

FANUC LASER C4000i-MODEL B DATA SHEET

機番 / Serial No.

4089

検査証明
Certification

FANUC LTD. certifies that the data presented here were measured to the best of our ability and are reported fairly and accurately.

製 番
Contract No. AL11314

日付 2009 年 1 月 30 日
Date of Test Year Month Day

得意先
Customer 株式会社 アマダ 殿

試験担当者
Tested by Takahashi Ken

試験責任者
Checked by Sakata Hidehiko

1. 管理項目

Specifications of Main Components

オーダ版数 : 4

項 目	ITEM	内 容 / CONTENT
製造番号	Serial No. of Manufacturing	L09140089
発振器部	Oscillator	A04B-0815-B332
入力ユニット	Input Unit	A04B-0815-H022
パトライトユニット	Warning Light Unit	A04B-0815-H031
内部ミラーキット	Cavity Mirror Kit	A04B-0815-H204
折返しミラーキット	Folding Mirror Kit	A04B-0815-H208
ビーム整形キット	Beam Shaping Kit	A04B-0815-H211
ロッカ	Locker	A04B-0815-H277
光路長ユニット	Beam Path Unit	A04B-0815-H301
認証ラベル	Certification Label	A04B-0815-H452
意匠銘板	Name Plate	A04B-0815-H464
ステッカキット	Sticker Kit	A04B-0815-H488
レーザ高速 I/O ユニット	Laser High-speed I/O Unit	A04B-0800-J001
C4000i-B カイゾウ	Modification of C4000i-B	A04B-0815-J913

項 目 / ITEM		内 容 / CONTENT	
真空ポンプ 製造番号 Serial No. of Vacuum Pump		No. 30001196627	
インバータ 製造番号 Serial No. of Inverter		No. 8J2HT22280A80009	
ターボブロワー 製造番号 Serial No. of Turbo Blower		No. F09115012	
光学部品 仕様 Spec. No. of Optics	出力鏡/Output Coupler		A04B-0815-D201
	リア鏡/Rear Mirror		A04B-0818-D201
	折り返し鏡 Folding Mirror	No. 1	A04B-0817-D202
		No. 2	A04B-0817-D202
		No. 3	A04B-0817-D202
		No. 4	A04B-0817-D202
		No. 5	A04B-0817-D202
		No. 6	A04B-0817-D202
	光路長ユニット Optical Path Length Unit	Upper side	A98L-0001-0617/C
		Down side	A98L-0001-0616/C

項 目 / ITEM		仕様 及び 版数 / Specification & Edition No.	
プリント板 Printed Circuit Board	Interface PCB.		A16B-2100-0143/03A
	Intermediate PCB.B		A16B-1600-0364/02B
	Turbo PCB.		A16B-1600-0670/04B
レーザ電源 仕様・版数 LASER Power Supply Unit	No. 1	A14B-0082-B212/03	
	No. 2	A14B-0082-B212/03	
	No. 3	A14B-0082-B212/03	
	No. 4	A14B-0082-B212/03	
マッチングBOX 仕様・版数 LASER Matching Box	No. 1	A14B-0082-B326/01	
	No. 2	A14B-0082-B326/01	
	No. 3	A14B-0082-B326/01	
	No. 4	A14B-0082-B326/01	

項 目 / ITEM			内 容 / CONTENT	
アライメント用 マイクロメータ 設定値 Setting value of Micrometer	出力鏡 Output Coupler		X axis	6.490 mm
			Y axis	6.440 mm
	リア鏡 Rear Mirror		X axis	6.639 mm
			Y axis	6.750 mm
	折り返し鏡 Folding Mirror	Output Coupler Side (FM4)	X axis	8.844 mm
			Y axis	8.910 mm
		Rear End Upper Side (FM6)	X axis	8.801 mm
			Y axis	8.802 mm
		Rear End Down Side (FM2)	X axis	8.946 mm
			Y axis	8.801 mm

2. 総合試験

Performance Test (The temperature of cooling water is kept at $25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ through the test.)

項 目 / ITEM	測 定 結 果 / DATA						
ビームモード形状 Beam mode shapes	アクリルバーンパターンによるビームモード形状の測定 Measure beam mode shapes using acrylic burn pattern. ☆測定条件 : 出力 / Power = 4000 W Condition パルスデューティ / Pulse Duty = 100 % 照射時間 / Irradiation Time = 0.05 , 2.5sec モード条件 / Mode state : HOT (after 3min rated internal discharge) ターゲット / Target : Acrylic block 50×50×30 mm ビーム出口からの距離 / Distance from Aperture = 3m <table> <tr> <td>真円度 Circularity</td><td>96.1 %</td></tr> <tr> <td>平均径 Average Diameter</td><td>17.5 mm</td></tr> <tr> <td>等価モード高さ Equivalent height</td><td>16.8 mm</td></tr> </table>	真円度 Circularity	96.1 %	平均径 Average Diameter	17.5 mm	等価モード高さ Equivalent height	16.8 mm
真円度 Circularity	96.1 %						
平均径 Average Diameter	17.5 mm						
等価モード高さ Equivalent height	16.8 mm						

