

650/200/125

Internationale Größenbezeichnung ¹			
Maschinenbezeichnung			
Spritzeinheit		Agg650H	Agg200W
Schneckendurchmesser	mm	40	30
Schnecklänge	L/D	20	20,5
Dosierweg	mm	200	140
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	290	480
Plastifizierstrom ²	g/sec	26	17
Einspritzstrom	cm ³ /sec	142	150
Max. Hubvolumen	cm ³	251	99
Spez. Spritzdruck	bar	1930	1450
Spez. Spritzdruck erhöht ⁴	bar	2400	2200
Düsenweg	mm	550	+5/-27 ³
Düsenanpreßkraft	kN	67	48
Heizleistung	kW	12,8	6,1
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse		5	6
Schließereinheit			
Schließkraft	kN	1250	
Öffnungsweg	mm	600	
Auswerferkraft	kN	61	
Auswerferweg	mm	130	
Plattenabstand max.	mm	1000	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	400	
Plattenabstand max. mit Drehtisch	mm	850	
Werkzeugeinbauhöhe min. mit Drehtisch	mm	250	
Werkzeugaufspannplatten			
- Vergrößerte Aufspannplatte BAP	mm	840x700	
- Vergrößerte Aufspannplatte FAP	mm	840x830	
Ausfallschachtbreite	mm	570	
Antrieb			
Pumpenantriebsleistung	kW	30	
Ölfüllung Haupttank	l	350	
Ölfüllung Nachsaugtank	l	90	
Gewicht			
Netto Grundmaschine	kg	10000	
Netto W-Aggregat	kg	800	
1 Hubvolumen in cm ³ bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp			
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen			
3 Relativ zu AG650H			
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung			
		Z.Nr. 5444 022 00 004 098	
		A.Nr.: 10 618/34	