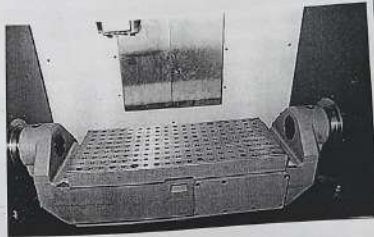


Kombitisch mit Tischplatte Ø 280 mm



Kombitisch mit Tischplatte 800 x 370 mm

### 3.11 Kombitisch

#### 3.11.1 Einsatz und Funktionsweise

Der Kombitisch der C 800 U für Bearbeitungsaufgaben sowohl für 5-Seitenbearbeitung wie auch für 5achsiges simultanes Fräsen.

#### 3.11.2 Technische Daten

Aufspannfläche	
Kreis	Ø 280 mm
Schwenkbereich der A-Achse gesamt	180°
zur Maschine	90°
gegen die Maschine	90°
Drehbereich der Tischplatte (C-Achse)	360°
Tischbelastung	100 kg
8 Sternförmige T-Nuten	

#### Tischplatte 800 x 370 (Option)

Aufspannfläche	
Quadrat	800 x 370 mm
Schwenkbereich der A-Achse gesamt	180°
zur Maschine	90°
gegen die Maschine	90°
Tischbelastung	100 kg
Rasterbohrbild	

#### Tischplatte 370 x 370 (Option)

Aufspannfläche	
Quadrat	370 x 370 mm
Störkreis	Ø 450 mm
Schwenkbereich der A-Achse gesamt	180°
zur Maschine	90°
gegen die Maschine	90°
Tischbelastung	100 kg
8 Sternförmige T-Nuten	

### 3.11.3 Bedienung des Kombitisches

Die Referenzpunkte werden von der Maschine direkt angefahren. Beide Achsen befinden sich nach dem Referenzpunktanfahren in 0° Stellung.

Der Kombitisch wird über die M-Funktionen direkt im NC-Programm angesteuert.

- M25 C-Achse Klemmung lösen
- M26 C-Achse klemmen
- M27 A-Achse Klemmung lösen
- M28 A-Achse klemmen

C-Achse = Rundachse

A-Achse = Kippachse

Die Spindel fährt vor der Schwenkbewegung des Kombitisches in das Magazin um nicht in den Drehbereich zu ragen.

#### Hinweis

Die Spindel fährt vor dem Schwenken des Schwenkrundtisches oder bei einem Werkzeugwechsel direkt (diagonal) in das Ringmagazin. Beachten Sie, daß das Werkzeug so programmiert wird, daß es vor dem Werkzeugwechsel immer in Z über dem Werkstück oder der Vorrichtung frei steht, ansonsten besteht Kollisionsgefahr.

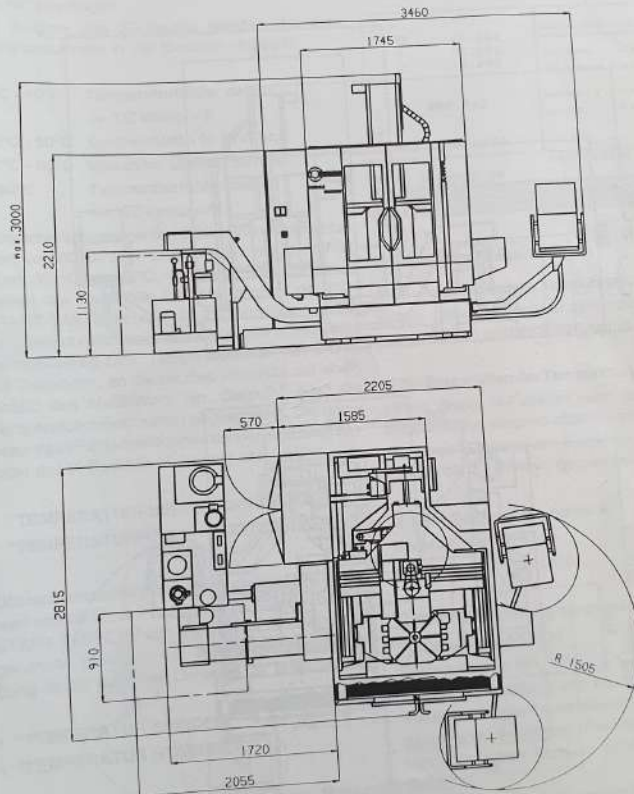
Von Hand eingewechselte Werkzeuge müssen vor dem Schwenken des Kombitisches wieder manuell entnommen werden.

Achten Sie bei jegweiligen Aufbauten immer auf die Kollisionsgefahr zwischen der Spindel und dem Kombitisch.





# Raumplan C 800 U mit Schwenkrundtisch mit Spaenefoerderer u. IKZ



Z 1440

JM 22.07.96