項目 / ITEM	測定結果 / DATA					
連続指令出力 対 レーザ出力 Output Command VS Output Power in CW Mode	出力指令に対するレーザ出力 Output characteristics ノーマルモード時 Normal mode					
	Output Command	1000 W	2000 W	3000 W	4000 W	4300 W
	Output Power	989 W	1992 W	2988 W	3984 W	4274 W
	Allowable error :					

3. レーザ制御標準パラメータ

System Parameter for Laser Control

O/S No. AL11314

NUMBER	DATA	NUMBER	DATA	NUMBER	DATA	NUMBER	DATA	NUMBER	DATA
15000	00110010	15095	00000000	15226	0	15323	240	29020	(941)
15001	00011000	15096	00000000	15230		15324	1050	29021	
15002	00000010	15097		15231		15325	1050	29022	2530
15003	01101100	15098		15232		15326	2000	29023	850
15004	00000000	15099		15240	50	15327	100	29024	850
15005	00000110	15100		15241	200	15328	50	29025	(2991)
15006	00000000	15101	1	15242	1050	15329	900	29026	0
15007	00000000	15102		15243	1050	15330	950	29027	0
15008	00100000	15103		15244	4096	15331	950	29028	260
15009	00000000	15104		15245	30000	15332	100	29029	580
15010	01000000	15108		15246	3	15333	100	29030	830
15011	00000000	15109		15247	(500)	15334		29031	1000
15012	00000000	15110		15248	50	15335		29032	1050
15013	00000000	15114		15249	30	15336		29033	3000
15014	00000000	15115		15250	0	15337		29034	6000
15015	00000010	15116		15251	75	15338		29037	0
15016	00010000	15120		15252	0	15339		29038	(0)
15018	01000000	15121		15255	20			29039	(1026)
15020		15122		15256	60			29040	(1863)
15025	00001001	15126		15257				29041	(2556)
15026	00000000	15127		15258				29042	(3074)
15027	00001111	15128		15259	600			29043	(3341)
15028	00000000	15132	200 255	15260	2			29044	(3555)
15040		15135		15265	1500			29045	(3750)
15041		15136		15266	5500			29046	700
15042		15137		15267				29047	400
15043		15138		15268				29048	3700
15044		15139		15269				29049	3500
15050		15150		15270	(3547)			29050	3700
15051		15151		15271	1000			29051	32000
15052		15152	3000	15272	1000			29060	3500
15053		15153	00000000	15276	0			29061	100
15054		15154		15280	125			29062	100
15055		15155	600	15281	125			29063	240
15056		15160	00000000	15290	0			29064	850
15057		15200	600	15291	0			29065	850
15058		15201	4100	15292	180			29066	2000
15059		15203	1150	15293	530			29067	100
15060		15204	(945)	15294	770			29068	50
15061		15205	240	15295	950			29069	900
15062		15206		15296	1080			29070	750
15070		15207	4300	15297	3000			29071	750
15071		15208	4096	15298	6000			29072	100
15072		15209	400	15300	0			29073	100
15073		15210	4000	15301	(0)	29000	(00000001)	29200	00000001
15080		15211	0 100	15302	(1329)	29001	(500)	29201	0
15081		15212	4300	15303	(2276)	29002	(500)	29202	1250
15082		15213	32000	15304	(2978)	29003	(4000)	29203	3
15083		15214		15305	(3628)	29004	(10000)	29204	3500
15084		15215	(3377)	15306	(4050)	29005	(798)	29205	3500
15085		15216	60	15307	(4300)	29006	0	29206	3500
15086		15217		15308	6000	29007	0	29207	5
15087		15218		15310		29010	4000	29208	240
15088	00000000	15219		15311		29011	(102)	29209	0
15089	00000000	15220	2900	15312		29012	(1)	29210	100
15090		15221	3000	15313		29016	1000010	29211	3
15091		15222	1500	15314					
15092		15223	2850	15320	4100				
15093	10	15224	200	15321	100				
15094	050	15225	500	15322	100				

