

Version: V001_15

Best choice.

Technische Daten zu Anlageplan BySprint Fiber 3015

Bestätigung des Anlageplans muss per E-Mail (Anlageplan-Nr.,
Auftrags-Nr., Kunde) erfolgen!

Anschlusswerte:

Zu den Werten in der Tabelle gilt übergeordnet die Technische Spezifikation.

	Schneid- gas	Stickstoff N ₂	Primärdruck dynamisch am Maschineneingang	25 bar	363 psi		
			Durchflussmenge dynamisch	2 200 l/min	78 ft ³ /min		
			Primärdruck statisch am Maschineneingang	30 bar	435 psi		
			Anschluss	Ø 18 mm			
		Sauerstoff O ₂	Primärdruck dynamisch am Maschineneingang	12 bar	174 psi		
			Durchflussmenge dynamisch	700 l/min	25 ft ³ /min		
			Primärdruck statisch am Maschineneingang	15 bar	218 psi		
			Anschluss	Ø 12 mm			
		Druckluft Air	Primärdruck dynamisch am Maschineneingang	9 bar	130 psi		
			Durchflussmenge dynamisch	670 l/min	24 ft ³ /min		
			Primärdruck statisch am Maschineneingang	10 bar	145 psi		
			Anschluss	Ø 12 mm			
		Die Dimensionen der Schneidgaszuleitungen müssen durch den zuständigen Gasinstallateur ausgelegt werden.					
			Druckluft	DRUCKLUFTQUALITÄT GEMÄSS ISO 8573-1:2001			
Maximaler Teilchendurchmesser				Klasse 4			
Maximale Teiledichte				Klasse 4			
Drucktaupunkt				Klasse 4			
Maximaler Restölgehalt				Klasse 3			
Minimaler dynamischer Druck an der Versorgungseinheit				6 bar	87 psi		
1) Maximaler Verbrauch Maschine				4,5 Nm ³ /h	159 ft ³ /h		
2) Durchschnittlicher Verbrauch Absaugung				3 Nm ³ /h	106 ft ³ /h		
2) Kurzfristiger Verbrauch Absaugung				16.2 Nm ³ /h	572 ft ³ /h		
3) Durchschnittlicher Verbrauch ByLoader				1 Nm ³ /h	35 ft ³ /h		
4) Durchschnittlicher Verbrauch ByTrans Extended				10 Nm ³ /h	353 ft ³ /h		
Max. Drucklufttemperatur beim Eintritt in die Versorgungseinheit				43 °C	109 °F		
Anschlussquerschnitt				Ø½ inch			

 Elektro- anschluss	ANSCHLUSS LASERSCHNEIDANLAGE					
	Anschluss		3 Phasen & PE			
	Anschlussspannung		3 × 400 V	3 × 480 V		
	Netzfrequenz		50 Hz ±1%	60 Hz ±1%		
	Spannungstoleranz		±10%	+6% -13%		
	1) LASERLEISTUNG		2000 W	3000 W	4000 W	6000 W
	Vorsicherung		63 AT	63 AT	63 AT	80 AT
	cos (φ)		0,95	0,95	0,95	0,95
	Max. Anschlussleistung		30 kVA	30 kVA	30 kVA	38 kVA
	2) ANSCHLUSSWERTE ROUTER					
	Anschluss		1 Phasen & N & PE			
	Anschlussspannung		230 V	110V		
	Netzfrequenz		50 Hz	60 Hz		
	Vorsicherung		10 AT			
	4) ANSCHLUSSWERTE ENTSTAUBUNGSANLAGE					
	Anschluss		3 Phasen & PE			
	Anschlussspannung		3 × 400 V	3 × 480 V		
	Netzfrequenz		50 Hz	60 Hz		
	Spannungstoleranz		±10%	+6% -13%		
	Vorsicherung		25 AT			
	cos (φ)		0,88			
	Anschlussleistung		5,5 kVA	4,6 kVA		

