

X - Achse / Pendel-Hub =	2300 mm	
Y - Achse Hub =	1200 mm	
Z - Achse Hub =	700 mm	
1 Spindelausführung	SK 50 DIN 69 871 A	
1 Werkzeugwechsler	stationär mit 60 Arbeitsplätzen	
1 Bedienvult – Doppelknickarm mit CNC – Bahnsteuerung	Fabrikat	
Heidenhain iTNC 530	an der rechten Maschinenseite	
Schaltschrank	in der Maschinenrückseite integriert	
Kugelrollspindeln:	Fabrikat Rexroth Star	
X - Achse:	1510 – 5 – 3458	Ø 50 x 20 x 3010
2 x Y - Achse:	1510 – 5 – 3811	Ø 50 x 20 x 2050
Z - Achse:	1510 – 5 – 3811	Ø 50 x 10 x 1130
WZ-Wechsler:	1510 – 1 – 2471	Ø 20 CX23472-3
Meßsystem:	Fabrikat Heidenhain	
X - Achse:	LC 181 2440 ML	
2 x Y - Achse:	LC 181 1340 ML	
Z - Achse:	LC 181 940 ML	
Zentralschmieraggregat	Fabrikat Bielomatik	
Hvdraulikaggregat	Fabrikat Hvdac	
Maßblatt.	A0018365-2	
Fundamentplan Nr.	A0018387-2	
Stromlaufplan-Nr CAD	86 380	
*Motor für	Hersteller	Typ/Nr.
Hauptspindel	Kessler	DME 132 AM 000.600.865
X - Achse	Siemens	1 FT 6086 – 1 AF 71 – 4 AG 1
2 x Y - Achse	Siemens	dto.
Z - Achse	Siemens	1 FT 6105 – 1 AX 71 – 4 AH 1
1xMagazin/1xÜbergabe	Lust	FIP-11-0045-30-BA1-CDC-007.2.A
Übergabe	Bauer	BS02-33V/D04LS4-K/E003B9
Schwenken	Siemens	1 FK 7063 – 5 AF 71 – 1 EH 2
RTA 5S – 1100 x 1100	Siemens	1 FK 7083 – 5 AF 71 – 1 AG 2
Übersetzung X-Achse n=	i=88/44 (v=20 m/min)	
Spindelscheibe Z=	88 AT 5 A0007853-3-2	
Motorscheibe Z=	44 AT 5 CX24066-4-1	
Riemen	25 AT 5/750	
Übersetzung Y-Achse n=	i=88/44 (v=20 m/min)	
Spindelscheibe Z=	88 AT 5 C19285-4-1	
Motorscheibe Z=	44 AT 5 CX24066-4-1	
Riemen:	25 AT 5/975	

Zubehör /Sondereinrichtungen

- | |
|--|
| - 1 x NC – Rundtisch Typ: RTA 5S - 1100 x 1100 |
| - 1 Schwenkkopf |
| - externe Bandfilteranlage Typ: SA 25/400 20 bar 400 Liter |
| Fabrikat USB |
| - elektrisches Handrad HR 410 Fabrikat Heidenhain |
| - 3D – Messtaster Typ: MP 10 E Fabrikat Renishaw |
| - Werkzeuggestaster Typ: TT 130 Fabrikat Heidenhain |
| - Schaltschrankklimagerät Fabrikat Rittal |
| - Arbeitsraumkapselung mit Absaugmuffe Ø 200 mm und Sieb |
| - Tischaufspannfläche 1100 x 1100 mit 13 T-Nuten 18H9 |
| mittige Richtnut 18H7 |
| - 2 Handpistolen |
| - 4 Arbeitsraumleuchten |

Anschlussspannung:	3 x 400 V/230 V/N/PE 50 Hz
Vorsicherung:	max. 125 A
Anschlussleistung:	69 KVA
Steuerspannung:	24 V
Gesamtgewicht der Maschine:	ca. 22 t

Spindelstock

Drehzahlbereich	30 – 7500 U/min
Hohlwellenmotor	wassergekühlt

