

Gegenspindel

Antriebsleistung:

Spindelbohrung:

Drehlänge:

Drehdurchmesser:

Spannzangenaufnahme:

Abgreifdurchmesser:

Spindeldrehzahl max.:

C-Achse

3,7 kW

30 mm

max. 100 mm

max. 100 mm

DIN 173E-42B

max. 42 mm

5.000 U/min

Linearachsen

Eilgangsgeschwindigkeit:

30 m/min

Anzahl der Werkzeuge:

36 Werkzeuge insgesamt

Hauptspindel

6 für Außenbearbeitung **Schaft 20 mm 4-kant**

5x (20x20), 1 x (20x20) versetzt

4 für Innenbearbeitung **Schaft Durchm. 20 mm**

6 angetriebene Werkzeuge

Gegenspindel

5 für Außenbearbeitung **Schaft 20 mm 4-kant**

9 für Innenbearbeitung **Schaft Durchm. 20mm**

6 angetriebene Werkzeuge