FANUC LASER C4000i-MODEL B SPECIAL PARAMETERS

Contract No. **AL11314** - 4

NUMBER	DATA							
9900	5							
	7	6	5	4	3	2	1	0
9905								
9906								
9907								
9908								
9909								
9910								
9911								
9912								
9913								
9914								
9915								
9916								
9917					1	1		
9918								
9919								
9920			1	1	1			
9921		1				1		
9922			1					
9923	1		1					
9924					1		1	1
9925								
9926								
9927		1		1				
9928								
9929								
9930		1	1				1	
9931		1						
9932	1							
9933	1							
9934		1		1				
9935				1				
9936	1			1	1			
9937				1				
9938								
9939								
9940						1		
9941								
9942								
9943			1	1	1			
9944				1				
9945								
9946						1		
9947	1				1			1
9948								
9949								
9950								
9951								
9952								1
9953							1	1
9954								
9955								
9956				1		1		
9957								
9958				1			1	
9959								

	7	6	5	4	3	2	1	0
9960		1						
9961								
9962								
9963								
9964								
9965				1				
9966								
9967								
9968				1				1
9969								
9970								
9971								
9972								
9973								
9974								
9975								
9976								
9977								
9978							1	
9979								
9980								
9981								
9982				1				
9983								
9984								
9985								
9986								
9987								
9988								
9989								
9990								
9991								1
9992								
9993								
9994								
9995								
9996								
9997								
9998								

THE ACCESSORIES OF FANUC LASER C4000i-MODEL B

製番
Contract No. AL11314

得意先
Customer 株式会社 アマダ 殿

オーダー版数： 4

項 目	ITEM	内 容 / CONTENT
ケーブルシールド	Cable Shield	A04B-0811-K117
ケーブルクランプ	Cable Clamp	A04B-0812-K121
クランプフィルタ	Clamp Filter	A04B-0815-K146
ターボブロー用オイル	Turbo Blower Oil	A04B-0800-K328#3
ベーンポンプオイル交換用容器	Oil Cup for Vacuum Pump Oil	A04B-0810-K342

Data table for pulse power feedback
パルスパワーフィードバック用データテーブル

FANUC LASER C4000i-MODEL B

Power 1

500 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	12	2	0	0	0	0	0	0	0
	25	44	12	4	3	0	0	0	0	0
	35	71	31	6	5	2	0	0	0	0
	50	108	74	11	8	8	3	2	2	2
	70	164	132	44	29	57	87	88	59	59
	90	232	192	192	216	206	196	197	185	185

Power 5

2500 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	243	266	350	322	198	111	93	14	14
	25	619	624	676	771	817	845	773	601	601
	35	867	866	895	966	1220	1226	1100	962	962
	50	1236	1227	1251	1279	1677	1655	1496	1427	1427
	70	1721	1718	1736	1824	2027	2016	1920	1885	1885
	90	2201	2195	2248	2272	2278	2275	2264	2247	2247

Power 2

1000 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	67	52	27	4	0	0	0	0	0
	25	201	198	152	126	40	7	11	3	3
	35	286	303	237	212	123	95	140	59	59
	50	420	448	384	348	329	341	368	283	283
	70	609	629	574	556	571	584	605	543	543
	90	819	801	795	804	802	793	800	775	775

Power 6

3000 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	293	336	452	431	329	260	266	127	127
	25	746	754	876	988	1145	1127	1034	863	863
	35	1047	1043	1104	1243	1583	1535	1402	1270	1270
	50	1494	1478	1539	1603	2074	2021	1858	1797	1797
	70	2069	2063	2114	2262	2489	2453	2343	2306	2306
	90	2639	2640	2716	2748	2758	2743	2725	2705	2705

Power 3

1500 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	125	114	137	88	4	0	0	0	0
	25	345	358	343	381	281	216	212	92	92
	35	483	501	481	492	475	485	460	323	323
	50	696	711	686	685	723	824	749	651	651
	70	984	991	968	964	1014	1084	1049	985	985
	90	1279	1268	1273	1290	1289	1288	1284	1265	1265

Power 7

3500 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	338	398	538	545	487	444	449	290	290
	25	869	873	1068	1221	1412	1382	1300	1142	1142
	35	1230	1212	1330	1572	1884	1823	1719	1600	1600
	50	1764	1734	1832	1983	2444	2371	2243	2190	2190
	70	2452	2438	2517	2694	2912	2871	2792	2752	2752
	90	3127	3114	3195	3221	3230	3215	3208	3191	3191

Power 4

2000 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	197	204	245	207	80	23	7	0	0
	25	497	498	507	568	537	538	501	335	335
	35	694	691	697	719	803	885	793	641	641
	50	990	982	976	984	1191	1264	1139	1049	1049
	70	1380	1376	1368	1398	1508	1577	1503	1449	1449
	90	1769	1758	1785	1801	1802	1812	1799	1776	1776