5) ANSCHLUSSWERTE KÜHLGERÄT (2 ... 4 KW)			Typ:BYF-10-04030	
Anschluss	3 Phasen & PE			
Anschlussspannung	3 × 400 V	3 × 480 V		
Netzfrequenz	50 Hz	60 Hz		
Spannungstoleranz	±10%	+6% -13%		
Vorsicherung	20 AT			
cos (φ)	0,65	0,81		
Max. Anschlussleistung	11,9 kVA	12,2 kVA		
5) ANSCHLUSSWERTE KÜHLGERÄT (6 KW)			Typ:BYF-17-05030	
Anschluss	3 Phasen & PE			
Anschlussspannung	3 × 400 V	3 × 480 V		
Netzfrequenz	50 Hz	60 Hz		
Spannungstoleranz	±10%	+6% -13%		
Vorsicherung	20 AT			
cos (φ)	0,72	0,81		
Max. Anschlussleistung	13,5 kVA	11,9 kVA		
6) ANSCHLUSSWERTE BYTOWER				
Anschluss	3 Phasen & PE			
Anschlussspannung	3 × 400 V	3 × 480 V		
Netzfrequenz	50 Hz	60 Hz		
Spannungstoleranz	±10%	+6% -13%		
Vorsicherung	60 AT			
cos (φ)	>0,95			
Max. Anschlussleistung	16 kVA			
7) ANSCHLUSSWERTE BYSORT				
Anschluss	3 Phasen & PE			
Anschlussspannung	3 × 400 V	3 × 480 V		
Netzfrequenz	50 Hz	60 Hz		
Spannungstoleranz	±10%	+6% -13%		
Vorsicherung	40 AT			
Max. Anschlussleistung	16 kVA			
Die max. Anschlussleistungen sind bei der Auslegung eines möglichen Transformators und Stabilisators zu berücksichtigen				



Als Referenz zum Umrechnen dienen immer die metrischen Angaben.

Fundamentangaben:

Das Fundament ist abhängig von der Baugrundqualität. Bodenbeschaffenheit, Abmessungen und Armierung der Fundamente sollten (müssen beim ByTower) vom örtlichen Ingenieur geprüft werden.

MERKMAL	WERT
Empfohlene Fundamentdicke	200 mm armiert (je nach Baugrund mehr)
Betonqualität	Festigkeitsklasse C 25/30
Differentielle Setzung	Max. 0,3 mm/m
Bodenebenheit	± 5 mm auf 5 m
Maximal zulässige Amplitude der Beschleunigung (gemessen an den Auflagepunkten der Grundmaschine, im Zeitbereich)	1m/s ²
Minimale Eigenfrequenz des Bodens	30 Hz
Fundament	— · · · — · · · —
Wartungs- und Sicherheitsbereich	- - - - -

Maximales Abladegewicht ca.:

MASCHINE (SCHWERSTES TEIL):	
Maschinenrahmen	4700 kg
Maschinenrahmen mit Teileförderer	5500 kg

AUTOMATION (SCHWERSTES TEIL):	
Byloader	1950 kg
ByTrans 3015	4600 kg
ByTrans 3015 Extended	5600 kg
BySort	2450 kg
ByTower	2500 kg

FUSSBELASTUNG MASCHINE:	GEWICHT	FUSSGRÖSSE	
Max. Gewicht Maschine	1400 kg/Fuss	Ø 160	B
Max. Gewicht Wechseltischsystem	1100 kg/Fuss	Ø 160	C

FUSSBELASTUNG AUTOMATION:			
Max. Gewicht ByTrans	2800 kg/Fuss	Ø 160	D
Max. Gewicht BySort	1500 kg/Fuss	205 x 205	E
Max. Gewicht ByTower(11 Lagerfächer)	22000 kg/Fuss	520 x 274	F
Max. Gewicht ByTower(8 Lagerfächer)	16000 kg/Fuss	520 x 274	F
Max. Gewicht ByTower(6 Lagerfächer)	12500 kg/Fuss	520 x 274	F

Umgebungsbedingungen:

Die Lichtverhältnisse am Aufstellort (künstliche Beleuchtung, Sonneneinstrahlung und reflektierende Flächen) müssen bauseitig so beschaffen sein, dass sie die Funktion von optischen Sensoren nicht beeinträchtigen.