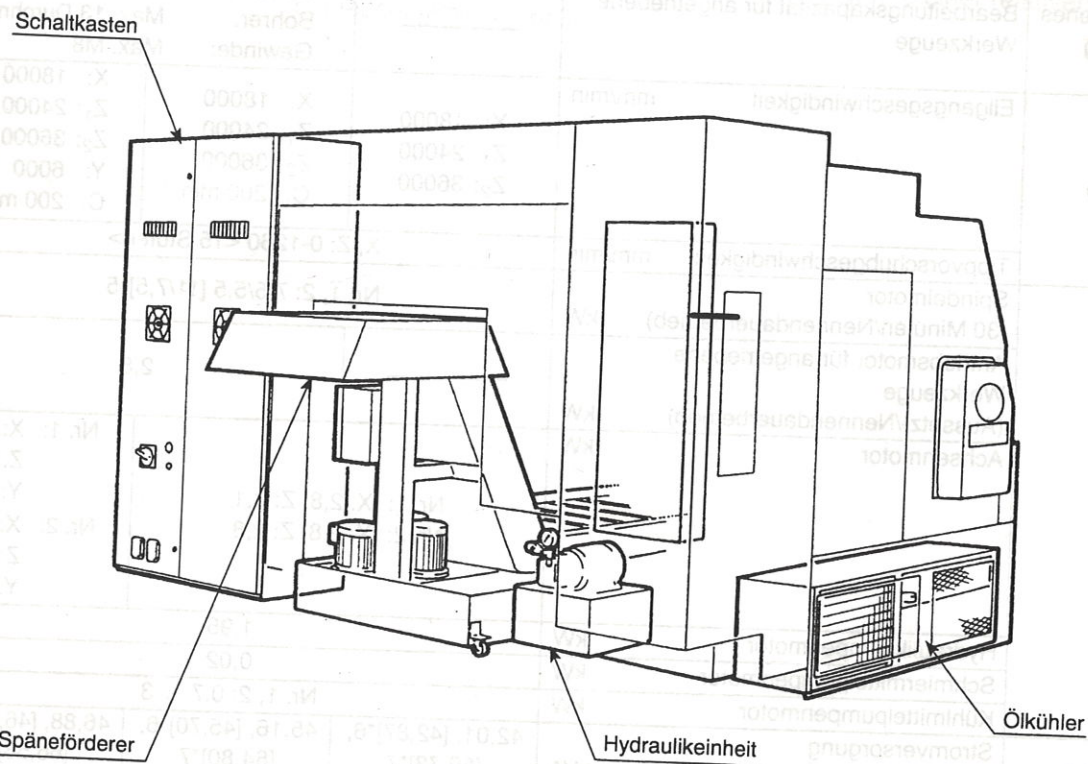
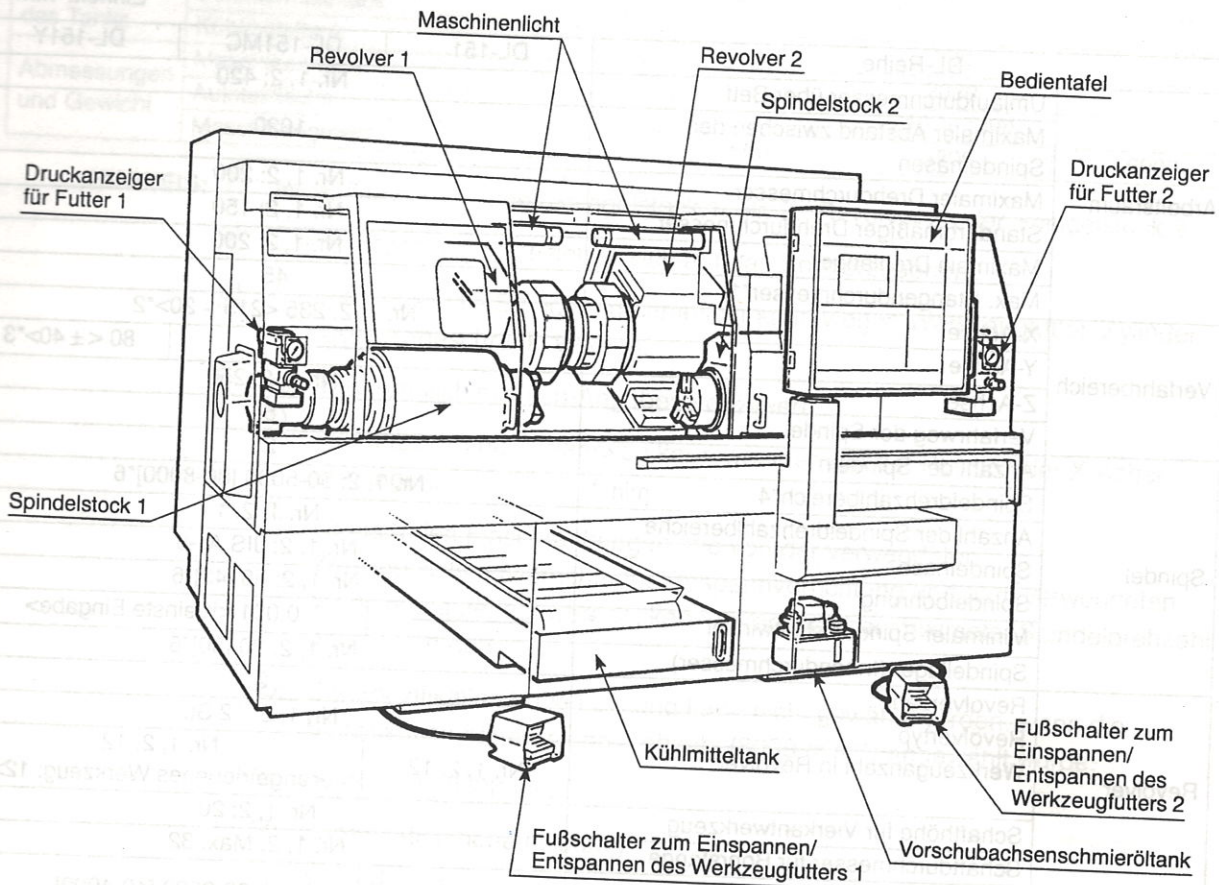


1. BEZEICHNUNG DER WICHTIGSTEN TEILE



2.

