

Presse à injecter		KM 110 CX							
Unité de fermeture									
Force de fermeture	[kN]	1100							
Force d'ouverture du moule	[kN]	70,0							
Force de déplacement ouvrir/fermer plateau mobile	[kN]	35,4/31,4							
Plateau porte-moule (h x v)	[mm]	745 x 770							
Passage entre colonnes (h x v)	[mm]	470 x 470							
Course maxi d'ouverture du moule	[mm]	600							
Epaisseur du moule min.	[mm]	300							
Ecartement maxi entre plateaux	[mm]	900							
Course de l'éjecteur	[mm]	150							
Force éjecteur avancé/écul	[kN]	22,6/9,8							
Ponton d'injection		SP 180							
Capacité de travail ¹⁾		374							
Diamètre de la vis	[mm]	25	28	30	35	30	35	40	45
Rapport L _g /D		26,0	25,0	23,3	20,0	26,7	22,9	20,0	17,8
Pression d'injection	[bar]	2500	2325	2025	1488	2500	2429	1860	1469
Volume injecté	[cm ³]	59	74	85	115	113	154	201	254
Poids injecté, PS	[g]	54	67	77	105	103	140	183	231
Débit d'injection	[cm ³ /s]	74	92	106	144	85	115	151	191
Vitesse de rotation de vis nominale/maximale	[1/min]	477/600				390/490			
Débit de plastification ²⁾ à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	11,1	13,9	16,0	21,8	16,2	22,1	28,9	36,5
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	14,0	17,5	20,1	27,4	20,4	27,8	36,3	45,9
Force d'appui de la buse	[kN]	50							
Équipement électro-hydraulique									
Puissance nominale du moteur de la pompe	[kW]	18,5							
Puissance de chauffage installée	[kW]	8,12							
Zones de régulation du chauffage du cylindre		5							
Vitesse cycle à vide ³⁾	[1/h]	1700							
Cycle à vide ³⁾	[s]	2,1							
Remplissage d'huile	[l]	489							
Dimensions et poids									
Poids net avec armoire électrique min./max. ⁴⁾	[t]	5,4/8,0							
Longueur x largeur x hauteur	[m]	4,3 x 1,6 x 2,1							
Poids maxi du moule	[kg]	1490							
Options Unité de fermeture									
Epaisseur min. du moule agrandie	[mm]	450							
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	1050							
Epaisseur min. du moule réduite	[mm]	150							
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule réduite	[mm]	750							
Équipement avec entraînement électrique de la vis									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	20							
Vitesse de rotation de la vis n _{nom} /n _{max}	[1/min]	531							
Débit de plastification ²⁾ à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	17,2	22,4	25,8	35,1	26,2	35,6	46,6	59,0
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	17,2	22,4	25,8	35,1	26,2	35,6	46,6	59,0
Équipement avec accumulateur									
Débit d'injection avec accumulateur	[cm ³ /s]	147	185	212	289	212	289	377	477
Puissance nominale du moteur de la pompe (pour version à accumulateur)	[kW]	18,5							

1) Désignation internationale de la dimension calculée à partir du volume injecté max [cm³] x pression d'injection max [bar] divisé par 1000.
 2) Déterminé d'après la norme d'usine KraussMaffei
 3) Selon Euromap 6 (cycles par heure)
 4) Poids selon l'équipement de la machine