Power 8

4000 W

	Frequency (Hz)									
	10	50	150	250	500	700	1000	2000		
Duty (%)	10	378	459	620	656	685	661	640	485	485
	25	993	994	1227	1404	1654	1643	1609	1474	1474
	35	1411	1380	1561	1821	2157	2121	2103	1983	1983
	50	2024	1978	2138	2374	2767	2736	2700	2630	2630
	70	2815	2796	2944	3142	3384	3330	3297	3243	3243
	90	3602	3633	3741	3753	3748	3723	3722	3709	3709

得意先名:	K.K アマダ	
CUSTOMER:	AMADA CO.,LTD.	
CONTRACT NO.:	AL11314- 003	DATE OF MANUFACTURE:2008-11
MODEL NO.:	A02B-0281-B803	DATE OF TEST :2008-11-14
SERIAL NO.:	E08Y02856	CHECKED BY :T. Watanabe
SETTING OF INPUT:		APPROVED BY : MIYASAKA

***** SPECIAL SETTING PARAMETER *****

N9900 5	N9901 0	N9902 0	
N9905	N9935 ...1....	N9965 ...1....	N09995
N9906	N9936 1..11...	N9966	N09996
N9907	N9937 ...1....	N9967	N09997
N9908	N9938	N9968 ...1...1	N09998
N9909	N9939	N9969	N19900
N9910	N99401..	N9970	N19901
N9911	N9941	N9971	N19902
N9912	N9942	N9972	N19903
N9913	N9943 ..111...	N9973	N19904
N9914	N9944 ...1....	N9974	N19905
N9915	N9945	N9975	N19906
N9916	N99461..	N9976	N19907
N991711..	N9947 1...1..1	N9977	N19908
N9918	N9948	N99781..	N19909
N9919	N9949	N9979	N199101..
N9920 ..111...	N9950	N9980	N19911
N9921 .1...1..	N9951	N9981	N19912
N9922 ..1....	N99521	N9982 ..1....	N19913
N9923 1.1....	N995311	N9983	N19914
N99241.11	N9954	N9984	N19915
N9925	N9955	N9985	N19916
N9926	N9956 ...1.1..	N9986	N19917
N9927 .1.1....	N9957	N9987	N19918
N9928	N9958 ...1..1.	N9988	N19919
N9929	N9959	N9989	N19920
N9930 .11...1.	N9960 .1.....	N9990	N19921
N9931 .1.....	N9961	N99911	N19922
N9932 1.....	N9962	N9992	N19923
N9933 1.....	N9963	N9993	N19924
N9934 .1.1....	N9964	N9994	N19925

本データシートはファナック工場出荷時のCNC装置の装置情報です
 Information contained in this Data Sheet is system configuration
 at the time of FANUC factory shipment.

EDITION OF PRINTED BOARD ROM

N A M E	EDIT	N A M E	EDIT	N A M E	EDIT
A16B-3200-0427	01A	A02B-0281-H500#60MA	03		
A20B-8100-0330	07C	A02B-0236-H590#90B6	06		
A16B-2203-0960	01A	A02B-0281-H580#406G	21		
A20B-8001-0730	06D	A02B-0281-J571#656A	15		
		A02B-0281-J580#406I	02		
		A02B-0291-H501#B8M1	02		
		A02B-0222-J535#6557	09		
		A02B-0236-J562#6552	08		

LIST OF CARD , DIMM BACK BOARD

A20B-2003-0280	1	A20B-3900-0042	1		
A20B-8101-0191	1				
A20B-3300-0311	1				
A20B-3300-0362	1				
A20B-3900-0225	1				
A20B-3300-0394	1				
A20B-3900-0170	1				

