

3.1.1 Principali caratteristiche tecniche

Caratteristiche della lamiera in entrata

Lunghezza massima	14000 mm
Lunghezza minima	2500 mm
Larghezza massima	3100 mm
Larghezza minima	500 mm

Caratteristiche del pezzo in uscita

Lunghezza minima	200 mm
Larghezza minima	150 mm

Capacità di foratura

Testa di foratura verticale	2 n°
Mandrino per testa verticale	1 n°
Diametro massimo di foratura (fresatura)	40 (400) mm
Spessore lamiera min.	5 mm
Spessore max. di foratura	100 mm
Massima spinta assiale foratura	10000 N
Potenza installata sul mandrino (S3)	26 kW
Velocità mandrino regolabile in continuo da programma	da 250 a 6000 RPM

Altre caratteristiche

Spessore lamiera minimo	5 mm
Spessore lamiera massimo	100 mm
Peso massimo posizionabile (massa)	10000 kg
Peso lineare massimo lamiera	750 kg/m
Velocità massima traslazione longitudinale (X)	25 m/min
Velocità massima posizionamento trasversale (Y)	30 m/min
Velocità di posizionamento asse ausiliario (U)	42 m/min
Altezza piano di lavoro	850 mm

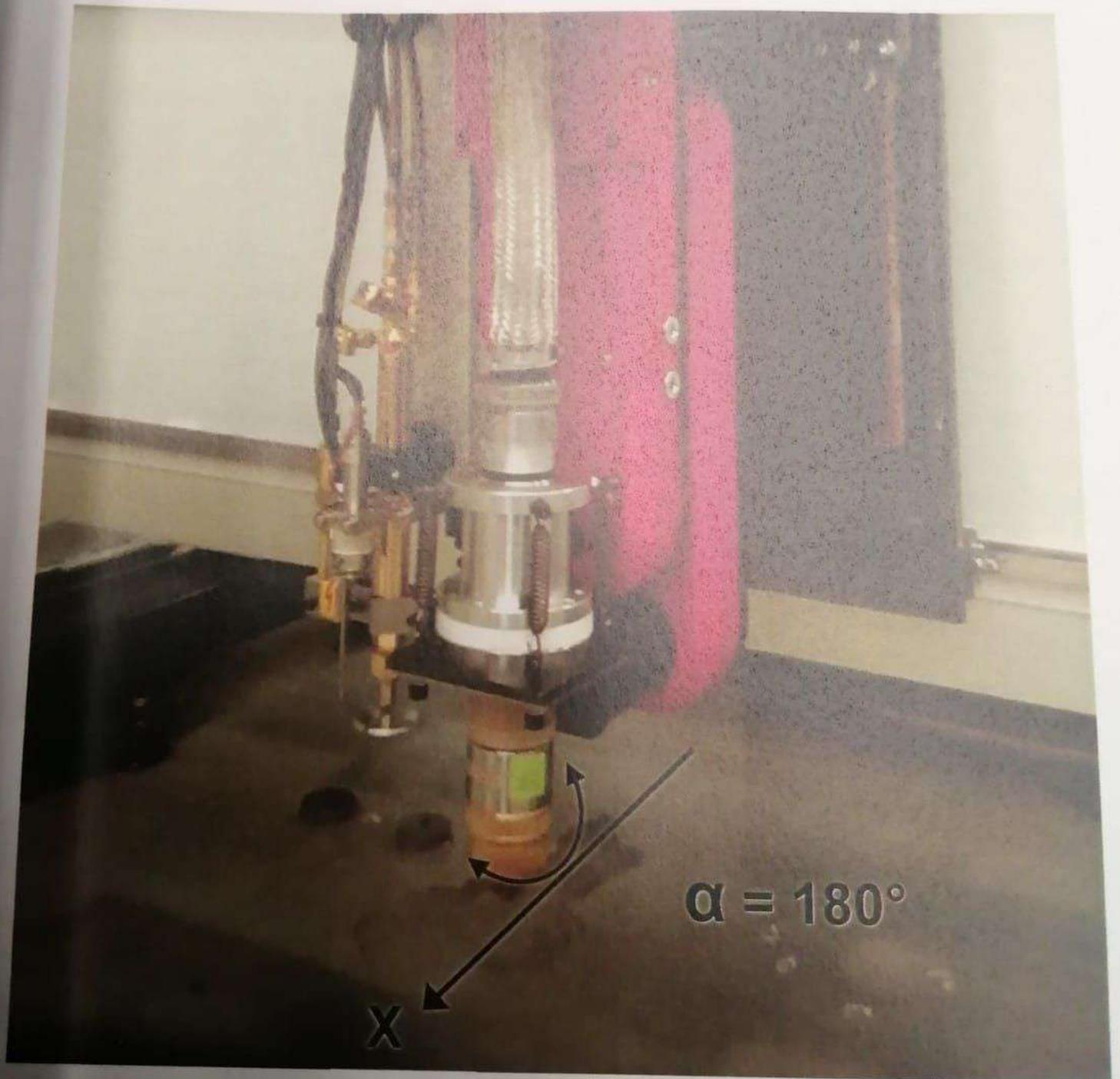
Nota. La lamiera grezza lavorabile su questo impianto deve rispettare le seguenti normative:

Condizioni tecniche di fornitura • UNI EN 10025

Tolleranze dimensionali • UNI EN 10029

Controllo e calibrazione posizionamento torcia "Testa BE

care l'eccentricità della testa mediante comparatore centesimale, facendola
re sull'asse A da 0° a 180° rispetto all'asse X.



mbi i casi, se necessario, operare sul calettatore di fissaggio (vedi fo