

650/200/125

Internationale Größenbezeichnung		650/200/125	
Maschinenbezeichnung		Agg650H	Agg200W
<b>Spritzeinheit</b>			
Schneckendurchmesser	mm	40	30
Schneckenlänge	L/D	20	20,5
Dosierweg	mm	200	140
Schnecken Drehzahl	min <sup>-1</sup>	290	430
Plastifizierstrom <sup>1</sup>	g/sec	26	17
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	142	150
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	251	99
Spez. Spritzdruck	bar	1930	1450
Spez. Spritzdruck erhöht <sup>2</sup>	bar	2400	2200
Düsenweg	mm	550	+5/-27 <sup>3</sup>
Düsenanpreßkraft	kN	67	48
Heizleistung	kW	12,8	6,1
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse		5	6
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft	kN	1250	
Öffnungsweg	mm	600	
Auswerferkraft	kN	81	
Auswerferweg	mm	130	
Plattenabstand max.	mm	1000	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	400	
Plattenabstand max. mit Drehtisch	mm	850	
Werkzeugeinbauhöhe min. mit Drehtisch	mm	250	
Werkzeugaufspannplatten			
- Vergrößerte Aufspannplatte BAP	mm	840x700	
- Vergrößerte Aufspannplatte FAP	mm	840x830	
Ausfallschachtbreite	mm	570	
<b>Antrieb</b>			
Pumpenantriebsleistung	kW	30	
Ölfüllung Haupttank	l	350	
Ölfüllung Nachsaugtank	l	90	
<b>Gewicht</b>			
Netto Grundmaschine	kg	10000	
Netto W-Aggregat	kg	800	
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp			
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen			Z.Nr.
3 Relativ zu AG650H			
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung			A.Nr.: