

CAPITULO 1

CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINA

DIMENSIONES DE MESA

Dimensiones de mesa de trabajo	800 x 400 mm
Nº de canales en T	3
Distancia entre canales	125 mm
Ancho canal en T	18 mm
Altura de la mesa al suelo	850 mm

CURSOS DE TRABAJO

Curso longitudinal	600 mm.
Curso transversal	400 mm.
Curso vertical	510 mm.
Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z	32/32/32 mm.
Peso máximo recomendado sobre la mesa	300 kgs.

AVANCES

Avance rápido sobre los ejes X-Y	24.000 mm/min.
Avance rápido sobre eje Z	20.000 mm/min.
Avance de trabajo	5.000 mm/min.

CABEZAL

Cono de adaptación (Tamaño 40) (BT-40/opción) (BT-30/opción)	ISO 7388
Gama de velocidad (Standard)	100-6.000 r.p.m.
Máximo par disponible / a 330 r.p.m.	85 Nm.
Potencia Motor principal	7.5 Kw.
Distancia máx. del husillo a la mesa	660 mm.
Parada orientada programable cada	0.1 seg.
Sistema de refrigeración husillo cabezal	Incluido

CAPITULO 1 - CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA

CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

Número de herramientas	22
Tipo de selección	Secuencial (Bidireccional)
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas contiguas)	85 mm.
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas alternas)	135 mm.
Máxima longitud de herramienta	250 mm.
Peso máximo de herramienta	6 kg.
Tiempo cambio de herramienta	6 sg.

ACCIONAMIENTOS

Motor cabezal	5.5/7.5 Kw.
Motores ejes X - Y - Z	0.85 Kw (6.2 Nm)
Sistema de refrigeración husillo cabezal	0.8 Kw.
Sistema refrigeración herramienta	0.75 Kw.
Potencia total instalada	12 Kw.

GENERALES

Superficie ocupada en planta	1.950 x 2.123 mm.
Altura máxima	2.875 mm.
Peso neto	3.100 Kgs.

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento	+/-0.01 mm.
Precisión de repetibilidad	+/-0.005 mm.
Resolución	0.001 mm.