

Frässhwenkopf:

- mit Torque-Motor und hydraulischer Klemmung
- Schwenkbereich 0-180°, stufenlos
- 18.000 U/min
- 162 Nm Drehmoment
- Antriebsleistung 34 kW
- Separate Spindelkühlung für konstante Temperatur
- Werkzeugaufnahme HSK-63A mit Ausblasfunktion

Integrierter Rundtisch:

- 360° stufenlos und mit hydraulischer Klemmung
- Ø1000mm x 800mm

Allgemein:

- 52-fachWerkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
- Kühlmittel- und Druckluftpistole
- Späneförderer
- Kühlmittleinrichtung

- Elektronisches Handrad
- Arbeitsraumleuchte

Eine ausführliche Beschreibung und technische Daten der Maschine finden Sie im Begleitschreiben: MTUD100H-5A-1-H

Steuerung Heidenhain iTnc 530 SmarT.NC

- 15.1"-TFT-Bildschirm
- Ethernet-Schnittstelle
- 2x USB-Anschluss
- SmarT.NC-geführte Programmierung
- Klartext Programmierung
- Kurze Satzverarbeitungszeit
- Neues Programm erstellen, während ein anderes abgearbeitet wird
- Bewährte Heidenhain Bearbeitungszyklen
- inkl. Option 5-Achs-Simultanbearbeitung
- CE-Prüfung

Eine ausführliche Beschreibung und technische Daten der Steuerung finden Sie im Begleitschreiben: HH1-2

Verfahrwege mm	X 1.000
	Y 800
	Z 700
	B 0,001° x 180°
	C 0,001° x 360°
Tisch-Spindelnase mm	50 – 750
Maschinentisch mm	Ø 1.000
Spindelleistung kW	34
max. Drehmoment Nm	162
Drehzahl U/min	18.000
Spindelkühlung	Standard
Eilgang m/min	24
Vorschub mm/min	bis 20.000
Werkzeugwechsler Stationen	52
Werkzeugaufnahme	HSK 63, Sk 40
Maschinengewicht kg	15.000