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
BASIC CONTROL UNIT	ベーシック ユニット	A02B-0281-B803	1
NAME PLATE	スロット メイバン	A02B-0265-H170	1
BLANK PANEL	ブランク パネル	A02B-0265-J191	1
BLANK PANEL	ブランク パネル	A02B-0265-J193	2
CPU CARD 32MB	CPU カード 32MB	A02B-0281-H002	1
DISPLAY CARD	ディスプレイカード	A02B-0281-H034	1
FROM/SARM MEMORY	FROM/SRAM メモリ	A02B-0281-H049	1
AXIS CARD	シークセイキョカード	A02B-0281-H086	1
POWER SUPPLY UNIT	デソゲン ユニット	A02B-0281-H115	1
MAIN BOARD	メインボード	A02B-0281-H200	1
ANALOG SPINDLE MODULE	アナログ スピンドル モジュール	A02B-0281-J020	1
PMC C-LANGUAGE	PMC Cケンコ ボード	A02B-0281-J093	1
ANALOG BOARD	アナログ ボード	A02B-0281-J176	1
HSSB INTERFACE BOARD	HSSB インターフェイス	A02B-0281-J207	1
MAIN MEMORY 512MB	メインメモリ 512MB	A08B-0084-H003	1
CPU CARD C-733MHZ	CPUカード C-733	A08B-0084-H010	1
CFカード ユニット	CF-CARD UNIT	A08B-0086-H104	1
EXTENDED DRIVERS AND LIBRRIE FUNCTION MMC-4	MMC-IV	A02B-0207-J800	1
CNC DISPLAY	CNCカメンヒョウシ	A02B-0207-J850	1
PROFIBUS-DP FUNCTION	PROFIBUS-DP キノウ	A02B-0222-J535#6557	1
DIGITAL SERVO FUNCTION	デジタルサーボキノウ	A02B-0236-H590#90B6	1
PROFIBUS MASTER FUNCTION	PROFIBUSマスターキノウ	A02B-0236-J562#6552	1
PMC FUNCTION	PMC キノウ	A02B-0281-H580#406G	1
PMC FUNCTION (16000 STEP)	PMC キノウ	A02B-0281-H983	1
EMBEDDED ETHERNET FUNCTION	クミコミ イーサネット キノウ	A02B-0281-J571#656A	1
PMC C LANGUAGE FUNCTION	PMC C ケンコキノウ	A02B-0281-J580#406I	1
PMC C LANGUAGE OPTION 512K	PMC C ケンコ オプショ	A02B-0281-J990#512K	1
PMC C LANGUAGE ADDITIONAL NONVOLATILE MEMORY	PMC C ホシガタ メモリ ツイカ	A02B-0281-J993	1
I/O LINK EXPANSION	I/Oリンク テンズウカクチョウ	A02B-0281-S981	1
RAPID TRAVERSE BELL-SHAPED ACC./DEC.	ハヤオクリ ヘルカタ カケンソク	A02B-0282-J703	1
RETRACE FUNCTION	リトレース キノウ	A02B-0282-J730	1
CUSTOM SOFT SIZE FOR MAIN CP 2M BYTE	カスタムソフト ヨウリョウ 2M (メインCPU)	A02B-0282-J738#2M	1
CONTROL AXES EXPANSION	セイキョシク カクチョウ	A02B-0282-J801	1
CONTROL AXES NUMBER	セイキョ シクスウ シテイ	A02B-0282-J802#5	1
SIMULTANEOUS CONTROL AXES EXPANSION	トウシン セイキョシク カクチョウ	A02B-0282-J803	1
AXIS CONTROL BY PMC	PMC ニョル シクセイキョ	A02B-0282-J804	1
LINEAR ACC/DEC AFTER INTERPOLATION	セツサク オクリ ホカンコ チョクセン カケンソク	A02B-0282-J806	1
FEEDRATE CLAMP BY CIRCULAR RADIUS	エンコハンケイニョル オクリ ソクト クランプ	A02B-0282-J809	1
1ST HANDWHEEL FEED	ハントルオクリ 1 タイ	A02B-0282-J835	1
PITCH ERROR COMPENSATION	キョウカタ ヒツコサホセ	A02B-0282-J841	1
EXTERNAL DECELERATION	ガイブ ケンソク	A02B-0282-J842	1
SIMPLE SYNCHRONOUS CONTROL	カンイ トウキ セイキョ	A02B-0282-J843	1
POSTION SWITCH	ホシジョン スイッチ	A02B-0282-J846	1
HIGH SPEED SKIP FUNCTION	コウソク スキップ キノウ	A02B-0282-J848	1

