

## CHARAKTERISTISCHE GRÖßEN

DREHMASCHINE		TUR 560 MN;	TUR 630 MN
			TUR 630A MN
Max. Umlaufdurchmesser über Bett	mm	560	630
Max. Umlaufdurchmesser über Support Für Multifiks	mm	300	370
Max. Umlaufdurchmesser über Support Für Werkzeug-Scheibenrevolver	mm	280	350
Max. Umlaufdurchmesser in der Lünette	mm		
<b>Max. Spitzenweite :</b>			
(für Drehmaschine mit Drehlänge- 950)	mm		1000
(für Drehmaschine mit Drehlänge-1450)	mm		1500
(für Drehmaschine mit Drehlänge-1950)	mm		2000
(für Drehmaschine mit Drehlänge-2950)	mm		3000

### Spindelstock :

Spindelanschende: PN-69/M-55052; DIN 55027		TUR630A MN		
		D1-8"	C1-8"	D1-11"
Spindelkegel	metrisch Kegel	115	100	150
Spindeldurchgangsbohrung	mm	105	90	140
<b>Option</b>				
Spindeldrehzahlbereich	U/min		5 - 2500	
(Für TUR630A MN)	U/min		5 - 1800	
Spindeldrehzahlbereich I	U/min		4 - 430	
bei N = const.	U/min		115 - 430	
Spindeldrehzahlbereich II	U/min		430 - 2500	
bei N = const. (Für TUR630A MN)	U/min		430 1800	

### ANMERKUNG :

Für einen Diagrammteil (abb. Nr 1) mit  $M = \text{const.}$  ist die Leistung gemäß den Kurven auf dem Diagramm begrenzt.

**Vorschübe :**

Art der Vorschübsantriebe - Servomotoren :

Steigung der Leitspindel (Z)

mm 10

Steigung der Leitspindel (X)

mm 10/5

Bereich der Längsvorschübe (Z)

mm/min 0 - 10000

Bereich der Quervorschübe (X)

mm/min 0 - 10000

Max. Vorschübskraft des Längsvorschübe (Z)

N 10000

Max. Vorschübskraft des Quervorschübe (X)

N 7000

Verstellbereich des Längsschlittens (Z)

mm 1000

mm or 2000

mm or 3000

Verstellbereich des Querschlittens (X)

mm 380

**Bett :**

Bettführungsweiteways

mm 433

**Quersupport :**

Breite der Quersupportplatte

mm 230

(Für TUR630A MN)

mm 250

**Reitstock :**

Reitstockpinole - Morsekegel

MT 5

Durchmesser der Reitstockpinole

mm 90

Hub der Reitstockpinole manuell

mm 180

**Motoren an der Drehmaschine**

Leistung des Hauptmotors

bei  $N_n = 1000$  Umdr/min ;  $N_{max} = 8000$  Umdr/min

kW 12 S1

kW 15 S6-60%

kW 18,5 S6-40%

Leistung des Schmierpumpenmotors

kW 0.25

Drehzahl des Schmierpumpenmotors

Umdr/min 1410

Leistung des Kühlpumpen - Elektromotors	kW	0.09
Drehzahl des Kühlpumpen - Elektromotors	Umdr/min	2820
Leistung des Supportschiernmotors	kW	0.25
Drehzahl des Supportschiernmotors	Umdr/min	1410
Vorschüb-Antriebsmotoren für X Achsen:		
- Nenndrehmoment $M_n =$	Nm	10.5
- Nenndrehzahl $N_n =$	Umdr/min	3000
Vorschüb-Antriebsmotoren für Z Achsen:		
- Nenndrehmoment $M_n =$	Nm	10.5
- Nenndrehzahl $N_n =$	Umdr/min	3000

### NC Steuerung

LI. Komplettierung (siehe Teil II der Technischen Betriebsdokumentation)

**Ausmaße (ohne begleitende Einrichtungen) sowie die Drehmaschinenmasse**

<b>Spitzenweite</b>	<b>mm</b>	<b>1000</b>	<b>1500</b>	<b>2000</b>	<b>3000</b>	<b>4000</b>
<b>Länge</b>	<b>mm</b>	<b>2900</b>	<b>3600</b>	<b>3900</b>	<b>4900</b>	<b>5900</b>
<b>Breite</b>	<b>mm</b>	<b>2285</b>	<b>2285</b>	<b>2285</b>	<b>2285</b>	<b>2285</b>
<b>Höhe</b>	<b>mm</b>	<b>1800</b>	<b>1800</b>	<b>1800</b>	<b>1800</b>	<b>1800</b>
<b>Masse TUR 560MN</b>	<b>kg</b>	<b>3700</b>	<b>4100</b>	<b>4500</b>	<b>5300</b>	<b>6100</b>
<b>Masse TUR 630MN</b>	<b>kg</b>	<b>3700</b>	<b>4100</b>	<b>4500</b>	<b>5300</b>	<b>6100</b>
<b>Masse TUR 630A MN</b>	<b>kg</b>	<b>3750</b>	<b>4150</b>	<b>4550</b>	<b>5350</b>	<b>6150</b>