

Mod. S400-CNC



### TECHNISCHE FAKTEN

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschine und zum manuellen Verfahren verfügt die S400-CNC über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 808D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

### PRODUKT HIGHLIGHTS

#### SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung

**CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN**

Ausladung	325 mm
Drehzahlbereich	60 - 6.000 U <sub>p</sub> M
Spindelaufnahme	BT 30
Eilgang X-Achse	8.000 mm/min
Eilgang Y-Achse	8.000 mm/min
Eilgang Z-Achse	6.000 mm/min
Arbeitsvorschub X-Achse	2,5 - 3.000 mm/min
Arbeitsvorschub Y-Achse	2,5 - 3.000 mm/min
Arbeitsvorschub Z-Achse	2,5 - 3.000 mm/min
Werkzeugwechselzeit	1,75 - 5 sec
Positioniergenauigkeiten	± 0,015 mm
Wiederholgenauigkeiten	0,01 mm
Motorleistung	3,7 kW
Netzanschluss	400 / 50-60 V/Hz
Abmessungen	1.870 x 1.520 x 2.000 mm
Gewicht	1.450 kg