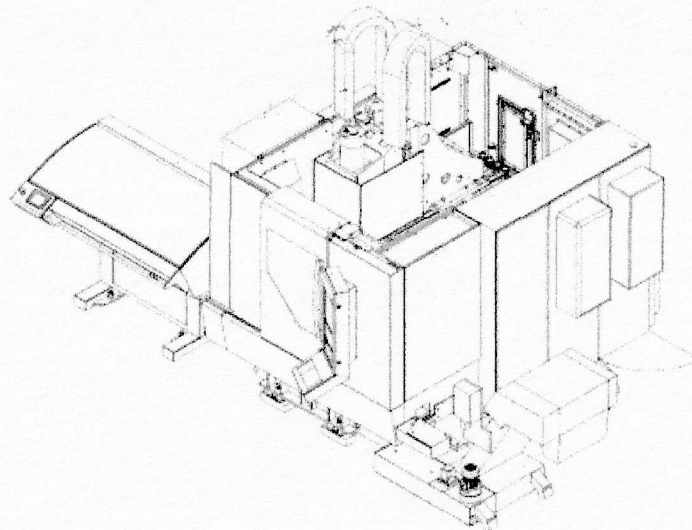


MT 726

Einspindler Fräs-Dreh-Zentrum mit Stangenlader



MT 726

Frässpindel	kw	30/35
Drehmoment	Nm	130
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	10,5/12
Drehspindel	kw	50
Drehmoment	Nm	120
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	4/5
Verfahrwege		
X-Achse	mm	500
Y-Achse	mm	380
Z-Achse	mm	360
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1,2
Werkzeuge		
HSK-A63		
Anzahl		42/60
Gewicht	kg	5
Durchmesser	mm	88/125
Länge	mm	250
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4
Steuerungen		
Siemens 840D sl		
Fanuc 31 i-A5		



Werkstückdaten

Stangenlänge	mm	800
Stangen-Ø	mm	15-65
Werkstücklänge	mm	120

MT 726	MT 734
	800
	15-80/102
	100