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
CUSTOM MACRO B	カスタム マクロ B	A02B-0282-J873	1
INCH / METRIC SELECTION	インチ/メトリック キリカエ	A02B-0282-J876	1
ADD. COMMON MACRO VALUE	カスタムマクロ共通ヘンズツイ	A02B-0282-J887	1
MACRO EXECUTER	マクロ エグゼキュータ	A02B-0282-J888	1
WORK COORDINATE SYSTEM	ワークサ ^レ ヒョウ (G52-G59)	A02B-0282-J894	1
READER/PANCHER INTERFACE 2	リーダ ^レ .パンチャ セイキョ	A02B-0282-J901	1
PART PROGRAM STORAGE 5120m	テープ キョク 5120m	A02B-0282-J948	1
REGISTERED PROGRAMS 1000	トウロクフ ^レ ログ ^レ ラム 1000	A02B-0282-J953	1
BACKGROUND EDIT	バックグラウンド ^レ ヘンシュ	A02B-0282-J956	1
EXTENDED PART PROGRAM EDITING	カクチャウ ^レ テープ ^レ ヘンシュウ	A02B-0282-J957	1
JAPANESE DISPLAY	ニホンゴ ^レ ヒョウシ ^レ	A02B-0282-J965	1
FRENCH/GERMAN DISPLAY	フランス/ト ^レ イツゴ ^レ ヒョウシ	A02B-0282-J966	1
ITALIAN DISPLAY	イタリアコ ^レ ヒョウシ ^レ	A02B-0282-J968	1
RUN HOUR AND PARTS COUNT	カト ^レ ウシ ^レ カン プ ^レ ヒンスウ ^レ ヒョウシ ^レ	A02B-0282-J971	1
DIRECTORY DISPLAY OF FLOPPY	フロッピー - カセット ディレクトリー ^レ ヒョウシ ^レ	A02B-0282-J974	1
BELL-SHAPED ACC./DCC.	ベルカ ^レ タカゲ ^レ ソク	A02B-0282-J977	1
AI NANO CONTOUR CONTROL	AIナノ リンカクセイキョ	A02B-0282-S738	1
MULTI-PIECE MACHINING	マルチピ ^レ ース マシニング	A02B-0290-J603	1
PROGRAM AUTO RESTART	プログラム ジト ^レ ウサイカ	A02B-0290-S904	1
BASIC FUNCTION	ベーシック キノウ	A02B-0291-H501#B8M1	1
DSP CONTROL SOFTWARE	レーザ ^レ -セイキョ ^レ ヨウ	A02B-0291-J544#90BL	1
FOR LASER CONTROL	DSP コントロールソフト		
Z AXIS TRACE CONTROL	ナライセイキョ	A02B-0291-J817	1
EDGE PROCESSING	エッジ ココウ キノウ	A02B-0291-J833	1
PROCESSING CONDITION SETTING	カコウシ ^レ ヨウケンセツテイキノウ	A02B-0291-J886	1
CUTTING RESTART	カッティング ^レ リスタート	A02B-0291-J887	1
ADDITION OF CUTTING CONDITION DATA	カコウシ ^レ ヨウケンズウツイカ	A02B-0291-S912	1
AMNC-F FUNCTION	AMNC-Fキノウ	A02B-0291-S913	1
LASER HIGH SPEED CONTROL 2	レーザ ^レ - コウソク	A02B-0291-S922	1
FUNCTION	セイキョ ^レ ヨ2 キノウ		
WindowsXP	WindowsXP	A08B-0084-J580	1
		A02B-0291-J501#B8M1	1
		A02B-0291-J502#B8M1	1
		A02B-0291-J503#B8M1	1
BASIC UNIT	ベーシックユニット	A13B-0196-B123	1
	I/Oリンクブ ^レ ンセンアダ ^レ プ ^レ	A20B-1007-0680	1
I/O MODULE FOR OP. PANEL	リカバリCD	A08B-0084-K780	1
I/O MODULE FOR OP. PANEL	ソウサハ ^レ ン I/Oカート ^レ	A20B-2002-0520	1
	ソウサハ ^レ ン I/Oカート ^レ	A20B-2002-0521	5
DIGITAL SERVO UNIT	デジタルサーボ ^レ ユニット	A06B-6117-H103	1
DIGITAL SERVO UNIT	デジタルサーボ ^レ ユニット	A06B-6117-H208	1
DIGITAL SERVO UNIT	デジタルサーボ ^レ ユニット	A06B-6117-H211	1
	キョウツウデ ^レ ンゲン	A06B-6140-H030	1
	B0.4/5000is	A06B-0114-B103	1

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
	カト`ウスライタ`	A06B-0410-B901#0000	1
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B111#0000	1
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B113#0000	2
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B215#0000	1
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B217#0000	1
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B218#0000	1
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B224#0000	2
	Magnet Plate fo	A06B-0440-B228#0000	8
	Linear Motor L6	A06B-0442-B200#0000	1
	リニアモータ L6000B2	A06B-0447-B210#1000	2
	リニア・ホ`ールセンサー	A860-0331-T001	3
	リニアイチケンシュツカイロ	A860-0333-T201	3

NC データシート No.1 AMNC-F LC-3015F1 NC DATA SHEET No.1	確認日: DATE	確認: CHECKED	担当: PERSON
	2009年3月4日		

1. 仕様: SPECIFICATIONS

機種: MODEL	LC3015F1	Ser. No.	2851 0308
NC MODEL	FS160i-LB	NC Ser.No.	E 08Y02856
発振器: Oscillator Type	AF4000i-B	Oscillator Ser	L 09140089
		FANUC製番: FANUC CONTACT No.	AL 11314

2. ソフトウェア版数: SOFTWARE Ver. No.

