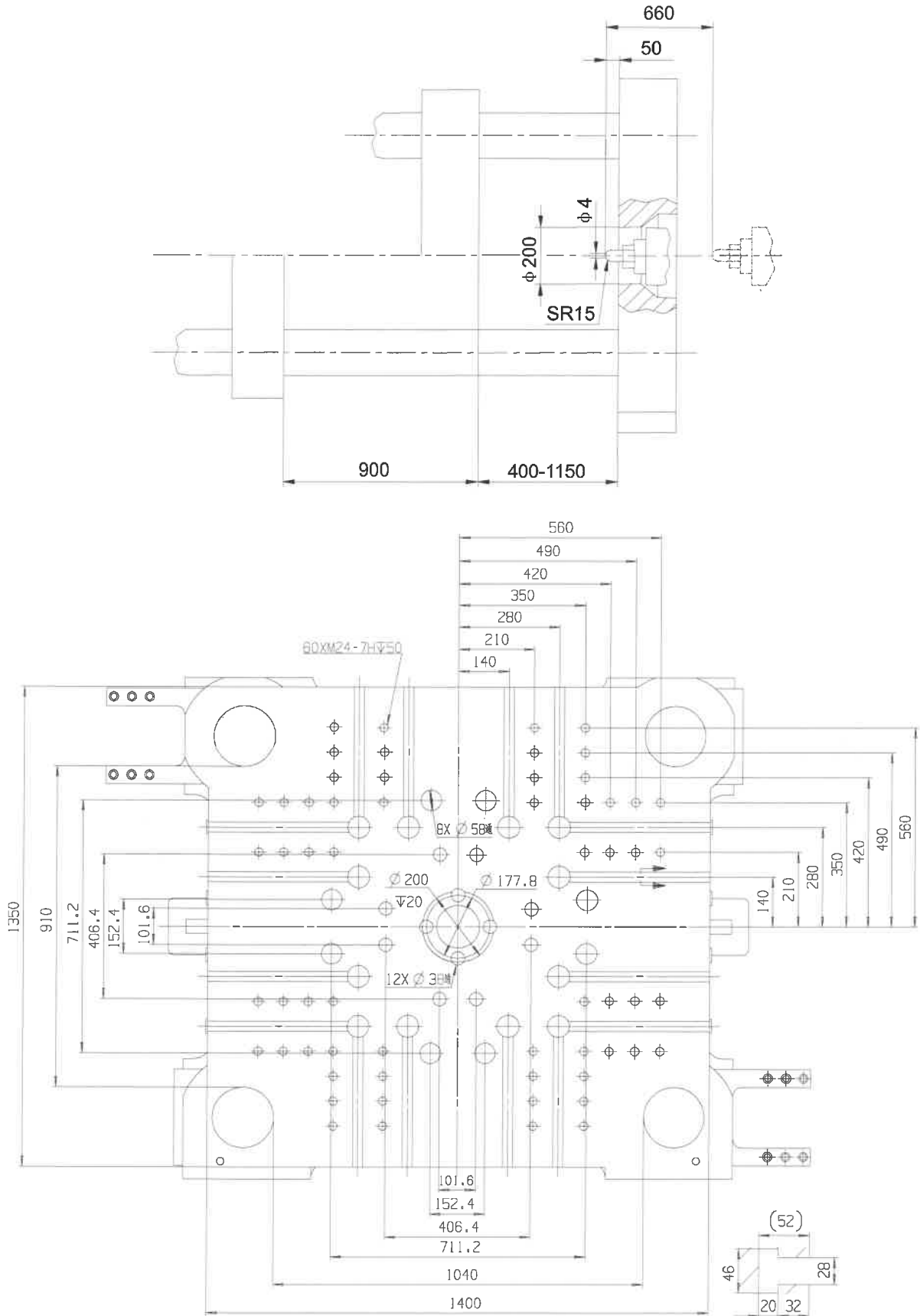


## 6.1 Principales parámetros técnicos de la máquina

		A	B	C	D
Diámetro del tornillo	mm	80	90	100	110
Volumen calculado de inyección	cm <sup>3</sup>	2262	2863	3534	4276
Capacidad de Inyección (PS)	g	2058	2605	3216	3891
Tasa o Frecuencia de Inyección	g/s	498	630	778	942
Capacidad de Plastificación (PS)	g/s	70.9	88.9	109.0	129.0
Presión de Inyección	MPa	220	174	141	117
Inyección Directa	mm	450			
Velocidad del Tornillo	r/min	0~135			
Potencia de entrada de calefacción	KW	50.7			
Fuerza de sujeción	KN	6500			
Espacio entre las barras de acoplamiento (H×V)	mm	1040×910			
Altura del Troquel Disponible (Max.)	mm	1150			
Altura del Troquel Disponible (Min.)	mm	400			
Movimiento Directo del molde	mm	600/1350			
Apertura Luz del Día	mm	1750			
Eyector Directo	mm	250			
Fuerza de expulsión o del eyector	KN	110			
Número del eyector	PC	21			
Potencia del motor de la bomba	KW	55+22+15+5.5+1.5			
Capacidad del Depósito de aceite	l	1130			
Dimensión de la máquina (L×W×H)	m	9.50×2.69×2.99			
Peso total de la máquina (aprox.)	t	28			
Dimensión mínima del molde (L×W)	mm	728×637			
Paralelismo del troquel	Altura del troquel	≥550—630mm	μm	100	
		≥630—1000mm	μm	120	
		≥1000—1450mm	μm	150	

6.2 Dimensiones de la instalación del molde



6.3 Dimensiones externas de la máquina

