

# Productgegevens

## Specificaties

Positieafwijking <sup>a)</sup>	± 0,08 mm/as	± 0,003 in/as
Positiespreidingsbreedte <sup>a)</sup>	± 0,025 mm/as	± 0,001 in/as
Positioneersnelheid X-/Y-as simultaan	28 m/min	91,86 ft/min
Max. snijsnelheid	10 m/min	33 ft/min
Max. werkdruk	3.600 bar	

- a) Overeenkomstig VDI/VDQ 3441. De nauwkeurigheid is afhankelijk van het betreffende materiaal en de voorbehandeling daarvan, van de materiaaldikte en van de grootte van de plaat en de verhitting ervan.

Max. werkstukgewicht vlak deel <sup>a)</sup>	1.600 kg / m <sup>2</sup>	2,3 lbs / in <sup>2</sup>
Maximaal oplegbare materiaaldikte	200 mm	7,87 in
Maximaal spanbare materiaaldikte	60 mm	2,36 in

- a) Standaard-roestlatten

## Dynamische druk

Max. dynamische druk	3.800 bar
----------------------	-----------

**Waterhydrauliek**

Medium	Water <sup>a)</sup>
Pompvolume met 18,5 kW hogedrukpomp	tot 2,5 l/min
Pompvolume met 37,0 kW hogedrukpomp	tot 5,0 l/min
Werkdruk max.	3.800 bar
Werkdruk max.	3.600 bar
Aanbevolen werkdruk	3.600 bar
Werkdruk min.	400 bar
Drukstoten	± 5 %

a) overeenkomstig hoofdstuk **Wateraansluitingen** in de **Technische specificaties**

**Waterniveauregeling**

Tankinhoud	790 l
Persluchtkwaliteit	Olie- en watervrij, zie hoofdstuk 3.13.1
Persluchtvoorziening	4 - 6 bar
Neerlaathoogte <sup>a)</sup>	100 mm
Tijd heffen / neerlaten	ca. 1 min

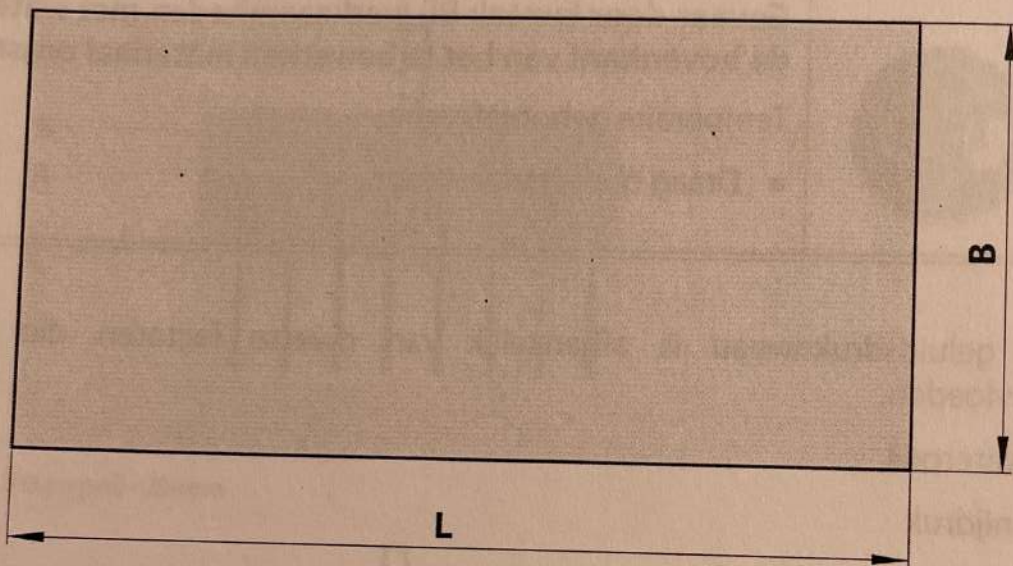
a) Neerlaathoogte in snijbassin

### 1.5.3 Snijbare plaatformaten

Op de waterstraalsnijinstallatie kunnen willekeurige plaatformaten tot aan de vermelde maximale afmetingen worden gesneden.

fb. 1.5-1

Maximale afmetingen van een plaat



Formaat	Lengte L		Breedte B	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
3015	$3.048^{+20}_0$	$120^{+1,5}_0$	$1.524^{+20}_0$	$60^{+1,5}_0$