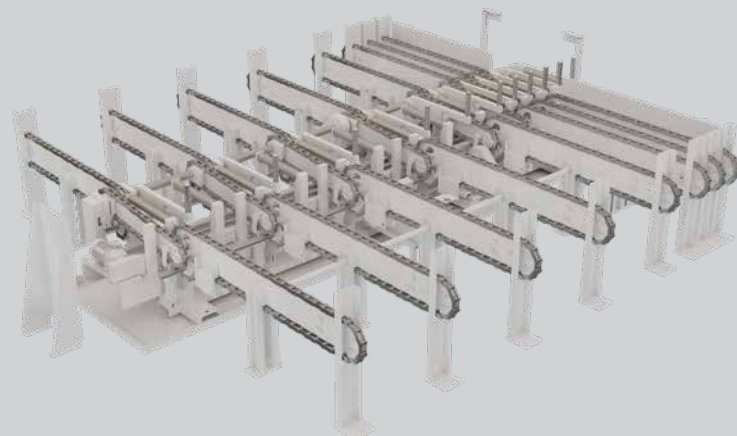
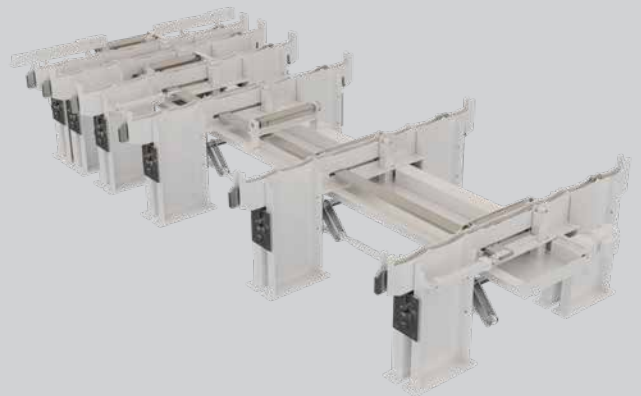
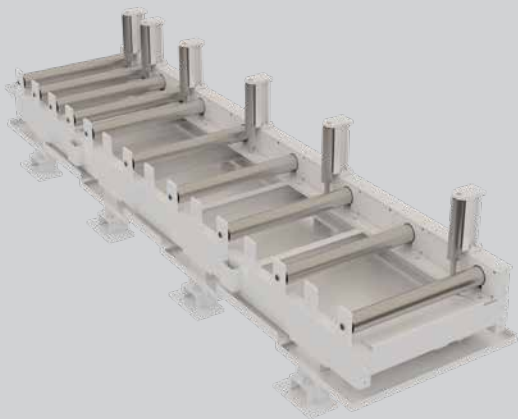


## KASTO Materialhandling Zu- und Abfuhr Peripherie

Für den effektiven Einsatz von halb- oder vollautomatischen Sägemaschinen stehen die unterschiedlichsten Automatisierungs- und Handlingskonzepte wie beispielsweise *KASTOsort*, zur Verfügung. Ein breites Zubehörprogramm von robotergestützten Prozessen, über ein Behälterkarussell, Rollenbahnen und Messsystemen sowie Sicherheitseinrichtungen ermöglicht

es, die Anlage gemäß den kundenspezifischen Anforderungen auszulegen.

Eine große Auswahl hierzu finden Sie unter [www.kasto.com](http://www.kasto.com).



# KASTO - Sägen. Lager. Mehr.

## Kompetenz auf ganzer Linie

Seit 180 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation. Neben Metallsägen und automatischen Lagersystemen für Langgut und Blech bietet KASTO kundenindividuelle Materiallogistiklösungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch intelligente

Softwarelösungen und den kompetenten KASTO-Service. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

### Sägemaschinen von KASTO



Das KASTO-Sägeportfolio umfasst Bügel-, Band- und Kreissägen von der Werkstatssäge bis zu leistungsstarken Vollautomaten. [www.kasto.com/saegen](http://www.kasto.com/saegen)

### Lagerlösungen von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und gute Lagerübersicht charakterisieren alle Lagersysteme von KASTO. [www.kasto.com/lager](http://www.kasto.com/lager)

### KASTO-Service



Rasche Verfügbarkeit von Ersatzteilen und individuelle Betreuung sind selbstverständlich. *KASTOretrofit* passt Ihre bewährten Systeme den aktuellen Erfordernissen an. [www.kasto.com/service\\_de](http://www.kasto.com/service_de)

### KASTO SmartSolutions



KASTO bietet zahlreiche digitale Automatisierungslösungen, um die Metallverarbeitung und Lagerung leistungsfähiger, flexibler und kosteneffizienter zu gestalten. [www.kasto.com/smart\\_de](http://www.kasto.com/smart_de)

Ihr KASTO Partner:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 14  
DE-77855 Achern  
+49 7841 61-0  
[kasto@kasto.com](mailto:kasto@kasto.com)  
[www.kasto.com](http://www.kasto.com)