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN



Einheit: mm

DL-Reihe		DL-151	DL-151MC	DL-151Y
Arbeitsraum	Umlaufdurchmesser über Bett	Nr. 1, 2: 420		
	Maximaler Abstand zwischen den Spindelnasen	1020		
	Maximaler Drehdurchmesser	Nr. 1, 2: 200		
	Standardmäßiger Drehdurchmesser	Nr. 1, 2: 150		
	Maximale Drehlänge	Nr. 1, 2: 200		
	Max. Stangendurchmesser*1	45		
Verfahrbereich	X-Achse	Nr. 1, 2: 235 <215 + 20>*2		
	Y-Achse	80 <± 40>*3		
	Z-Achse	Nr. 1, 2: 250		
	Verfahrweg der Spindel	785		
Spindel	Anzahl der Spindeln	2		
	Spindeldrehzahlbereich*4 min ⁻¹	Nr. 1, 2: 50-5000 [80-8000]*6		
	Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	Nr. 1, 2: 1		
	Spindelnase	Nr. 1, 2: JIS A ₂ -5		
	Spindelbohrung	Nr. 1, 2: 56 [43]*6		
	Minimaler Spindelschaltwinkel °	0,001 <Kleinste Eingabe>		
Revolver	Spindellager (Innendurchmesser)	Nr. 1, 2: 90 [80]*6		
	Revolverzahl	2		
	Revolvertyp	Nr. 1, 2: 12 St.		
	Werkzeuganzahl in Revolver	Nr. 1, 2: 12	Nr. 1, 2: 12 <angetriebenes Werkzeug: 12>	
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	Nr. 1, 2: 20		
Spindel für angetriebenes Werkzeug	Schaftdurchmesser für Bohrstange	Nr. 1, 2: Max. 32		
	Drehzahl für angetriebene Werkzeuge min ⁻¹	30-3000 [40-4000]		
Vorschub	Bearbeitungskapazität für angetriebene Werkzeuge	Schaftfräser: Max. 12 Durchm. Bohrer: Max. 13 Durchm. Gewinde: Max. M8		
	Eilgangsgeschwindigkeit mm/min	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000 C: 200 min ⁻¹	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000 Y: 6000 C: 200 min ⁻¹
Motor	Tippvorschubgeschwindigkeit mm/min	X, Z: 0-1260 <15 Stufen>		
	Spindelmotor (30 Minuten/Nennendauerbetrieb) kW	Nr. 1, 2: 7,5/5,5 [11/7,5]*5		
	Antriebsmotor für angetriebene Werkzeuge (Aussetz-/Nennendauerbetrieb) kW	2,8		
	Achsenmotor kW	Nr. 1: X: 2,8 Z: 2,1 Nr. 2: X: 2,8 Z: 2,8		Nr. 1: X: 2,8 Z: 2,1 Y: 1,4 Nr. 2: X: 2,8 Z: 2,8 Y: 1,4
	Hydraulikpumpenmotor kW	1,96		
	Schmiermittelpumpenmotor kW	0,02		
	Kühlmittelpumpenmotor kW	Nr. 1, 2: 0,7 × 3		
	Leistungs- aufnahme	Stromversorgung (Nennendauerbetrieb) kVA	42,01, [42,87]*6, [59,73]*7	45,16, [45,70]*6, [64,80]*7
Luftversorgung bar, L/min		0,5, 150 (ANR)*8		

DL-Reihe			DL-151	DL-151MC	DL-151Y
Fassungs- vermögen des Tanks	Hydraulikaggregat	L	20		
	Schmiermitteltank	L	4		
	Kühlmittel tank	L	230		
Abmessungen und Gewicht	Maschinenhöhe		2030		
	Aufstellfläche		3216 × 2485		
	Maschinengewicht	kg	5600	5800	6000

- HINWEIS:**
- ① Nr. 1: Revolver 1 oder Spindelstock 1, Nr. 2: Revolver 2 oder Spindelstock 2
 - ② Die Angaben in [] beziehen sich auf das Sonderzubehör.
 - ③ *1: Der maximale Stangendurchmesser kann wegen Werkzeugfutter, Zylinder usw. eingeschränkt werden.
 - *2: Ursprünglich mit Inch-Angaben konzipiert
 - *3: Der tatsächliche Verfahrensweg kann weniger von der Position der X-Achse abhängen.
 - *4: Je nach den Einschränkungen, die von der verwendeten Werkstückklemmvorrichtung, Einspannvorrichtung und dem verwendeten Werkzeug auferlegt werden, kann unmöglich bei maximaler Spindeldrehzahl gedreht werden.
 - *5: Die Spezifikation hohe Leistung kann nicht gewählt werden, wenn die Spezifikation hohe Spindeldrehzahl (8000 min⁻¹) angewählt wurde.
 - *6: Ausführung 8000 min⁻¹
 - *7: Spezifikation hohe Leistung
 - *8: ANR bezeichnet den Standardstatus der Luft bei einer Temperatur von 20°C, einem Absolutdruck von 101,3 kPa {760 mmHg} und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%.