NCシステム: NC-SYSTEM	B8M1- 02	ラダーシーケンス: LADDER SEQUENCE	F1- 1C
NCサーボ: NC-SERVO	90B6- 06	マクロイグゼキュータ: MACRO-EXECUTOR	130- L
PMCシステム: PMC-SYSTEM	406G- 21	PMC C言語: PMC C LANGUAGE	RC03- 1G
	406G- 21	HMI アプリケーション: HMI APPLICATION	AF 7.06.04
	406I- 02	NCパラメータ: NC PARAMETER	PRF13- 1G
マクロライブラリ: MACRO LIBRARY	BZN0- A5	PMCパラメータ: PMC PARAMETER	PMF1- 1C
BOOT システム: BOOT SISTEM	60MA- 03	カスタムマクロ: CUSTOM- MACRO	MA16- 12D
イーサネットシステム: ETHERNET SYSTEM	656A- 15	加工条件データ: PROCESS COMDITON DATA	AF40IB(A4IB- 1A)
デバイスネットアプリケーション: DEVICE-NET-APPLI	/	初期値設定データ: INITIAL SETTING DATA	IF1F4- 1B
デバイスネットコントロール: DEVICE-NET-CONTROL	/	FANUC OPEN CNC WindowsXP Embedded Recovery Disk	A08B-0084-J580- 1.4
レーザー制御DSPコントロール: LASER DSP CONTROL	90BL- 02	CNC画面表示機能: CNC SCREEN DISPLAY	2.16.0.1

3. カスタムマクロ : CUSTOM-MACRO

1	o8102	2	o8116	3	o8118	4	o8119	5	o8149	6	o9019
7	o9026	8	o9030	9	o9031	10	o9032	11	o9033	12	o9500
13	o9501	14	o9502	15	o9503	16	o9600	17	o9601	18	
19		20		21		22		23		24	
25		26		27		28		29		30	

4. パラメータ設定値: PARAMETER DATA

*レーザー制御のパラメータ設定値はFANUC標準データ表を参照下さい

Refer to the table of standard parameter by FANUC when the setting LASER parameter is required.

アドレスNo. ADDRESS No.	軸 AXIS	標準設定値 STD. PARAMETER	変更設定値 ALTERED PARAMETER	確認日 DATE	担当 PERSON	注記 REMARK
1850	X1	0	1250	2009年3月4日	飯 笹	グリッドシフト GRID-SHIFT VALUE
	Y	0	-650	〃		
	Z	0	9400	〃		
	X2	0	1720	〃		
	B	0	0	〃		
	A	0	—	〃		
1852	X1	0	0	〃	〃	バックラッシュ BACK-LASH
	Y	0	0	〃		
	Z	0	0	〃		
	X2	0	0	〃		
	B	0	0	〃		
	A	0	0	〃		
1010		5	5	〃	〃	軸 AXIS
3102		00000000	00000000	〃	〃	言語 LANG
2139	X1	0	9	〃	〃	AMRパラメータ AMR PARAMETER
	Y	0	0	〃		
	Z	0	-34	〃		
	X2	0	12	〃		
2130~	X1	0	8111	〃	〃	滑らか補正 RIPPLE
	Y	0	30658	〃		
	X2	0	7907	〃		
2131	X1	0	2012	〃	〃	
	Y	0	5624	〃		
	X2	0	3531	〃		
2132	X1	0	3176	〃	〃	
	Y	0	2104	〃		
	X2	0	3682	〃		
2369	X1	0	8703	〃	〃	
	Y	0	26295	〃		
	X2	0	7405	〃		
2370	X1	0	6879	〃	〃	
	Y	0	4315	〃		
	X2	0	3536	〃		
2371	X1	0	2410	〃	〃	
	Y	0	1296	〃		
	X2	0	4694	〃		

NC データシート No.2 AMNC-F LC-3015F1 NC DATA SHEET No.2 Ser. 2851 0308	確認日:DATE	確認:CHECKED	担当:PERSON
	2009年3月4日	福田	飯笠

