

# Sägeautomat

## Profilma 600 R / 600 R-XL

für Aluminium und Buntmetalle



Kreissägevollautomat PROFILMA 600 R mit Zufuhrmagazin

- Hochleistungssägeautomat für Aluminium und Buntmetalle
- vollautomatische Bedienung
- Sägeblattdirectantrieb 9,2 oder 18,5 KW, 400 V, 50 Hz
- Sägeblattdrehzahl stufenlos regelbar
- Einsatz von Sägeblättern Ø 600 mm, in Sonderausführung auch kleinere Durchmesser
- 3 Achsen Steuerung Siemens S 7 - 300 mit Anzeigebildschirm 5,7 " Bedienung über Touchpanel
- Material- und Sägeblattvorschub über Kugelgewindetrieb mit Servomotor
- großer Schnittbereich, max. 210 x 350 mm (Höhe x Breite)

# Profilma 600 R / 600 R-XL



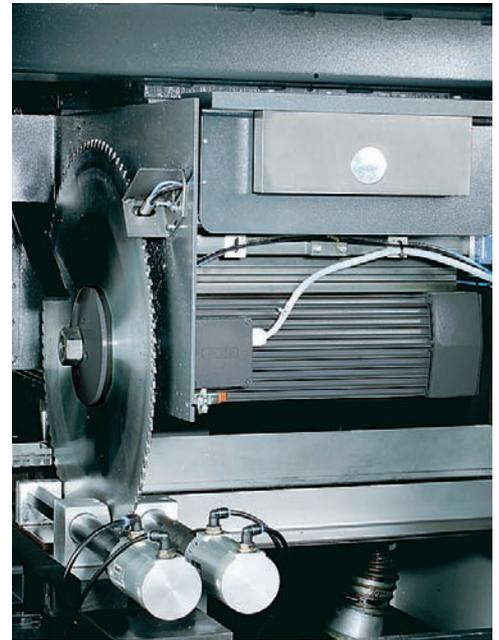
Materialvorschub

- elektronische Materialvorschubeinheit bis 1.000 mm Vorschublänge bei Modell Profilma 600 R, bis 2.000 mm Vorschublänge bei Modell Profilma 600 R - XL mit Kugelgewindespindel und Servomotor
- 5 fach Reversierung möglich
- Abschnittlängen ab 10 mm, kürzere Längen auf Anfrage
- schwimmend gelagerter Vorschubschlitten mit Profilheberollen für den Rückhub
- vertikale und horizontale pneumatische Profilspanneinrichtung; Druckstücke wechselbar
- Spanndruckreduzierung mit 6 Druckregler für alle Profilspannzylinder
- Schlepprolle (Option) als Profilauflage vor dem Vorschubschlitten



Lagenspanneinrichtung

- Profilverhubschlitten mit Druckstücke „Lagenspannung“ (Option)
- Tischaufgabe mit wechselbaren Kunststoffplatten, Option Stahltischplatten



Sägeaggregat

- Sägevorschub von hinten nach vorne über der Tischplatte. Dadurch sehr gute Abfuhr der Sägespäne
- einfacher Sägeblattwechsel vorne am Gestell