

Verfahrwege X-Achse	mm	500
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	350

Aufspannfläche	mm	2 x 600 x 400
Tischbelastung	Kg	2 x 250
Abstand Tisch Spindelnase	mm	180 - 530
Hauptspindeltrieb	KW	3,7 / 2,2
Drehzahlbereich	U/min	60 - 12.000

Eilgang X-Achse	m/min	36
Y-Achse	m/min	36
Z-Achse	m/min	30

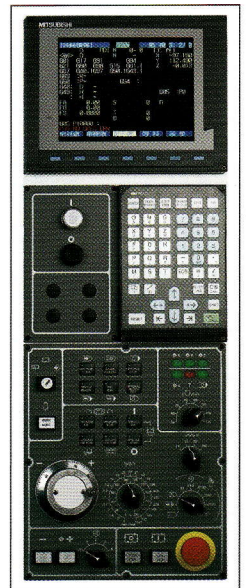
Werkzeugaufnahme BT 30

Anzugsbolzen	MAS403 P30T-1 (45°)
Werkzeugmagazin	20 + 1 Plätze
Werkzeuggewicht (max)	Kg 3
Werkzeuglänge (max)	mm 200
Werkzeugwechselzeit	Sek. 1,5
Span zu Span Zeit	Sek. 3,0

Platzbedarf (B,T,H)	mm	1.996 x 4.130 x 2.370
Gewicht	Kg	5.250

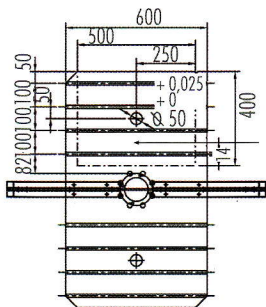
Farbe Verkehrsweiss	RAL 9016
Silbergrau	RAL 7001

- 64 Bit RISC-Prozessor
- Nullpunktverschiebungen 54
- Gewindefräsen
- Programmspeicher 600 m
- Macros 400
- Werkzeugkorrekturspeicher 200
- Bildschirm 8,4" TFT LCD
- Digitale Antriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Grafische Funktionen
- Koordinaten Rotation
- Maßstabfunktion
- Spiegeln
- Programm-Interface RS 232
- Übertragungsrate (Baud) 38.400
- Diagnosefunktion

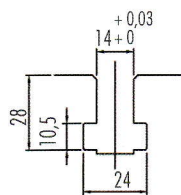


Maschinenausstattung

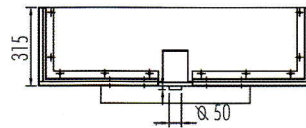
- Schwenktisch
- Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Spindel ausblasen
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Späneförderer
- Spindel-Ölkühler und Schlatschrankkühler
- Elektronisches Handrad
- Aufstellelemente
- Signalleuchte und Hand Spülpistole



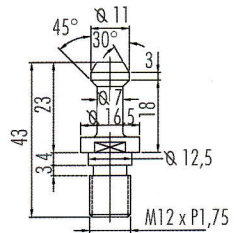
Schwenktisch



T-Nut Schwenktisch



Arbeitsraumabtrennung Schwenktisch



MAS403 P30T-1 (45°) Werkzeug-Anzugsbolzen

