Spritzgießmaschine		KM150 C								
Schließeinheit										
Schließkraft	kN	1500								
Werkzeugöffnungskraft	kN	86								
Fahrkraft bewegliche Platte öffnen/schließen	kN	45/34								
Aufspannplatte (hxv)	mm	780x790								
Lichte Weite (hxv)	mm	500x500								
Werkzeugöffnungsweg	mm	600								
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	300								
Öffnungsweite	mm	900								
Auswerferhub	mm	150								
Auswerferkraft vor/zurück	kN	22/10								
Spritzaggregat		**SP520**			**SP700**			**SP1000**		
Arbeitsvermögen [1])		520			700			1000		
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60
L_s/D-Verhältnis		23	20	18	22	20	18	22	20	18
Spritzdruck	bar	2377	1878	1521	2336	1892	1564	2304	1904	1600
Hubvolumen	cm^3	217	275	340	305	377	456	432	532	622
Schußgewicht PS	g	198	250	309	278	343	415	393	476	566
Einspritzstrom	cm^3/s	143	181	224	146	181	219	163	197	235
Schneckendrehzahl Standard / ZE	1/min	356/446			255/356			194/272		
ab SP4350 Stufe 1 / Stufe 2	1/min									
Plastifizierstrom [2]) bei Schneckendrehzahl										
Standard / Stufe 1 PS	g/s	28	36	45	27	34	41	29	35	41
ZE / Stufe 2 PS	g/s	36	45	56	39	48	58	40	49	58
Düsenanlagekraft	kN	84			84			110		
Elektrohydraulische Ausrüstung										
Nennleistung Pumpenmotor	kW	22			22			30		
Installierte Heizleistung	kW	13			16			19		
Regelzonen, Zylinderheizung		5			5			5		
Trockenlaufzahl (Euromap 6)	1/h	1700			1700			1800		
Ölfüllung	l	345			345			345		
Maße und Gewichte										
Nettogewicht mit Schaltschrank	t	6,4			7,1			7,6		
Länge x Breite x Höhe	m	4,47x1,51x2,19			4,66x1,51x2,19			4,99x1,51x2,19		
Max. Werkzeuggewicht	kg	1650			1650			1650		
Ausrüstung C2										
Einspritzstrom	cm^3/s	143	181	224	159	196	238	163	197	235
Schneckendrehzahl Standard / ZE	1/min	356/446			271/386			194/272		
Plastifizierstrom [2]) bei Schneckendrehzahl										
Standard PS	g/s	28	36	45	31	38	46	29	35	41
ZE PS	g/s	36	45	56	43	53	65	40	49	58
Nennleistung Pumpenmotor	kW	22			30			30		
Ausrüstung C2 mit Speicher										
Einspritzstrom mit Speicher	cm^3/s	377	477	589	477	589	713	589	713	848
Schneckendrehzahl	1/min	356/446			271/386			194/272		
Plastifizierstrom [2]) bei Schneckendrehzahl										
Standard PS	g/s	28	36	45	31	38	46	29	35	41
ZE PS	g/s	36	45	56	43	53	65	40	49	58
Nennleistung Pumpenmotor	kW	22			30			30		
Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb										
Schneckenantriebsleistung	kW	20			28			35		
Schneckendrehzahl Nenn-/Maximal-	1/min	256/410			256/410			256/410		
Plastifizierstrom [2]) bei										
Nenn-Schneckendrehzahl, PS	g/s	21	26	32	28	35	42	38	45	54
Nenn-Schneckendrehzahl, PE	g/s	33	42	52	45	56	68	60	73	87

[1]) Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen (cm^3) x max. Spritzdruck (bar) dividiert durch 1000.

[2]) Ermittelt nach Euromap 5 aus dem Spritzlingsgewicht dividiert durch die Plastifizierzeit. Der Plastifizierstrom bezieht sich auf die max. Drehzahl mit KM-Standardschnecke.

© KRAUSSMAFFEI
Kunststofftechnik