アドレスNo. ADDRESS No.	軸 AXIS	標準設定値 STD. PARAMETER	変更設定値 ALTERED PARAMETER	確認日 DATE	担当 PERSON	注記 REMARK
メッセージシフト MESSAGE SHIFT VALUE		0	0	2009年3月4日	飯笠	セッティング SETTING
レンズ別焦点基準位置5" FOCUS ORG POS 5"		13.5	13.5	"	"	加工条件 PROCESS CONDITION
レンズ別焦点基準位置7.5" FOCUS ORG POS 7.5"		15.5	15.0	"	"	加工条件 PROCESS CONDITION
レンズ別焦点基準位置10" FOCUS ORG POS 10"		19.0	19.0	"	"	加工条件 PROCESS CONDITION
K01		00000000	00000100	"	"	キーブリー
K31		00000000	00000000	"	"	
K37		00000011	01000111	"	"	
K38		01000000	01000010	"	"	
K40		10000100	10000101	"	"	
K41		00010000	00010000	"	"	
K44		00000010	01101111	"	"	
K47		00000000	00060000	"	"	
K48		00000000	00060000	"	"	
P14431		0.2	0.25	"	"	Pマクロ変数
P14432		0.1	0.2	"	"	
P14433		9	7	"	"	
2361	X1	20	50	"	"	NCパラメータ
"	X2	20	50	"	"	
2366	X1	333	650	"	"	
感度下限値 SENSITIVITY LOW LEVEL		20以下	10	"	"	焼損センサー FIRE SENSOR
感度測定値 SENSITIVITY DISPLAY		感度下限値 に対し+20~+50	36	"	"	
CHA		測定値から-20 It reduces 20 from a display value.	16	"	"	
CHB		測定値に+40足す It add 40 from a display value.	76	"	"	
ブラシ位置X P14610 BURSH POSITION X		0	53.860	"	"	ノズル清掃 NOZZLE CLEANING
ブラシ位置Y P14611 BURSH POSITION Y		0	1537.000	"	"	
ブラシ位置Z P14614 BURSH POSITION Z		100	38.480	"	"	
センサ調整位置X P14646 SENSOR POSITION X		0	128.860	"	"	
センサ調整位置Y P14647 SENSOR POSITION Y		0	1550.000	"	"	
センサ調整位置Z P14615 SENSOR POSITION Z		100	50.000	"	"	
カメラオフセット量X CAMERA OFFSET X		0		"	"	OVSオフセット OVS OFFSET
カメラオフセット量Y CAMERA OFFSET Y		0		"	"	

レーザ保守画面設定データ

LASER MAINTENANS SCREEN DATA SHEET
(FANUC製発振器 FANUC OSILLATOR)

確認日: DATE

2009年3月4日

確認: CHECKED



担当: PERSON



機種 MACHINE MODEL	LC-3015 F1	MACHINE Ser. No.	28510308
FANUC 発振器 OSILLATOR MODEL	AF 4000i-B	OSILLATOR Ser. No.	L09140089

[クリーニング CLEANING]

No.	項目 ITEM	設定時間0.1[H] SET TIME	稼働時間0.1[H] ACT TIME
1	出力鏡 OUTPUT MIRROR	(AF2000E) 40000 (AF4000iB) 20000 (AF6000iB) 13000	自動設定
2	折返鏡 FOLDING MIRROR	(AF2000E) 40000 (AF4000iB) 40000 (AF6000iB) 13000	自動設定
3	リア鏡 REAR MIRROR	(AF2000E) 40000 (AF4000iB) 20000 (AF6000iB) 13000	自動設定
4	シャッター ミラー SHUTTER MIRROR	(AF2000E) 40000 (AF4000iB) 40000 (AF6000iB) 13000	自動設定
5	光路長ミラー1 B. P. L. U. MIRROR 1	(AF2000E) 40000 (AF4000iB) 40000 (AF6000iB) 13000	自動設定
6	光路長ミラー2 B. P. L. U. MIRROR 2	0	自動設定
7	水配管洗浄 WATER PATH CLEAN.	30000	自動設定

[交換 CHANGE]

No.	項目 ITEM	設定時間0.1[H] SET TIME	稼働時間0.1[H] ACT TIME
1	ベーンポンプオイル VANE PUMP OIL	20000	自動設定
2	ベーンポンプフィルタ VANE PUMP FILTER	40000	自動設定
3	ガスフィルタ GAS FILTER	120000	自動設定
4	チラー冷却水 CHILLER WATER	15000	自動設定
5	ブロウオイル BLOWER OIL	20000	自動設定
6	放電管オリング O RING(DISC. TUBE)	60000	自動設定
7	送風系オリング O RING(VENTILAT.)	60000	自動設定
8	警告灯 WARNING LAMP	30000	自動設定
9	オイルミスト分解素子 OIL DECOMP ELEMENT	100000	自動設定
10			

[その他 OTHER]

No.	項目 ITEM	設定時間0.1[H] SET TIME	稼働時間0.1[H] ACT TIME
1	ベーンポンプオーバーホール V-PUMP OVERHAUL	100000	自動設定
2	ブロウ1オーバーホール BLOWER 1 OVERHAUL	120000	自動設定
3	ブロウ2オーバーホール BLOWER 2 OVERHAUL	(AF2000E) 0 (AF4000iB) 0 (AF6000iB) 120000	自動設定
4	ブロウ3オーバーホール BLOWER 3 OVERHAUL	0	自動設定
5	ブロウ4オーバーホール BLOWER 4 OVERHAUL	0	自動設定
6			
7			
8			
9			
10			