

10.2 Datos técnicos

K-TEC 175 / K-TEC 200										
Unidad de cierre										
Fuerza de cierre	kN	1750 / 2000								
Separación entre columnas H x V	mm	560 x 560 (630 x 630; 750 x 750) ⁵⁾								
Placas tensoras H x V	mm	830 x 935 (970 x 1035, 1110 x 1165) ⁵⁾								
Recorrido de apertura del molde	mm	750								
Distancia máx. entre placas	mm	1045								
Altura de montaje del molde mín.	mm	295								
Fuerza de apertura	kN	119/134								
Fuerza del expulsor	kN	85								
Carrera del expulsor	mm	180								
Tiempo de funcionamiento en seco (EUROMAP 6) ¹⁾	s-mm	1,6 - 392								
Unidad de inyección										
Dimensiones internacionales		493			1000			1650		
Diámetro del husillo	mm	40	45	50	50	60		60	70	
Presión de inyección	bar	2240	1936	1568	2268	1575		2144	1575	
Desplazamiento	cm ³	201	254	314	441	636		763	1039	
Elevación del husillo	mm	160			225			270		
Peso máx. de la pieza de inyección (PS)	g	183	231	286	401	579		694	946	
Capacidad de inyección	cm ³ /s	570	720	885	1480	2000		1480	2000	
Capacidad de plastificación ²⁾	g/s	25	32	40	52	65		60	67	
Longitud del husillo ³⁾	L/D	20	21,4	19,3	22	18,3		22	18,6	
Nº revoluciones máx. del husillo	min ⁻¹	330			320			275		
Potencia calorífica instalada	kW	12,7	14,5	14,5	18,2	18,2		22,7	22,7	
Número de zonas de calentamiento		5			5			5		
Fuerza de apriete de la tobera	kN	47			63			115		
Carrera del grupo	mm	290			525			525		
Datos generales										
Conexión eléctrica ⁴⁾	kW	46	47	47	50			71		
Dimensiones de la máquina L x An x Al	m	6,9 x 2,0 x 2,6			6,9 x 2,0 x 2,6			7,3 x 2,0 x 2,6		
Peso neto (sin aceite)	kg	12000			13000			13800		
Llenado del depósito de aceite	l	500			500			500		
Temperatura máx. de procesamiento	°C	350			350			350		
		450 (opcional)			450 (opcional)			450 (opcional)		

Tab. 6: Datos técnicos: K-TEC 175, K-TEC 200

- 1) Carrera = 70% separación entre columnas, 70% fuerza de cierre
- 2) Determinado para PS con: 10s de tiempo de ciclo, 1,5D de carrera del husillo
- 3) Husillos con otros L/D bajo demanda
- 4) Según la especificación de Ferromatik Milacron
- 5) Variantes